

L

A

M

P

I

R

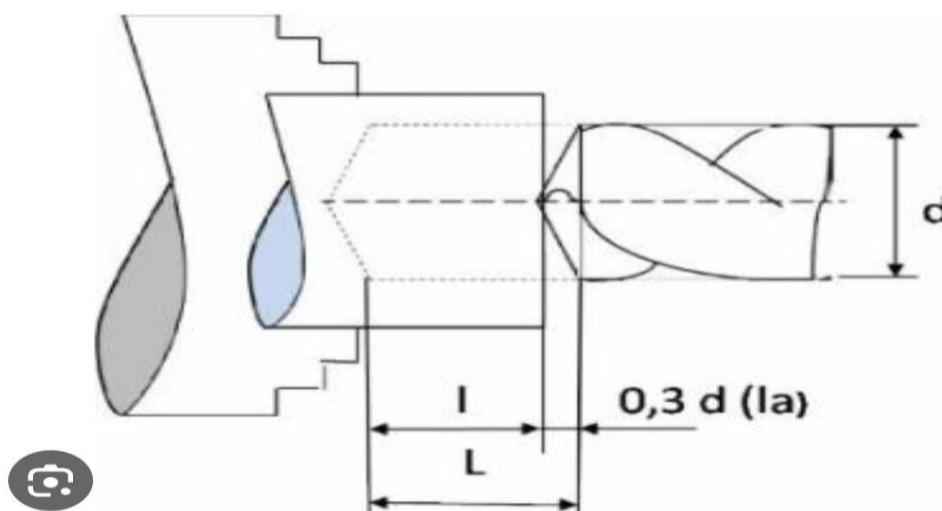
A

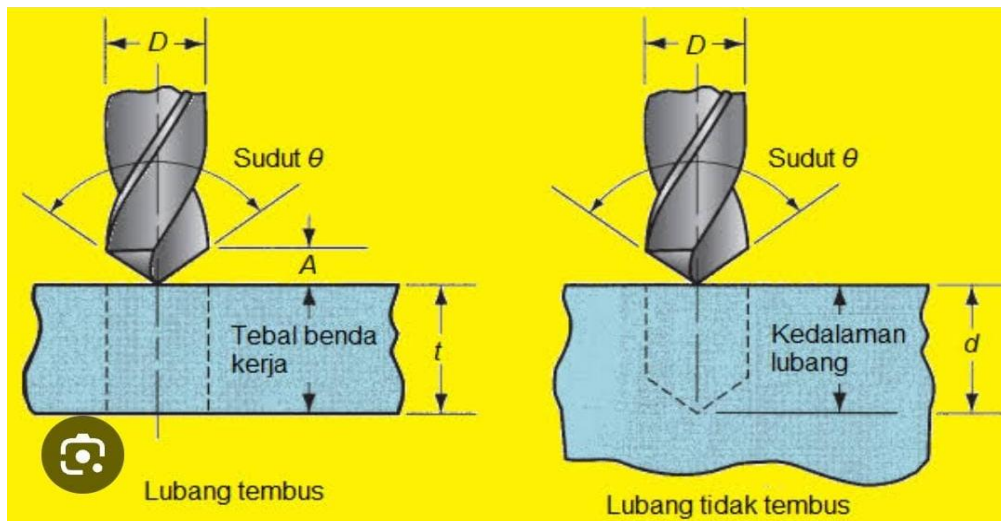
N

### Lampiran 1. Dasar Rumus Motor listrik (DC)

Menghitung / Mencari	Rumus
Kecepatan Sinkron Motor ( $n_s$ )	$n_s = \frac{120 \times f}{p}$
Slip Pada Motor (S)	$Slip = \frac{n_s - n_r}{n_s} \times 100 \%$
Kecepatan Rotor ( $n_r$ )	$n_r = n_s \times (1 - \% \text{ Slip})$
Daya Motor (P)	$P = (T \times n_s) / 5252 \text{ (satuan HP)}$
	$P = V \times I \times \cos \varphi \text{ (satuan Watt)}$
Daya Output Motor (P out)	$P_{out} = V \times I \times \eta \times \cos \varphi$
Daya Semu Motor (S)	$S = V \times I$
Arus Motor (I)	$I = \frac{P}{V \times \cos \varphi}$
Torsi Motor (T)	$T = \frac{5252 \times P}{n}$
Efisiensi Motor ( $\eta$ )	$\eta = \frac{P_{out}}{p} \times 100 \%$

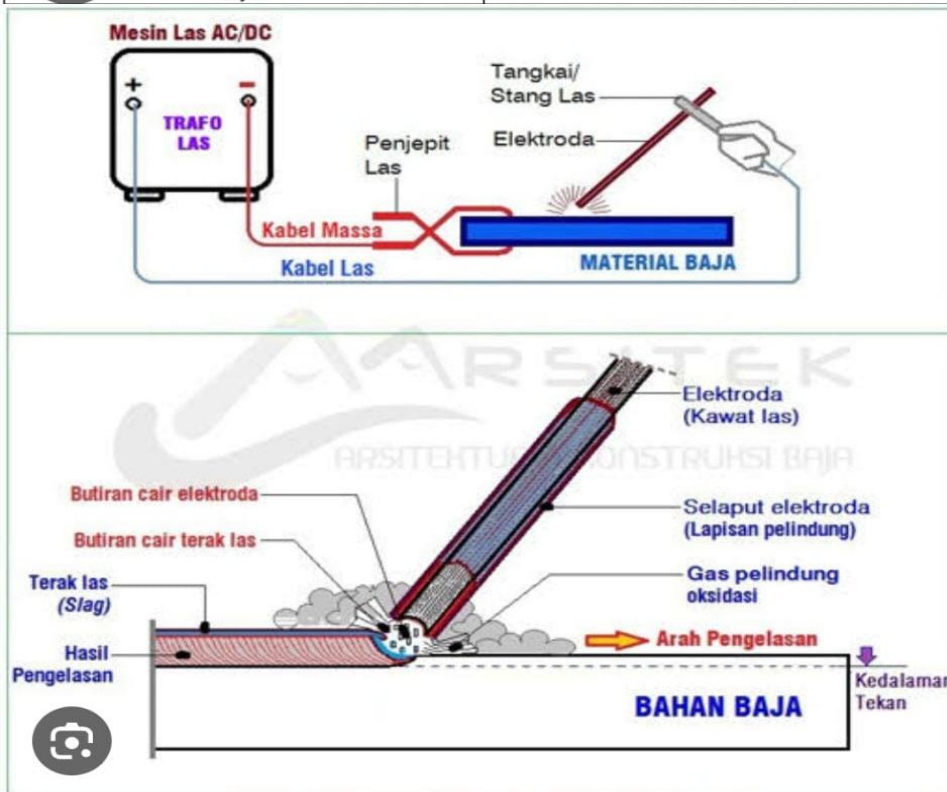
### Lampiran 2. Rumus Proses Pengeboran

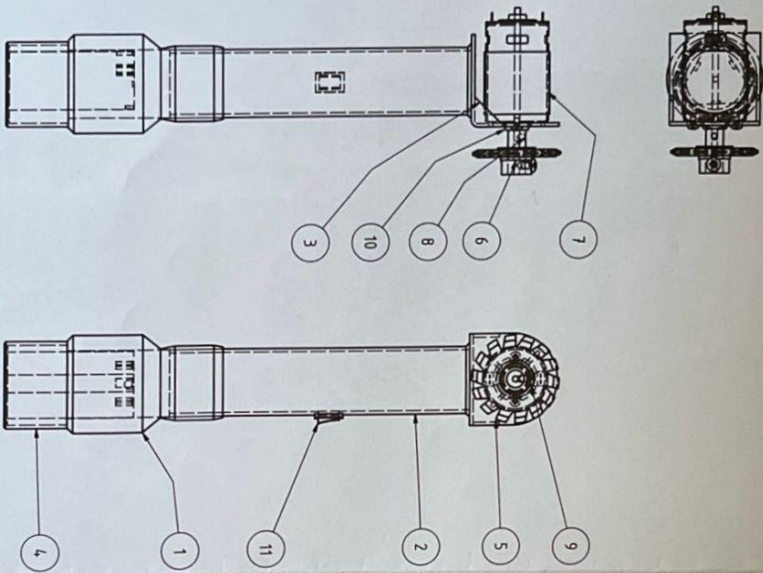




### Lampiran 3. Rumus Las Listrik

Diameter Elektroda (mm)	Arus Las (Ampere)
1,5	20-40
2,0	30-60
2,6	40-80
3,2	70-120
4,0	120-170
5,0	140-230





3D ISOMETRIC VIEW

0	0	1	Saktiar	11	ABS Plastic	11,2x16x2	Dibeli	
0	0	1	Baut - M3x5	10	Stainless Steel	Ø3 x 5	Dibeli	
0	0	2	Baut - M4x6	9	Stainless Steel	Ø4, x 6	Dibeli	
0	0	1	Coupling	8	Mild Steel	Ø10 x 25	Dibeli	
0	0	1	Motor Listrik	7	ABS Plastic	Ø37 x 67	Dibeli	
0	0	1	Spindle	6	Brass	Ø21 x 15	Dibeli	
0	0	1	Pisau	5	HSS	Ø50	Dibeli	
0	0	1	Baterai	4	Aluminium	Ø48 x 72	Dibeli	
0	0	1	Rangka Dudukan Motor Listrik	3	Galvanis	52 x 52 x2	Dibuat	
0	0	1	Rangka Tengah	2	Stainless Steel	Ø38 x 200	Dibuat	
0	0	1	Rangka Bawah	1	Polivinil Klorida	Ø55 x 100	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan					

**PENYADAP KARET ELEKTRIK**

Skala  
1 : 2

Dibuat oleh: TEAN      28/09/2023

Diperiksa:  

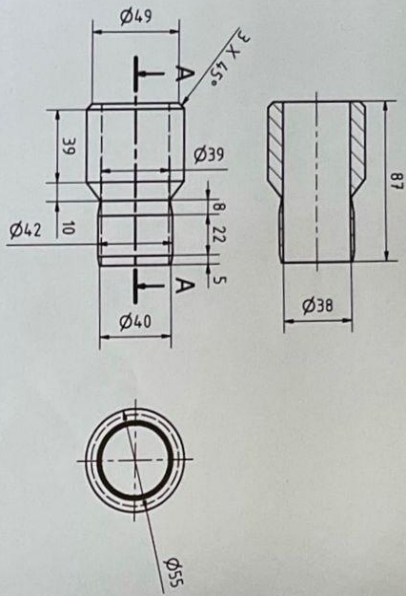
Politeknik Negeri Sriwijaya

DRAME No.01/2023

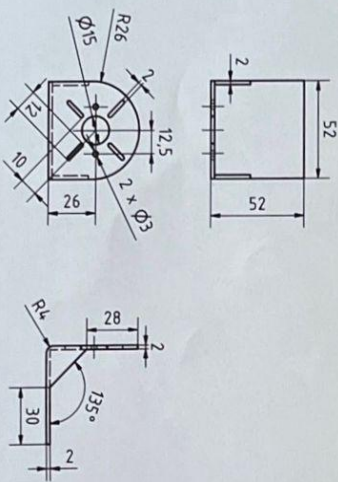


NO. 01 Tol  $\pm 0,1$

A-A (1 : 2)

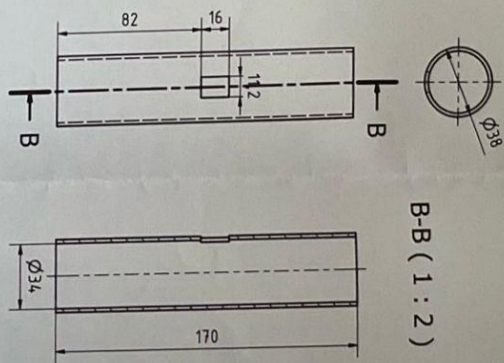


NO. 03 Tol  $\pm 0,1$



NO. 02 Tol  $\pm 0,1$

B-B (1 : 2)



0	0	1	Rangka Dudukan Motor Listrik	3	Galvanis	52 x 52 x 2	Dibuat	
0	0	1	Rangka Tengah	2	Stainless Steel	$\varnothing 38$ x 200	Dibuat	
0	0	1	Rangka Bawah	1	Polivinil Klorida	$\varnothing 55$ x 100	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan :					
<p>PENYADAP KARET ELEKTRIK</p> <p>Politeknik Negeri Sriwijaya</p>							<p>Skala 1 : 2</p> <p>Digambar Diperiksa</p> <p>TEAM 28/09/2023</p>	
DRAME No.02/2023								

**STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR (SOP)**  
**RANCANG BANGUN PENYADAP KARET ELEKTRIK**

1. Pastikan baterai telah terisi penuh sebelum digunakan.
2. Cek *Spindle* dan pastikan dalam keadaan kencang agar mata tidak lepas dan membahayakan diri sendiri.
3. Colokan kabel dari baterai ke motor listrik.
4. Hidupkan alat dengan cara menekan saklar yang terletak ditengah kerangka.
5. Lakukan penyadapan dan memperhatikan jari-jari anda menjauh dari mata alat.
6. Lanjutkan penyadapan hingga selesai.
7. Matikan alat dengan menekan saklar pada kerangka tengah.
8. Cabut kembali kabel dari baterai ke motor listrik untuk menjaga keselamatan bila tidak sengaja menekan saklar.
9. Bersihkan mata alat dari sisa-sisa getah yang menempel.
10. Pastikan Baterai diisi kembali sebelum disimpan.



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI  
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139  
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918  
Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



## REKOMENDASI UJIAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Pembimbing Laporan Akhir/Tugas Akhir memberikan rekomendasi kepada,

Nama : MIKO RENALDI  
NIM : 062030200844  
Jurusan/Program Studi : D III TEKNIK MESIN  
Judul Laporan : PENYADAP KARET ELEKTRIK  
(PROSES PEMBUATAN)

Mahasiswa tersebut telah memenuhi persyaratan dan dapat mengikuti Ujian Laporan Akhir/Tugas Akhir (LA/TA) pada Tahun Akademik 2022/2023.

Diketahui  
Pembimbing Akademik

(Ali Madi, S.T., M.T.)  
NIP. 13700516200313001

Palembang, 7/8/2023  
Pembimbing LA/TA

(Ricky S)  
NIP. 137709162001121001



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI  
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139  
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918  
Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



### REKOMENDASI UJIAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Pembimbing Laporan Akhir/Tugas Akhir memberikan rekomendasi kepada,

Nama : MIKO RENALDI  
NIM : 062030200844  
Jurusan/Program Studi : R.III TEKNIK MESIN  
Judul Laporan : PENYADAP KARET ELEKTRIK  
(PROSES PEMBUATAN)

Mahasiswa tersebut telah memenuhi persyaratan dan dapat mengikuti Ujian Laporan Akhir/Tugas Akhir (LATA) pada Tahun Akademik ...2022 / 2023

Diketahui  
Pembimbing Akademik

Palembang, 07-08-2023  
Pembimbing LATA

(...Ali Medi S.T., M.T....)  
NIP 19700516200312001

(...Mulyadi...)  
NIP 197107271995031001





KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,  
RISET, DAN TEKNOLOGI  
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
JURUSAN TEKNIK MESIN  
Jalan Srijaya Negara Bukit Besar Palembang 30139  
Telepon. 0711-353414 fax. 0711-355918  
Website : www.polsri.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id

**PELAKSANAAN REVISI LAPORAN AKHIR**

Mahasiswa berikut,

Nama : MIKO RENALDI  
NPM : 062030200899  
Jurusan/Program Studi : DIII TEKNIK MESIN  
Judul Laporan Akhir : RANCANG BANGUN PENYADAP KARET BERPENGERAK  
ELEKTRIK

Telah melaksanakan revisi terhadap Laporan Akhir yang diujikan pada hari RABU tanggal 09  
bulan AGUSTUS tahun 2023. Pelaksanaan revisi terhadap Laporan Akhir tersebut telah  
disetujui oleh Dosen Penguji yang memberikan revisi:

No.	Komentar	Nama Dosen Penguji *)	Tanggal	Tanda Tangan
1	Ruang direvisi	M Nurrozi	6/10-23	[Signature]
2	OK	Fardul A	13/11-23	[Signature]
3	OK	Roni W	26/10-23	[Signature]
4	OK	Hendradharta	14/11-23	[Signature]
5	Dr. Arif Rani	May S	7/11-23	[Signature]
6	Ace Revisi	IRAWANMAN	8/12-23	[Signature]

Palembang, 7/12/2023

Ketua Penguji \*\*)

[Signature]  
(May S)  
NIP. 197409162012032001

**Catatan:**

\*) Dosen penguji yang memberikan revisi saat ujian Laporan akhir.  
\*\*) Dosen penguji yang ditugaskan sebagai Ketua Penguji saat ujian LA.  
Lembaran pelaksanaan revisi ini harus dilampirkan dalam Laporan Akhir.





KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,  
RISET, DAN TEKNOLOGI  
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
JURUSAN TEKNIK MESIN

Jalan Srijaya Negara Bukit Besar - Palembang 30139 Telepon (0711) 353414  
Laman : <http://polsri.ac.id> Pos El : [info@polsri.ac.id](mailto:info@polsri.ac.id)

REVISI UJIAN LAPORAN AKHIR (LA)

Ruang : 2  
Dosen Penguji : Irawan Muli  
Nama Mahasiswa : MIKO REWALD  
NPM : 0844  
Jurusan/Program Studi : T. MEDIN / D3  
Judul Laporan Akhir : R-B PERYAJAP KAKET ELEKTRIK  
(P. PEMISWASIR)

No	Uraian Revisi	Paraf
1.	TATA TULIS DIPERBAIKI	
2.	JUDUL ... KAKET ELEKTRIK	
3.	JAWABAN ADA DIKET. . . !	
4.	HIT/RANC. TERLATAH DULU ALTA (GR) MENDAP KULIT BTZ → BAWA MENGHIT. / MENDAP DAYA MOTOR ALT	

Palembang, .....  
Dosen Penguji,



(.....)





KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,  
RISET, DAN TEKNOLOGI  
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
JURUSAN TEKNIK MESIN

Jalan Srijaya Negara Bukit Besar - Palembang 30139 Telepon (0711) 353414

Laman : <http://polsri.ac.id> Pos El : [info@polsri.ac.id](mailto:info@polsri.ac.id)

REVISI UJIAN LAPORAN AKHIR (LA)

Ruang : .....

Dosen Penguji : *Hendradinata*

Nama Mahasiswa : *Miko Renaldi*

NPM : *062030200044*

Jurusan/Program : .....

Studi : .....

Judul Laporan Akhir : .....

No	Uraian Revisi	Paraf
1.	ABSTRAK	
2.	Format penulisan ✓	
3.	Daftar pustaka / Tidak dengan <sup>signature</sup> Daftar pustaka	
4.	tidak sesuai pedoman	

Palembang, ... *9/8/23* ...  
Dosen Penguji,



*(... Hendradinata ...)*



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,  
RISET, DAN TEKNOLOGI  
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
JURUSAN TEKNIK MESIN

Jalan Srijaya Negara Bukit Besar - Palembang 30139 Telepon (0711) 353414  
Laman : <http://polsri.ac.id> Pos El : [info@polsri.ac.id](mailto:info@polsri.ac.id)

REVISI UJIAN LAPORAN AKHIR (LA)

Ruang : .....  
Dosen Penguji : *[Signature]*  
Nama Mahasiswa : *Miko RONALDI*  
NPM : .....  
Jurusan/Program : .....  
Studi : .....  
Judul Laporan Akhir : .....

No	Uraian Revisi	Paraf
1	<i>Daya yg dibutuhkan ketika memutar motor → 12 volt or Bantu Prod → (Materi) Teg pntro →</i>	

3 Gbr.

4 Daftar Pustaka

Palembang, .....  
Dosen Penguji,



*[Signature]*

*6/10-23*

*[Signature]*