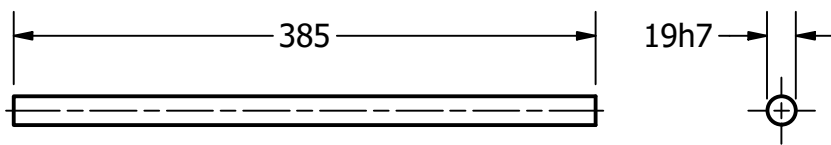
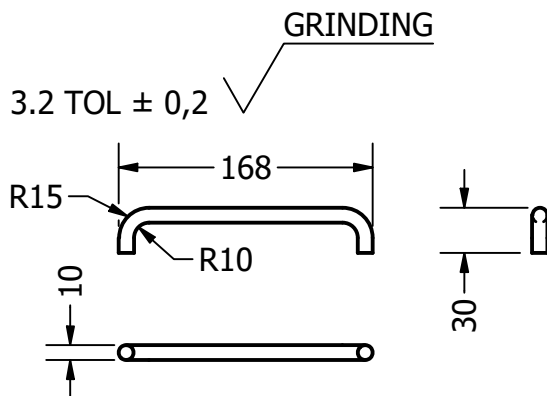
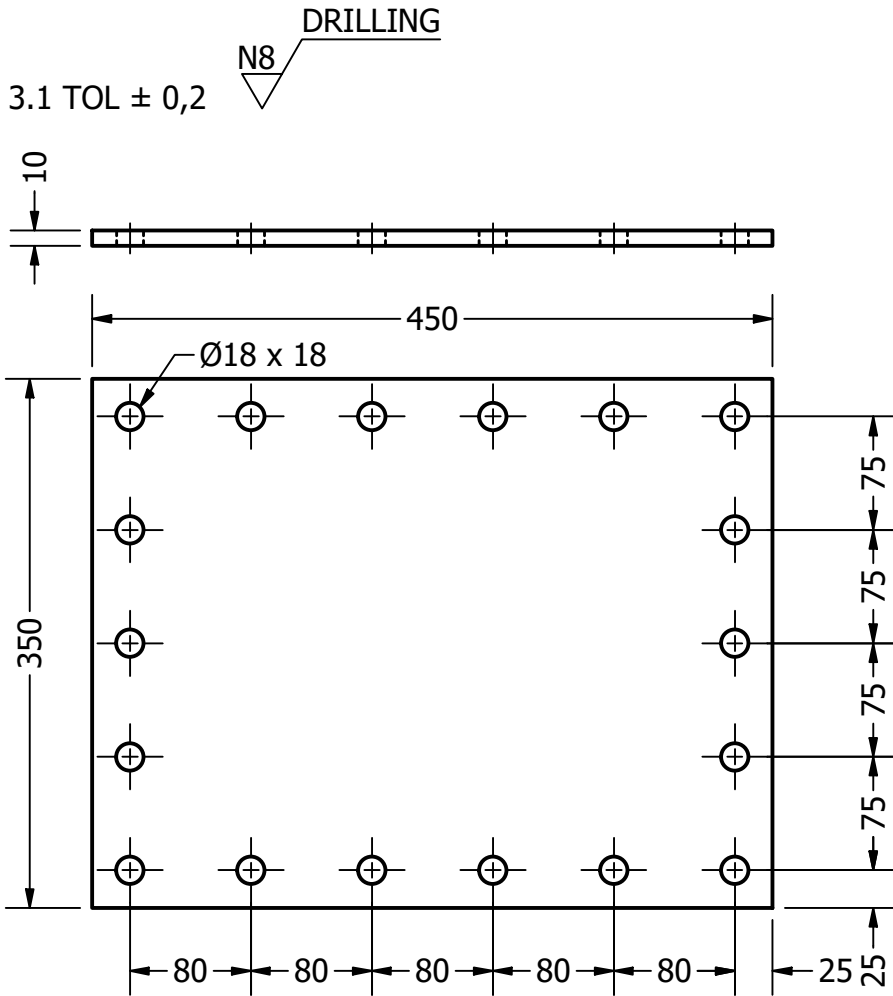


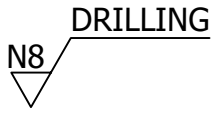
6. TOL $\pm 0,2$ ✓ GRINDING

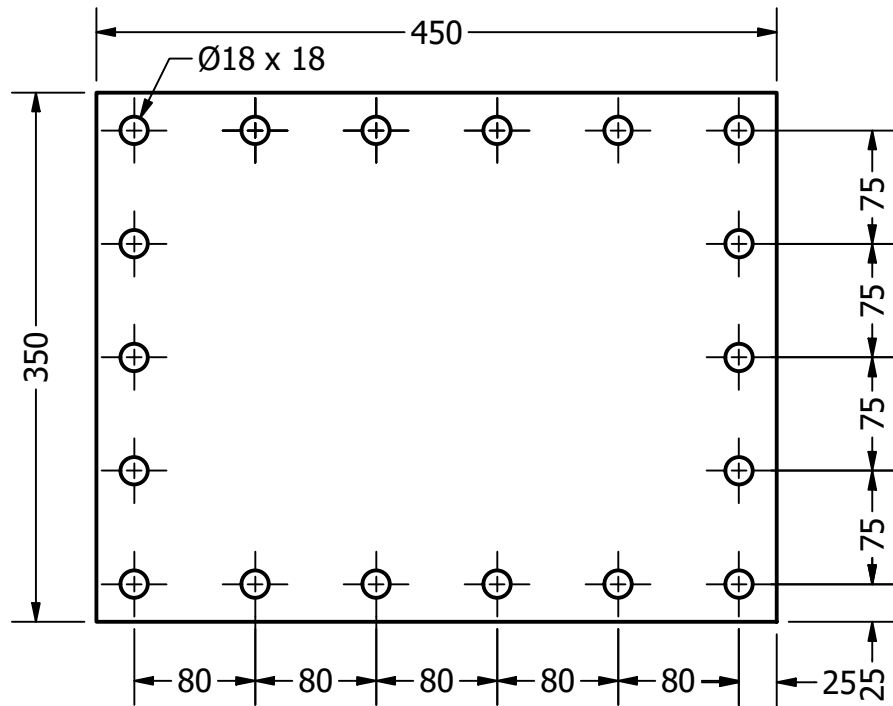
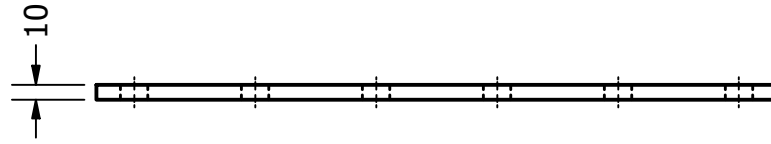


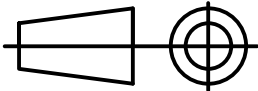
		2	As Sliding Atas	6	Aluminium	$\varnothing 19 \times 387$	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No.Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan :					
			Rancang Bangun Alat Penepat Lubang Canvas Aerasi Pada Bind Dengan Metode Pemanas Di PT Semen Baturaja			Skala	Digambar	YP
						1 : 5	Diperiksa	
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAWING ME : 006/YP		




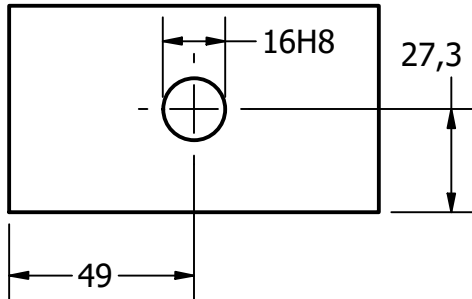
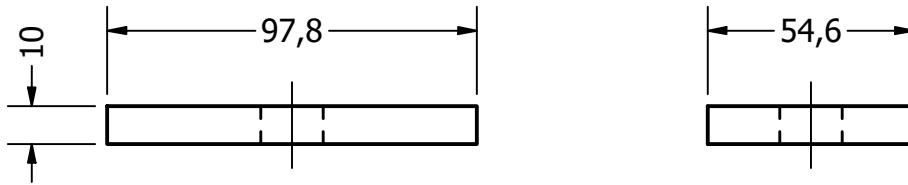
		1	Pegangan Plat Atas	3.2	AISI 1045	Ø10x160x30	Dibuat	
		1	Plat Atas	3.1	AISI 1045	452x352x10	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No.Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan :					
			Rancang Bangun Alat Penepat Lubang Canvas Aerasi Pada Bind Dengan Metode Pemanas Di PT Semen Baturaja			Skala	Digambar	YP
						1 : 5	Diperiksa	
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAWING ME : 003/YP		

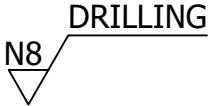
1. TOL $\pm 0,2$ 

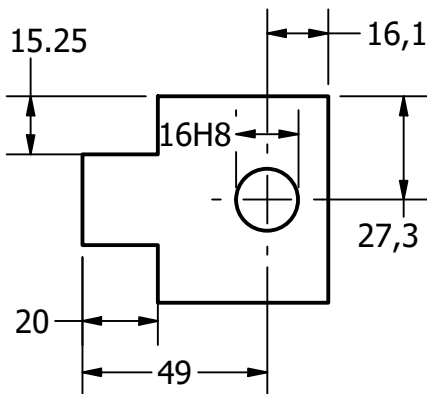
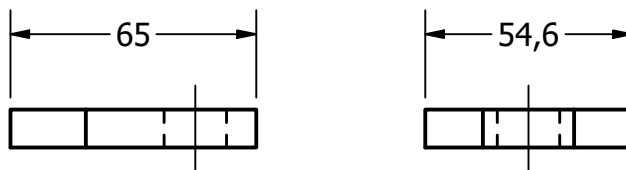


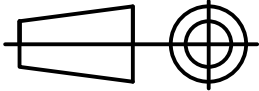
		1	Plat Bawah	1	AISI 1045	452x352x10	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No.Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan :					
			Rancang Bangun Alat Penepat Lubang Canvas Aerasi Pada Bind Dengan Metode Pemanas Di PT Semen Baturaja			Skala	Digambar	YP
						1 : 5	Diperiksa	
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAWING ME : 001/YP		

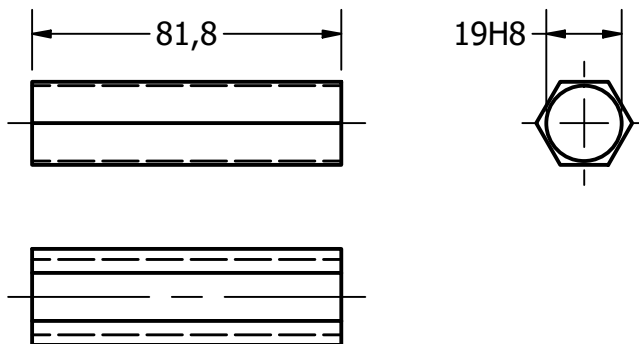
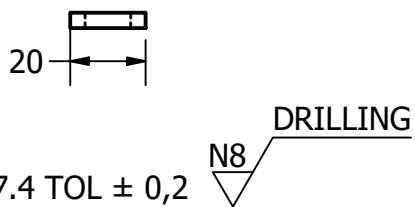
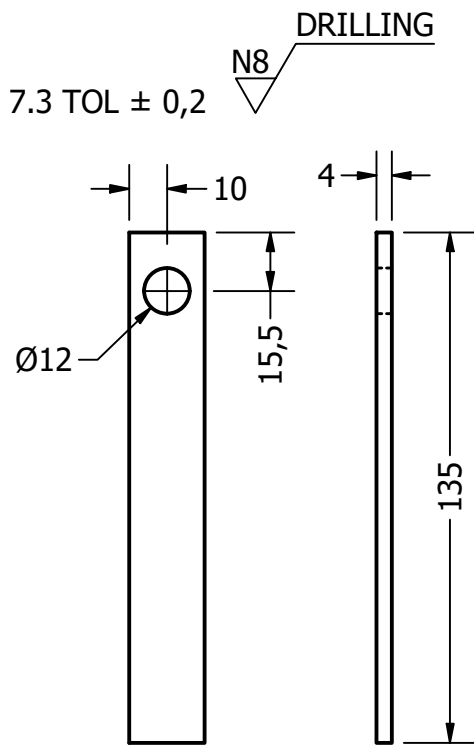
7.1 TOL $\pm 0,2$ 



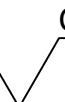
7.2 TOL $\pm 0,2$ 

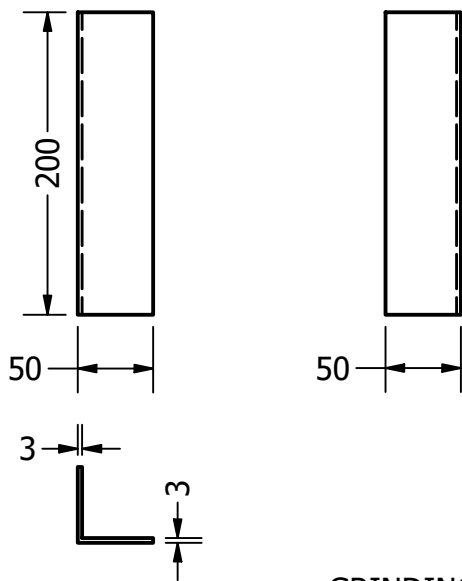


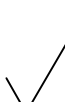
		1	Rangkan Jig 2	7.2	AISI 1045	67x57x10	Dibuat	
		1	Rangkan Jig 1	7.1	AISI 1045	100x57x10	Dibuat	
Jumlah		Nama Bagian		No.Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan :					
Rancang Bangun Alat Penepat Lubang Canvas Aerasi Pada Bind Dengan Metode Pemanas Di PT Semen Baturaja					Skala	Digambar	YP	
					1 : 2	Diperiksa		
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA					DRAWING ME : 007/YP			

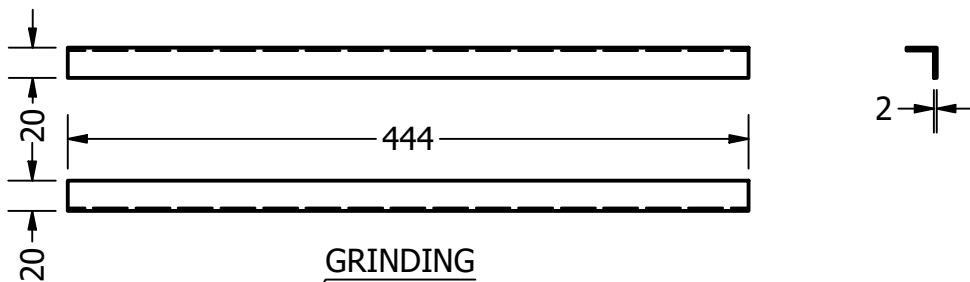



		2	Rangkan Jig 4	7.4	AISI 1045	Ø20x84	Dibuat	
		2	Rangkan Jig 3	7.3	AISI 1045	137x22x4	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No.Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan :					
			Rancang Bangun Alat Penepat Lubang Canvas Aerasi Pada Bind Dengan Metode Pemanas Di PT Semen Baturaja			Skala	Digambar	YP
						1 : 2	Diperiksa	
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAWING ME : 007/YP		

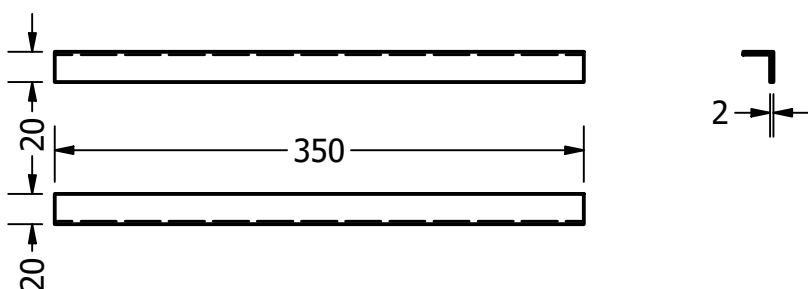
2.1. TOL $\pm 0,2$ 

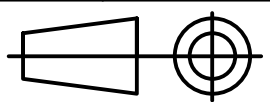


2.2. TOL $\pm 0,2$ 



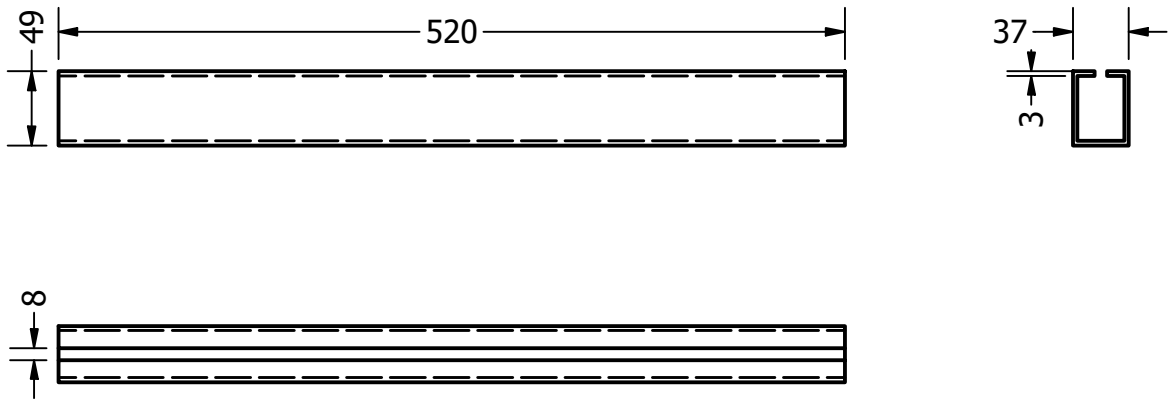
2.3. TOL $\pm 0,2$ 



		2	Penyangga Rangka	2.3	AISI 1045	20x20x352	Dibuat	
		2	Penyangga Rangka	2.2	AISI 1045	20x20x446	Dibuat	
		4	Rangka	2.1	AISI 1045	50x50x202	Dibuat	
Jumlah		Nama Bagian		No.Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan :					
			Rancang Bangun Alat Penepat Lubang Canvas Aerasi Pada Bind Dengan Metode Pemanas Di PT Semen Baturaja			Skala	Digambar	YP
						1 : 5	Diperiksa	
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAWING ME : 002/YP		

4. TOL $\pm 0,2$

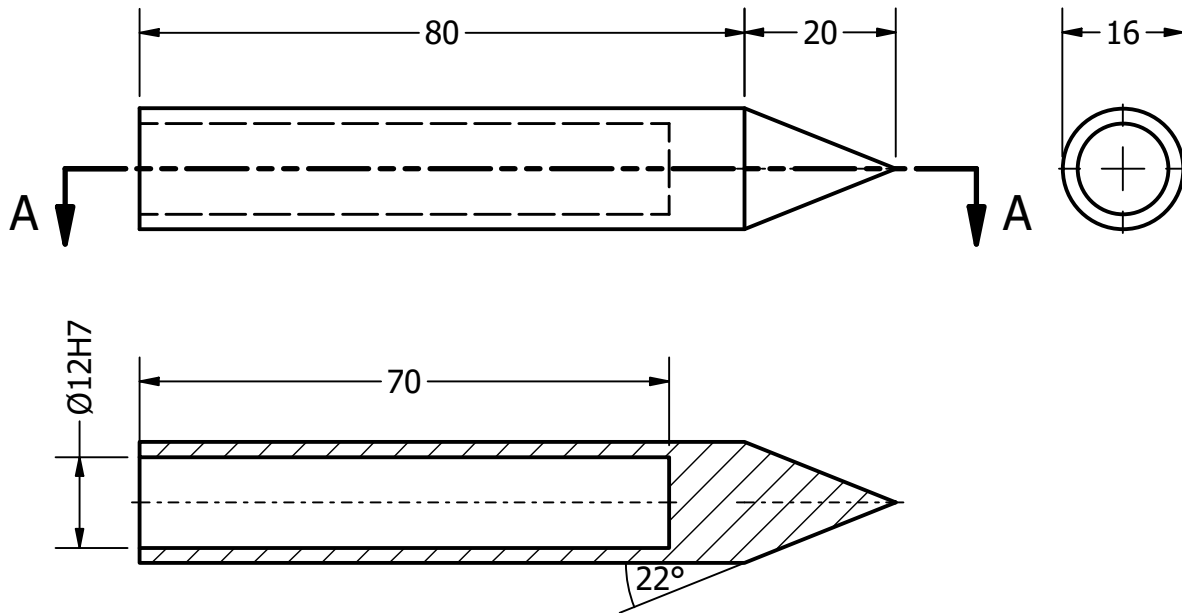
GRINDING



		2	Rel Sliding Bawah	4	AISI 1045	522x37x49	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No.Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan :					
			Rancang Bangun Alat Penepat Lubang Canvas Aerasi Pada Bind Dengan Metode Pemanas Di PT Semen Baturaja			Skala	Digambar	YP
						1 : 5	Diperiksa	
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAWING ME : 004/YP		

9. TOL $\pm 0,5$

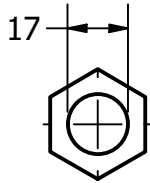
N8 TURNING



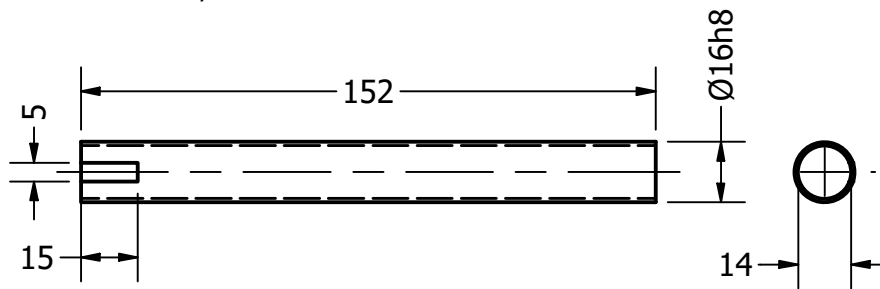
POT A-A
SCALE 1 : 1

		1	Selongsong Heater	9	Tembaga	Ø18x120	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No.Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan :					
			Rancang Bangun Alat Penepat Lubang Canvas Aerasi Pada Bind Dengan Metode Pemanas Di PT Semen Baturaja			Skala	Digambar	YP
						1 : 1	Diperiksa	
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAWING ME : 009/YP		

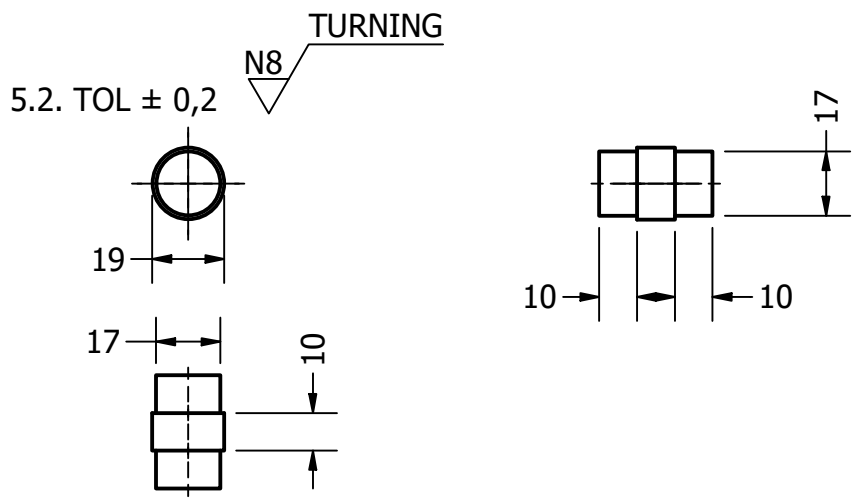
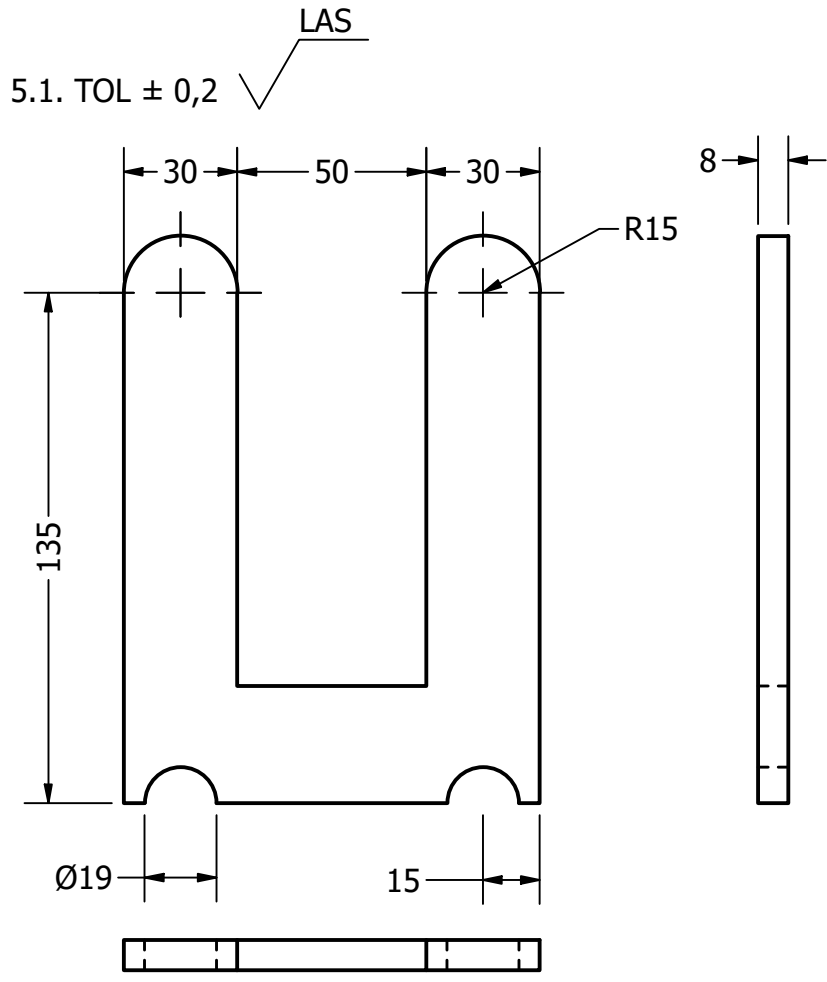
8.1 TOL $\pm 0,2$ ✓ GRINDING

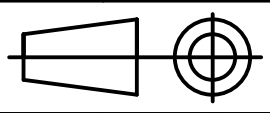


8.2 TOL $\pm 0,2$ ✓ GRINDING

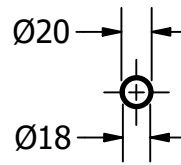
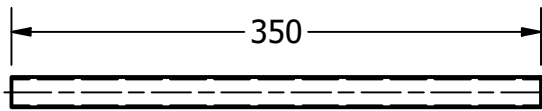


		1	Tangkai Pemegang Jig	8.2	AISI 1045	$\varnothing 16 \times 154$	Dibuat	
		1	Tangkai Pemegang Jig	8.1	AISI 1045	$\varnothing 17 \times 20$	Dibuat	
Jumlah		Nama Bagian		No.Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan :					
			Rancang Bangun Alat Penepat Lubang Canvas Aerasi Pada Bind Dengan Metode Pemanas Di PT Semen Baturaja			Skala	Digambar	YP
						1 : 2	Diperiksa	
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAWING ME : 008/YP		

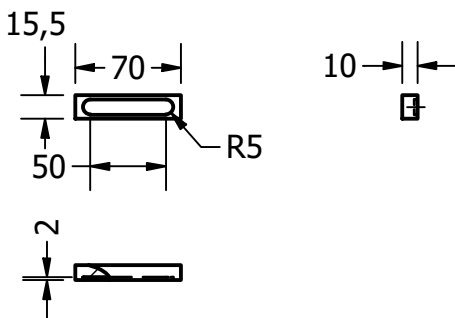


		4	As Bearing	5.2	AISI 1045	Ø19x32	Dibuat	
		2	Tiang As Sliding Atas	5.1	AISI 1045	150x8x110	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No.Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan :					
			Rancang Bangun Alat Penepat Lubang Canvas Aerasi Pada Bind Dengan Metode Pemanas Di PT Semen Baturaja			Skala	Digambar	YP
						1 : 2	Diperiksa	
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAWING ME : 005/YP		

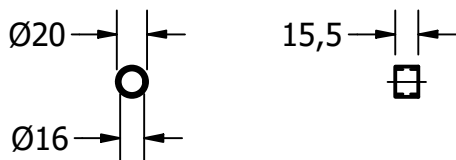
10.1. TOL $\pm 0,2$ GRINDING



10.2. TOL $\pm 0,2$ GRINDING



10.3. TOL $\pm 0,2$ GRINDING



		1	Tuas Penekan	11.3	AISI 1045	$\varnothing 20 \times 16$	Dibuat		
		1	Tuas Penekan	11.2	AISI 1045	72x17	Dibuat		
		1	Tuas Penekan	11.1	AISI 1045	$\varnothing 20 \times 352$	Dibuat		
Jumlah			Nama Bagian	No.Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan		
III	II	I	Perubahan :						
			Rancang Bangun Alat Penepat Lubang Canvas Aerasi Pada Bind Dengan Metode Pemanas Di PT Semen Baturaja			Skala	Digambar		YP
						1 : 5	Diperiksa		
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAWING ME : 010/YP			