

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil proses pembuatan alat *bending plat* reng baja ini maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Untuk membuat alat *bending plat* reng baja ringan ini dalam pemilihan-pemilihan komponen nya perlu memperhitungkan efisiensi bahan, kekuatan bahan, spesifikasi bahan serta kemudahan dalam memperolehnya.
2. Dalam perencanaan pembuatan alat *bending plat* reng baja ringan ini proses *pembendingan* dilakukan dengan menggunakan tenaga listrik.
3. Untuk *pembendingan plat* baja ukuran dibawah panjang 30 cm hasil penekukan nya hampir maksimal di karenakan kurangnya presisi pada *Roller* sedangkan ukuran diatas 30cm penekukan nya kurang maksimal.
4. Untuk *pembendingan* ukuran lebih Panjang dari 30 cm kurang maksimal di karenakan kurangnya *Roller* , dan kurangnya peresisi pada bagian *Roller* .
5. Harga jual alat *bending plat* reng baja ringan ini Rp. 10.374.251,4

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat penulis sampaikan

1. Untuk menjaga kinerja alat agar dalam kondisi optimal maka kebersihan alat harus diperhatikan sesuai SOP.
2. Dalam proses pembuatan perlunya spesifikasi yang tepat antara material dan alat agar mendapatkan presisi dan dimensi yang tepat.
3. Pada rancang bangun ini masih terdapat kurangnya presisi pada bagian penekukan *Roller*. maka untuk rancang bangun selanjutnya diperlukannya kepresisian pada *Roller* dengan cara meng *press Roller* terlebih dahulu.
4. Pada rancang bangun ini masih terdapat kurangnya *Roller* pada proses penekukan, maka untuk rancang bangun selanjutnya harus ditambah minimal 3 *Roller* penekuk supaya hasil yang didapatkan bisa maksimal.