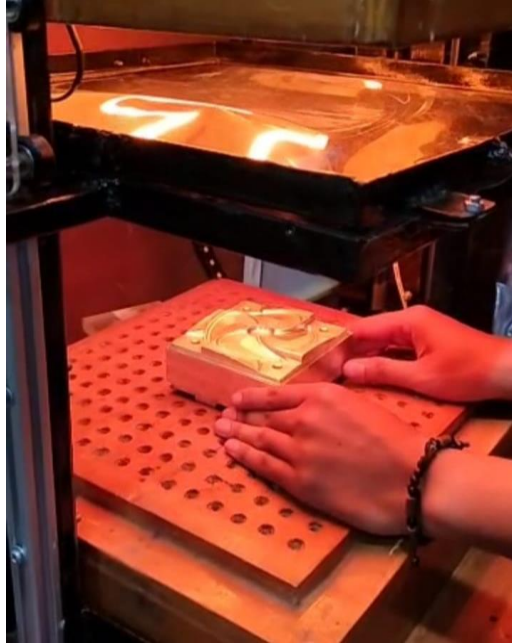


LAMPIRAN



Proses meletakkan benda uji (Rafli, 2023)



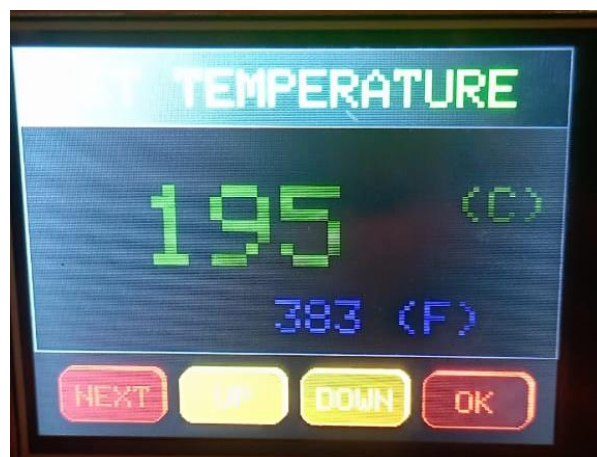
Proses Vacuum(Rafli, 2023)



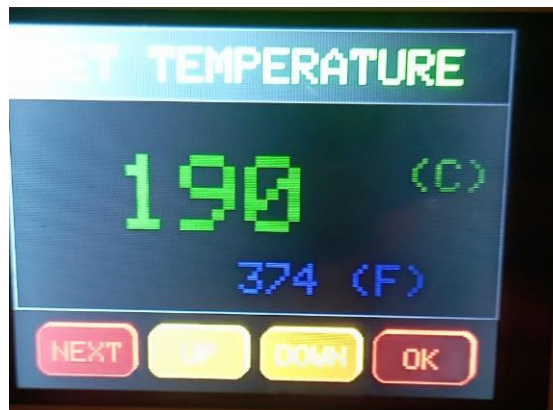
Variasi suhu 165°C (Rafli, 2023)



Variasi suhu 180°C (Rafli, 2023)



Variasi suhu 195°C (Rafli, 2023)



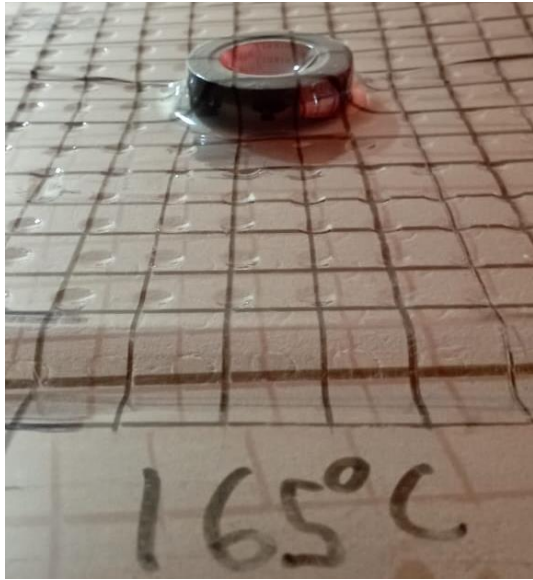
Variasi suhu 190°C (Rafli, 2023)



Variasi suhu 210°C (Rafli, 2023)



Variasi suhu 230°C (Rafli, 2023)



Spesimen variasi suhu 165°C bahan thermoplastik (Rafli, 2023)



Spesimen variasi suhu 180°C bahan thermoplastik (Rafli, 2023)



Spesimen variasi suhu 195°C bahan thermoplastik(Rafli, 2023)



Spesimen variasi suhu 190°C bahan Nylon (Rafli, 2023)

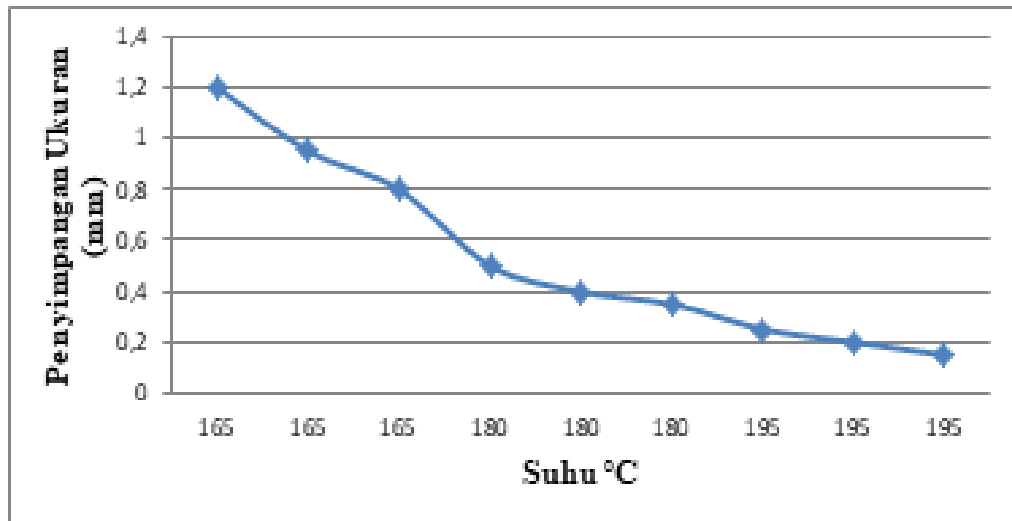


Spesimen variasi suhu 210°C bahan Nylon (Rafli, 2023)



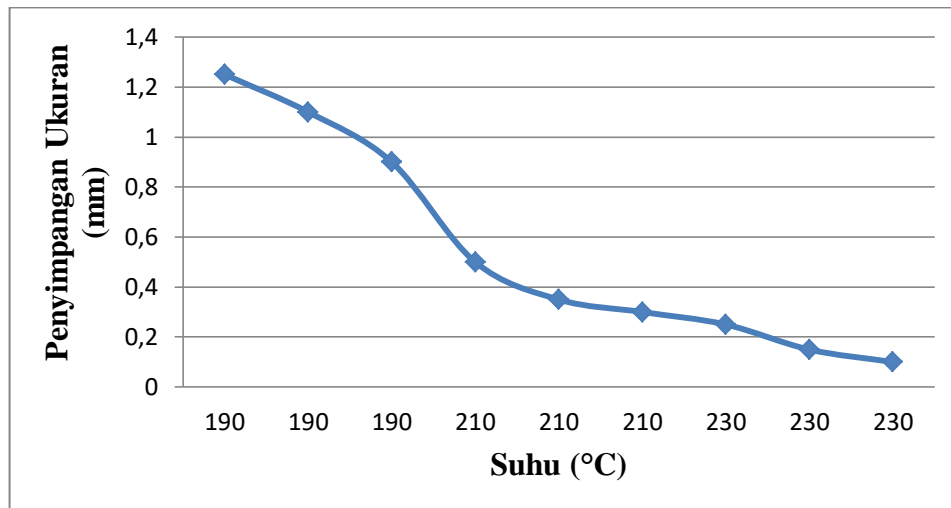
Spesimen variasi suhu 230°C bahan Nylon (Rafli, 2023)

Grafik Pengurangan Penyimpangan Ukuran



Grafik pengurangan penyimpangan ukuran pada hasil kerja alat *vacuum forming* dengan bahan *Thermoplastik* (Rafli, 2023)

No	Suhu (°C)	Waktu(Detik)		Penyimpangan Ukuran
		Waktu Tahan	Waktu Tekan	
1	165	40	10	1,2
2	165	40	10	0,95
3	165	40	10	0,8
4	180	40	10	0,5
5	180	40	10	0,35
6	180	40	10	0,4
7	195	40	10	0,15
8	195	40	10	0,25
9	195	40	10	0,2



Grafik pengurangan penyimpangan ukuran pada hasil kerja alat *vacuum forming* dengan bahan *Nylon* (Rafli, 2023)

No	Suhu (°C)	Waktu(Detik)		Penyimpangan Ukuran
		Waktu Tahan	Waktu Tekan	
1	190	40	10	1,25
2	190	40	10	1,1
3	190	40	10	0,9
4	210	40	10	0,5
5	210	40	10	0,35
6	210	40	10	0,3
7	230	40	10	0,25
8	230	40	10	0,15
9	230	40	10	0,1