

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari proses pengujian alat yang telah di uji oleh penulis, penulis mendapatkan beberapa kesimpulan antara lain:

1. Alat bantu penyemprot tatal pada proses permesinan *cnc milling* dengan memanfaatkan kompresor *freezer* ini dapat bekerja dengan baik dikarenakan pada saat proses permesinan *cnc milling* alat bantu ini mampu menyemprotkan tatal sehingga tatal tidak memumpuk pada benda saat melakukan proses permesinan.
2. Alat bantu ini juga mampu membuat tatal tidak menempel pada cutter sehingga *cutter* tidak cepat tumpul dikarenakan tidak adanya tatal yang menempel.
3. Benda kerja hasil dari permesinan ini pun lebih baik di bandingkan ketika tidak melakukan proses tanpa menggunakan alat bantu ini.
4. Alat bantu penyemprot ini pun mampu menyemprotkan tatal selama proses permesinan dan tidak kehabisan angin atau tekanan yang ada pada tabung.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan oleh penulis ini antara lain:

1. Sebaiknya menempatkan alat bantu penyemprot tatal ini di tempatkan pada suhu yang sejuk sehingga mengurangi panas pada kompresor *freezer* ini sendiri.
2. Ketika alat ini tidak dipakai dalam waktu lama sebaiknya angin yang ada dalam tabung dibuang sehingga tidak membuat air didalam tabung
3. Sebaiknya sebelum menggunakan alat ini pastikan membuka lubang pembuangan dahulu supaya jika ada air didalam tabung dapat keluar.
4. Pastikan mengarahkan *nozzle* terlebih dahulu, jangan sampai lobang *nozzle* tidak mengarah dengan benar dan malah membuang buang angin.

