

L  
A  
M  
P  
I  
R  
A  
N

## 1. Kesepakatan Bimbingan Dosen Pembimbing 1



Kami yang bertanda tangan dibawah ini :

### Pihak Pertama

Nama : Thiyas Berlian Panghurianna  
NIM : 062030200808  
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin/D-III Teknik Mesin

### Pihak Kedua

Nama : H. Yahya, S.T., M.T.  
NIP : 196010101989031003  
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin/D-III Teknik Mesin

Pada hari ini Selasa, tanggal 21 Maret 2023 Telah sepakat untuk melakukan konsultasi bimbingan Laporan Akhir/Tugas akhir.

Isi kesepakatan :

1. Konsultasi bimbingan sekurang-kurangnya 1 (satu) kali dalam 1 (satu) minggu.
2. Pelaksanaan bimbingan pada setiap hari Kamis pukul 10.00 WIB tempat di Jurusan T.Mesin Polsri.

Demikianlah kesepakatan ini dibuat dengan penuh kesadaran guna kelancaran penyelesaian Laporan Akhir.

Palembang, 21 Maret 2023

Pihak Pertama,

Thiyas Berlian Panghurianna  
NIM 062030200808

Pihak Kedua,

H. Yahya, S.T., M.T.  
NIP 196010101989031003

Mengetahui,  
Ketua Jurusan / Program Studi

Ir. Sahul Effendi, M.T.  
NIP 196309121989031005

## 2. Lembar Kesepakatan Dosen Pembimbing 2

	<p>KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI <b>POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA</b> Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139 Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918 Website : www.polsriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id</p>	
<b>KESEPAKATAN BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR</b>		

Kami yang bertanda tangan dibawah ini :

**Pihak Pertama**

Nama : Thiyas Berlian Panghurianna  
NIM : 062030200808  
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin/D-III Teknik Mesin

**Pihak Kedua**

Nama : Siproni, S.T., M.T.  
NIP : 195911121985101001  
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin/D-III Teknik Mesin

Pada hari ini Selasa, tanggal 21 Maret 2023 Telah sepakat untuk melakukan konsultasi bimbingan Laporan Akhir/Tugas akhir.

Isi kesepakatan :

1. Konsultasi bimbingan sekurang-kurangnya 1 (satu) kali dalam 1 (satu) minggu.
2. Pelaksanaan bimbingan pada setiap hari Kamis pukul 09.30 WIB tempat di Jurusan T.Mesin Polstri.

Demikianlah kesepakatan ini dibuat dengan penuh kesadaran guna kelancaran penyelesaian Laporan Akhir.

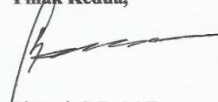
Palembang, 21 Maret 2023

**Pihak Pertama,**



Thiyas Berlian Panghurianna  
NIM 062030200808

**Pihak Kedua,**



Siproni, S.T., M.T.  
NIP 195911121985101001

Mengetahui,  
Ketua Jurusan / Program Studi



















Ir. Sairul Effendi, M.T.  
NIP 196309121989031005

### 3. Lembar Bimbingan Dosen Pembimbing 1

	<b>KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI</b> <b>POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA</b> Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139 Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918 Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id	 
	<b>BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR</b>	

Nama : Thiyas Bertian Panghurianna  
 NIM : 062030200808  
 Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin/D-III Teknik Mesin  
 Judul Laporan LA/TA : Rancang Bangun Alat Pemotong Bambu Kering  
 Pembimbing 1 : H. Yahya, S.T., M.T.

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	9-03-2023	Pengajuan/konsultasi judul TA	
2.	16-03-2023	ACC judul Tugas Akhir	
3.	30-03-2023	Pengajuan Desain Alat TA	
4.	06-04-2023	Revisi desain gambar Alat TA	
5.	13-04-2023	ACC desain gambar Alat TA	
6.	04-05-2023	Pengajuan Abstrak dan Bab I	
7.	11-05-2023	ACC Abstrak, Revisi Bab I	
8.	17-05-2023	ACC Bab I, pengajuan Bab II	
9.	25-05-2023	Revisi Bab II, pengajuan Bab III	
10.	08-06-2023	ACC Bab II, Revisi Bab III	

11.	15-06-2023	ACC Bab III, pengajuan Bab IV	
12.	22-06-2023	Revisi Bab IV	
13.	6-07-2023	Revisi Bab IV, pengajuan Bab V	
14.	13-07-2023	ACC Bab IV, dan Bab V	
16.	24-07-2023	pengujian Alat TA	
17.	1-08-2023	Siap direkomendasikan untuk mengikuti sidang TA	

Mengetahui,  
Ketua Jurusan/KPS

  
Ir. Sairul Efendi, M.T.  
NIP 196309121989031005

Palembang, 30 Juli 2023  
Pembimbing Akademik

  
Rizky Brilliant Yulianti, M.Tr.T.  
NIP 199208112020121022

**Catatan:**

Ketua Jurusan/Ketua Program Studi & PA harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir & Tugas Akhir minimum sepuluh kali bimbingan sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LA/TA ini harus dilampirkan dalam Laporan LA/TA.

#### 4. Lembar Bimbingan Dosen Pembimbing 2

	<b>KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI</b> <b>POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA</b> Jalan Sriwijaya Negara, Palembang 30139 Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918 Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id		
	<b>BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR</b>		

Nama : Thiyas Berlian Panghurianna  
 NIM : 062030200808  
 Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin/D-III Teknik Mesin  
 Judul Laporan LA/TA : Rancang Bangun Alat Pemotong Bambu Kering  
 Pembimbing 2 : Siproni, S.T., M.T.

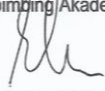
No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	9-03-2023	Pengajuan/konsultasi Judul TA	
2.	16-03-2023	AEC Judul Tugas Akhir	
3.	30-03-2023	Pengajuan desain Alat TA	
4.	06-04-2023	Revisi desain gambar Alat TA	
5.	13-04-2023	ACC desain gambar Alat TA	
6.	4-05-2023	Pengajuan Abstrak dan Bab I	
7.	11-05-2023	ACC Abstrak, Revisi Bab I	
8.	17-05-2023	ACC Bab I, Pengajuan Bab II	
9.	25-05-2023	Revisi Bab II, Pengajuan Bab III	
10.	8-06-2023	ACC Bab II, Revisi Bab III	

11.	15-06-2023	ACC Bab III, Pengajaran Bab IV	
12.	22-06-2023	Revisi Bab IV	
13.	6-07-2023	Revisi Bab IV, Pengajaran Bab V	
14.	13-07-2023	ACC Bab IV, dan Bab V	
16.	24-07-2023	Pengujian Alat TA	
17.	31-07-2023	Siap direkomendasikan untuk mengikuti sidang TA	

Mengetahui,  
Ketua Jurusan/KPS,

  
Ir. Sairul Effendi, M.T.  
NIP 196309121989031005

Palembang, 30 Juli 2023  
Pembimbing Akademik

  
Rizky Brilliant Yuliandi, M.Tr.T.  
NIP 199208112020121022

**Catatan:**

Ketua Jurusan/Ketua Program Studi & PA harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir & Tugas Akhir minimum sepuluh kali bimbingan sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LA/TA ini harus dilampirkan dalam Laporan LA/TA.

## 5. Rekomendasi Sidang TA Dosen Pembimbing 1



Pembimbing Laporan Akhir/Tugas Akhir memberikan rekomendasi kepada,

Nama : Thiyas Berlian Panghurianna  
NIM : 062030200808  
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin/D-III Teknik Mesin  
Judul Laporan : Rancang Bangun Alat Pemotong Bambu Kering

Mahasiswa tersebut telah memenuhi persyaratan dan dapat mengikuti Ujian Laporan Akhir/Tugas Akhir (LA/TA) pada Tahun Akademik 2023

Diketahui  
Pembimbing Akademik

Rizky Brilliant Yuliandi, M.Tr.T  
NIP 199208112020121022

Palembang, 30 Juli 2023  
Pembimbing LATA I

H. Yahya, S.T., M.T.  
NIP 196010101989031003



## 6. Rekomendasi Sidang TA Dosen Pembimbing 2

	<b>KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI</b> <b>POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA</b> Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139 Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918 Website : <a href="http://www.polisriwijaya.ac.id">www.polisriwijaya.ac.id</a> E-mail : <a href="mailto:info@polsri.ac.id">info@polsri.ac.id</a>	 
<b>REKOMENDASI UJIAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR</b>		

Pembimbing Laporan Akhir/Tugas Akhir memberikan rekomendasi kepada,

Nama : Thiyas Berlian Panghurianna  
NIM : 062030200808  
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin/D-III Teknik Mesin  
Judul Laporan : Rancang Bangun Alat Pemotong Bambu Kering

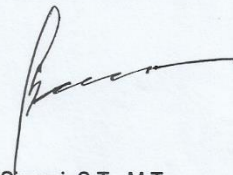
Mahasiswa tersebut telah memenuhi persyaratan dan dapat mengikuti Ujian Laporan Akhir/Tugas Akhir (LA/TA) pada Tahun Akademik 2023

Diketahui  
Pembimbing Akademik



Rizky Brilliant Yuliandi, M.Tr.T.  
NIP 199208112020121022

Palembang, 30 Juli 2023  
Pembimbing LA/TA II



Siproni, S.T., M.T.  
NIP 195911121985101001

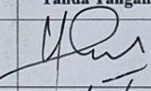
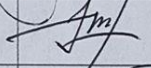
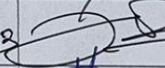


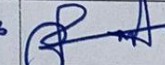
7. Lembar Pelaksanaan Revisi

 <p><b>KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI</b>  <b>POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA</b>          Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139          Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918          Website : www.polsriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id</p>	
<b>PELAKSANAAN REVISI TUGAS AKHIR</b>	

Mahasiswa berikut,

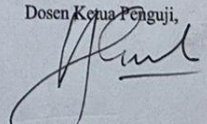
Nama : THIYAS BERLIAN PANGHURIANNA  
 NIM : 062030200808  
 Jurusan/Program Studi : TEKNIK MESIN/D-III TEKNIK MESIN  
 Judul Tugas Akhir : RANCANG BANGUN ALAT PEMOTONG BAMBU KERING (BIAYA PRODUKSI)

Telah melaksanakan revisi terhadap Tugas Akhir yang diujikan pada hari Selasa tanggal 8 bulan Agustus tahun 2023. Pelaksanaan revisi terhadap Tugas Akhir tersebut telah disetujui oleh Dosen Penilai yang memberikan revisi:

No.	Komentar	Nama Dosen Penilai <sup>*)</sup>	Tanggal	Tanda Tangan
1.	Hce	H. Yahya, S.T., M.T.	6/9/23	
2.	Acc.	Ir. H. Sailon, M.T.	25/8/23	
3.	Acc	Drs. Zainuddin, M.T.	5/9/23	
4.	Indah revisi, Acc	Hj. Ella Sundari, S.T., M.T.	18/8/2023	
5.	TDL ADA REVISI	Dicky Seprianto, S.T., M.T.	23/8/23	
6.	Acc. snap digital	Hendradinata, S.T., M.T.	24/8/23	

Palembang, 6 September 2023

Dosen Ketua Penguji,

  
 H. Yahya, S.T., M.T.  
 NIP 196010101989031003

8. Lembar Penyerahan Hasil Karya/Rancang Bangun

 <p><b>KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN</b>  <b>POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA</b>          Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139          Telp. 0711-353414 fax. 0711-355918          Website : www.polsriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id</p>	
<b>BUKTI PENYERAHAN HASIL KARYA/RANCANG BANGUN</b>	

Pada hari ini ... Senin ... tanggal 21 ... bulan ... Agustus ... tahun 2023, telah diserahkan seperangkat karya/rancang bangun kepada Jurusan Teknik Mesin Program Studi DIII / DIV Teknik Mesin Produksi Dan perawatan Politeknik Negeri Sriwijaya,

Nama Perangkat	Spesifikasi
Rancang Bangun Alat Pemotong Bambu	Dengan Alat Potong Circular Saw

Hasil karya/rancang bangun dari,

Nama	NIM	Nama Pembimbing
Insan Pratama Ramadhan	062030200795	1. H. Yahya, S.T., M.T
Muhammad Hafid	062030200805	
Thiyas Berlian P.	062030200808	2. Supri, S.T., M.T

Yang menerima \*),

(Muhammad Sirajudin, S.T)  
 NIP. 197509112005011004

Palembang, 21 Agustus 2023

Yang menyerahkan \*\*),

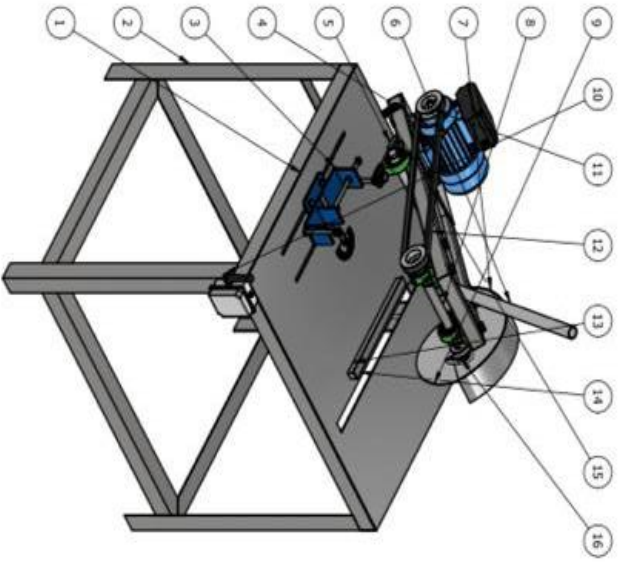
(Muhammad Hafid)  
 NIM 062030200805

Mengetahui,  
 Ketua Jurusan/KPS,



(Ir. Sairul Effendi M.T)  
 NIP. 196309121989031005

\*) pejabat yang ditunjuk ketua jurusan  
 \*\*) perwakilan mahasiswa dari pembuat karya/rancang bangun.



III	II	I	Jumlah Quantity	Nama Bagian Name Part	No. Bag Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remark
			1	PELAT ATAS	1	Steel	855x725x3 mm	DIBUAT
			1	ASSEMBLY RANGKAI	2		850x720x800 mm	DIBUAT
			1	RAGJUK ASSEMBLY	3		275x130x134,4 mm	DIBUAT
			1	MOTOR LISTRIK	4	Generic	125x182x217 mm	DIBELI
			4	PILLLOW BLOCK	5		140x38x71 mm	DIBELI
			1	RANGKAI LENGKAP	6	Steel	762x319 6x45mm	DIBUAT
			1	COVER PEMOTONG	7		R175x80 mm	DIBUAT
			1	POROS PEMOTONG	8	Stainless Steel	Ø55x325 mm	DIBUAT
			1	PEMOTONG	9	Generic	260 mm (10 in)	DIBELI
			1	SANGKAR	10	Generic	110x85x67 mm	DIBELI
			2	PULLEY	11	Steel	Ø76, 2x30 mm	DIBELI
			1	V-BELT	12	Rubber	R.38, 1x360 mm	DIBELI
			1	BANTALAN BAMBU 1	13	Steel, Mild	25x25x325 mm	DIBUAT
			1	BANTALAN BAMBU 2	14	Steel, Mild	30x325x2 mm	DIBUAT
			2	PEGAS	15	Steel, Alloy	Ø16x200x1,5 mm	DIBELI
			1	PENAMPAH MATA POTONG	16	Steel	Ø80xØ25x8 mm	DIBUAT

III	II	I	Jumlah Quantity	Nama Bagian Name Part	No. Bag Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remark
			1	REVISI				

ALAT PEMOTONG BAMBU

POLITEKNIK NEGERI SRIWIDAYA

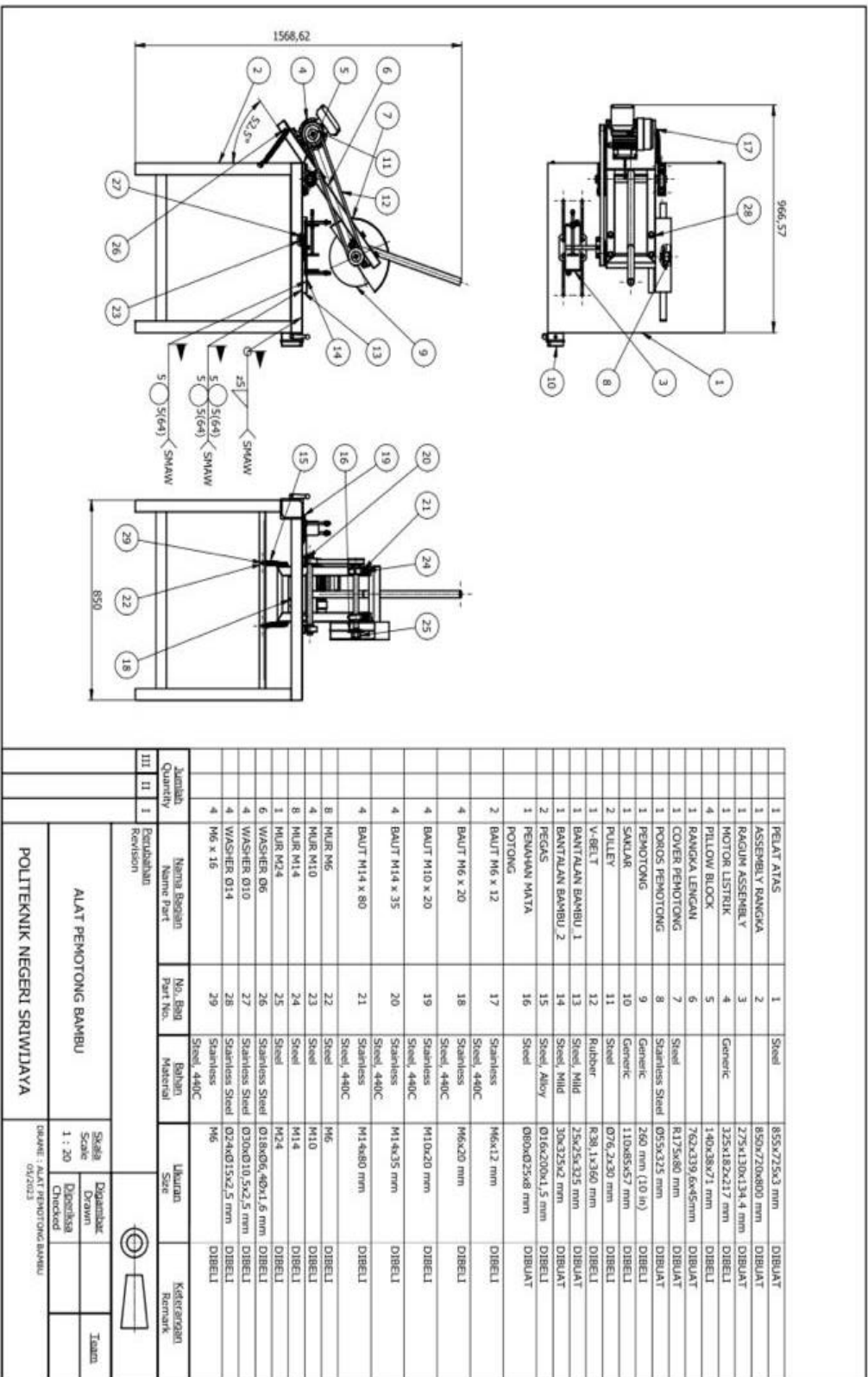
Skala  
Scale  
1 : 20

Digambar  
Drawn

Disetujui  
Checked

Desain : ALAT PEMOTONG BAMBU  
04/2023

Tamu



No.	Jumlah Quantity	Nama Bagian Name Part	No. Baur Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remark
1	1	PELAT ATAS	1	Steel	855x725x3 mm	DIBUAT
1	1	ASSEMBLY RANGKAI	2		850x720x80 mm	DIBUAT
1	1	RAGUM ASSEMBLY	3		275x130x134.4 mm	DIBUAT
1	1	MOTOR LISTRIK	4	Generic	325x182x217 mm	DIBELI
4	4	PILLOW BLOCK	5		140x88x71 mm	DIBELI
1	1	RANGKAI LENGKAP	6	Steel	76x239.6x85mm	DIBUAT
1	1	COVER PEMOTONG	7	Steel	R175x80 mm	DIBUAT
1	1	POROS PEMOTONG	8	Stainless Steel	Ø55x235 mm	DIBUAT
1	1	PEMOTONG	9	Generic	260 mm (10 in)	DIBELI
1	1	SANJAK	10	Generic	110x85x57 mm	DIBELI
2	2	PULLEY	11	Steel	Ø76.2x30 mm	DIBELI
1	1	V-BELT	12	Rubber	R38.1x360 mm	DIBELI
1	1	BANTALAN BAMBUI 1	13	Steel, Mild	25x25x32.5 mm	DIBUAT
1	1	BANTALAN BAMBUI 2	14	Steel, Mild	30x32.5x2 mm	DIBUAT
2	2	PEGAS	15	Steel, Alloy	Ø16x200x1.5 mm	DIBELI
1	1	PENYAMPAI MATA POTONG	16	Steel	Ø80xØ25x68 mm	DIBUAT
2	2	BAUT M6 x 12	17	Stainless	M6x12 mm	DIBELI
4	4	BAUT M6 x 20	18	Stainless	M6x20 mm	DIBELI
4	4	BAUT M10 x 20	19	Stainless	M10x20 mm	DIBELI
4	4	BAUT M14 x 35	20	Stainless	M14x35 mm	DIBELI
4	4	BAUT M14 x 80	21	Stainless	M14x80 mm	DIBELI
8	8	MUR M6	22	Steel	M6	DIBELI
4	4	MUR M10	23	Steel	M10	DIBELI
8	8	MUR M14	24	Steel	M14	DIBELI
1	1	MUR M24	25	Steel	M24	DIBELI
6	6	WASHER Ø6	26	Stainless Steel	Ø18xØ6,40x1.6 mm	DIBELI
4	4	WASHER Ø10	27	Stainless Steel	Ø30xØ10,5x2.5 mm	DIBELI
4	4	WASHER Ø14	28	Stainless Steel	Ø74xØ15x2.5 mm	DIBELI
4	4	M6 x 16	29	Steel, 440C	M6	DIBELI

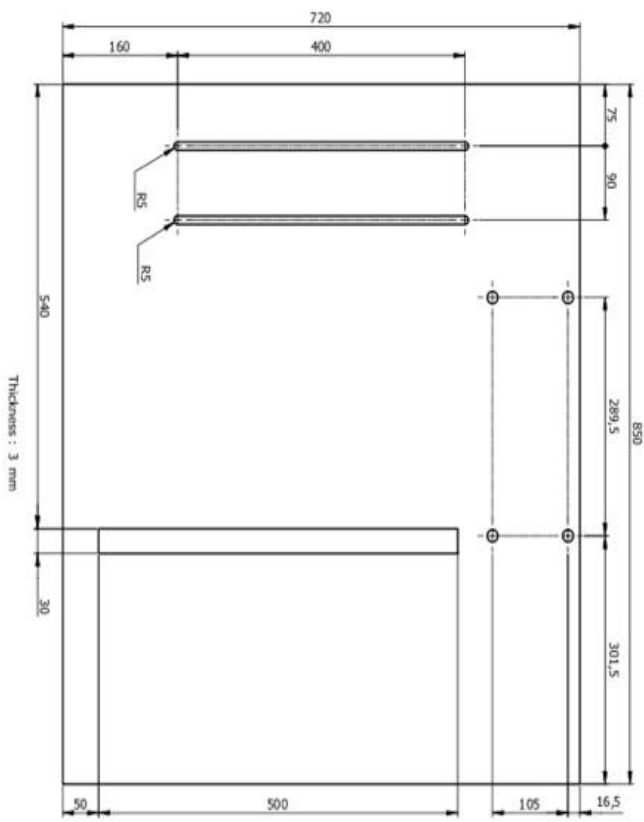
III	II	I	Revisi/Revisi

ALAT PEMOTONG BAMBUI	
Skala Scale 1 : 20	Digambar Drawn
Disetujui Checked	Tanda

POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Revisi : Alat pemotong bambu  
04/2023

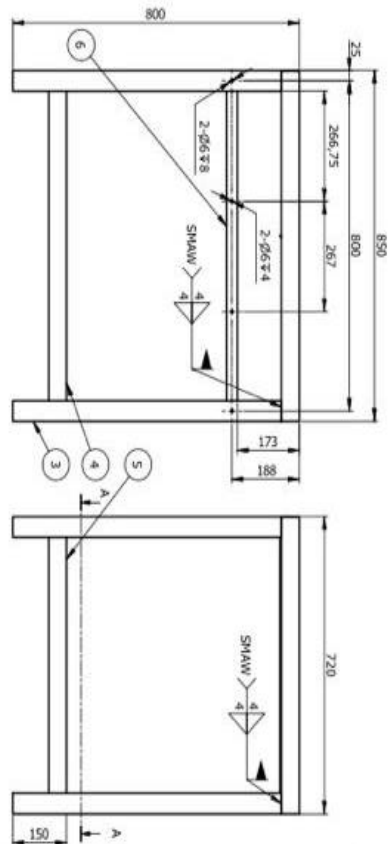
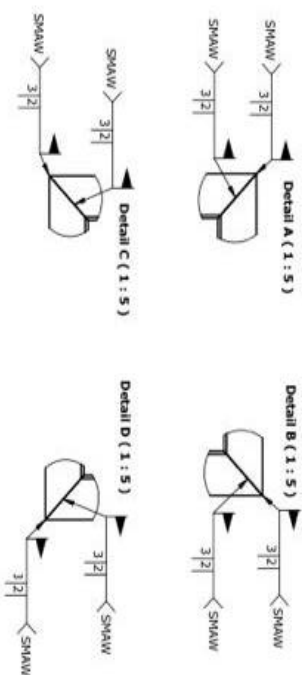
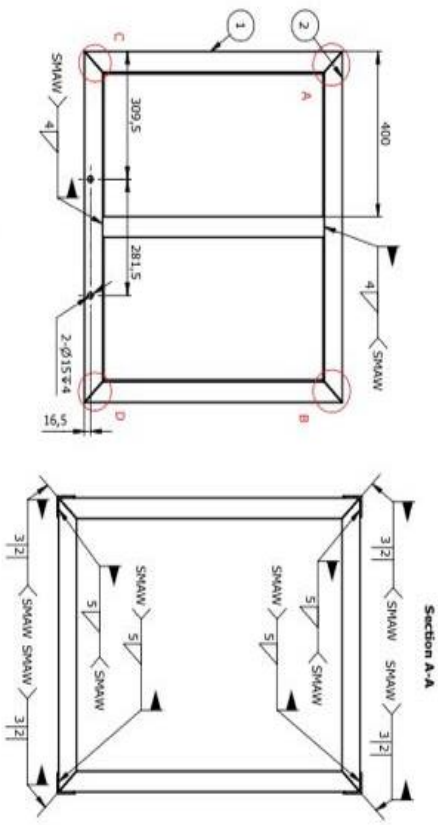
1 TOL ± 0,02 GERINDA BOR



1	PELAT ATAS	1	Steel	855x725x3 mm	DIBUAT
III	II	I	Perubahan		
PELAT ATAS		No. Baga Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remark
POLITEKNIK NEGERI SRWIJAYA		Dibuat		Diperiksa	Tamam
		Scale 1 : 5		Diperiksa	
		DRAJAT : ALAT PENCOTONG BAHAN		Checked	
		05/1023			

2 TOL. ± 0,02

GERINDA LAS BOR



No.	Jumlah Quantity	Nama Bagian Name Part	No. Bag Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remark
1	1	Kerangka - L	6	Steel, Mild	30x30x3-890 mm	DIBELI
2	2	Kerangka - L	1	Steel, Mild	50x50x4-725 mm	DIBELI
3	2	Kerangka - L	2	Steel, Mild	50x50x4-855 mm	DIBELI
4	4	Kerangka - L	3	Steel, Mild	50x50x4-755 mm	DIBELI
5	2	Kerangka - L	4	Steel, Mild	50x50x4-845 mm	DIBELI
6	3	Kerangka - L	5	Steel, Mild	50x50x4-715 mm	DIBELI

III	II	I
		1

ASSEMBLY RANGKAI

POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

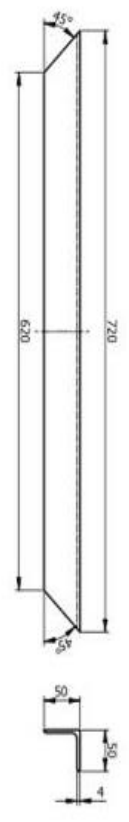
Disain: ALAT PERENCANAAN

05/2023



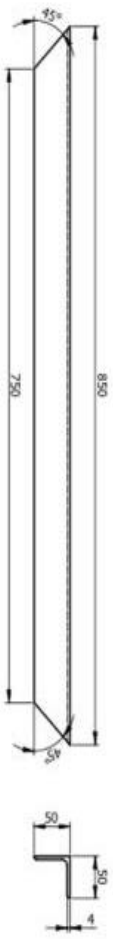
Digambar  
Scale  
1 : 10  
Diperiksa  
Checked

Team



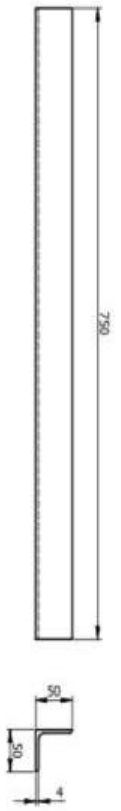
2	Kerangka - L	1	Steel, Mild	50x50x4-725 mm	DIBELI
III	II	I	Perubahan		
ASSEMBLY RANGKA			Skala	Digambar	Keterangan Remark
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA			Scale	Drawn	
			1 : 5	Diserika	Isam
			04/21/23	Checked	
			DRAWE : ALAT PERENCANA BAMBUI		



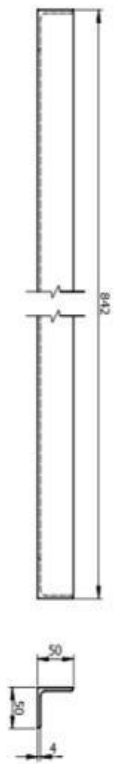


2	Kerangka - L	2	Steel, Mild	50x50x4-855 mm	DIRELLI		
Jumlah Quantity		Nama Bagian Name Part		No. Bag Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remarks
III	II	I	Perubahan Revision				
ASSEMBLY RANGKKA							
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA							
				Skala Scale 1 : 5	Digambar Drawn	1.1	
				Dikontrol Checked			
				DRAFTER : ALAT PIRATONG BAHU 08/2023			

3 TOL ± 0,02 GERINDA



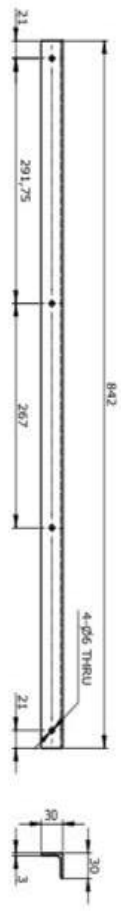
4	Kerangka - L	3	Steel, Mild	50x50x4-755 mm	DIRELLI
Jumlah Quantity	Nama Bagian Name Part	No. Bag Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remark
III	II	I	Perubahan Revision		
ASSEMBLY RANGKA					
POLITEKNIK NEGERI SRIWIDJAYA					
			Skala Scale	Dibuat Drawn	Timan
			1 : 5	Diperiksa Checked	
			DATE : 02/2023	ALAT PEMRODING JAWA	



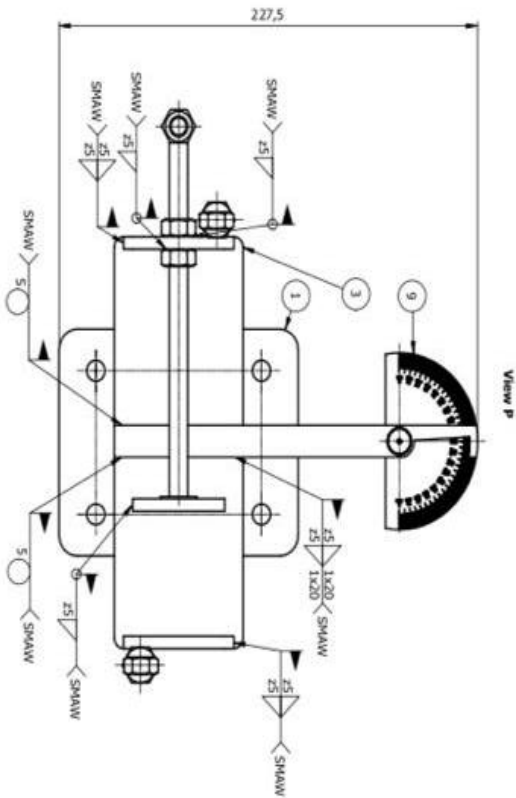
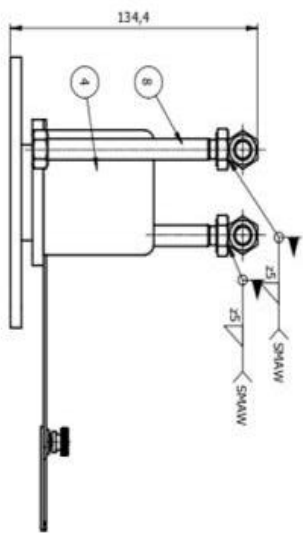
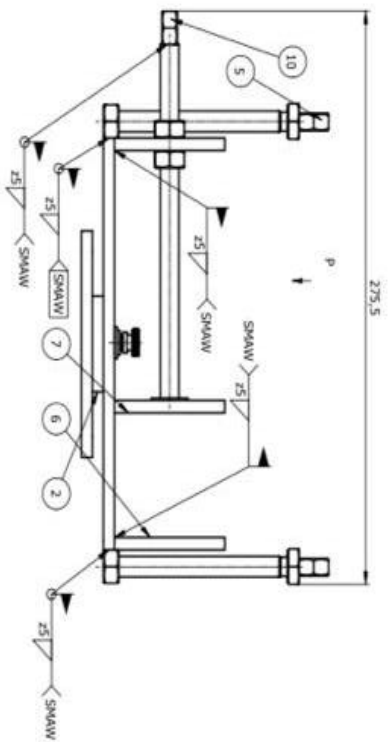
2	Kerangka - L	4	Steel, Mild	50x50x4-845 mm	DIBELI
III	II	1	Revisi		
Nama Bagian Name Part		No. Bag Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remarks
ASSEMBLY RANGKA					
POLITEKNIK NEGERI SRIWIDJAYA				Skala Scale 1 : 5	Digambar Drawn
				Diperiksa Checked	Tanda
Date: 14.11.2020 06/2020					



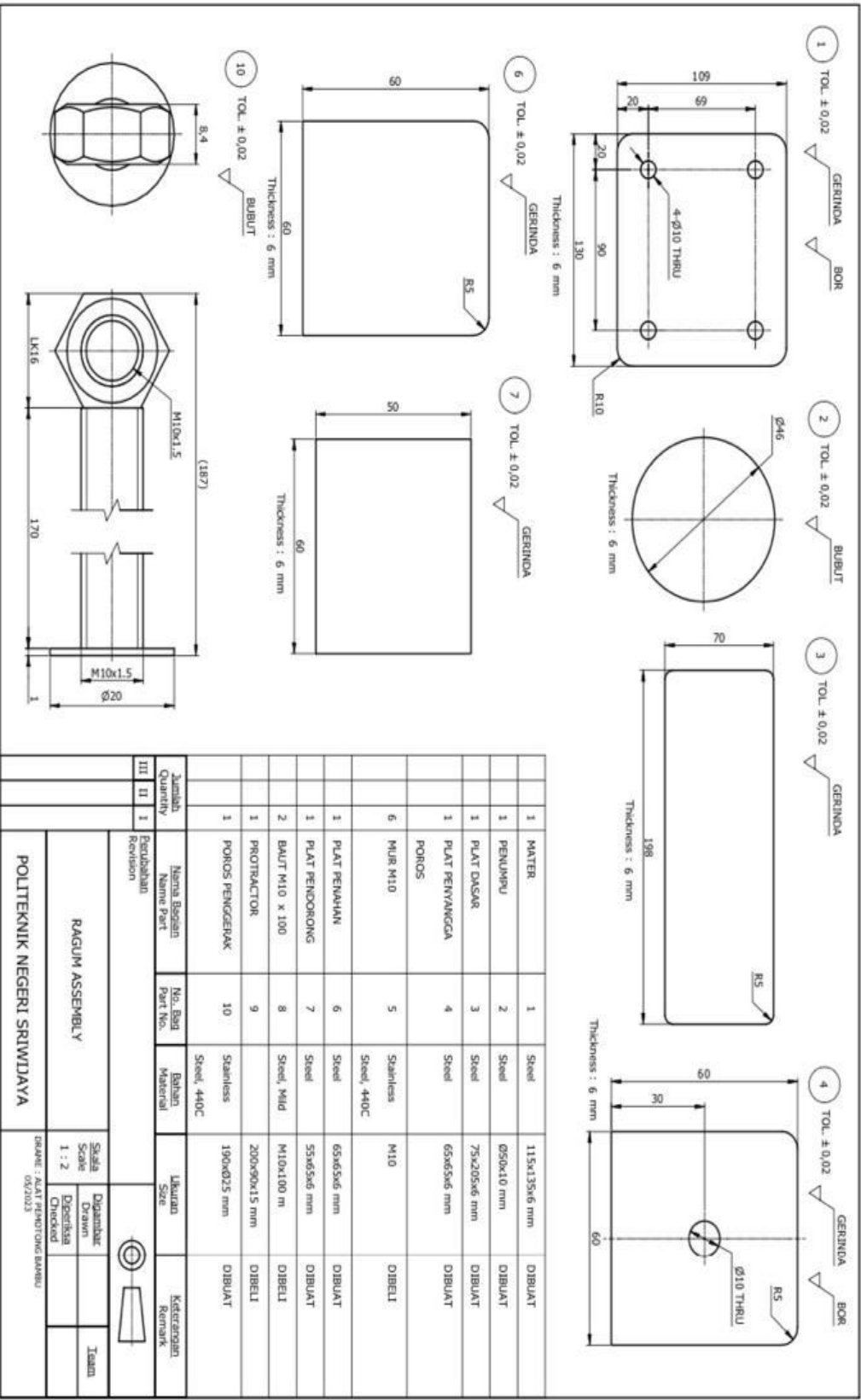
3	Kerangka - L	5	Steel, Mild	50x50x4-715 mm	DI BELI
Jumlah Quantity	Nama Bagian Name Part	No. Bag Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remark
111	1				
Revisi 111 11 1					
ASSEMBLY RANGKA					
POLITEKNIK NEGERI SRIWIDAYA					
			Disain Scale 1 : 5	Diperiksa Checked	Disetujui Drawn
			DIBUAT : ALAT PEMONTONG BANGUN 09/2013		



1	Kerangka - L	6	Steel, mild	30x30x3 450 mm	DIRELLI	
Jumlah Quantity		Nama Bagian Name Part	No. Bagi Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remarks
III	II	I	1	Escudaban Revision		
ASSEMBLY RANGKA						
POLITEKNIK NEGERI SRIWIDJAYA						
			Skala Scale	Digambar Drawn	Team	
			1 : 5	Diperiksa Checked		
			DRAFTER: ALAT RENCANA BARU 0101023			



1	MATER	1	Steel	115x135x6 mm	DIBUAT	
1	PENUNJUK	2	Steel	Ø50x10 mm	DIBUAT	
1	PLAT DASAR	3	Steel	75x205x6 mm	DIBUAT	
1	PLAT PENYANGGA	4	Steel	65x65x6 mm	DIBUAT	
	POROS					
6	MUR M10	5	Stainless Steel, 440C	M10	DIBELI	
1	PLAT PEMAHAN	6	Steel	65x65x6 mm	DIBUAT	
1	PLAT PENDORONG	7	Steel	55x65x6 mm	DIBUAT	
2	BAUT M10 x 100	8	Steel, Mild	M10x100 m	DIBELI	
1	PROTRACTOR	9		200x90x15 mm	DIBELI	
1	POROS PENGGERAK	10	Stainless Steel, 440C	190xØ25 mm	DIBUAT	
Jumlah Quantity		11				
Nama Bagian Name Part						
No. Bag Part No.						
Bahan Material						
Ukuran Size						
Keterangan Remark						
Revisi						
RAAGUN ASSEMBLY						
POLITEKNIK NEGERI SRIWIDJAYA						
Skala Scale 1 : 2						
Disambar Drawn						
Diperiksa Checked						
Date : / / 05/2023						



No. Brg	Nama Bagian Name Part	Nu. Brg Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remark
1	MATER	1	Steel	115x135x6 mm	DIBUAT
1	PENUMPUN	2	Steel	65x40 mm	DIBUAT
1	PLAT DASAR	3	Steel	75x205x6 mm	DIBUAT
1	PLAT PENYANGGA	4	Steel	65x65x6 mm	DIBUAT
6	MUR M10	5	Stainless Steel, 440C	M10	DIBELI
1	PLAT PENAHAN	6	Steel	65x65x6 mm	DIBUAT
1	PLAT PENDONGKONG	7	Steel	55x65x6 mm	DIBUAT
2	BALUT M10 x 100	8	Steel, Mild	M10x100 m	DIBELI
1	PROTRACTOR	9	Stainless	200x90x15 mm	DIBELI
1	POROS PENGGERAK	10	Steel, 440C	19x60x25 mm	DIBUAT

Revisi		Perubahan	
III	II	1	1

RAKUM ASSEMBLY	
Scale 1 : 2	Digambar Drawn
Scale 1 : 2	Diperiksa Checked

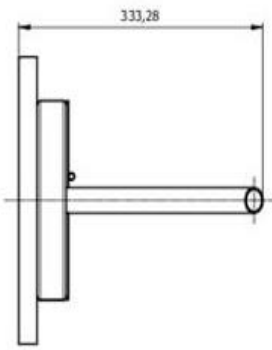
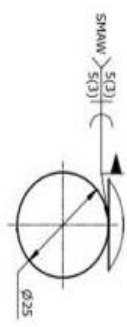
DATE : ALAT PROTRACTOR BARU  
09/24/23

POLITEKNIK NEGERI SRIWIDAYA

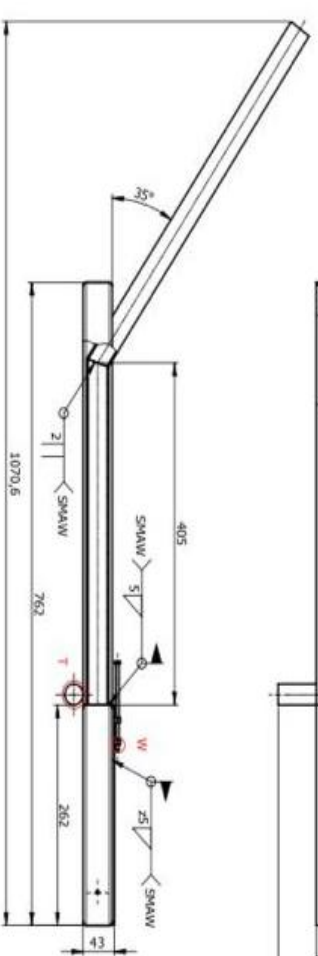
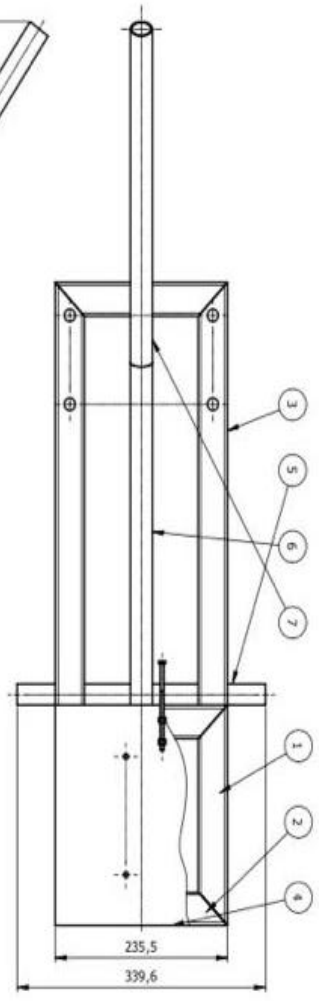
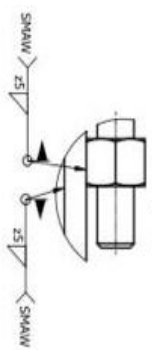
Team

6 TOL ± 0,02 GERINDA LAS BOR

Detail T (1:1)



Detail W (2:1)



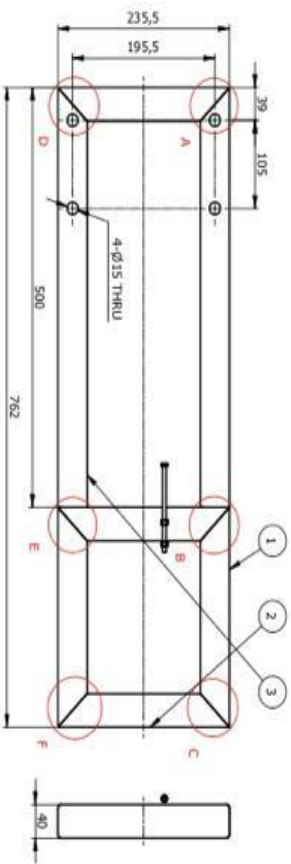
2	Lengan - Hollow	1	Steel, Mild	40x40x2-270 mm	DIBELI
3	Lengan - Hollow	2	Steel, Mild	40x40x2-240 mm	DIBELI
2	Lengan - Hollow	3	Steel, Mild	40x40x2-505 mm	DIBELI
1	PELAT LENGKAP	4	Steel	265x240x3 mm	DIBELI
1	POROS PEMAHAN	5	Steel	030x345 mm	DIBELI
1	POROS TUGAS 1	6	Steel	035x415 mm	DIBELI
1	POROS TUGAS 2	7	Steel	035x490 mm	DIBELI
2	MUR M5	8	Steel	M5	DIBELI
1	BAUT M5 x 102	9	Stainless Steel	M5x102 mm	DIBELI

Jumlah	Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan
Quantity	Name Part	Part No.	Material	Size	Remark
III	II	I	Evaluasi		
RANGKA LENGKAP					
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA					
			Skala	Dibuat	Team
			1 : 5	Drum	
			Checked		
URAIAN : ALAT REPRODUKSI BAHAN					
05/2023					



TOL. ± 0,02

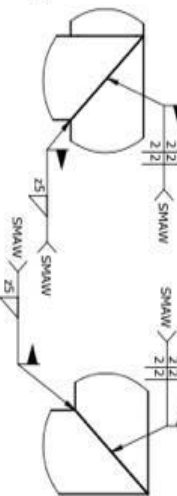
GERINDA LAS BOR



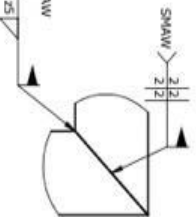
Detail A ( 1 : 2 )



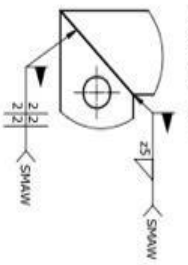
Detail B ( 1 : 2 )



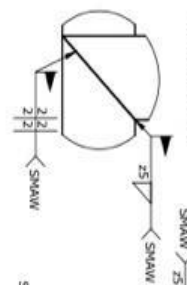
Detail C ( 1 : 2 )



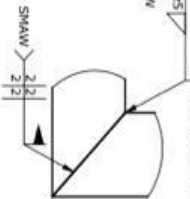
Detail D ( 1 : 2 )



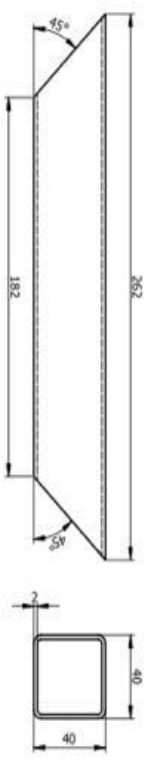
Detail E ( 1 : 2 )



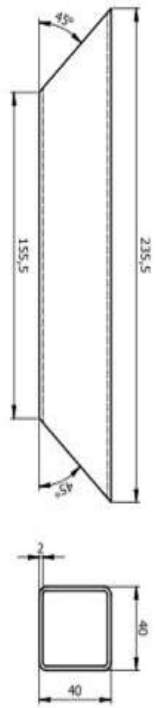
Detail F ( 1 : 2 )



III	II	I	Revisi		Revisi																														
Jumlah	Revisi	Revisi	Revisi	Revisi	Revisi	Revisi																													
Quantity	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity	Quantity																													
2	Lengan - Hollow	1	Steel, Mild	40x40x2-270 mm	DIBELI																														
3	Lengan - Hollow	2	Steel, Mild	40x40x2-240 mm	DIBELI																														
2	Lengan - Hollow	3	Steel, Mild	40x40x2-505 mm	DIBELI																														
	Nama Bagian	No. Bagi	Bahan	Ukuran	Keterangan																														
	Name Part	Part No.	Material	Size	Remark																														
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">BESI HOLLOW</td> <td>Skala</td> <td>Digambar</td> <td rowspan="2">Team</td> </tr> <tr> <td colspan="2">POLITEKNIK NEGERI SRIWIDAYA</td> <td>Scale</td> <td>Drawn</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>1 : 5</td> <td>Disetujui</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td>Checked</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td>DRIVER : ALAT PENCOTONG BAWAH</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td>08/2023</td> <td></td> </tr> </table>							BESI HOLLOW		Skala	Digambar	Team	POLITEKNIK NEGERI SRIWIDAYA		Scale	Drawn			1 : 5	Disetujui					Checked					DRIVER : ALAT PENCOTONG BAWAH					08/2023	
BESI HOLLOW		Skala	Digambar	Team																															
POLITEKNIK NEGERI SRIWIDAYA		Scale	Drawn																																
		1 : 5	Disetujui																																
			Checked																																
			DRIVER : ALAT PENCOTONG BAWAH																																
			08/2023																																

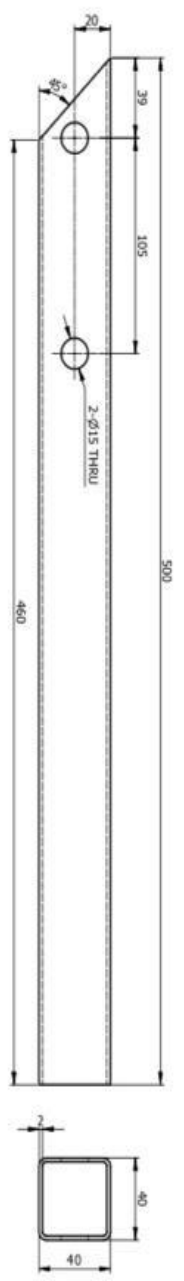


2	1	Langgan - Hollow	Steel, Mild	40x40x2-270 mm	DIIBELI
Jumlah Quantity	No. Bag Part No.	Nama Bagian Name Part	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remark
III II 1		Pembaikan Revision			
BESTI HOLLOW					
POLITEKNIK NEGERI SRIWIDJAYA					
Skala Scale 1 : 2			Digambar Drawn	Team	
Dikaji Checked			Diperiksa Checked		
URAH : ALAT PEMOTONG BAWAH 05/2023					

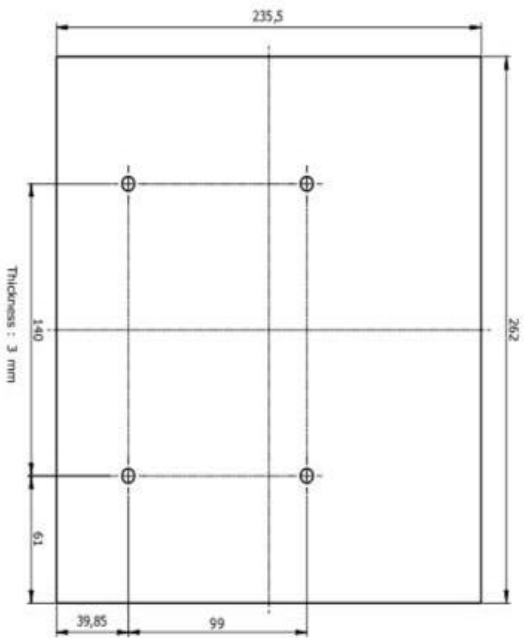


3	Lengan - Hollow	2	Steel, Mild	40x40x2-240 mm	DIBELI
	Nama Bagian Name Part	No. Bag Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remarks
III	II	I	Revisi		
BEISI HOLLOW POLITEKNIK NEGERI SRWIJAYA					
Skala Scale 1 : 2			Diambil Drawn Diperiksa Checked Date: 04/12/2023		

3 TOL. ± 0.02 GERINDA BOR



2	Langgan - Hollow	3	Steel, MS4	40x40x2-505 mm	DIBELI	
III	II	I	1	Revisi		
Jumlah Quantity		Nama Bagian Name Part	No. Bag Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remark
		Revisi Revision	BEISI HOLLOW		Digambar Drawn	Team
		POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		Skala Scale 1 : 2	Diperiksa Checked	
				Disain : ALAT PENCETONG BAHU 05/2023		



1	PELAT LENGAN	4	Steel	265x240x3 mm	DIBILAT
III	II	I	Perubahan		
PELAT LENGAN		No. Bld Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remark
POLITEKNIK NEGERI SRIWIDJAYA		Diperiksa Disetujui		Skala Scale 1 : 2	Timan
		Diperiksa Checked		GABRIEL : AAT PRATIONG BAMBU 09/2023	

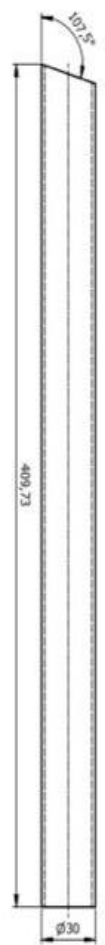
5 TOL. ± 0,02

BUBUT

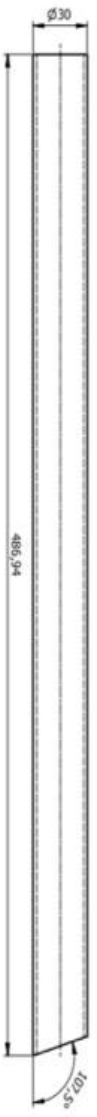
GERINDA



1	1	POROS PENAHAN	5	Stiel	$\phi 30 \times 345$ mm	DIBLUT
	Jumlah Quantity	Nama Bagian Name Part	No. Bagi Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remark
	III II I	Revisi				
		1				
		POLITEKNIK NEGERI SRWIJAYA		Dibuat Scale 1 : 2		Diperiksa Checked
				DIBAHAS : ALAT PEMOTONG BAHAN		05/2023



1	POROS TUAS 1	6	Steel	035x415 mm	DIBUAT
III	Revisi				
II					
I					
Nama Bagian Name Part		No. Bad Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remark
POROS TUAS 1					
POLITEKNIK NEGERI SRIWIDJAYA					
Skala Scale 1 : 2		Disahkan Drawn		Tanda	
Diserahi Checked		Diserahi Checked			
URAIAN : ALAT PENYONJONG BAHAN 09/2023					

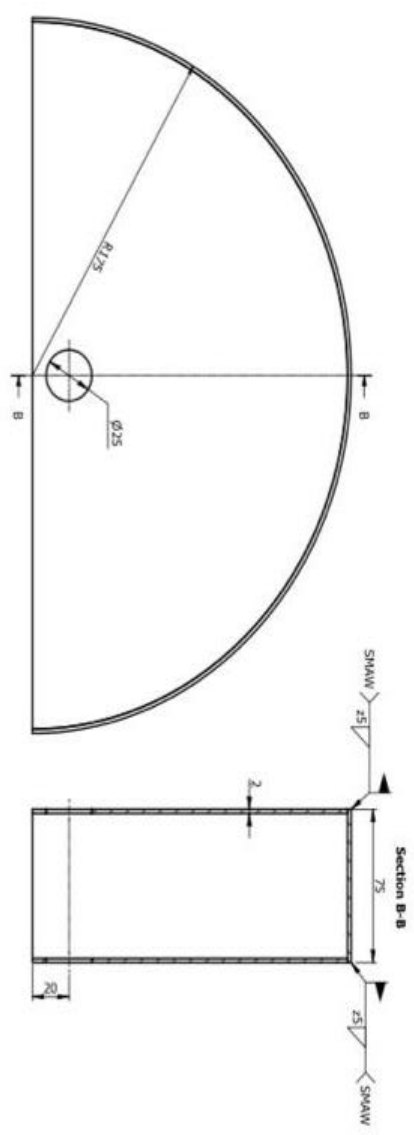


1	1	POROS TUAS 2	7	Steel	035x490 mm	DIBUAT
	Jumlah Quantity	Nama Bagian Name Part	No. Bag Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remark
III	II	1	Revisi			
POLITEKNIK NEGERI SRIWIDAYA POKOS TUAS 2 Skala Scale 1 : 2 Disambar Drawn Diperiksa Checked Disambar : ALAT PEMODONG BAHAN 05/2023						



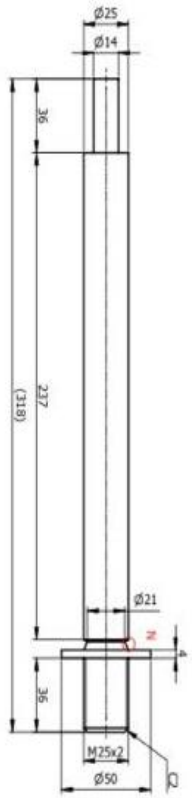
7 TOL. ± 0,02

GERINDA LAS BOR



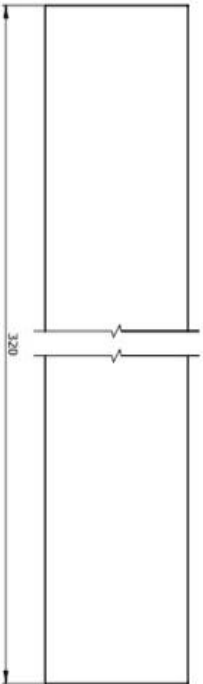
1	COVER PEMOTONG	7	Steel	R175x80 mm	DIBUAT	
	Jumlah Quantity	Nama Bagian Name Part	No. Baur Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remarks
III	II	I	Evaluasi Revision			
COVER PEMOTONG						
POLITEKNIK NEGERI SRIWIDJAYA						
			Skala Scale 1 : 2	Dibuat Drawn	Tamu	
			Diperiksa Checked			
DRAWN : ALI PRHOTONG BAHU 05/013						

8 TOL. ± 0,02 BUBUT GERINDA

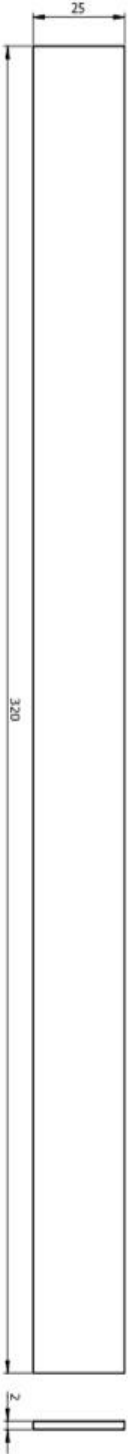


Detail N ( 2 : 1 )

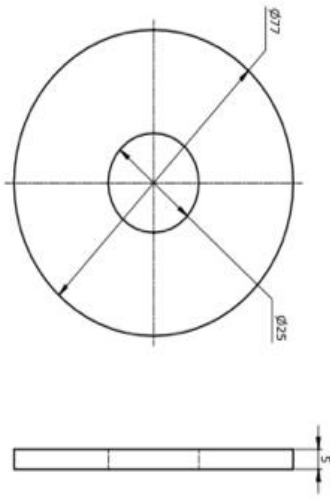
1	POROS PEMOTONG	8	Stainless	Ø55x325 mm	DIBUAT
Jumlah Quantity	Nama Bahan Name Part	No. Bag Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remark
III 11 1	Revisi Revision				
POROS PEMOTONG			Skala Scale 1 : 2	Dibuat Drawn	Team
POLITEKNIK NEGERI SRWIJAYA			1 : 2	Diperiksa Checked	
			05/1023		



Jumlah Quantity	Nama Bagian Name Part	No. Bag Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Dimensi Keterangan Remark
1	BANTALAN BAMBU_1	13	Steel / MID	25x25x325 mm	DIBUAT
III	II	I	Perubahan Revision		
BANTALAN BAMBU_1 POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA					
			Skala Scale 2 : 1 Diperiksa Checked		Di gambar Drawn Diperiksa Checked 
DESAIN : ALAT INSPK/046/BAMBU 05/2023					



1	BANTALAN BAMBUI_2	14	Steel, Mild	30x325x2 mm	DIBUAT	
	Jumlah Quantity	Nama Bagian Name Part	No. Bag Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remark
III	II	Revisi				
I	BANTALAN BAMBUI_2					
POLITEKNIK NEGERI SRIWIDJAYA						
			Skala Scale 1 : 1	Dibuat Drawn	Tanpa Scale	
			1 : 1	Diperiksa Checked		
DAFTAR : ALAT PENCOTONG BAMBUI 05/2023						



1	PEMAHAN MATYA POTONG	16	Steel	Ø80xØ25x5 mm	DIBUAT													
III	II	I	<table border="1"> <tr> <td>Jumlah Quantity</td> <td>Nama Bagian Name Part</td> <td>No. Bagi Part No.</td> <td>Bahan Material</td> <td>Ukuran Size</td> <td>Keterangan Remark</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>PEMAHAN MATYA POTONG</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				Jumlah Quantity	Nama Bagian Name Part	No. Bagi Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remark	1	PEMAHAN MATYA POTONG				
Jumlah Quantity	Nama Bagian Name Part	No. Bagi Part No.	Bahan Material	Ukuran Size	Keterangan Remark													
1	PEMAHAN MATYA POTONG																	
<table border="1"> <tr> <td colspan="3">PEMAHAN MATYA POTONG</td> <td>Skala Scale</td> <td>Digambar Drawn</td> <td>Team</td> </tr> <tr> <td colspan="3">POLITEKNIK NEGERI SRIWIDJAYA</td> <td>1 : 1</td> <td>Dioketisa Checked</td> <td></td> </tr> </table>						PEMAHAN MATYA POTONG			Skala Scale	Digambar Drawn	Team	POLITEKNIK NEGERI SRIWIDJAYA			1 : 1	Dioketisa Checked		
PEMAHAN MATYA POTONG			Skala Scale	Digambar Drawn	Team													
POLITEKNIK NEGERI SRIWIDJAYA			1 : 1	Dioketisa Checked														
(BANK : ALAT PEMOTONG BAHAN) 05/2023																		