

LAMPIRAN



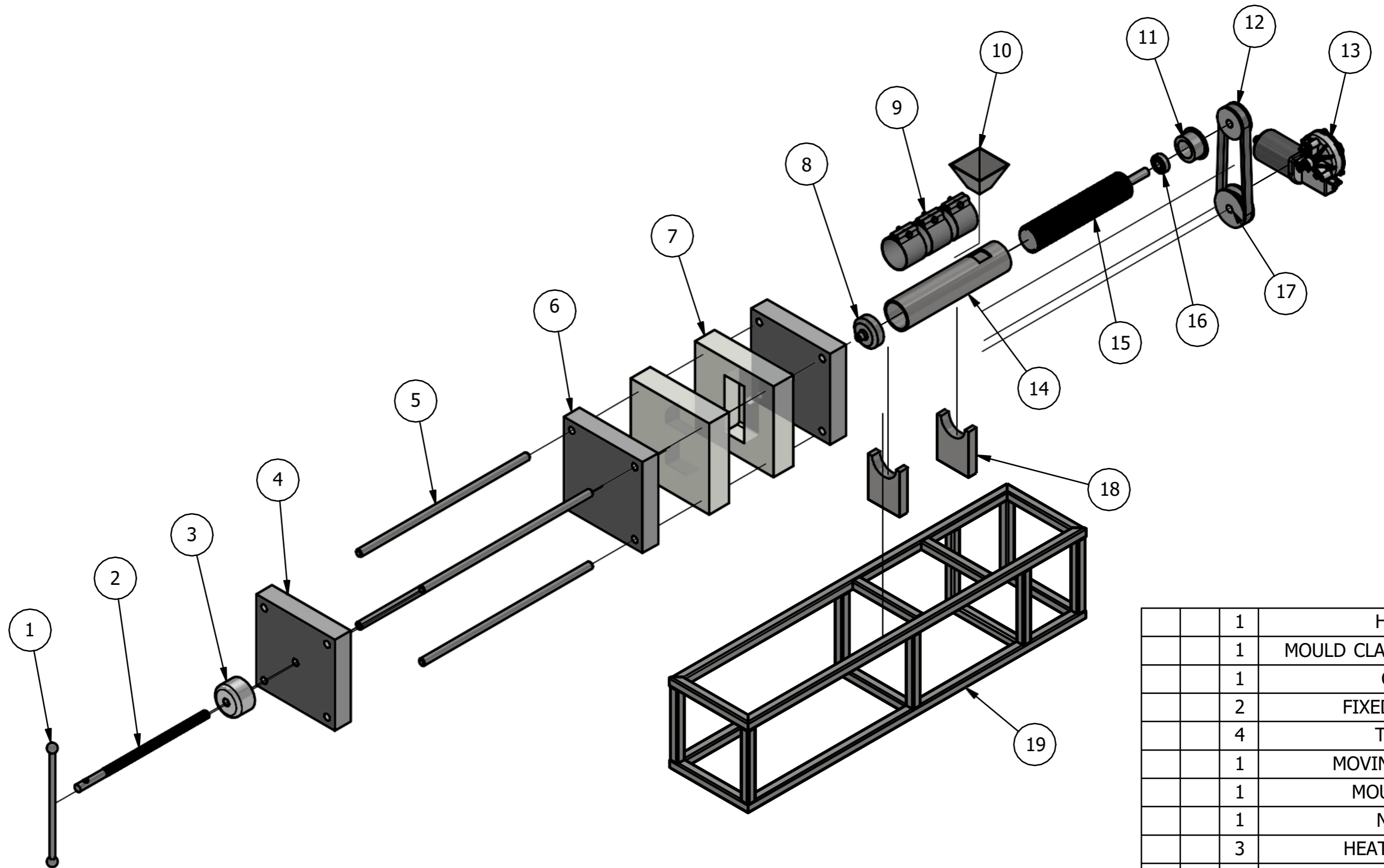
Proses Pembuatan Screw



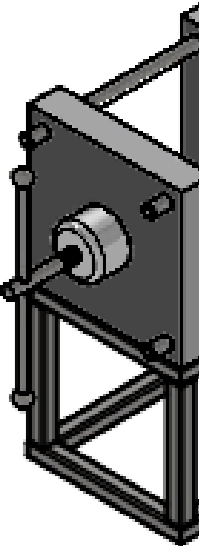
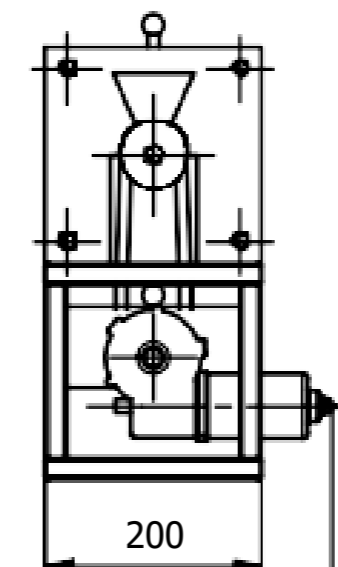
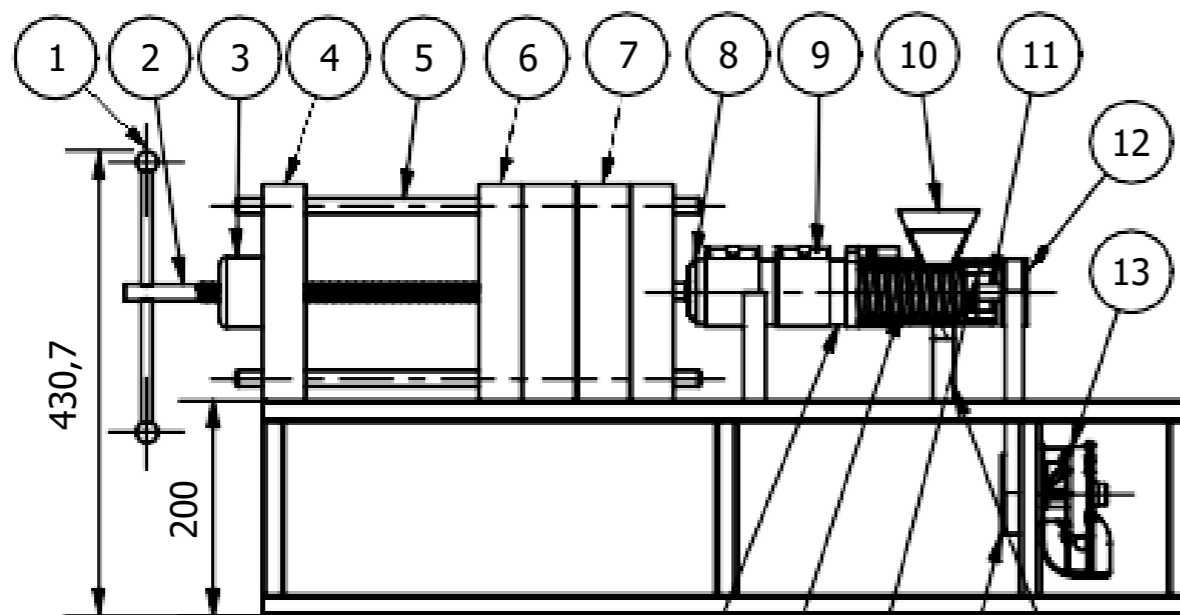
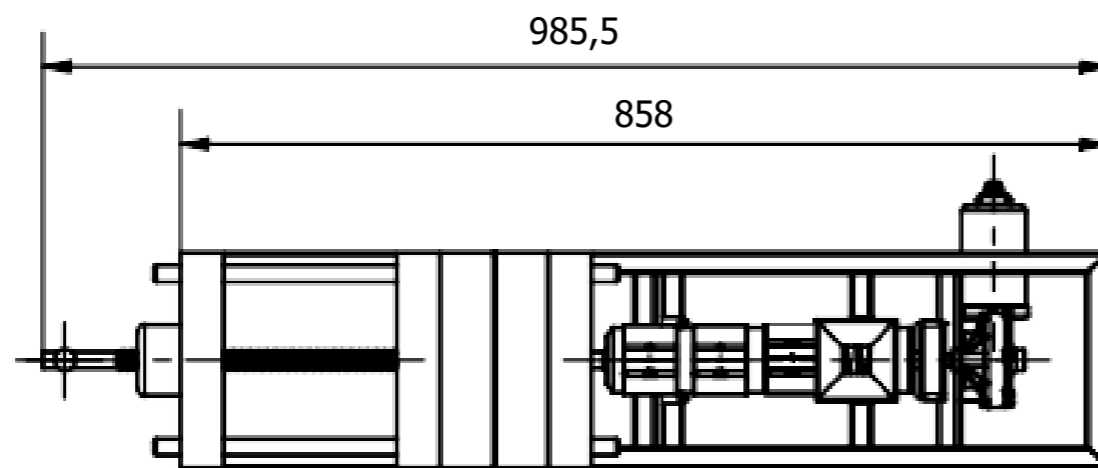
Suhu Pada Termokontrol



Hasil Pengujian



	1	HANDLE
	1	MOULD CLAMPING CYLINDER
	1	CLAMP
	2	FIXED PLATERN
	4	TIE BAR
	1	MOVING PLATERN
	1	MOULD TOOL
	1	NOZZLE
	3	HEATER BANDS
	1	HOPPER
	1	BEARING HOUSING
	1	PULLEY 1
	1	WIPER MOTOR
	1	BARREL
	1	SCREW
	1	BEARING



	1	HANDLE
	1	MOULD CLAMPING CYLINDER
	1	CLAMP
	2	FIXED PLATERN
	4	TIE BAR
	1	MOVING PLATERN
	1	MOULD TOOL
	1	NOZZLE
	3	HEATER BANDS
	1	HOPPER
	1	BEARING HOUSING
	1	PULLEY 1
	1	WIPER MOTOR
	1	BARREL
	1	SCREW

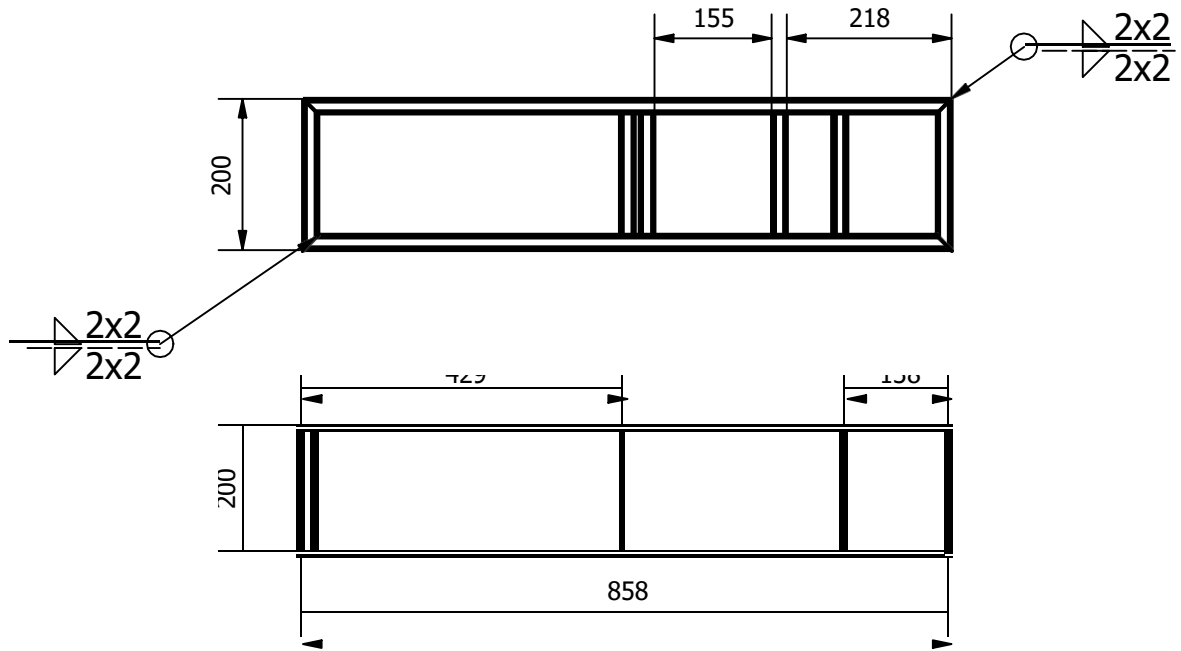
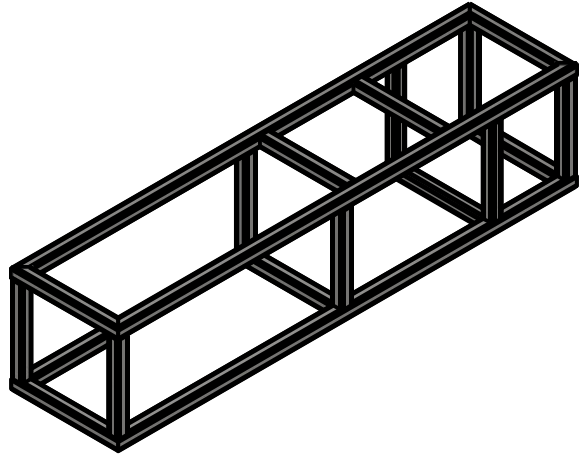
No. 19

WELDING

TOL B0,3

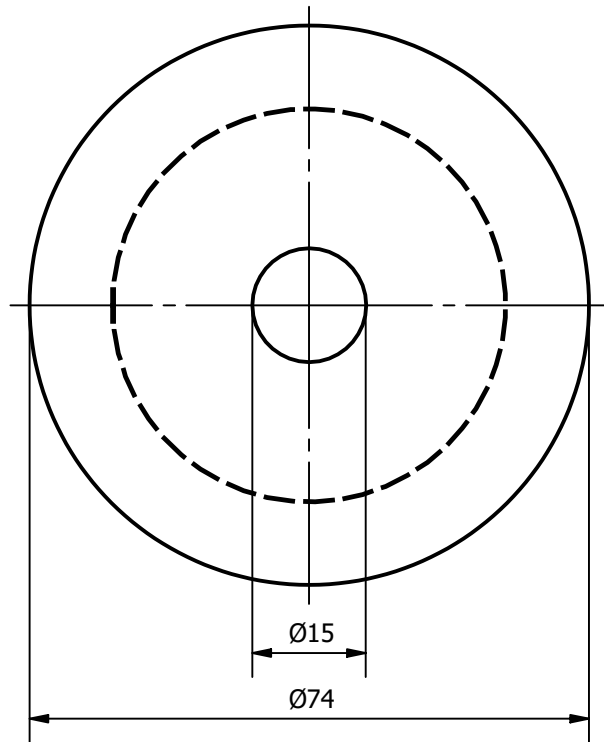
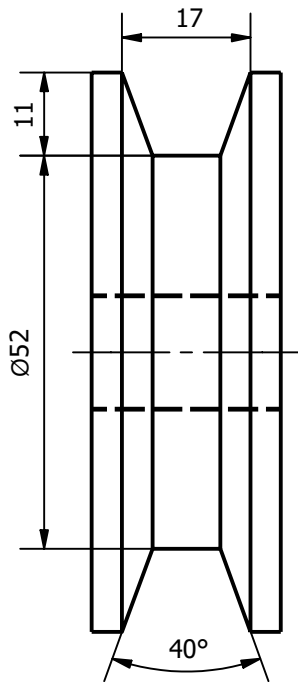
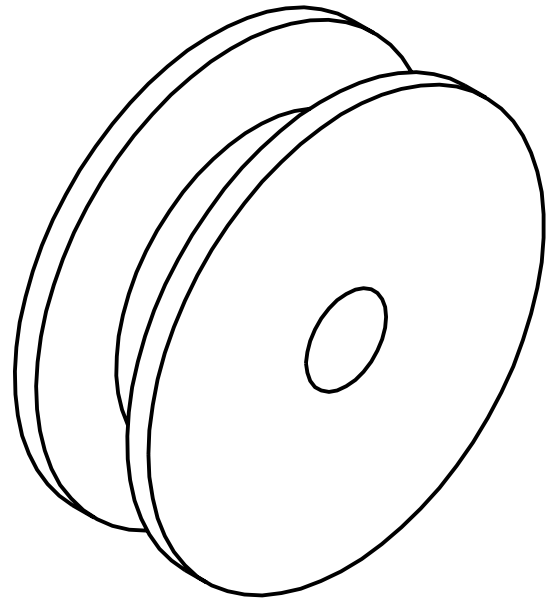
GERINDA

TOL B0,3



	1	RANGKA	19	AISI 1045	1000 X 300 X 300	DIBUAT
JUMLAH		NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN
III	II	I	Perubahan :			
				RANGKA	Skala 1 : 10	Digambar TIM
					Diperiksa	
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023	

No. 17

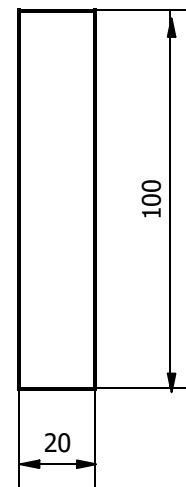
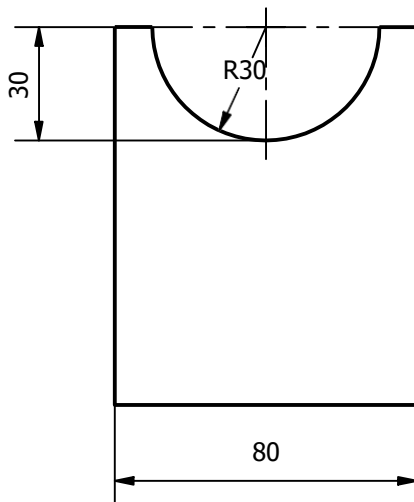
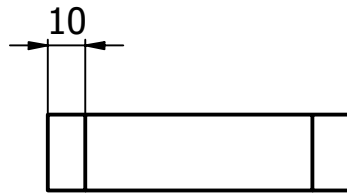
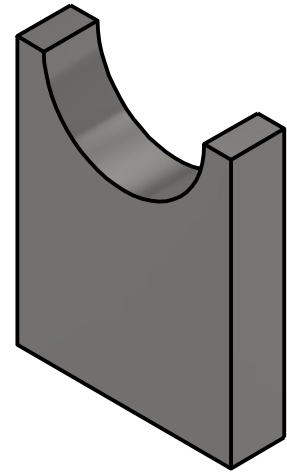


		1	PULLEY 2	17	STANDARD	Ø74 X 30	DIBELI						
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN						
III	II	I	Perubahan :										
			PULLEY 2			Skala 1 : 1	<table border="1"> <tr> <td>Digambar</td> <td>TIM</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Diperiksa</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Digambar	TIM		Diperiksa		
Digambar	TIM												
Diperiksa													
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023							

No. 18

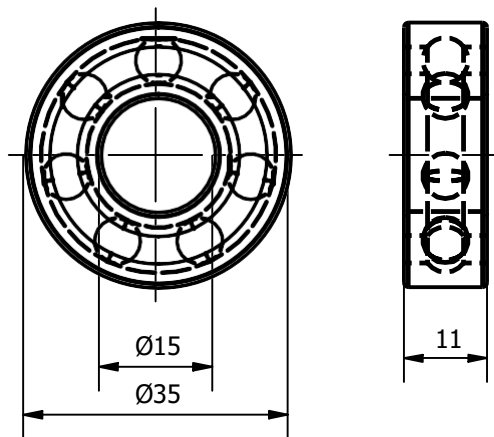
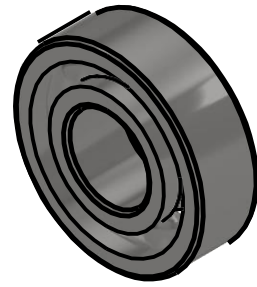
GERINDA

TOL B0,3



		2	DUDUKAN BARREL	18	ST37	Ø110 X 85 X 25	DIBUAT	
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN	
III	II	I	Perubahan :					
			DUDUKAN BARREL			Skala 1 : 2	Digambar Diperiksa	TIM
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023		

No. 16

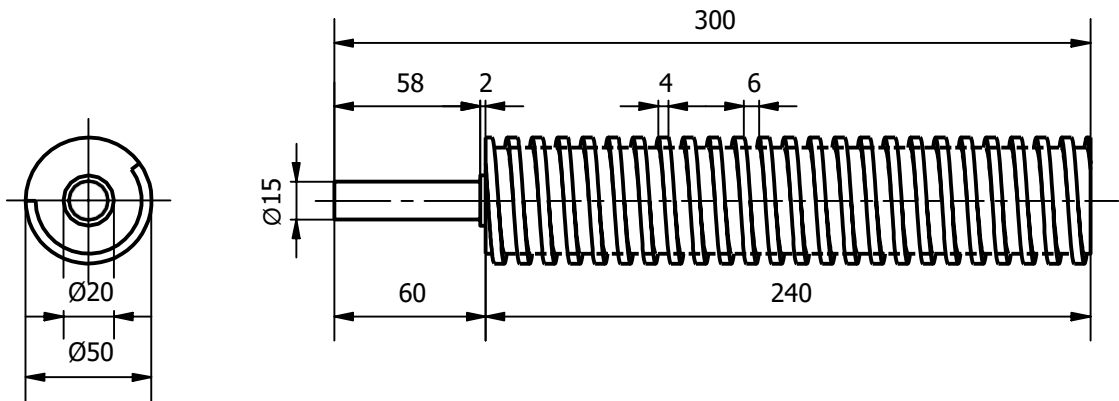
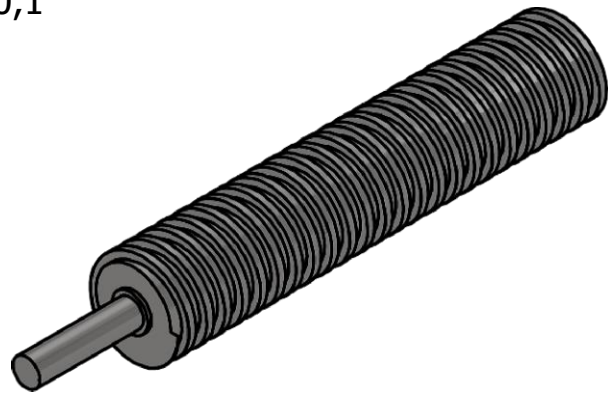


		2	BEARING	16	STANDARD	Ø35 X 11	DIBELI			
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN			
III	II	I	Perubahan :							
			DIN 625 SKF - SKF 6202			Skala 1 : 1	Digambar	TIM		
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA			DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023				
						Diperiksa				

No. 15

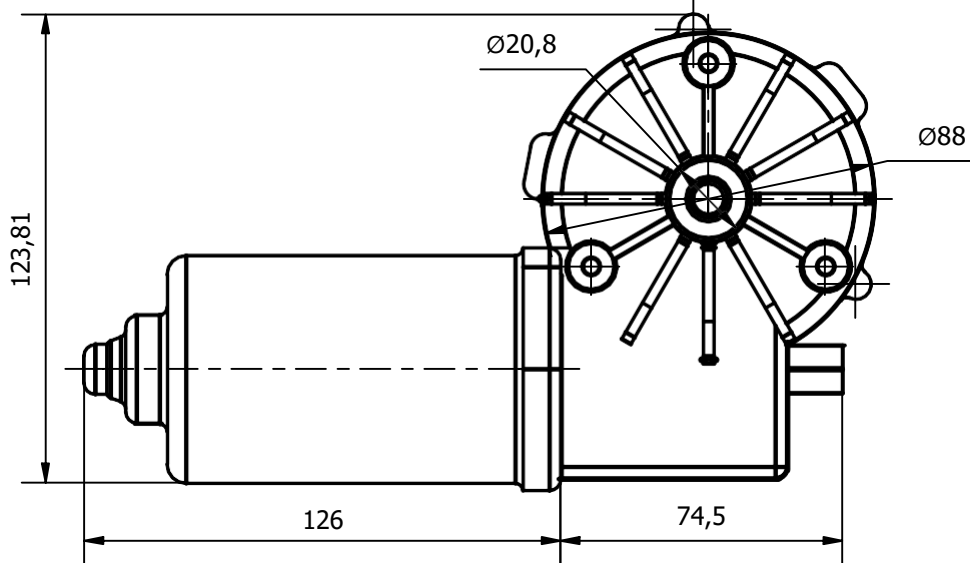
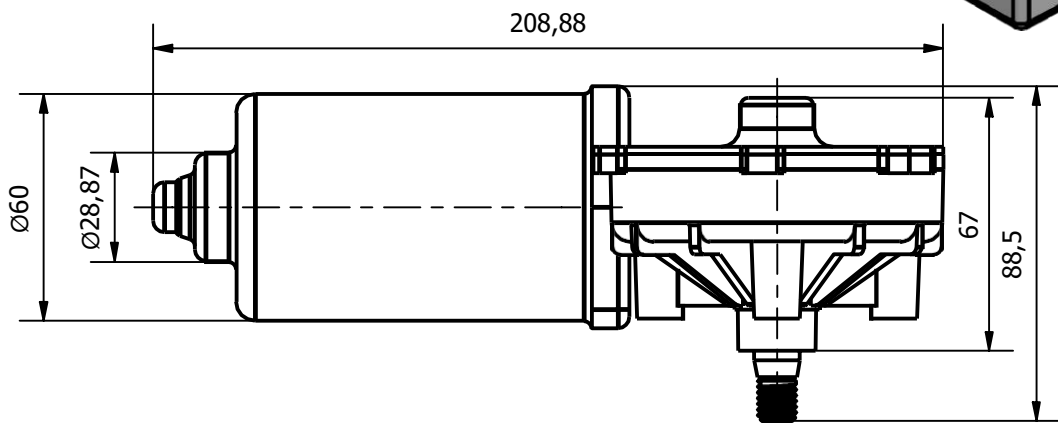
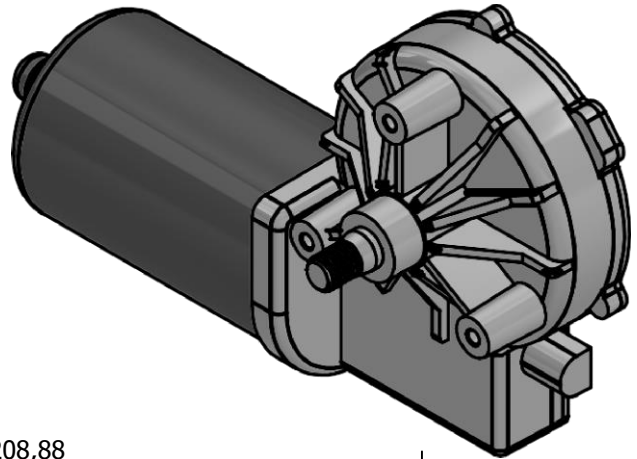
TURNING
N5 / TOL B0,1

BOR
N5 / TOL B0,1



		1	SCREW	15	ST37	Ø55 X 310	DIBUAT			
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN			
III	II	I	Perubahan :							
SCREW						Skala	Digambar	TIM		
						1 : 3	Diperiksa			
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023				

No. 13

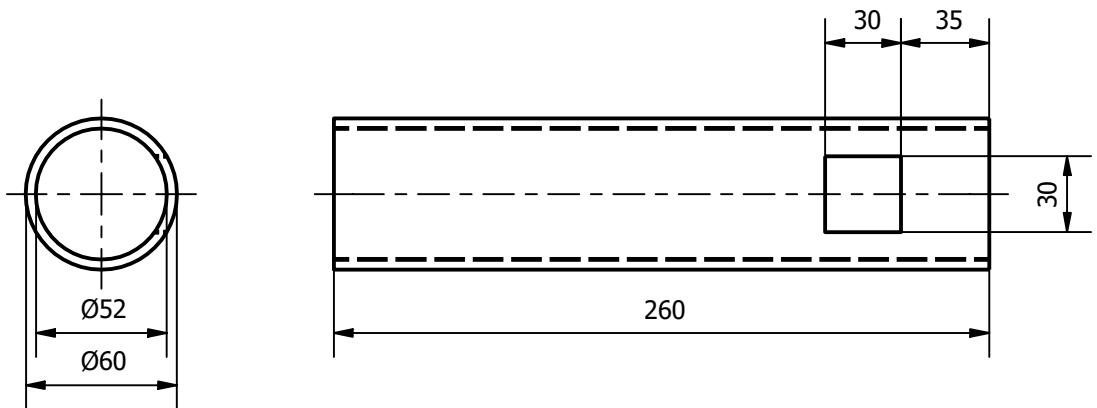
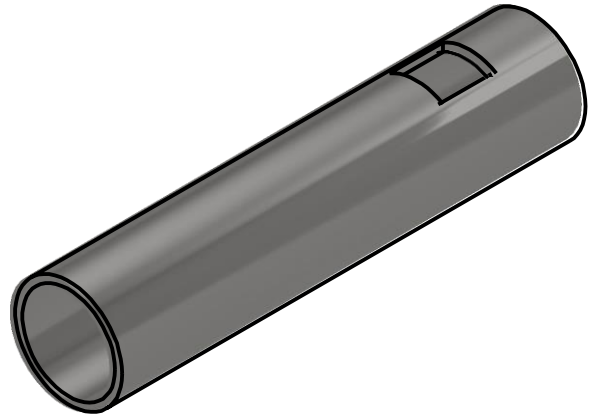


	1	WIPER MOTOR	13	STANDARD	208 X 88 X 123	DIBELI	
JUMLAH		NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN	
III	II	I	Perubahan :				
					Skala	Digambar	TIM
					1 : 2	Diperiksa	
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023		

No. 14

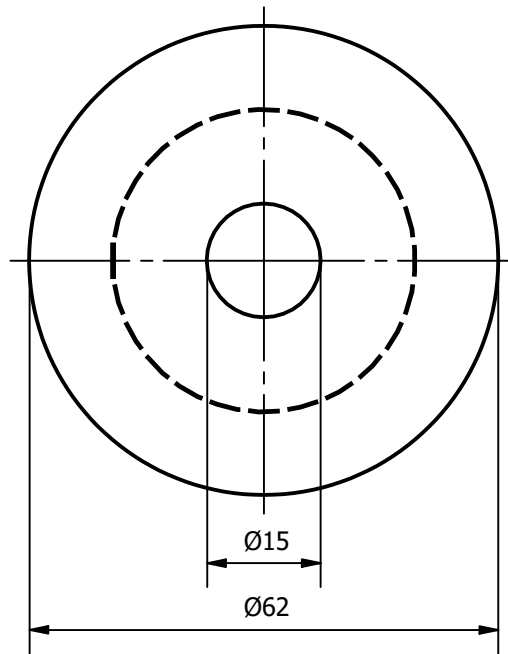
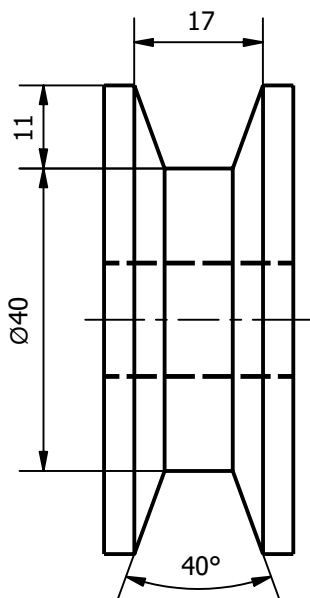
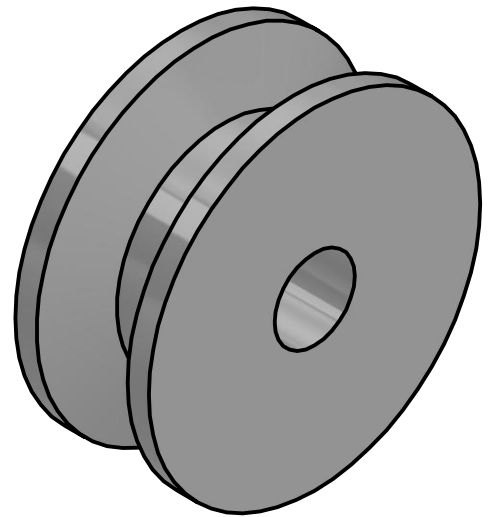
GERINDA

TOL B0,3



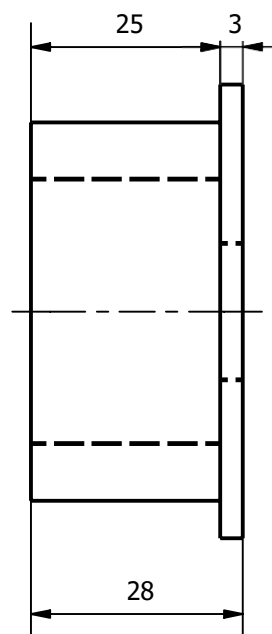
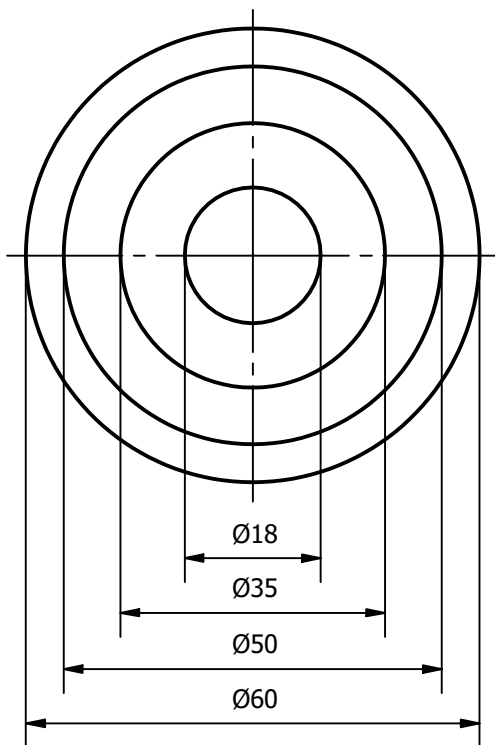
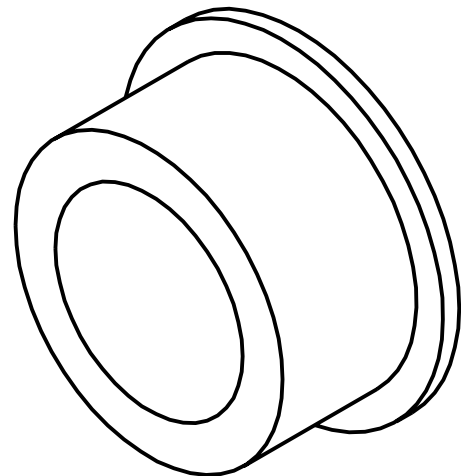
		1	BARREL	14	ST37	Ø60 X 265	DIBUAT			
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN			
III	II	I	Perubahan :							
BARREL						Skala	Digambar	TIM		
						1 : 3	Diperiksa			
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023				

No. 12



		1	PULLEY 1	12	STANDARD	Ø62 X 30	DIBELI	
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN	
III	II	I	Perubahan :					
			PULLEY 1			Skala 1 : 1	Digambar Diperiksa	TIM
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023		

No. 11 TURNING BOR
 N5/TOL B0,1 N5/TOL B0,1

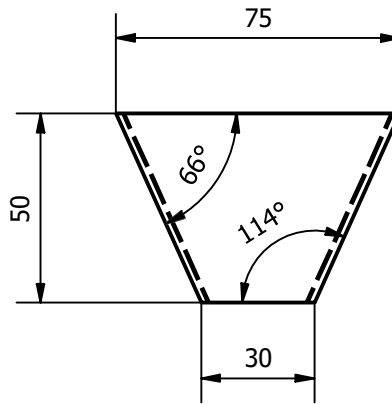
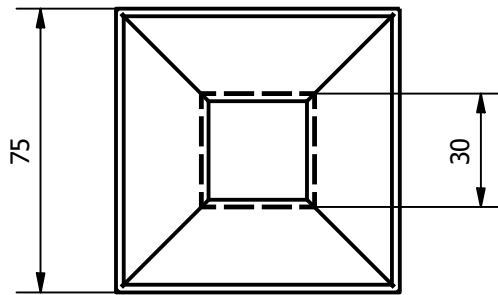
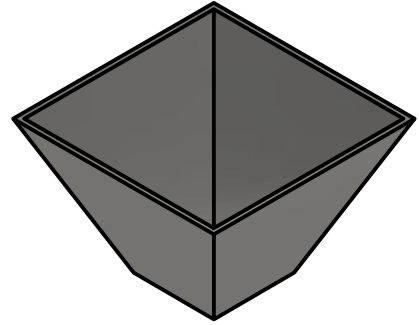


	1	BEARING HOUSING	11	ST37	Ø65 X 35	DIBUAT
JUMLAH		NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN
III	II	I	Perubahan :			
				Skala	Digambar	TIM
				1 : 1	Diperiksa	
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023	

No. 10

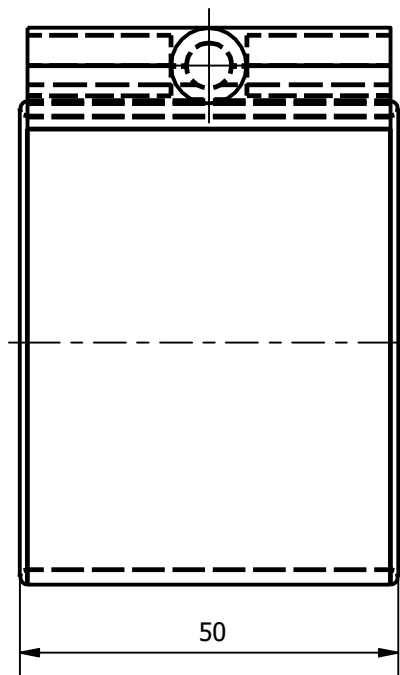
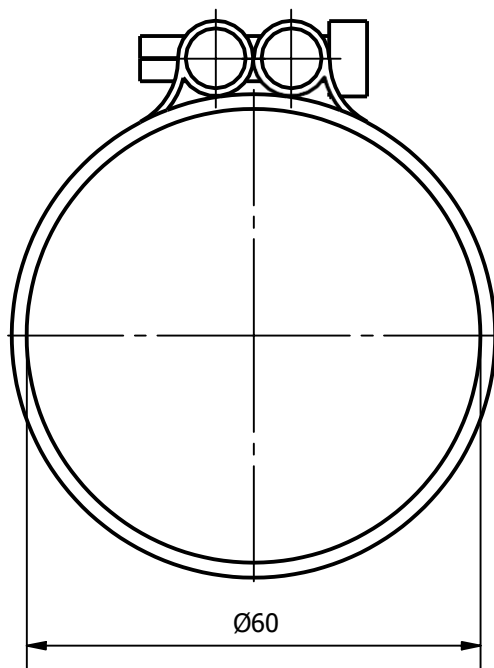
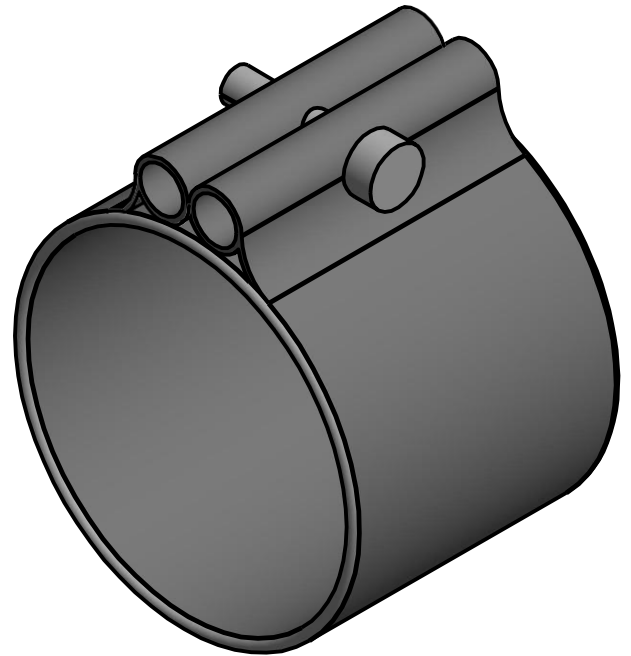
WELDING
TOL B0,3

GERINDA
TOL B0,3



		1	HOPPER	10	ST37	80 X 35 X 55	DIBUAT			
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN			
III	II	I	Perubahan :							
HOPPER						Skala	Digambar	TIM		
						1 : 2	Diperiksa			
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023				

No. 9

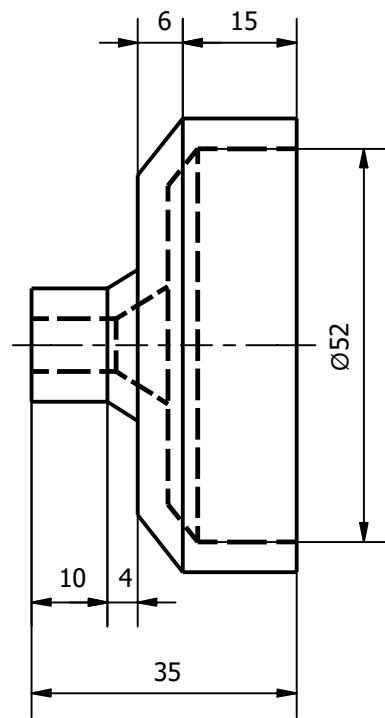
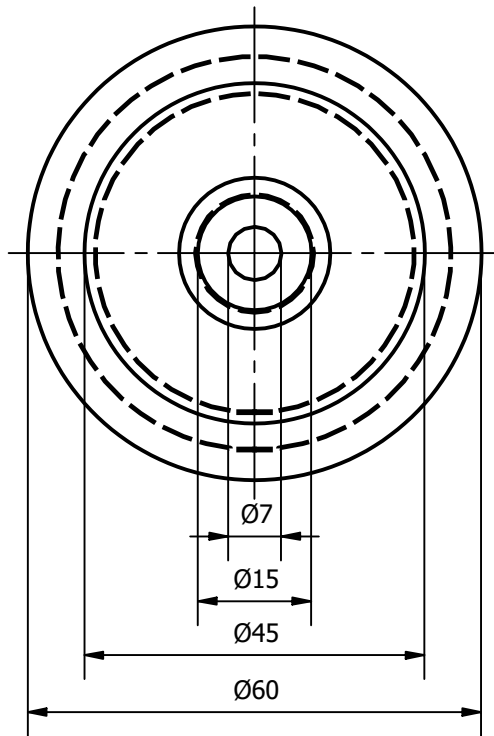
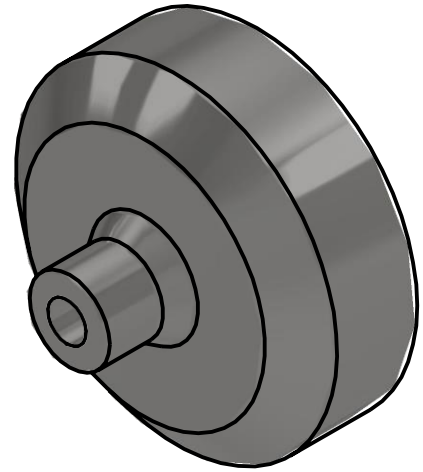


		3	HEATER BANDS	9	STANDARD	Ø60 X 50	DIBELI			
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN			
III	II	I	Perubahan :							
			HEATER BANDS			Skala	Digambar	TIM		
						1 : 1	Diperiksa			
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023				

No. 8

TURNING
N5 / TOL B0,1

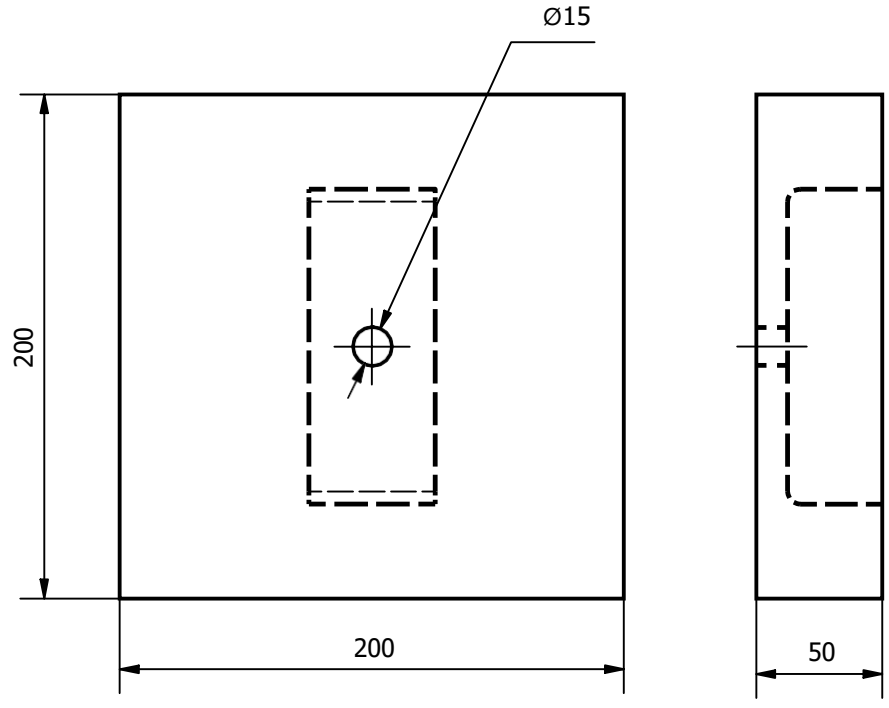
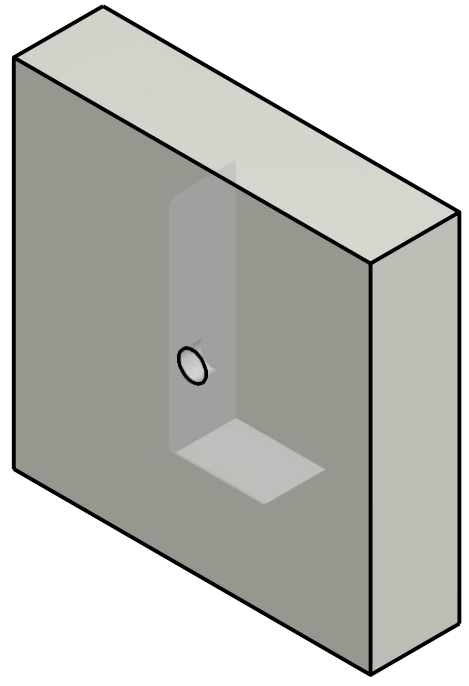
BOR
N5 / TOL B0,1



1	NOZZLE	8	ST37	Ø65 X 40	DIBUAT
JUMLAH	NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN
III	II	I	Perubahan :		
	NOZZLE		Skala 1 : 1	Digambar Diperiksa	TIM
	POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023		

No. 7

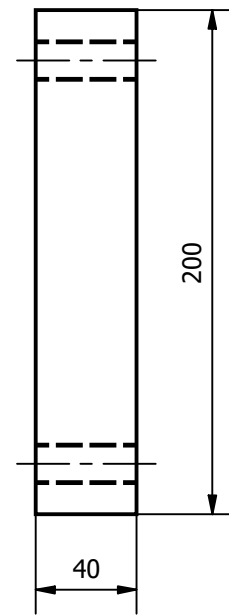
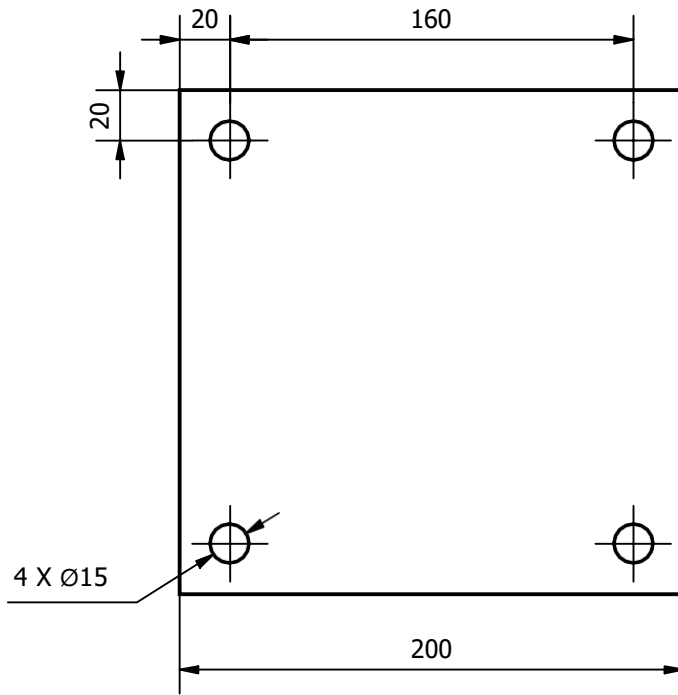
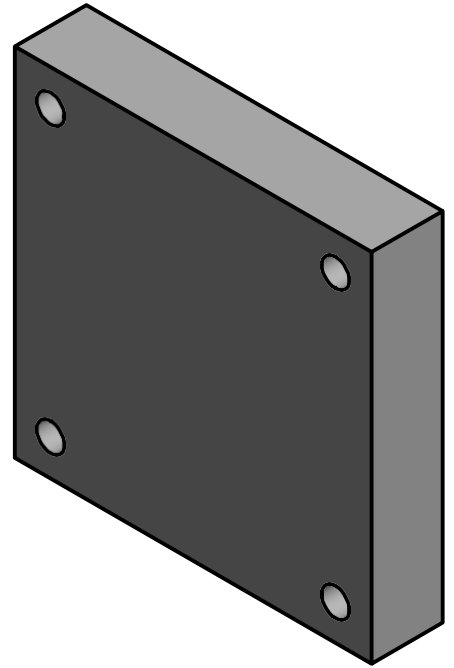
BOR
N5 TOL B0,1



		1	MOULD TOOL	7	ALUMUNIUM	200 X 200 X 50	DIBELI			
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN			
III	II	I	Perubahan :							
MOULD TOOL						Skala	Digambar	TIM		
						1 : 3	Diperiksa			
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023				

No. 6

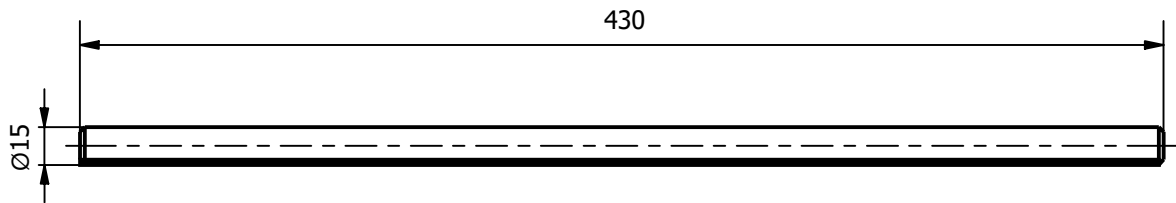
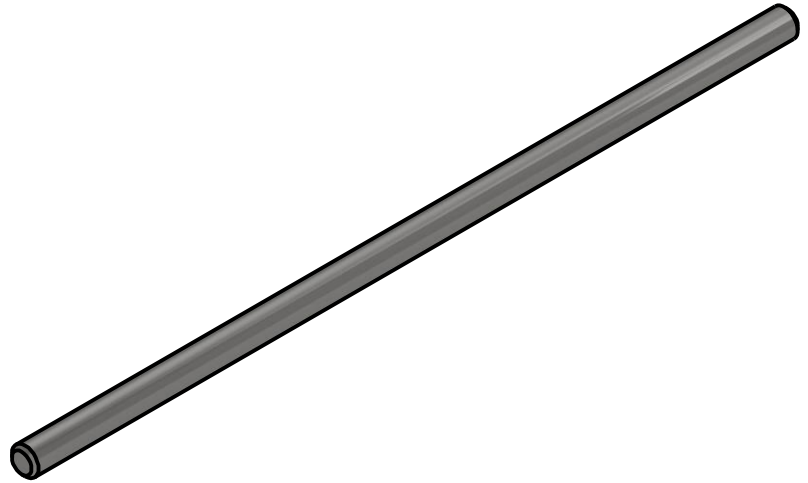
BOR
 N5 TOL B0,1
 GERINDA
 TOL B0,3



		1	MOVING PLATERN	6	ST37	210 X 210 X 45	DIBUAT	
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN	
III	II	I	Perubahan :					
			MOVING PLATERN			Skala 1 : 3	Digambar TIM	
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA			DRAPE: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023		

No. 5

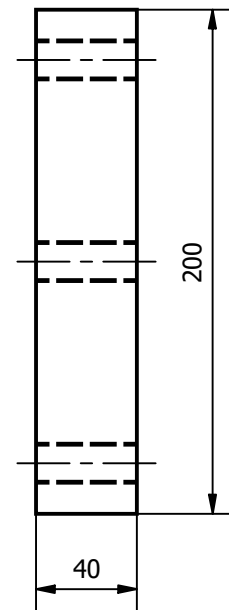
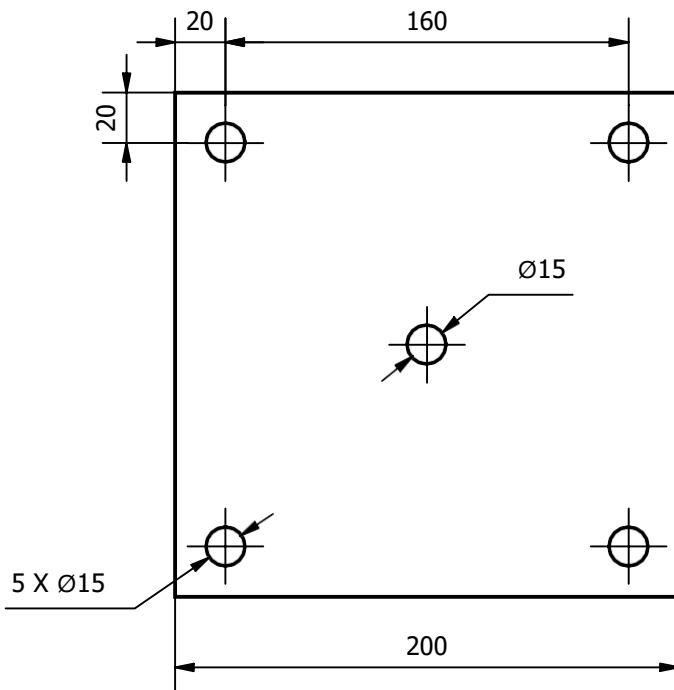
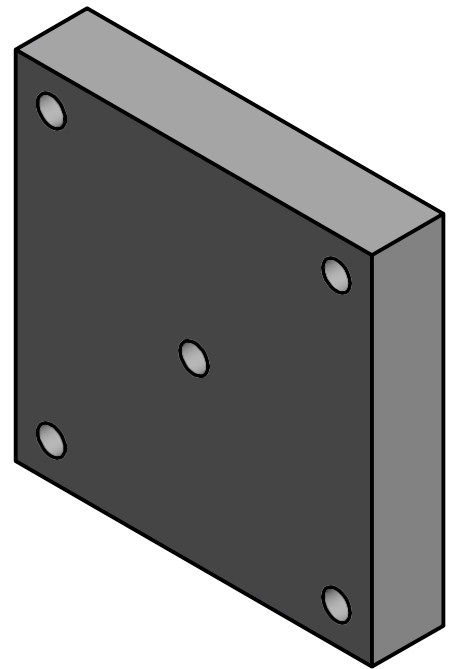
TURNING
N5 / TOL B0,1



		4	TIE BAR	5	ST37	Ø15 X 430	DIBELI			
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN			
III	II	I	Perubahan :							
			TIE BAR			Skala	Digambar	TIM		
						1 : 3	Diperiksa			
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023				

No. 4

∇ N5 $\sqrt{\text{BOR TOL B0,1}}$ $\sqrt{\text{GERINDA TOL B0,3}}$

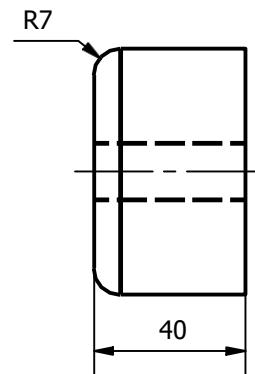
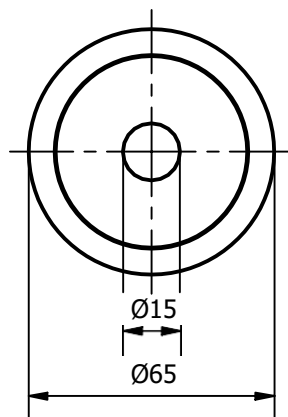
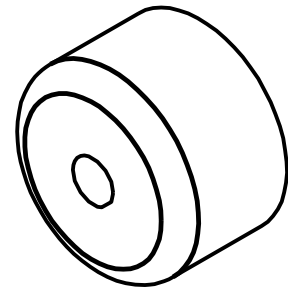


		2	FIXED PLATERN	4	ST37	210 X 210 X 45	DIBUAT	
JUMLAH		NAMA BAGIAN		NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN	
III	II	I	Perubahan :					
FIXED PLATERN						Skala	Digambar	TIM
						1 : 3	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING		07/2023

No. 3

TURNING
N5 / TOL B0,1

BOR
N5 / TOL B0,1

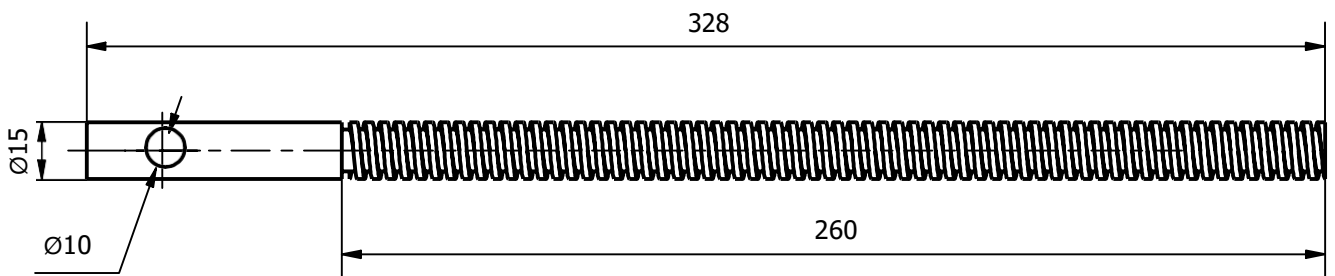
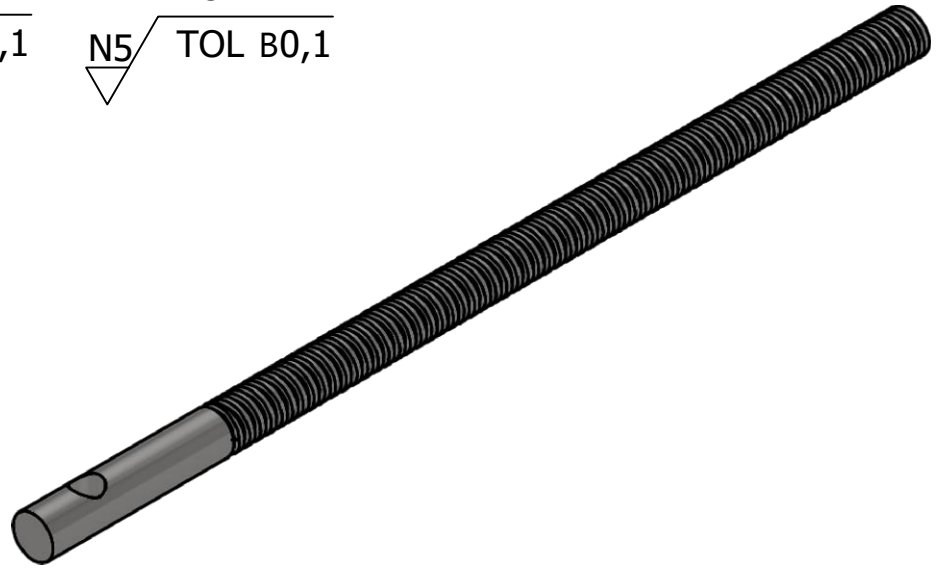


		1	CLAMP	3	ST37	Ø70 X 45	DIBUAT			
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN			
III	II	I	Perubahan :							
CLAMP						Skala	Digambar	TIM		
						1 : 2	Diperiksa			
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023				

No. 2

TURNING
N5 / TOL B0,1

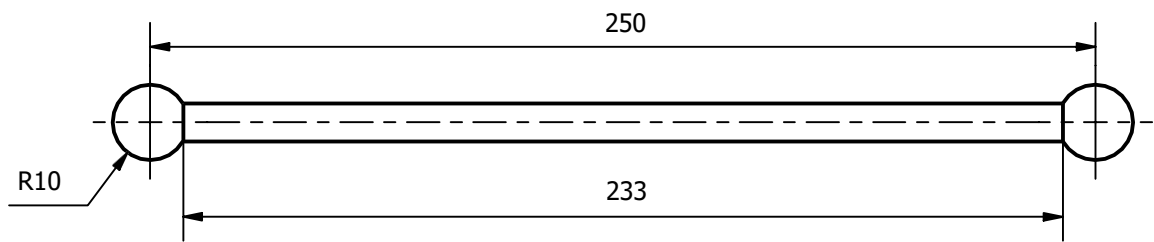
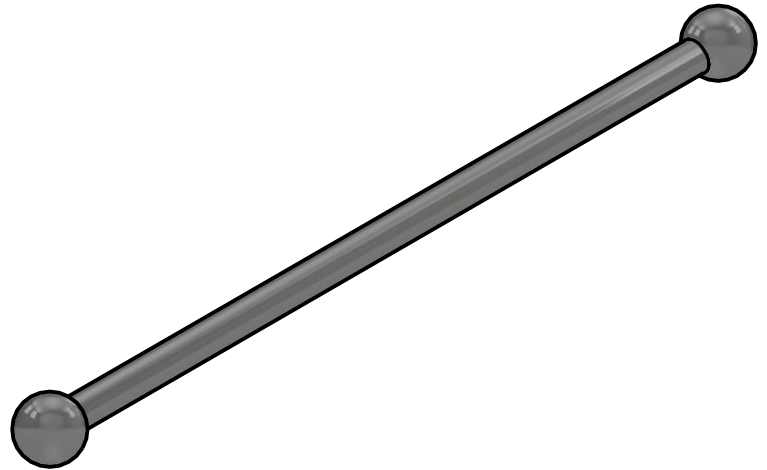
BOR
N5 / TOL B0,1



1	MOULD CLAMPING CYLINDER	2	ST37	Ø15 X 328	DIBELI
JUMLAH	NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN
III	II	I	Perubahan :		
			MOULD CLAMPING CYLINDER	Skala 1 : 2	Digambar TIM
				Diperiksa	
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA	DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023	

No. 1

TURNING
 N5 / TOL B0,1



		1	HANDLE	1	ST37	Ø25 X 255	DIBELI			
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN			
III	II	I	Perubahan :							
HANDLE						Skala	Digambar	TIM		
						1 : 2	Diperiksa			
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023				



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139

Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918

Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



PELAKSANAAN REVISI TUGAS AKHIR

Mahasiswa berikut,

Nama : Muhammad Ilham
NIM : 062030200786
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin / D3
Judul Laporan TA : Rancang Bangun Mesin Injection Plastic Moulding

Telah melaksanakan revisi terhadap Tugas Akhir yang diujikan pada hari Selasa tanggal 8 bulan Agustus tahun 2023 Pelaksanaan revisi terhadap Tugas Akhir tersebut telah disetujui oleh Dosen Penguji yang memberikan revisi:

No.	Komentar	Nama Dosen Penguji *)	Tanggal	Tanda Tangan
	Sdh di Revisi	Siproni, S.T., M.T.	13/9/23	
	tda ada revisi	Indra HB, S.T., M.T	24/8-23	
	Sdh di revisi	A Junaidi, S.T., M.T	20/8/23	
	Ace	Drs. Soegeng Witjahjo, ST., MT	22/8-23	
	ace	H. Taufikurahman, S.T, m,T	13/9/23	

Palembang, Agustus 2023

Ketua Penilai

(H. Taufikurahman, S.T., M.T)
NIP. 196910042000031001

Catatan:

*) Dosen penilai yang memberikan revisi saat ujian TA.

***) Dosen penilai yang ditugaskan sebagai Ketua Pengujian saat ujian TA.

Lembaran pelaksanaan revisi ini harus dilampirkan dalam Laporan Tugas Akhir (TA).



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Nama : MUHAMMAD ILHAM
Nim : 062030200786
Jurusan/Program Studi : TEKNIK MESIN / D-3
Judul Laporan LA/TA : RANCANG BANGUN MESIN INJECTION PLASTIK MOULDING
Pembimbing : H. TAUFIKURAHMAN, S.T., M.T.

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	20 Maret 2023	Pengajuan judul laporan akhir	<i>Jt</i>
2.	21 Maret 2023	ACC judul laporan akhir	<i>Jt</i>
3.	10 April 2023	Pengajuan Bab I, REVISI Bab I	<i>Jt</i>
4.	8 Mei 2023	ACC Bab I	<i>Jt</i>
5.	22 Mei 2023	Pengajuan Bab II, III, REVISI Bab II, III	<i>Jt</i>
6.	19 Juni 2023	ACC Bab II, III	<i>Jt</i>
7.	26 Juni 2023	Pengajuan Bab, IV, proses pembuatan alat	<i>Jt</i>
8.	3 Juli 2023	ACC Bab IV, proses pembuatan alat	<i>Jt</i>
9.	10 Juli 2023	proses pembuatan alat	<i>Jt</i>
10.	20 Juli 2023	Pengajuan Bab V, pengujian alat	<i>Jt</i>
11.	25 Juli 2023	ACC Bab V, pengujian alat	<i>Jt</i>
12.	27 Juli 2023	Oke siap & selesai.	<i>Jt</i>

Mengetahui,
Ketua Jurusan/KPS,

(IR. SAIKUL EFFENDI, M.T.)
NIP. 196309121909031005

Palembang, 31-07-2023

Pembimbing Akademik

(H. Yahya, S.T., M.T.)
NIP. 196010101989031003

Catatan:

Ketua Jurusan/Ketua Program Studi & PA harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir & Tugas Akhir minimum sepuluh kali bimbingan sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LA/TA ini harus dilampirkan dalam Laporan LA/TA.



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Nama : MUHAMMAD IKHAM
NIM : 062030200786
Jurusan/Program Studi : TEKNIK MESIN / D-3
Judul Laporan LA/TA : RANCANG BANGUN MESIN INJECTION PLASTIK MOULDING
Pembimbing : IR. SAFEI, M.T

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	20 Maret 2023	Pengajuan Judul Laporan Akhir	
2.	21 Maret 2023	ACC Judul Laporan Akhir	
3.	10 April 2023	Pengajuan Bab I, Revisi Bab I	
4.	8 Mei 2023	ACC Bab I	
5.	22 Mei 2023	Pengajuan Bab II, III. Revisi Bab II, III	
6.	19 Juni 2023	ACC Bab II, III	
7.	26 Juni 2023	Pengajuan Bab IV, Proses pembuatan alat	
8.	3 Juli 2023	ACC Bab IV, Proses pembuatan alat	
9.	10 Juli 2023	Proses pembuatan alat	
10.	20 Juli 2023	Pengajuan Bab V, pengujian alat	
11.	25 Juli 2023	ACC Bab V, pengujian alat	
12.	27 Juli 2023	ok. Lap disidiang LA	

Mengetahui,
Ketua Jurusan/KPS,

(IR. SAIFUL EFFENDI, M.T.)
NIP. 196309121989031005

Palembang, 31-07-2023
Pembimbing Akademik

(H. YAHYA, S.T., M.T.)
NIP. 196010101989031003

Catatan:

Ketua Jurusan/Ketua Program Studi & PA harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir & Tugas Akhir minimum sepuluh kali bimbingan sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LA/TA ini harus dilampirkan dalam Laporan LA/TA.



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI

POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139

Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918

Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



REKOMENDASI UJIAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Pembimbing Laporan Akhir/Tugas Akhir memberikan rekomendasi kepada,

Nama : Muhammad Iham
NIM : 062030200786
Jurusan/Program Studi : Teknik mesin / D-3
Judul Laporan : RANCANG BANGUN MESIN INJECTION PLASTIK
MOULDING
.....
.....

Mahasiswa tersebut telah memenuhi persyaratan dan dapat mengikuti Ujian
Laporan Akhir/Tugas Akhir (LATA) pada Tahun Akademik

Diketahui
Pembimbing Akademik

(H. Yahya, S.T., M.T.)
NIP. 196010101989031003

Palembang, 31-07-2023
Pembimbing LATA

(H. TAUFIKURAHMAN, S.T., M.T.)
NIP. 196910042000031001



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI

POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139

Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918

Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



REKOMENDASI UJIAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Pembimbing Laporan Akhir/Tugas Akhir memberikan rekomendasi kepada,

Nama : MUHAMMAD ILHAM

NIM : 062030200786

Jurusan/Program Studi : TEKNIK MESIN / D3

Judul Laporan : RANCANG BANGUN MESIN INJECTION PLASTIK
MOULDING

Mahasiswa tersebut telah memenuhi persyaratan dan dapat mengikuti Ujian
Laporan Akhir/Tugas Akhir (LA/TA) pada Tahun Akademik

Diketahui

Pembimbing Akademik

(..H. Yahya, S.T., M.T..) ..
NIP. 196010101969031003

Palembang, 31-07-2023

Pembimbing LA/TA

(..IR. SAFEL, M.T..) ..
NIP. 196601211993031002




KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
 Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
 Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
 Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id

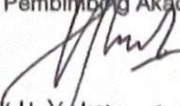


BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Nama : Muhammad Dito Ryacudu.....
 NIM : 062030200783.....
 Jurusan/Program Studi : DIII... Tenam... Mesin.....
 Judul Laporan LA/TA : Rancang Bangun... Mesin Injection... plastic Moulding
 Pembimbing : H... Taufikurrahman... S.T., M.T.....

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	20 Maret 2023	Pengaynan judul laporan akhir	<i>[Signature]</i>
2.	27 Maret 2023	ACC judul laporan akhir	<i>[Signature]</i>
3.	10 April 2023	pengaynan Bab I Revisi Bab I	<i>[Signature]</i>
4.	8 Mei 2023	ACC Bab I	<i>[Signature]</i>
5.	19 Juni 2023	pengaynan Bab II, III, Revisi Bab II, III	<i>[Signature]</i>
6.	19 Juni 2023	ACC Bab II, III	<i>[Signature]</i>
7.	26 Juni 2023	Pengaynan Bab IV, proses pembuatan alat	<i>[Signature]</i>
8.	3 Juni 2023	ACC Bab IV, proses pembuatan alat	<i>[Signature]</i>
9.	10 Juli 2023	proses pembuatan alat	<i>[Signature]</i>
10.	20 Juli 2023	Pengaynan Bab V, penggunaan alat	<i>[Signature]</i>
11.	20 Juni 2023	ACC BAB.V, pengaynan alat	<i>[Signature]</i>
12.	24 Juli 2023	Oke. Siap & keluarkan.	<i>[Signature]</i>

Mengetahui,
 Ketua Jurusan/KPS,

 (... Sanur... Effendi, M.T)
 NIP. 196309121989031005

Palembang, 31-07-2023.
 Pembimbing Akademik

 (... Y. M. S. T. M. T)
 NIP. 196010101989031003

Catatan:
 Ketua Jurusan/Ketua Program Studi & PA harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir & Tugas Akhir minimum sepuluh kali bimbingan sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LA/TA ini harus dilampirkan dalam Laporan LA/TA.



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
 Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918

Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Nama : Muhammad Dito Riyacudu
 NIM : 062030200783
 Jurusan/Program Studi : D-III Teknik Mesin
 Judul Laporan LATA : Rancang bangun Mesin Injection Plastic Molding
 Pembimbing : Ir. Saiful Effendi M.T.

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	20 Maret 2023	Pengajuan judul laporan Akhir	
2.	27 Maret 2023	ACC judul laporan Akhir	
3.	10 April 2023	Pengajuan Bab I, Revisi Bab I	
4.	8 Mei 2023	ACC Bab I	
5.	22 Mei 2023	Pengajuan Bab II, III, Revisi Bab II, III	
6.	19 Juni 2023	ACC Bab II, III	
7.	26 Juni 2023	Pengajuan Bab IV, proses pembuatan alat	
8.	3 Juli 2023	ACC Bab IV, proses pembuatan alat	
9.	10 Juli 2023	proses pembuatan alat	
10.	20 Juli 2023	Pengajuan Bab V, pengujian alat	
11.	25 Juli 2023	ACC Bab V, pengujian alat	
12.	27 Juli 2023	Tanda tangan rekomendasi Sidang LA	

Mengetahui,
 Ketua Jurusan/KPS

(Ir. Saiful Effendi M.T.)
 NIP. 196309121989031005

Palembang, 31-07-2023.
 Pembimbing Akademik

(H. Yahya S.T.M.)
 NIP. 196010101989031003

Catatan:

Ketua Jurusan/Ketua Program Studi & PA harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir & Tugas Akhir minimum sepuluh kali bimbingan sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LATA ini harus dilampirkan dalam Laporan LATA.



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
Website : www.polsriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



REKOMENDASI UJIAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Pembimbing Laporan Akhir/Tugas Akhir memberikan rekomendasi kepada,

Nama : ..Muhammad..Dita..Ryacudu.....
NIM : ..062030200783.....
Jurusan/Program Studi : ..D.-III..Teknik..Mesin.....
Judul Laporan : Rancang..Bangun..Mesin..Injection.....
Plastik..molding.....
.....
.....

Mahasiswa tersebut telah memenuhi persyaratan dan dapat mengikuti Ujian Laporan Akhir/Tugas Akhir (LATA) pada Tahun Akademik

Diketahui
Pembimbing Akademik

(..H..Yanya..S..T..M..T.)
NIP .19.60101019.89.03.1003

Palembang, 31.07.2023
Pembimbing LATA

(Taufiqurrahman.S.T.M)T
NIP .196910042000231001



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



REKOMENDASI UJIAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Pembimbing Laporan Akhir/Tugas Akhir memberikan rekomendasi kepada,

Nama : Muhammad Dito Ryasuda

NIM : 062030200783

Jurusan/Program Studi : D-III Teknik Mesin

Judul Laporan : Rancang Bangun Mesin Injection
pamir moubing

Mahasiswa tersebut telah memenuhi persyaratan dan dapat mengikuti Ujian
Laporan Akhir/Tugas Akhir (LATA) pada Tahun Akademik

Diketahui
Pembimbing Akademik

Palembang, 31-7-2023
Pembimbing LATA

(H. Yahya, S.T., M.T.)
NIP. 19601010.1989031003

(I. Sape, M.T.)
NIP. 196601211993031002