

**ANALISIS KEAUSAN, KOEFISIEN GESEK DAN  
KONDUKTIVITAS TERMAL KAMPAS REM TROMOL  
PADA SEPEDA MOTOR BERBAHAN KOMPOSIT KULIT  
KOPI DAN MgO**

**LAPORAN SKRIPSI**



**Diajukan untuk Memenuhi Syarat Menyelesaikan Pendidikan  
Sarjana Terapan Program Studi Teknik Mesin Produksi dan Perawatan**

**Oleh:**

**Amelia Gustiani  
061940210227**

**JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
PALEMBANG  
2023**

**ANALYSIS OF THE WEAR, COEFFICIENT OF FRICTION  
AND THERMAL CONDUCTIVITY OF DRUM BRAKE PADS  
ON MOTORCYCLES MADE OF COFFEE SKIN COMPOSITE  
AND MgO**

**FINAL PROJECT REPORT**



**Submitted to Comply with Terms of Study Competition in Mechanical  
Engineering Production and Maintenance Study Program**

**By:**

**Amelia Gustiani  
061940210227**

**MECHANICAL ENGINEERING DEPARTMENT  
STATE POLYTECHNIC SRIWIJAYA  
PALEMBANG  
2023**

## **HALAMAN PERSETUJUAN LAPORAN**

### **ANALISIS KEAUSAN, KOEFISIEN GESEK DAN KONDUKTIVITAS TERMAL KAMPAS REM TROMOL PADA SEPEDA MOTOR BERBAHAN KOMPOSIT KULIT KOPI DAN MgO**



## **LAPORAN SKRIPSI**

**Disetujui oleh Dosen Pembimbing Skripsi  
Program Studi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan**

**Pembimbing Utama**

  
**Ir. Sailon, M.T.**  
**NIP. 196005041993031001**

**Pembimbing Pendamping**

  
**Ahmad Zamheri, S.T., M.T.**  
**NIP 196712251997021001**

**Mengetahui,  
Ketua Jurusan Teknik Mesin**



**Ir. Sairul Effendi, M.T.**  
**NIP. 1963091219893031005**

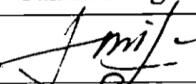
## **HALAMAN PENGESAHAN LAPORAN SKRIPSI**

Laporan Skripsi ini diajukan oleh

Nama : Amelia Gustiani  
NIM : 061940210227  
Program Studi : Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan  
Rencana Judul : **ANALISIS KEAUSAN, KOEFISIEN GESEK DAN KONDUKTIVITAS TERMAL KAMPAS REM TROMOL PADA SEPEDA MOTOR BERBAHAN KOMPOSIT KULIT KOPI DAN MgO**

Telah selesai diuji dalam Sidang Skripsi Sarjana Terapan  
dihadapan Tim Penguji pada tanggal Agustus 2023 dan diterima sebagai  
bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Terapan pada  
Program Studi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan  
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya

### **TIM PENGUJI**

No	Nama	Posisi Penguji	Tanda Tangan	Tanggal
1.	Ir. Sailon. M.T.	Ketua		1/10/23
2.	Ahamd Junaidi. S.T., M.T.	Anggota		30/8/23
3.	Fenoria Putri, S.T., M.T.	Anggota		1/9/23
4.	Ella Sundari, S.T., M.T.	Anggota		2/10/23

Palembang, Agustus 2023  
Ketua Jurusan Teknik Mesin



Ir. Sairul Effendi, M.T.  
NIP. 196309121989031005

## **HALAMAN PERSEMPAHAN**

**Bismillahirrohmanirrohim**

Karya sederhana ini kupersembahkan untuk:

Ayah dan mamak, terima kasih untuk kasih sayang, kerja keras dan doa yang tulus  
untuk anak mu ini sehingga bisa menyelesaikan skripsi ini.

Terkhusus dosen pembimbing bapak Ir. Sailon, M.T. dan bapak Ahmad Zamheri,  
S.T., M.T. terima kasih banyak atas bantuan dukungan serta masukan dan arahan  
yang diberikan dalam penyelesaian skripsi ini.

Untuk teman-teman seperjuangan kelas PPB Angkatan 2019 terima kasih telah  
membersamai selama 4 tahun ini.

## **ABSTRAK**

### **ANALISIS KEAUSAN, KOEFISIEN GESEK DAN KONDUKTIVITAS TERMAL KAMPAS REM TROMOL PADA SEPEDA MOTOR BERBAHAN KOMPOSIT KULIT KOPI DAN MgO**

**Amelia Gustiani**

xv + 44 halaman, 14 tabel, 6 lampiran

Peningkatan limbah kulit kopi akan menimbulkan dampak buruk bagi lingkungan jika tidak dikelola dengan baik. Salah satu cara dalam mengurangi limbah kulit kopi yaitu dengan memanfaatkan limbah kulit kopi sebagai bahan campuran dalam pembuatan kampas rem. Pembuatan kampas rem dilakukan dengan variasi komposisi dengan resin epoxy sebagai variable tetap serta kulit kopi dan MgO sebagai variable bebasnya dimana variasinya 40%:20%, 30%:30%, 20%:40%. Kemudian sampel kampas rem dilakukan pengujian keausan, koefisien gesek dan konduktivitas termal. Dari pengujian tersebut didapatkan hasil terbaik pada keausan kering dan basah pada variasi komposisi kulit kopi 20% dengan nilai  $0,0006615 \text{ mm}^3/\text{kg.m}$  dan  $0,0004760 \text{ mm}^3/\text{kg}$ , pada pengujian koefisien gesek dan konduktivitas termal mendapatkan nilai terbaik pada komposisi kulit kopi 40% dengan nilai 0,58666667 dan  $0,1569145 \text{ W/m.}^\circ\text{K}$ .

**Kata Kunci:** Kampas rem, Kulit kopi, Keausan, Koefisien gesek, Konduktivitas termal

## **ABSTRACT**

### **ANALYSIS OF THE WEAR, COEFFICIENT OF FRICTION AND THERMAL CONDUCTIVITY OF DRUM BRAKE PADS ON MOTORCYCLES MADE OF COFFEE SKIN COMPOSITE AND MgO**

**Amelia Gustiani**

xv + 44 pages, 14 tables, 6 appendices

The increase in coffee skin waste will have negative impacts on the environment if not properly managed. One way to reduce coffee skin waste is by utilizing it as a component in brake pad manufacturing. Brake pad production is carried out with variations in composition using epoxy resin as the constant variable, while coffee skin and MgO serve as the independent variables, with compositions of 40%:20%, 30%:30%, and 20%:40%. Subsequently, brake pad samples undergo tests for wear, friction coefficient, and thermal conductivity. From these tests, the best results were obtained for dry and wet wear in the 20% coffee skin composition variation, with values of 0.0006615 mm<sup>3</sup>/kg.m and 0.0004760 mm<sup>3</sup>/kg, respectively. In the tests for friction coefficient and thermal conductivity, the highest values were achieved with a 40% coffee skin composition, yielding values of 0.58666667 and 0.1569145 W/m·K.

**Keywords:** Brake pads, Coffee skin, Wear, Friction coefficient, Thermal conductivity.

## HALAMAN PERNYATAAN INTEGRITAS

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Amelia Gustiani  
NIM : 061940210227  
Program Studi : Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan  
Rencana Judul : **ANALISIS KEAUSAN, KOEFISIEN GESEK DAN KONDUKTIVITAS TERMAL KAMPAS REM TROMOL PADA SEPEDA MOTOR BERBAHAN KOMPOSIT KULIT KOPI DAN MgO**

Menyatakan bahwa Skripsi saya merupakan hasil karya sendiri dan didampingi oleh tim dosen pembimbing dan **bukan penjiplakan/plagiat**. Apabila dikemudian hari ditemukan unsur penjiplakan/plagiat dalam Skripsi yang saya buat, maka saya bersedia menerima sanksi akademik dari Politeknik Negeri Sriwijaya.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

Palembang, Agustus 2023



Amelia Gustiani  
NIM. 061940210227

## **PRAKATA**

Dengan mengucap syukur alhamdulillah atas kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Skripsi.

Laporan ini dapat terwujud dan diselesaikan dengan baik karena adanya bantuan dari orang-orang baik dari segi materi maupun teknis, oleh karena itu penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada:

1. Ayah dan Ibu serta keluarga tercinta yang senantiasa memberikan semangat, motivasi, dan doa sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan skripsi dengan baik.
2. Bapak Dr. Ing Ahmad Taqwa, M.T., selaku Direktur Politeknik Negeri Sriwijaya.
3. Bapak Ir. H. Sailon, M.T., selaku Dosen Pembimbing pertama Proposal Skripsi yang telah membantu penulis dalam mengerjakan laporan baik dalam bentuk memberikan saran dan masukan.
4. Bapak Ahmad Zamheri, S.T., M.T., selaku Dosen Pembimbing kedua Proposal Skripsi yang sudah sangat membantu penulis dalam menyelesaikan laporan.
5. Rekan-rekan seperjuangan kelas PPB Angkatan 2019 Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya terkhusus Astri Gaja.
6. Untuk Haura, Yulvi, Nia, Herma, Jasmine yang sudah mau membantu dan peduli saat proses pembuatan laporan skripsi ini.
7. Semua orang baik yang tidak bisa disebutkan satu persatu.

Penulis sangat menyadari bahwa dalam pembuatan laporan ini masih terdapat banyak sekali kekurangan dan sangat jauh dari kata sempurna. Maka dari itu penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari pembaca.

Demikian laporan skripsi ini dibuat, semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Palembang, Agustus 2023

Penulis

## DAFTAR ISI

	Hal
<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	iii
<b>HALAMAN PERSETUJUAN LAPORAN.....</b>	iii
<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	iii
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN.....</b>	v
<b>ABSTRAK.....</b>	vi
<b>ABSTRACT .....</b>	vi
<b>PRAKATA .....</b>	ix
<b>DAFTAR ISI.....</b>	x
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	xii
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	xiii
<b>DAFTAR SIMBOL .....</b>	xiv
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	xv
 <b>BAB I      PENDAHULUAN.....</b>	 1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan dan Pembatasan Masalah .....	2
1.2.1 Rumusan Masalah .....	2
1.2.2 Batasan Masalah.....	2
1.3 Tujuan dan Manfaat Penelitian .....	3
1.3.1 Tujuan Penelitian .....	3
1.3.2 Manfaat Penelitian.....	3
1.4 Sistematika Penulisan .....	3
 <b>BAB II     DASAR TEORI .....</b>	 5
2.1 Landasan Teori .....	5
2.1.1 Pengertian Rem.....	5
2.1.2 Sistem Rem.....	5
2.1.3 Jenis – Jenis Rem.....	5
2.1.4 Kampas Rem.....	6
2.1.5 Komposit.....	7
2.1.6 Kopi .....	8
2.1.7 Kulit Kopi .....	9
2.1.8 Resin Epoxy.....	9
2.1.9 MgO .....	9
2.1.10 Koefisien Gesek .....	10
2.1.11 Uji Keausan .....	10
2.1.12 Uji Konduktivitas Termal .....	10
2.2 Kajian Pustaka .....	10

<b>BAB III</b>	<b>METODE PENELITIAN .....</b>	<b>13</b>
3.1	Diagram Alir Penelitian .....	13
3.2	Objek Penelitian.....	14
3.3	Tempat Pelaksanaan Penelitian .....	14
3.4	Alat dan Bahan Pembuatan Benda Uji .....	14
3.4.1	Alat .....	14
3.4.2	Bahan.....	17
3.5	Alat Uji .....	19
3.6	Langkah Pengujian .....	20
3.7	Prosedur Penelitian .....	21
3.7.1	Proses Pembuatan Benda Uji Kampas Rem.....	21
3.7.2	Uji Keausan .....	22
3.7.3	Uji Koefisien Gesek .....	23
3.7.4	Uji Konduktivitas Termal.....	24
3.8	Metode Pengambilan Data.....	25
3.9	Metode Analisa Data .....	26
<b>BAB IV</b>	<b>HASIL DAN PENELITIAN.....</b>	<b>27</b>
4.1	Komposisi Campuran Pembuatan Kampas Rem Tromol .....	27
4.2	Pengujian Keausan.....	27
4.3	Pengujian Koefisien Gesek.....	33
4.4	Pengujian Konduktivitas Termal .....	37
<b>BAB V</b>	<b>KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>42</b>
5.1	Kesimpulan .....	42
5.2	Saran .....	42
	<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>43</b>
	<b>LAMPIRAN</b>	

## DAFTAR GAMBAR

	Hal
Gambar 3. 1 Diagram Alir Penelitian.....	13
Gambar 3. 2 Mesin Grinding.....	14
Gambar 3. 3 <i>Wiremesh/Ayakan</i> .....	14
Gambar 3. 4 Neraca Analitik Digital .....	15
Gambar 3. 5 <i>Mixer/Pengaduk Bahan</i> .....	15
Gambar 3. 6 Cetakan Benda Uji.....	15
Gambar 3. 7 Mesin <i>press hydraulic</i> .....	16
Gambar 3. 8 Alat Pemanas/Oven .....	16
Gambar 3. 9 Mesin Gerinda .....	16
Gambar 3. 10 Amplas Ukuran 60.....	17
Gambar 3. 11 (a) Resin Epoxy dan (b) Hardener.....	17
Gambar 3. 12 (a) Kulit Kopi dan (b) MgO .....	18
Gambar 3. 13 Plat Kampas Rem Bekas .....	18
Gambar 3. 14 Lem <i>Dextone</i> .....	19
Gambar 3. 15 <i>Mirror Glaze</i> .....	19
Gambar 3. 16 Alat Uji Keausan .....	19
Gambar 3. 17 Alat Uji Koefisien Gesek .....	20
Gambar 3. 18 Alat Uji Konduktivitas Termal.....	20
Gambar 4. 1 Grafik Hasil Uji Keausan Kering .....	29
Gambar 4. 2 Grafik Hasil Uji Keausan Basah .....	30
Gambar 4. 3 Grafik Hasil Uji Koefisien Gesek .....	33
Gambar 4. 4 Grafik Hasil Uji Konduktivitas Termal.....	38

## DAFTAR TABEL

	Hal
Tabel 3. 1 Komposisi Bahan Pembuatan Kampas Rem Tromol.....	22
Tabel 3. 2 Hasil Pengujian Keausan Kering Pada Kampas Rem Tromol .....	23
Tabel 3. 3 Hasil Pengujian Keausan Basah Pada Kampas Rem Tromol .....	23
Tabel 3. 4 Hasil Pengujian Koefisien Gesek Pada Kampas Rem Tromol .....	24
Tabel 3. 5 Hasil Pengujian Konduktivitas Termal Pada Kampas Rem Tromol....	25
Tabel 4. 1 Komposisi Bahan Pembuatan Kampas Rem Tromol.....	27
Tabel 4. 2 Hasil Pengujian Keausan Kering .....	28
Tabel 4. 3 Hasil Pengujian Keausan Basah.....	29
Tabel 4. 4 ANOVA <i>One-Way</i> Hasil Pengujian Keausan Kering dan Basah .....	31
Tabel 4. 5 Analisis <i>Descriptives</i> Pada Keausan Kering dan Basah .....	32
Tabel 4. 6 Hasil Pengujian Koefisien gesek.....	33
Tabel 4. 7 ANOVA <i>One-Way</i> Hasil Pengujian Koefisien Gesek .....	34
Tabel 4. 8 Analisis <i>Descriptives</i> Pada Koefisien Gesek .....	35
Tabel 4. 9 Contoh perhitungan manual Anova <i>One-Way</i> .....	35
Tabel 4. 10 Tabel Ragam Anova <i>One Way</i> .....	37
Tabel 4. 11 Hasil Pengujian Konduktivitas Termal .....	38
Tabel 4. 12 ANOVA <i>One-Way</i> Hasil Pengujian Konduktivitas Termal.....	39
Tabel 4. 13 Analisis <i>Post Hoc Tukey</i> Konduktivitas Termal .....	40
Tabel 4. 14 Analisis <i>Descriptives</i> Pada Konduktivitas Termal.....	41

## **DAFTAR SIMBOL**

Nama	Satuan
Ws : Nilai keausan spesifik	mm <sup>2</sup> /kg
b : Lebar piringan pengaus	mm
Bo : Lebar keausan pada benda uji	mm
r : Jari-jari piringan pengaus	mm
P <sub>o</sub> : Gaya tekan pada proses keausan berlangsung	kg
l <sub>o</sub> : Jarak tempuh pada proses pengausan	mm
q : Perpindahan laju panas	watt
K : Konduktivitas panas	W/m. <sup>0</sup> C
A : Luas penampang	m <sup>2</sup>
ΔT : Perbedaan temperatur	<sup>0</sup> C
t : waktu selama panas terjadi	
μ : Koefisien gesek	
f : Gaya gesek rata-rata	N
F : Gaya pada benda uji	N

## **DAFTAR LAMPIRAN**

1. Lembar bimbingan skripsi
2. Lembar rekomendasi seminar skripsi
3. Lembar hasil uji keausan
4. Lembar hasil uji koefisien gesek
5. Lembar hasil uji konduktivitas termal