

## BAB V

### PENUTUP

#### 5.1 Kesimpulan

Dari hasil proses pembuatan Rancang Bangun *Runway Beam Hoist Crane Capacity 1 Ton* maka dapat diambil kesimpulan yaitu :

1. Untuk membuat *Runway Beam Hoist Crane Capacity 1 Ton* perlu terlebih dahulu memperhitungkan spesifikasi komponen yang akan digunakan, kekuatan komponen dan bahan, serta kemudahan dalam memperolehnya.
2. Tujuan dibangunnya *Runway Beam Hoist Crane Capacity 1 Ton* ini adalah sebagai rel untuk berjalannya bagian *Single Girder* untuk pergerakan maju dan mundur yang dimana tujuan dari dibangunnya *Hoist Crane Capacity 1 Ton* itu sendiri yaitu sebagai alat bantu angkat & angkut alat berat maksimal 1 Ton untuk lebih mempermudah dan mempercepat proses perawatan & perbaikan mesin dan juga kegiatan belajar mengajar yang dilakukan di Bengkel Maintenance & Repair.
3. Proses inovasi alat diawali dengan merancang serta menggambar inovasi alat. Kemudian proses selanjutnya pembuatan rel dengan menambahkan Besi Petak Padat Ukuran 25 x 25 mm, pembuatan spinner dengan menggunakan besi strip ukuran 30 x 7 mm, dan pembuatan penahan stopper menggunakan besi plat dengan tebal 10 mm dan besi siku dengan ukuran 35 x 35 x 5 mm.
4. Waktu yang dibutuhkan dalam proses pembuatan *Runway Beam Hoist Crane Capacity 1 Ton* diselesaikan dalam waktu 1 Bulan.
5. Biaya Produksi untuk pembuatan *Runway Beam Hoist Crane Capacity 1 Ton* ini adalah sebesar **Rp 12.033.822,-**

6. Perawatan untuk *Runway Beam Hoist Crane Capacity 1 Ton* ini ada 5 bagian yang dapat dilakukan pada *Runway Beam* yang terdiri rel, dynabolt, WF-Beam, spinner, stopper. Maka dibutuhkanla perawatan pada setiap bagian untuk memastikan kinerja optimal dan keamanan pada *Runway Beam*.

## 5.2 Saran

Adapun saran – saran dari penulis *Runway Beam Hoist Crane Capacity 1 Ton* adalah sebagai berikut :

1. Dalam merencanakan suatu mesin / alat, haruslah merencanakan jenis komponen yang digunakan, pemilihan alat, serta perhitungan biaya komponen.
2. Dalam proses pembuatan mesin / alat, sebaiknya menggunakan perlengkapan (Sularso, 1983) keselamatan kerja.
3. Kerja sama dan kekompakan tim yang baik, keselamatan serta lingkungan kerja menjadi salah satu prioritas utama demi kelancaran pada saat proses pembuatan.
4. Penulis menyarankan untuk kedepannya agar Inovasi *Runway Beam Hoist Crane Capacity 1 Ton* ini dapat terus dikembangkan, agar dapat terus terjalin hubungan kerjasama antar lembaga pendidikan dan perusahaan.
5. Dalam menentukan harga produksi suatu alat menghitung waktu pengerjaan yang tepat dan benar.
6. Dalam alat *Runway Beam Hoist Crane Capacity 1 Ton* sebaiknya selalu diperhatikan tiap komponen dalam perawatannya untuk kinerja dan masa umur alat tersebut.