

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan uraian yang telah dibahas pada bab-bab sebelumnya dalam rancang bangun alat penepat lubang *canvas aerasi*, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Alat penepat lubang ini digunakan untuk membuat lubang pada canvas aerasi yang merupakan bagian dari bind pada area packing plant II di PT. Semen Baturaja (Persero) Tbk. Didalam konstruksinya press tool ini termasuk kedalam simple press tool yang pengerjaannya hanya satu proses, akan tetapi dimodifikasi sesuai dengan ukuran dari lobang baut casing pada bind tersebut.
2. Karena memakai system pemanas yaitu *heater* untuk melubangi canvas aerasi tersebut maka gaya yang dibutuhkan tidaklah besar dan kekuatan tarik dari canvas tersebut diabaikan.
3. Dari hasil pengujian dengan suhu 350° didapat waktu pelubangan lebih cepat hampir setengah dari waktu dengan cara konvensional
4. Waktu total yang dibutuhkan untuk memproduksi alat penepat lubang ini adalah

5.2 Saran

Selama menyusun laporan akhir ini penulis mempunyai beberapa saran terkait alat yang mungkin akan bermanfaat bagi mahasiswa Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya:

1. Alat yang kami buat masih belum sempurna, karena itu masih bisa ditingkatkan.
2. Alat yang kami gunakan masih manual karena itu bisa ditingkatkan dengan menggunakan sistem semi manual ataupun otomatis.
3. Perbanyak literatur dan referensi tentang alat-alat yang akan dibuat.