

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan uraian yang dijelaskan mengenai rancang bangun mesin penempa logam dengan menggunakan metode palu penempa, yang dimana mesin penempa logam dengan menggunakan metode palu penempa ini berfungsi untuk membantu dan mempermudah pekerjaan manusia dalam hal menempa, maka dapat ditarik suatu kesimpulan sebagai berikut:

1. Biaya yang dibutuhkan dalam proses pembuatan mesin penempa logam dengan menggunakan metode palu penempa adalah Rp. 4.022.000,-. Dalam menentukan biaya produksi mesin penempa membutuhkan biaya material, listrik, biaya sewa mesin, operator, dan biaya tak terduga, yang dimana biaya produksinya adalah Rp. 4.849.000,-. Dan harga jual yang ditentukan dari biaya produksi dan keuntungan pada mesin penempa logam adalah Rp. 5.819.000,-.
2. Dalam pengoperasian mesin penempa logam secara terus – menerus dapat menyebabkan komponen cepat aus atau rusak. Maka dibutuhkanlah perawatan pada komponen – komponen mesin penempa logam yang dapat memastikan kinerja yang optimal, keamanan dalam pengoperasian mesin, serta dapat memperpanjang masa penggunaan dari mesin penempa logam.

5.2 Saran

Adapun saran – saran dari penulis mengenai mesin penempa logam dengan menggunakan metode palu penempa sebagai berikut:

1. Dalam merencanakan suatu mesin / alat, haruslah merencanakan jenis komponen yang digunakan, pemilihan alat, serta perhitungan biaya komponen.
2. Dalam proses pembuatan mesin / alat, sebaiknya menggunakan perlengkapan keselamatan kerja