

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari uraian pada bab-bab sebelumnya, maka diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

1. Alat ini merupakan alat bantu untuk memotong plat dalam proses pembuatan *toolbox* dengan ketebalan plat yang digunakan yaitu 1mm-2mm
2. Alat ini memiliki mekanisme kerja yang menggunakan motor penggerak (motor dc) dan kecepatannya diatur oleh *dimmer* dc.
3. Biaya yang dibutuhkan untuk membuat alat bantu pemotongan pada plat yaitu Rp 2.664.654
4. Dalam waktu pemotongan plat dengan ketebalan plat 1,8mm dengan ukuran 300mm didapatkan waktu yaitu 76,2detik sedangkan untuk pemotongan dengan ukuran 150cm didapat waktu 70,8 detik
5. Alat bantu ini juga membutuhkan perawatan yang rutin, sehingga pada saat proses pemotongan tidak ada kendala.

#### **5.2 Saran**

Adapun saran yang dapat diberikan untuk pembaca laporan akhir ini adalah:

1. Untuk merencanakan suatu rancang bangun, harus merencanakan konsep dan mekanisme, jenis komponen yang digunakan, pemilihan bahan, maupun perhitungan biaya.
2. Dalam menulis laporan ini cari dan pelajari referensi ilmu tentang perancangan alat baik elemen mesin, kekuatan bahan, dan perhitungan biaya sehingga laporan kita menjadi lebih akurat dan tertata.