

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari hasil penelitian yang telah dilakukan dan sesuai prosedur penelitian maka didapatkan hasil kesimpulan :

1. Dari hasil analisa menggunakan ANOVA , disimpulkan bahwa uji kekasaran pada ketiga *Cutting Speed* memiliki perbedaan yang signifikan. Hal ini bisa dilihat dengan hasil  $F_{hitung} 0.288 < F_{tabel 5,14}$  ,  $F_{hitung} 5.044 < F_{tabel 5,14}$  ,  $F_{hitung} 0.537 < F_{tabel 5,14}$
2. Dari hasil pengujian kekasaran didapat nilai kekasaran yang terbaik yaitu variasi *Cutting Speed (Vc)* 20 m/menit didapatkan nilai rata-rata kekasaran permukaan 0,963

#### **5.2 Saran**

Dari penelitian ini beberapa saran yang perlu dipertimbangkan untuk penelitian selanjutnya adalah sebagai berikut:

1. Diharapkan pada penelitian selanjutnya melakukan variabel *Cutting Speed* yang berbeda agar dapat menghasilkan nilai kekasaran yang lebih halus