

DAFTAR PUSTAKA

- Child, dkk. 2000. *Metal Machining Theory and Application*. New York: Jonh Wiley & Sons Inc.
- Gustaman1a. 2015. Otomatisasi Mesin Bubut Konvensional Celtic 14 Nbc Menggunakan Kendali Cnc Gsk 928 Te Ii. *Jurnal Teknologi Dan Rekayasa* Volume 20
- Hanggara, G., Putri, F., & Gunawan, I. (2022). PENGARUH MEDIA PENDINGIN OLI BEKAS PADA PROSES QUENCHING TERHADAP KEKERASAN LINGGIS BRONGSONG. *MACHINERY: Jurnal Teknologi Terapan*, 3(3), 77–86.
- Handle Mesin. 2016. *Parameter Pemotongan*. Jakarta: Departemen Pendidikan dan Kebudayaan.
- Kirono, sasi. 2011. Pengaruh Tempering Pada Baja St 37 yang Mengalami Karburasi Dengan Bahan Padat Terhadap Sifat Mekanis dan Struktur Mikro Saintek, *Jurnal: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin* 5(1), 2011 Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah. Jakarta.
- Mustafik, R. 2020. Pengaruh Kecepatan Pemakanan Dan Kecepatan Potong Terhadap Tingkat Kekerasan Permukaan Baja Vcn 150 Proses Cnc Turning. Semarang: Universitas Negeri Semarang.
- Munadi, S. 1998. *Dasar-Dasar Metrologi Industri*. Jakarta: Departemen Pendidikan Dan Kebudayaan.
- Prakoso, I. 2014. Analisa Pengaruh Kecepatan *Feeding* Terhadap Kekasaran Permukaan Draw Bar Mesin Milling Aciera Dengan Proses Cnc Turning. *Jtm* Vol.03 .
- Rochim, T. 1993. *Teori Dan Teknologi Proses Permesinan*. Jakarta: *Higher Education Development Support Project*.
- Rochim, T. 1993. *Proses Pemesinan*. Bandung: HEDSP.
- Rochim, T. 2001. "Sfesifikasi, Metrologi Dan Kontrol Kualitas Geometri" Bandung: Itb.
- Suhartonoa, R. 2016. Geometri Pahat Bubut Hss Pada Proses Membubut. *Jurnal Ppkm I*, 45-48.
- Wirawan, sumbodo. 2008. *Teknik Produksi Mesin Industri jilid 2*. Jakarta Direktorat Pembinaan Sekolah Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional.