

LAMPIRAN



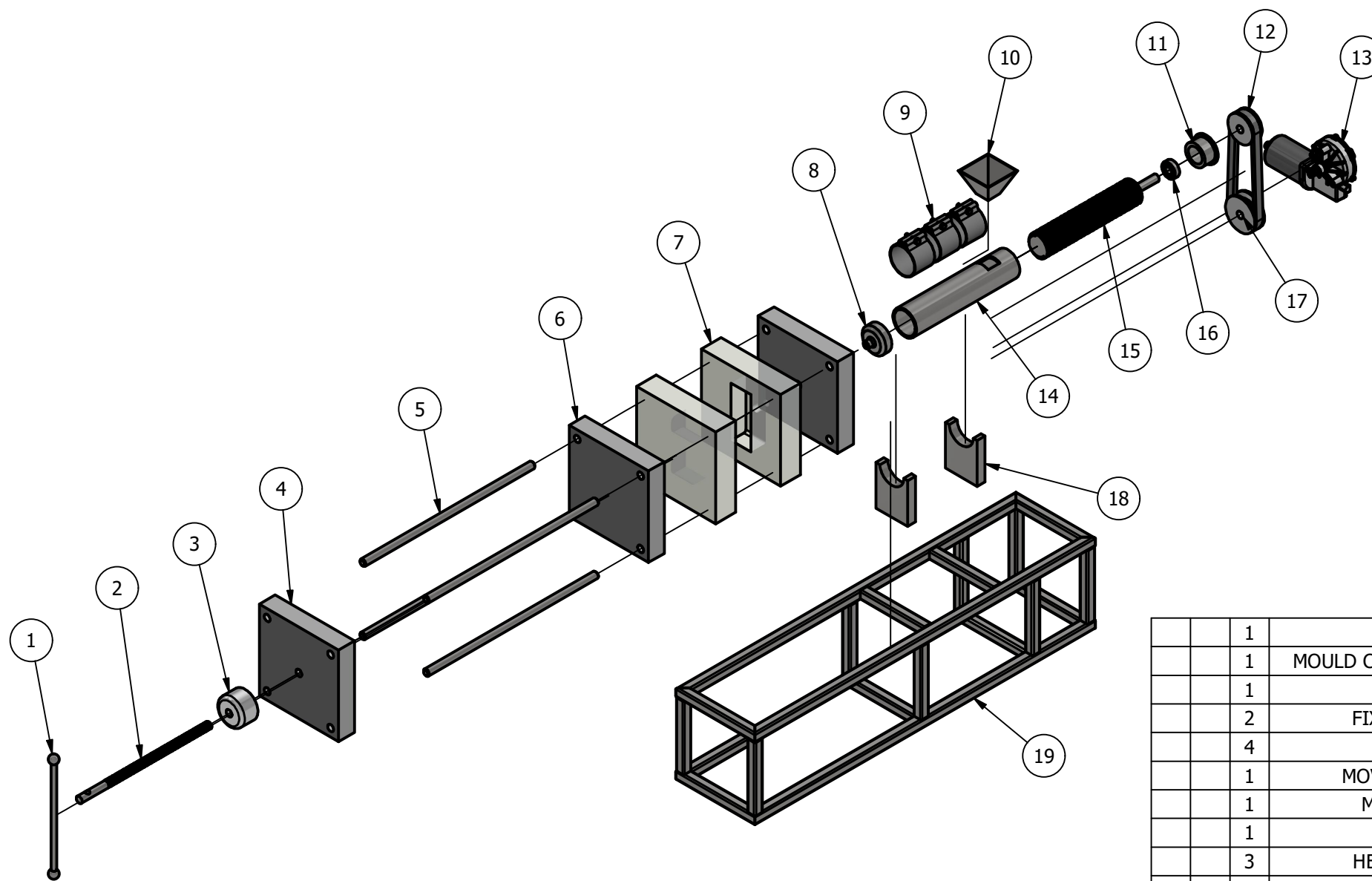
Proses Pembuatan Screw



Suhu Pada Termokontrol

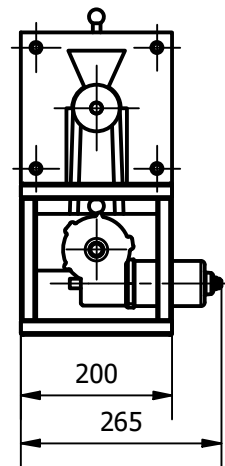
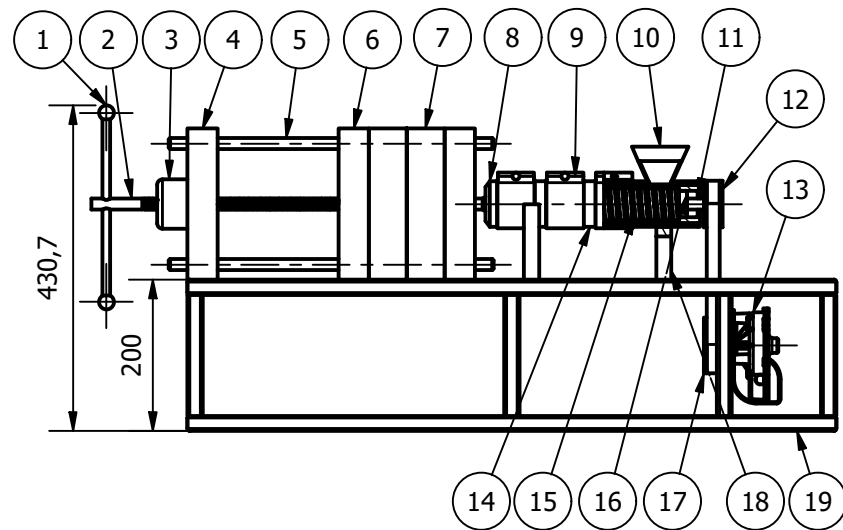
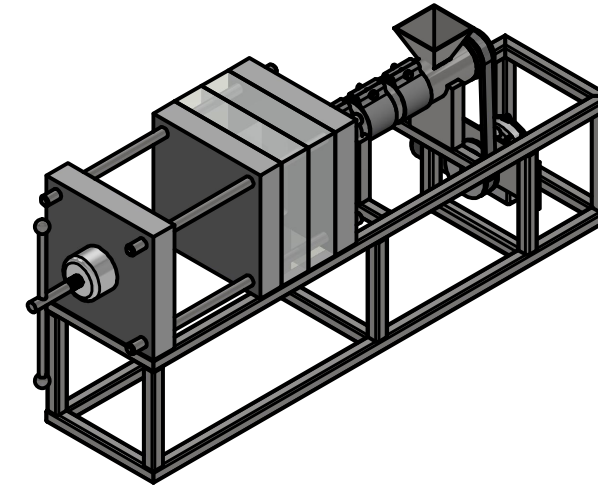
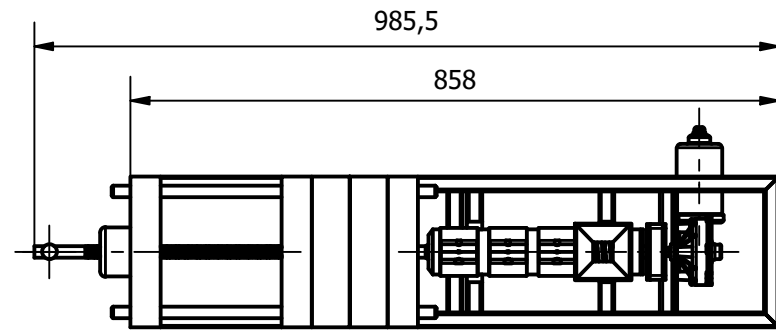


Hasil Pengujian



	1	HANDLE	1	ST37	Ø25 X 255	DIBELI
	1	MOULD CLAMPING CYLINDER	2	ST37	Ø15 X 328	DIBELI
	1	CLAMP	3	ST37	Ø70 X 45	DIBUAT
	2	FIXED PLATERN	4	ST37	210 X 210 X 45	DIBUAT
	4	TIE BAR	5	ST37	Ø15 X 430	DIBELI
	1	MOVING PLATERN	6	ST37	210 X 210 X 45	DIBUAT
	1	MOULD TOOL	7	ALUMUNIUM	200 X 200 X 50	DIBELI
	1	NOZZLE	8	ST37	Ø65 X 40	DIBUAT
	3	HEATER BANDS	9	STANDARD	Ø60 X 50	DIBELI
	1	HOPPER	10	ST37	80 X 35 X 55	DIBUAT
	1	BEARING HOUSING	11	ST37	Ø65 X 35	DIBUAT
	1	PULLEY 1	12	STANDARD	Ø62 X 30	DIBELI
	1	WIPER MOTOR	13	STANDARD	208 X 88 X 123	DIBELI
	1	BARREL	14	ST37	Ø60 X 265	DIBUAT
	1	SCREW	15	ST37	Ø55 X 310	DIBUAT
	2	BEARING	16	STANDARD	Ø35 X 11	DIBELI
	1	PULLEY 2	17	STANDARD	Ø74 X 30	DIBELI
	2	DUDUKAN BARREL	18	ST37	Ø110 X 85 X 25	DIBUAT
	1	RANGKA	19	AISI 1045	1000 X 300 X 300	DIBUAT

JUMLAH	NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN
III	II	I	Perubahan :		
			PLASTIC INJECTION MOULDING	Skala 1 : 10	Digambar TIM
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		Diperiksa
				DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023	



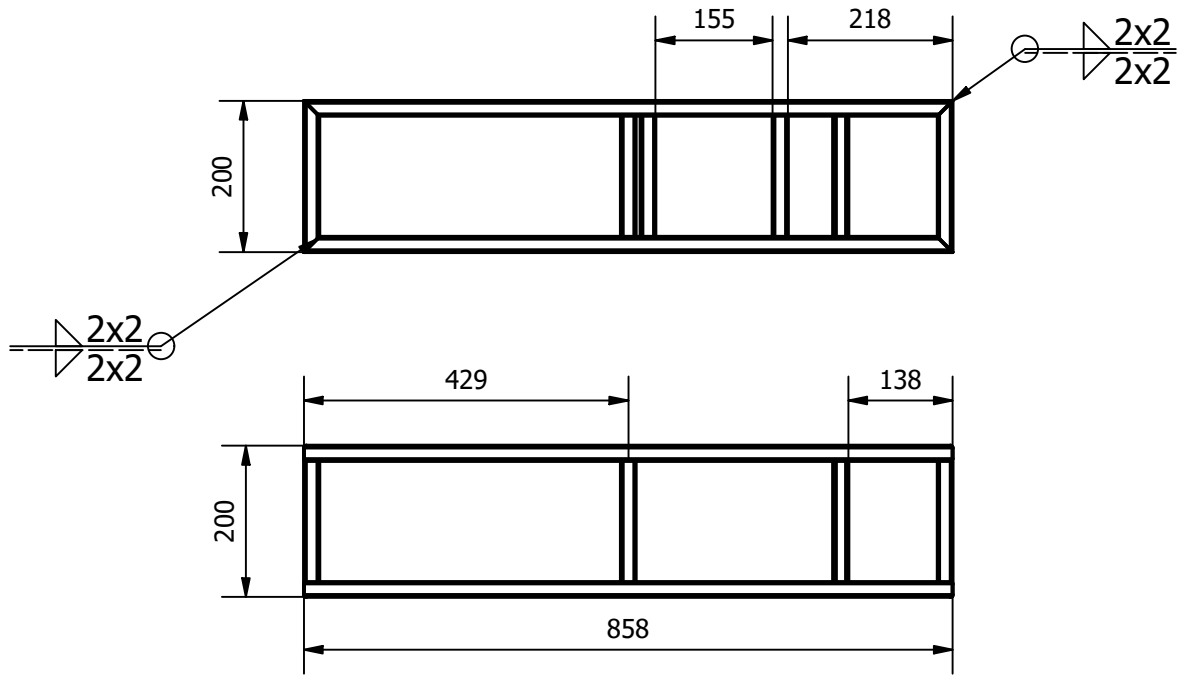
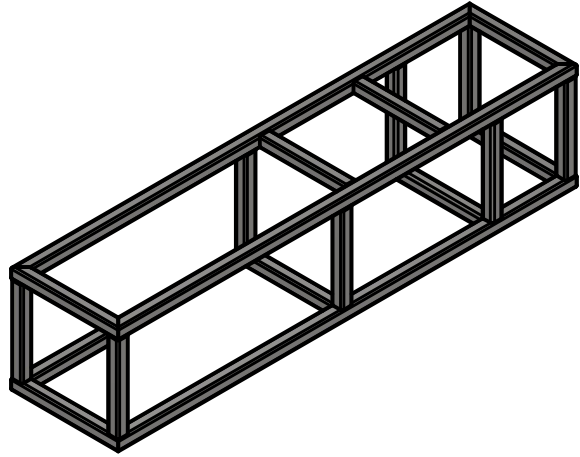
	1	HANDLE	1	ST37	Ø25 X 255	DIBELI
	1	MOULD CLAMPING CYLINDER	2	ST37	Ø15 X 328	DIBELI
	1	CLAMP	3	ST37	Ø70 X 45	DIBUAT
	2	FIXED PLATERN	4	ST37	210 X 210 X 45	DIBUAT
	4	TIE BAR	5	ST37	Ø15 X 430	DIBELI
	1	MOVING PLATERN	6	ST37	210 X 210 X 45	DIBUAT
	1	MOULD TOOL	7	ALUMUNIUM	200 X 200 X 50	DIBELI
	1	NOZZLE	8	ST37	Ø65 X 40	DIBUAT
	3	HEATER BANDS	9	STANDARD	Ø60 X 50	DIBELI
	1	HOPPER	10	ST37	80 X 35 X 55	DIBUAT
	1	BEARING HOUSING	11	ST37	Ø65 X 35	DIBUAT
	1	PULLEY 1	12	STANDARD	Ø62 X 30	DIBELI
	1	WIPER MOTOR	13	STANDARD	208 X 88 X 123	DIBELI
	1	BARREL	14	ST37	Ø60 X 265	DIBUAT
	1	SCREW	15	ST37	Ø55 X 310	DIBUAT
	2	BEARING	16	STANDARD	Ø35 X 11	DIBELI
	1	PULLEY 2	17	STANDARD	Ø74 X 30	DIBELI
	2	DUDUKAN BARREL	18	ST37	Ø110 X 85 X 25	DIBUAT
	1	RANGKA	19	AISI 1045	1000 X 300 X 300	DIBUAT

JUMLAH	NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN
III	II	I	Perubahan :		
			PLASTIC INJECTION MOULDING	Skala 1 : 10	Digambar TIM Diperiksa
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA	DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023	

No. 19

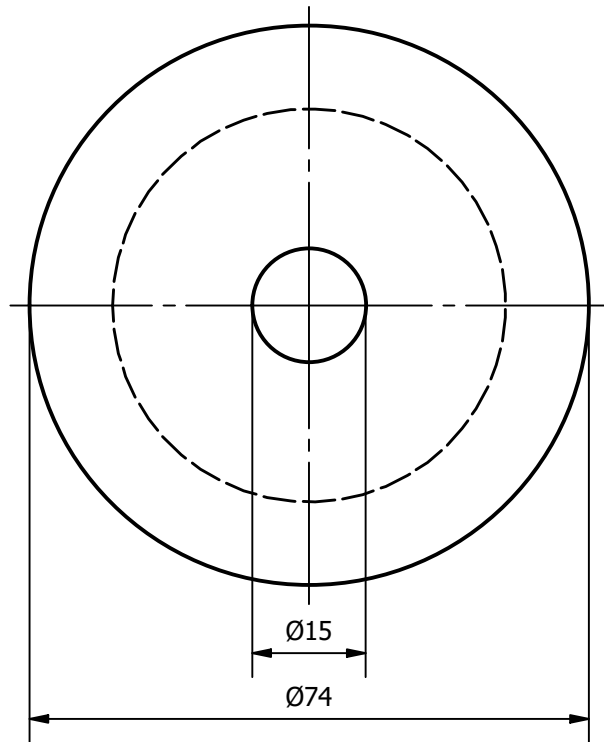
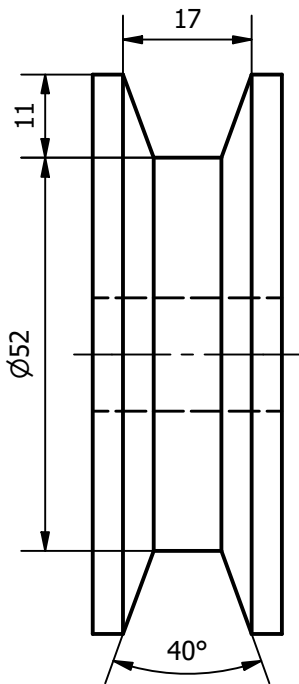
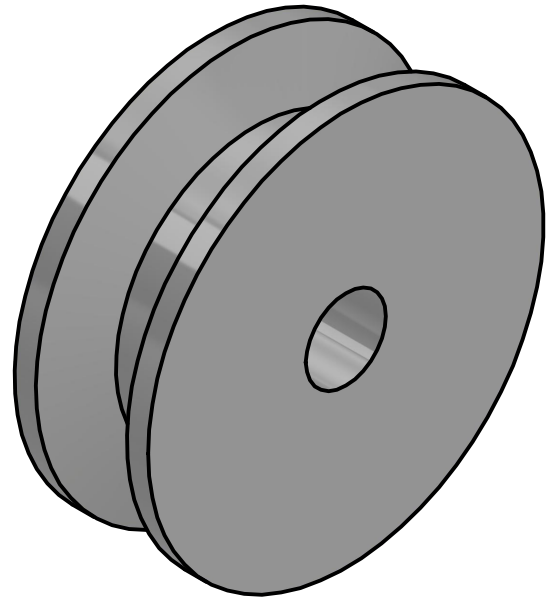
WELDING
TOL ± 0,3

GERINDA
TOL ± 0,3



	1	RANGKA	19	AISI 1045	1000 X 300 X 300	DIBUAT
JUMLAH		NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN
III	II	I	Perubahan :			
			RANGKA		Skala 1 : 10	Digambar TIM
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		Diperiksa	
				DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023		

No. 17

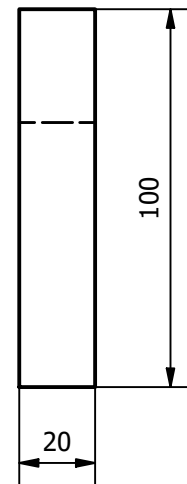
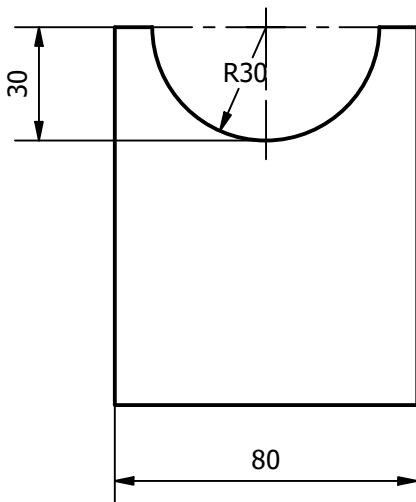
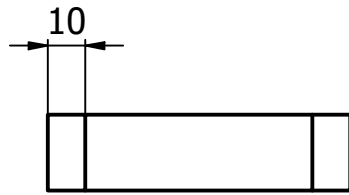
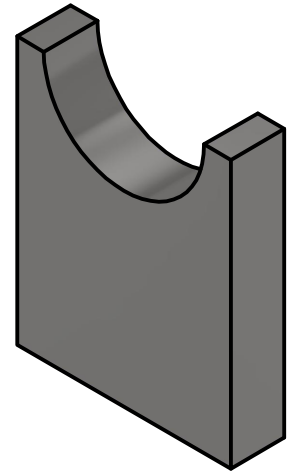


	1	PULLEY 2	17	STANDARD	Ø74 X 30	DIBELI
JUMLAH		NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN
III	II	I	Perubahan :			
			PULLEY 2		Skala 1 : 1	Digambar TIM
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023	

No. 18

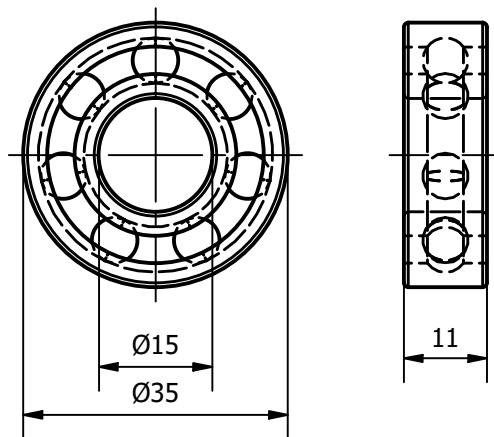
GERINDA

TOL ± 0,3



		2	DUDUKAN BARREL	18	ST37	Ø110 X 85 X 25	DIBUAT	
JUMLAH		NAMA BAGIAN		NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN	
III	II	I	Perubahan :					
DUDUKAN BARREL						Skala	Digambar	TIM
						1 : 2	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023		

No. 16

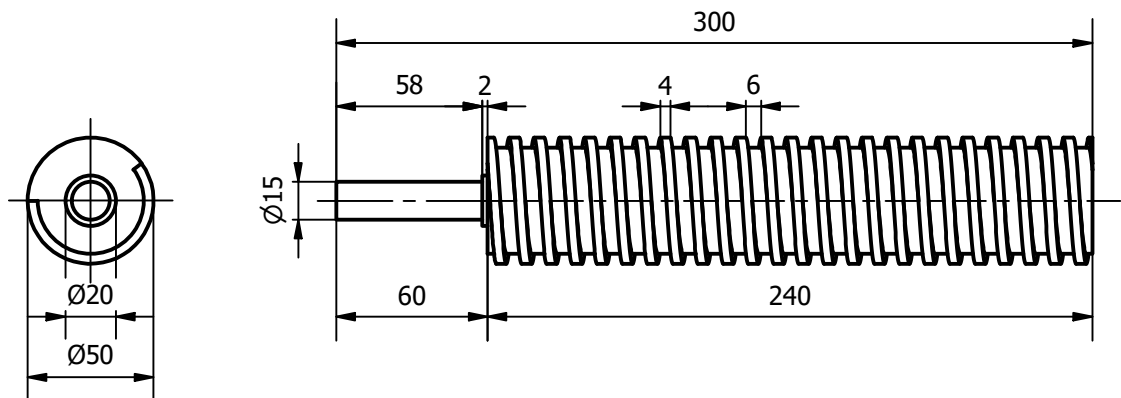
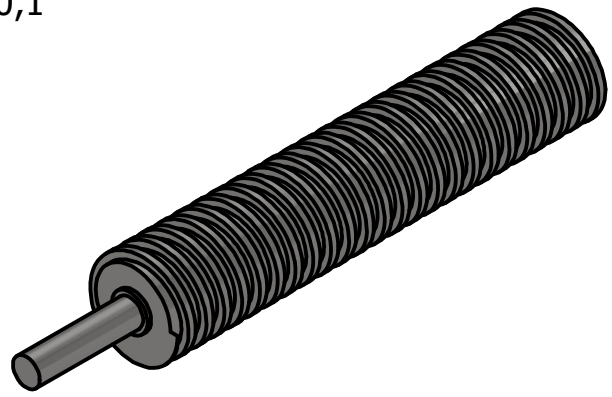


		2	BEARING	16	STANDARD	Ø35 X 11	DIBELI	
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN	
III	II	I	Perubahan :					
			DIN 625 SKF - SKF 6202			Skala 1 : 1	Digambar Diperiksa	TIM
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023		

No. 15

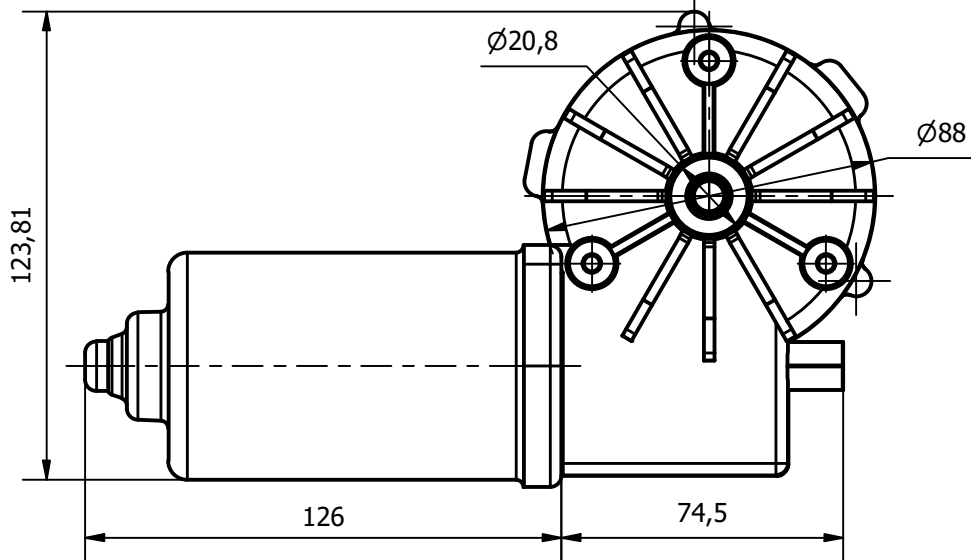
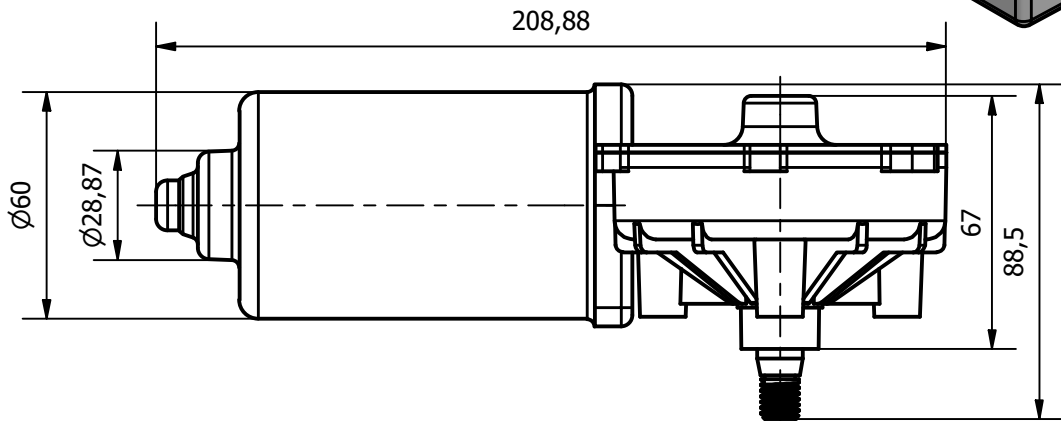
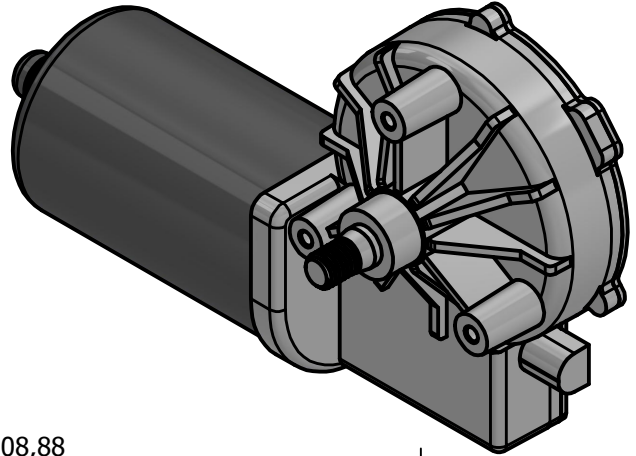
TURNING
N5 / TOL ± 0,1

BOR
N5 / TOL ± 0,1



		1	SCREW	15	ST37	$\varnothing 55 \times 310$	DIBUAT	
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN	
III	II	I	Perubahan :					
SCREW						Skala	Digambar	TIM
						1 : 3	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023		

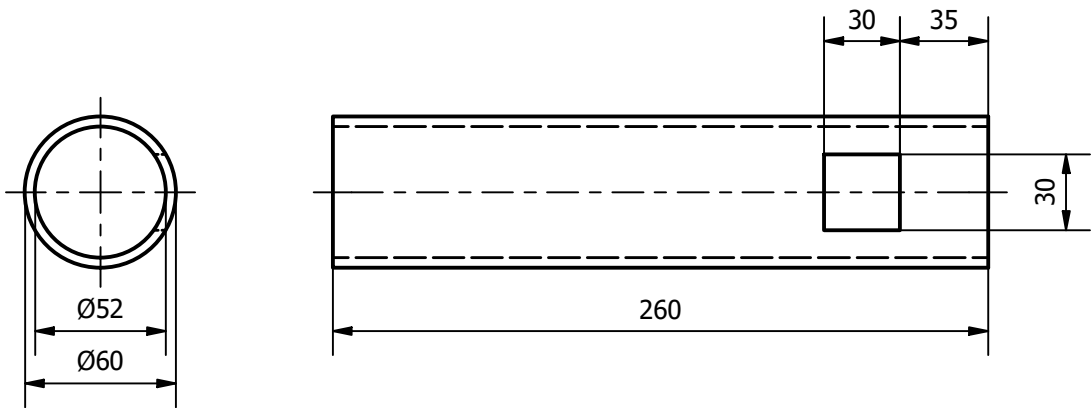
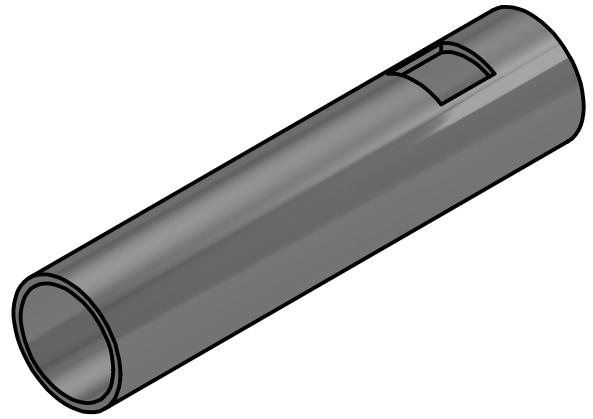
No. 13



	1	WIPER MOTOR	13	STANDARD	208 X 88 X 123	DIBELI	
JUMLAH		NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN	
III	II	I	Perubahan :				
					Skala	Digambar	TIM
					1 : 2	Diperiksa	
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023		

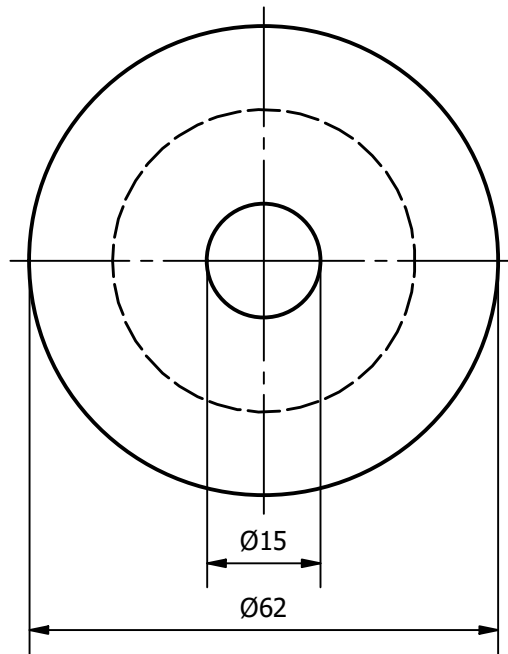
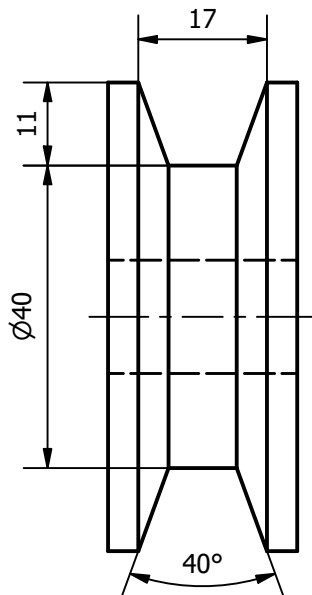
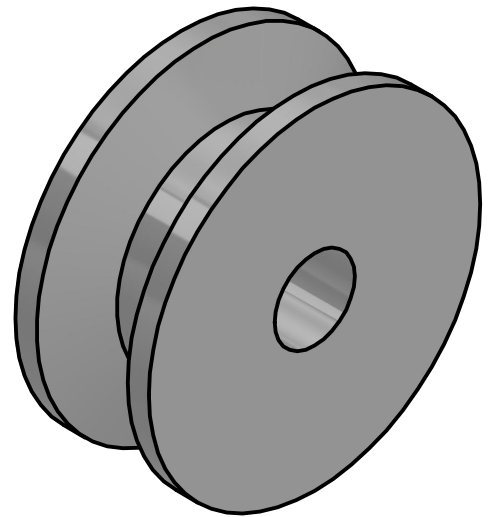
No. 14

GERINDA
TOL ± 0,3



		1	BARREL	14	ST37	Ø60 X 265	DIBUAT	
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN	
III	II	I	Perubahan :					
			BARREL			Skala 1 : 3	Digambar Diperiksa	TIM
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023		

No. 12

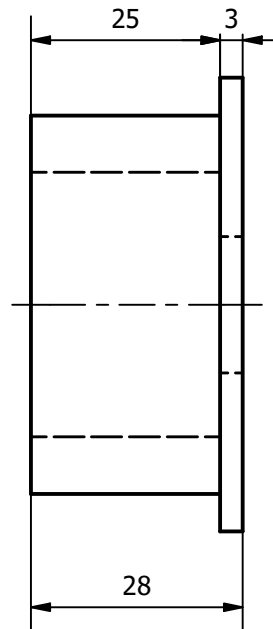
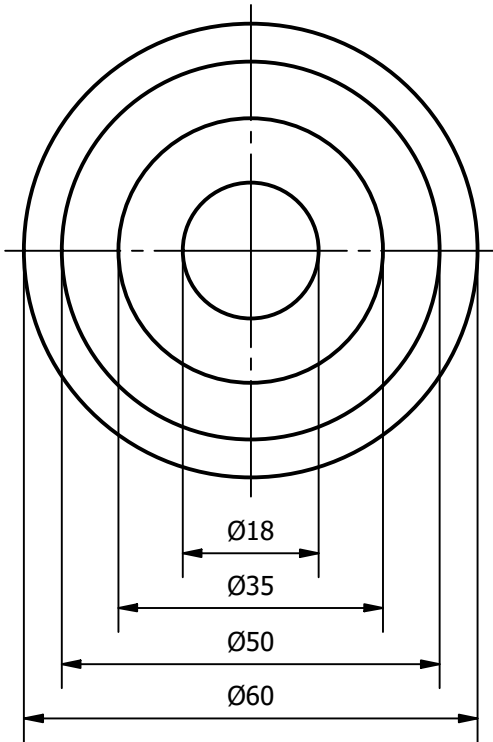
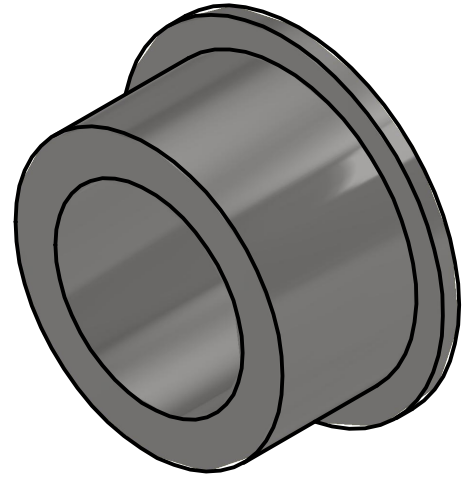


		1	PULLEY 1	12	STANDARD	Ø62 X 30	DIBELI	
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN	
III	II	I	Perubahan :					
			PULLEY 1			Skala 1 : 1	Digambar Diperiksa	TIM
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023		

No. 11

TURNING
N5 / TOL ± 0,1

BOR
N5 / TOL ± 0,1

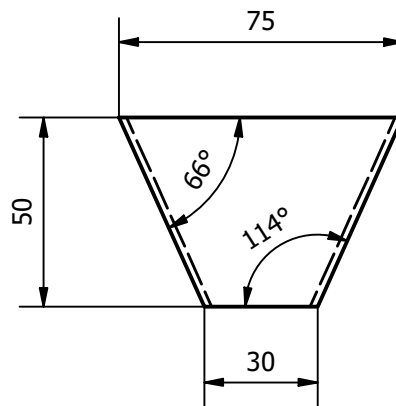
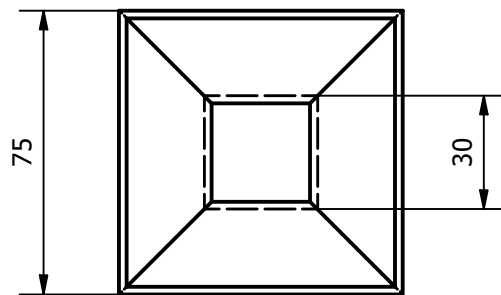
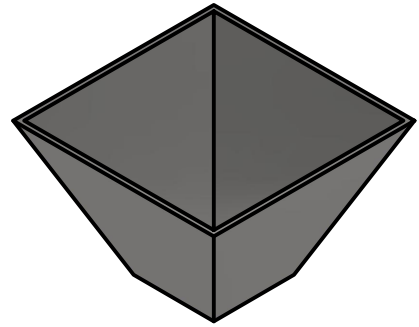


	1	BEARING HOUSING	11	ST37	Ø65 X 35	DIBUAT
JUMLAH		NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN
III	II	I	Perubahan :			
				Skala	Digambar	TIM
				1 : 1	Diperiksa	
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023	

No. 10

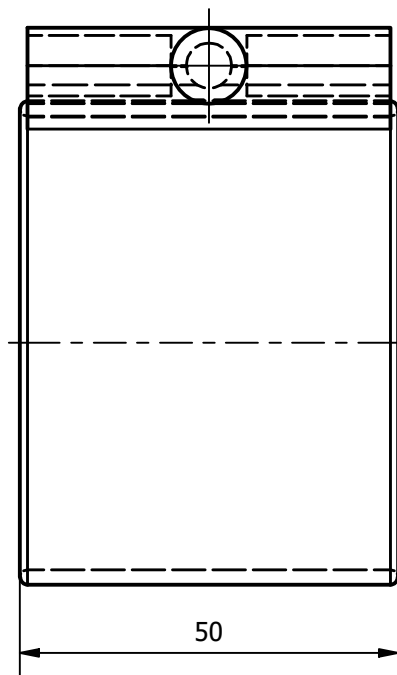
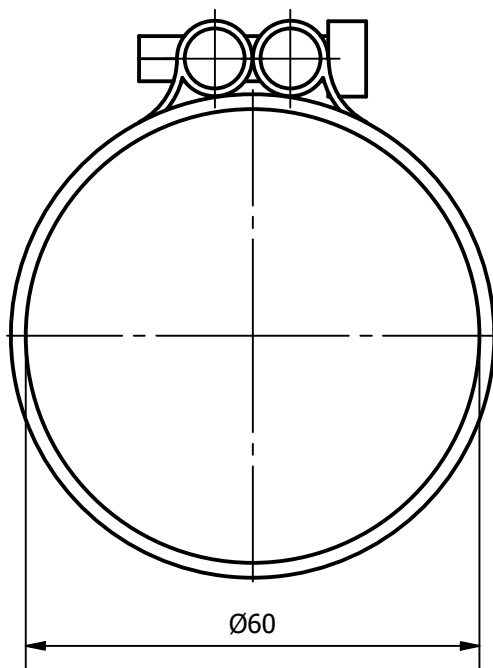
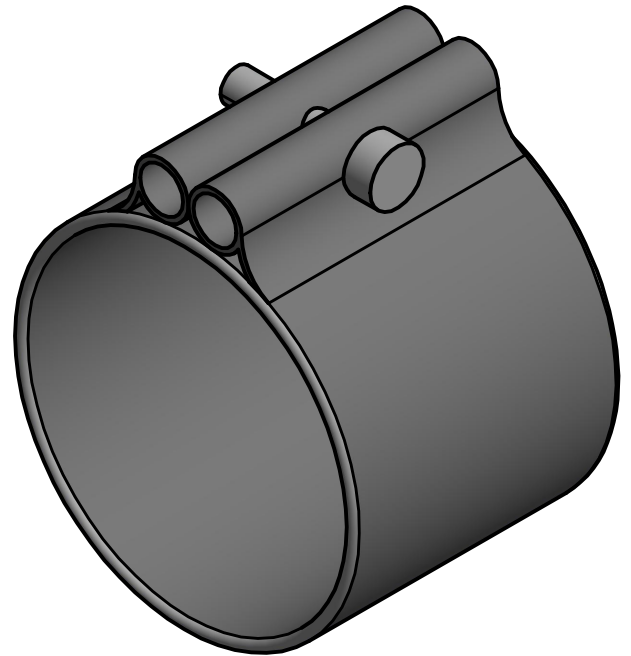
WELDING
TOL ± 0,3

GERINDA
TOL ± 0,3



		1	HOPPER	10	ST37	80 X 35 X 55	DIBUAT
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN
III	II	I	Perubahan :				
			HOPPER			Skala 1 : 2	Digambar TIM
						Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023	

No. 9

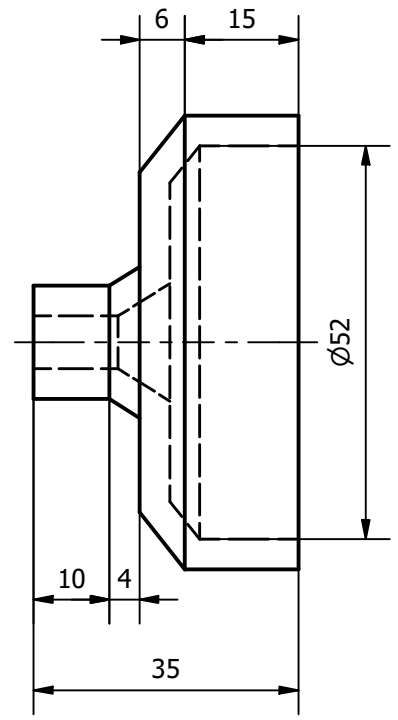
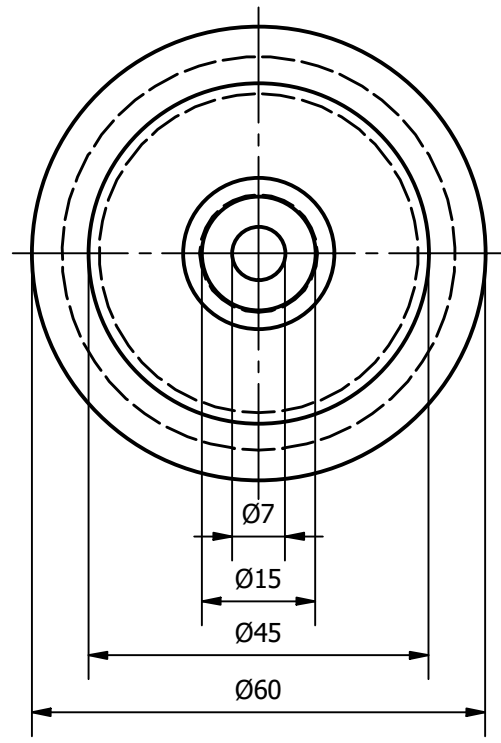
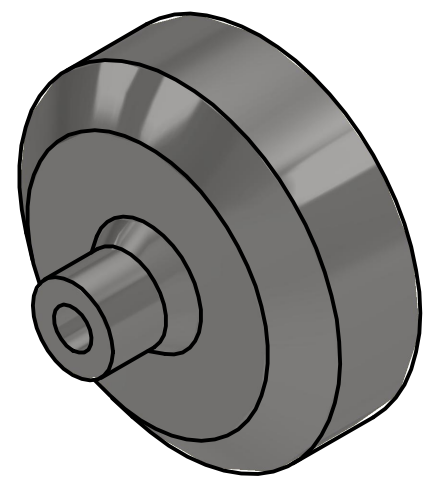


		3	HEATER BANDS	9	STANDARD	Ø60 X 50	DIBELI		
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN		
III	II	I	Perubahan :						
			HEATER BANDS			Skala 1 : 1	Digambar	TIM	
							Diperiksa		
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023			

No. 8

TURNING
N5 / TOL ± 0,1

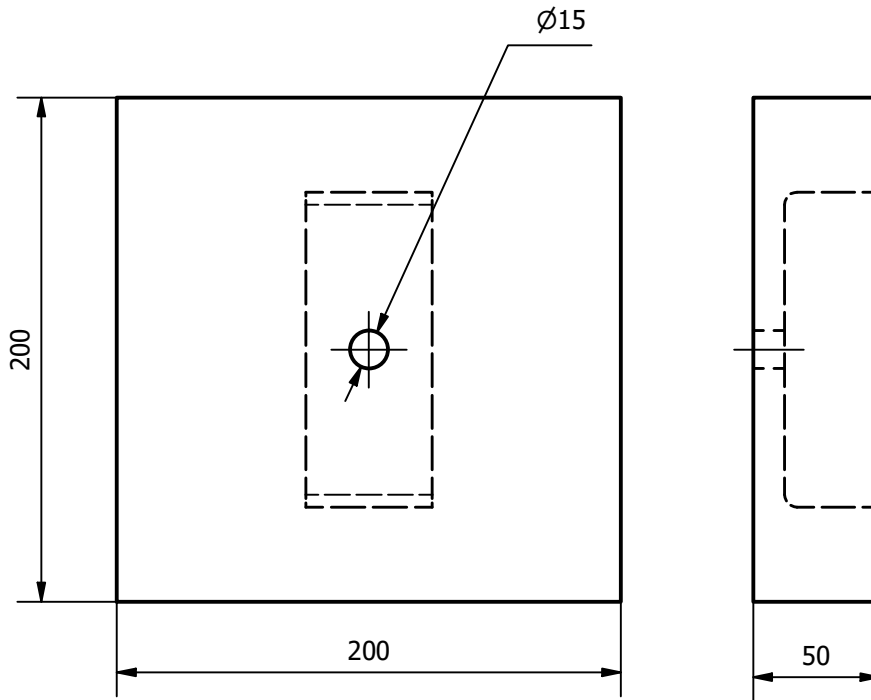
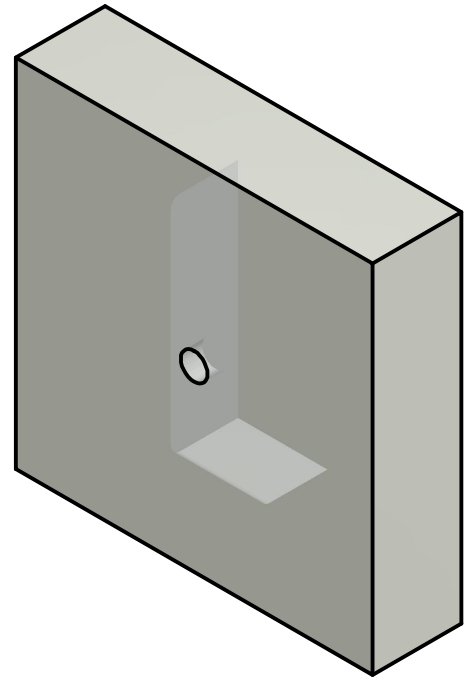
BOR
N5 / TOL ± 0,1



	1	NOZZLE	8	ST37	Ø65 X 40	DIBUAT
JUMLAH		NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN
III	II	I	Perubahan :			
			NOZZLE		Skala 1 : 1	Digambar Diperiksa
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023	

No. 7

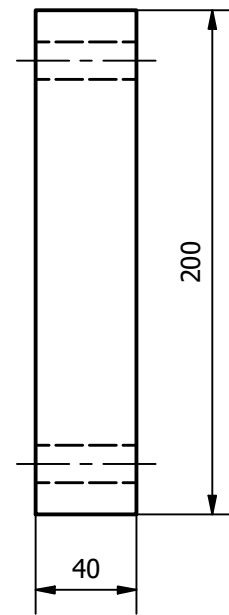
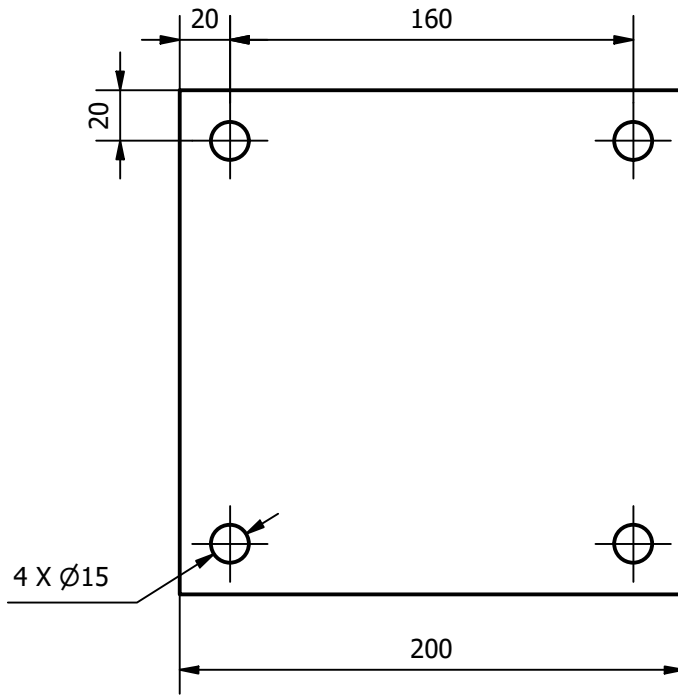
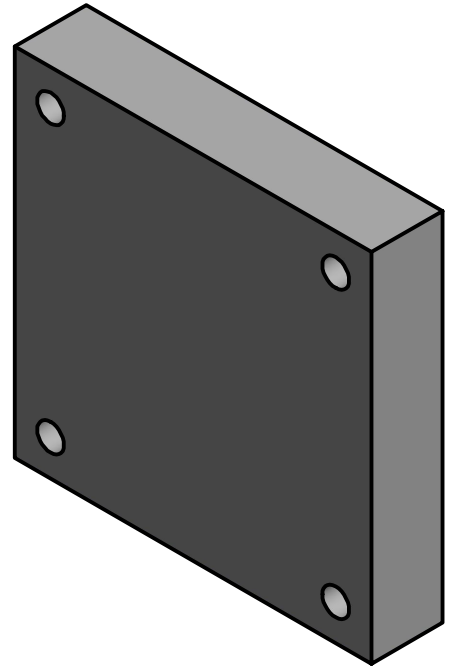
BOR
 N5
 TOL ± 0,1



		1	MOULD TOOL	7	ALUMUNIUM	200 X 200 X 50	DIBELI	
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN	
III	II	I	Perubahan :					
MOULD TOOL						Skala	Digambar	TIM
						1 : 3	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023		

No. 6

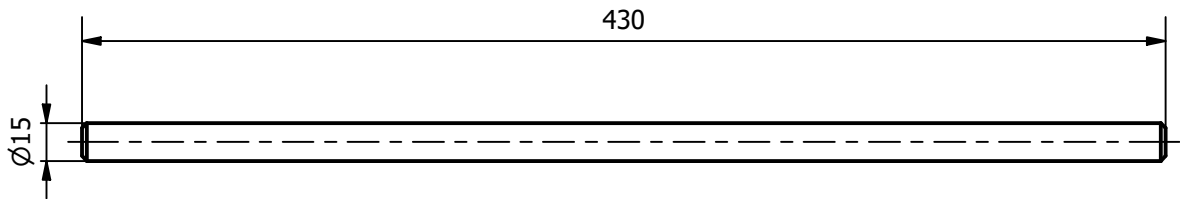
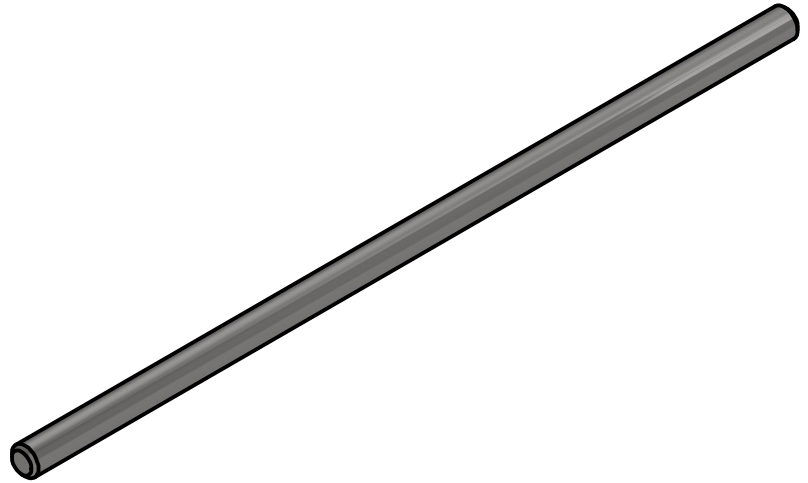
∇ N5 $\sqrt{\text{BOR TOL } \pm 0,1}$ $\sqrt{\text{GERINDA TOL } \pm 0,3}$



		1	MOVING PLATERN	6	ST37	210 X 210 X 45	DIBUAT	
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN	
III	II	I	Perubahan :					
			MOVING PLATERN			Skala	Digambar	TIM
						1 : 3	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023		

No. 5

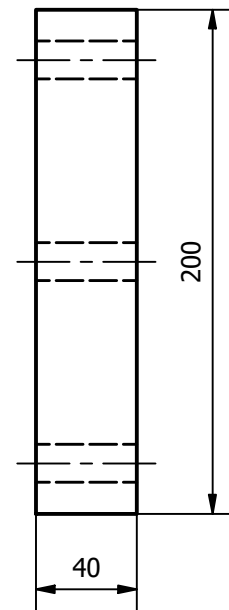
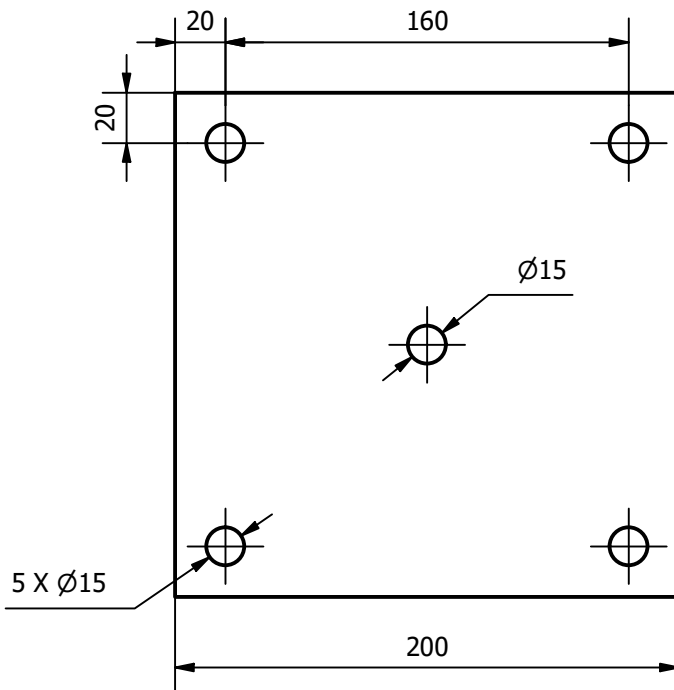
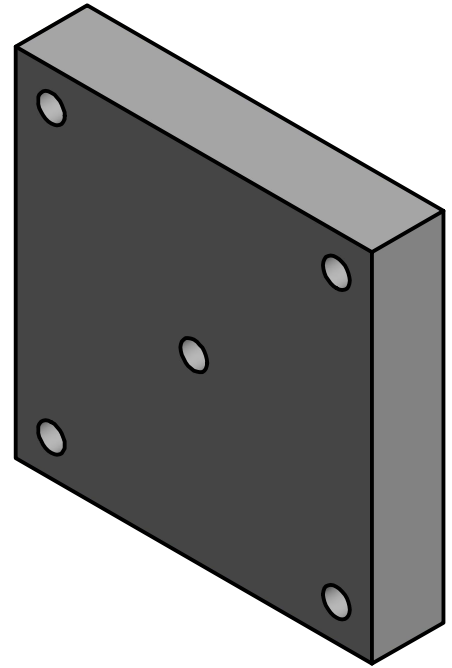
TURNING
 N5
 TOL ± 0,1



		4	TIE BAR	5	ST37	Ø15 X 430	DIBELI	
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN	
III	II	I	Perubahan :					
			TIE BAR			Skala 1 : 3	Digambar TIM	
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA			Diperiksa		
						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023		

No. 4

$\sqrt{N5}$ BOR TOL $\pm 0,1$ $\sqrt{\quad}$ GERINDA TOL $\pm 0,3$

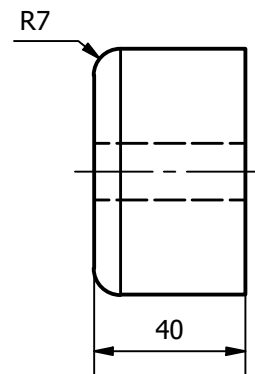
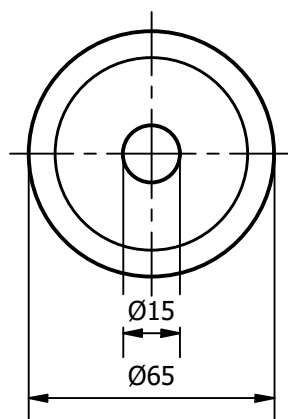
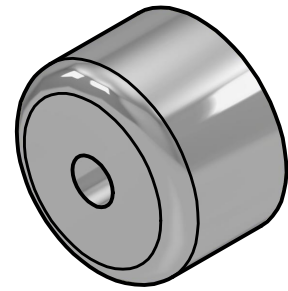


		2	FIXED PLATERN	4	ST37	210 X 210 X 45	DIBUAT	
JUMLAH		NAMA BAGIAN		NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN	
III	II	I	Perubahan :					
FIXED PLATERN						Skala	Digambar	TIM
						1 : 3	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING		
						07/2023		

No. 3

TURNING
N5 / TOL ± 0,1

BOR
N5 / TOL ± 0,1

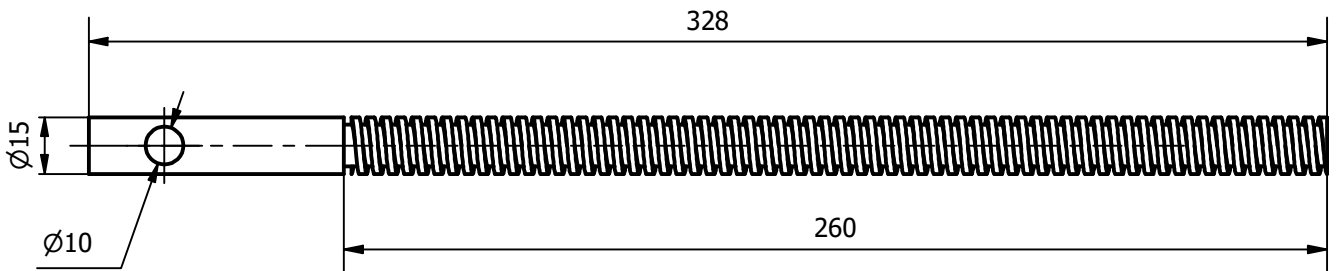
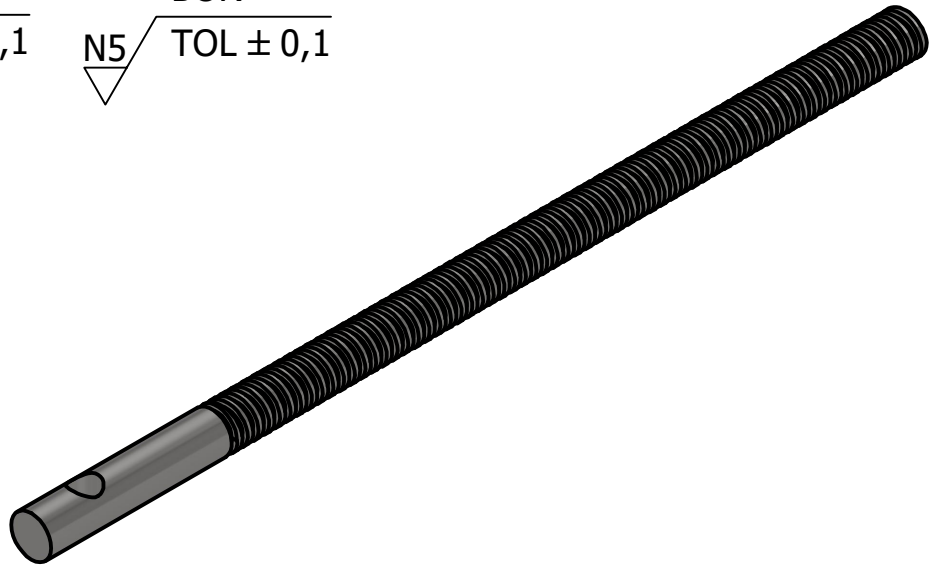


		1	CLAMP	3	ST37	Ø70 X 45	DIBUAT			
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN			
III	II	I	Perubahan :							
CLAMP						Skala	Digambar	TIM		
						1 : 2	Diperiksa			
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023				

No. 2

TURNING
N5 / TOL ± 0,1

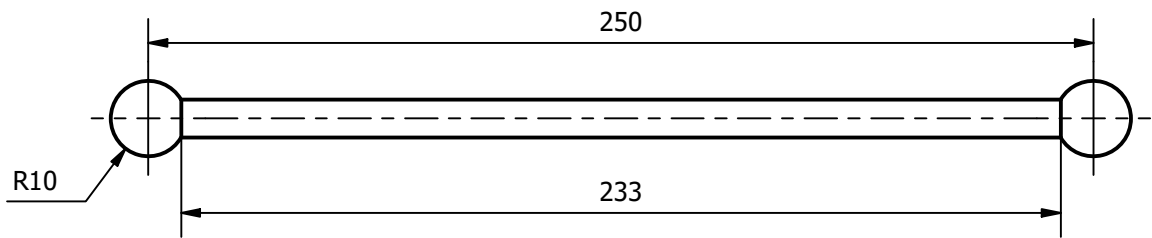
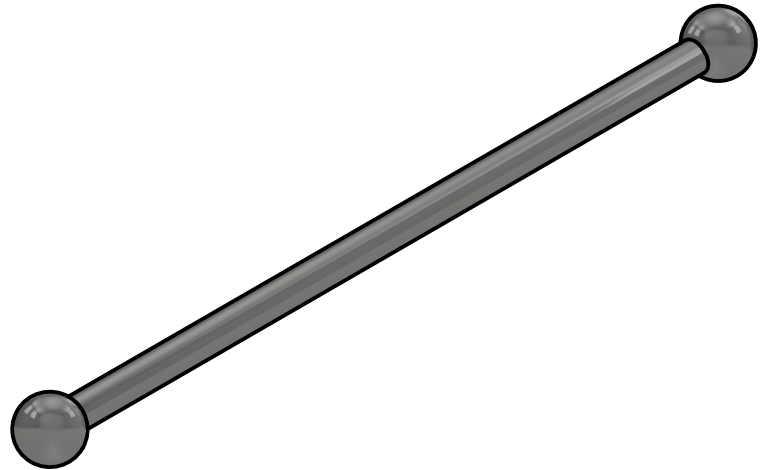
BOR
N5 / TOL ± 0,1



	1	MOULD CLAMPING CYLINDER	2	ST37	Ø15 X 328	DIBELI
JUMLAH		NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN
III	II	I	Perubahan :			
				MOULD CLAMPING CYLINDER	Skala 1 : 2	Digambar TIM
					Diperiksa	
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023	

No. 1

TURNING
 N5 / TOL ± 0,1



		1	HANDLE	1	ST37	Ø25 X 255	DIBELI		
JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO. BGN	MATERIAL	UKURAN	KÉTERANGAN		
III	II	I	Perubahan :						
			HANDLE			Skala	Digambar	TIM	
						1 : 2	Diperiksa		
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME: PLASTIC INJECTION MOLDING 07/2023			



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI

POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139

Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918

Website : www.polsriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



PELAKSANAAN REVISI TUGAS AKHIR

Mahasiswa berikut,

Nama : Muhammad Dito Ryacudu
NIM : 062030200783
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin / D3 – Teknik Mesin
Judul Laporan TA : Rancang Bangun Mesin Injection Plastic Moulding

Telah melaksanakan revisi terhadap Tugas Akhir yang diujikan pada hari Selasa tanggal 8 bulan Agustus tahun 2023 Pelaksanaan revisi terhadap Tugas Akhir tersebut telah disetujui oleh Dosen Penguji yang memberikan revisi:

No.	Komentar	Nama Dosen Penguji *)	Tanggal	Tanda Tangan
	Ace-	Ali Medi, S.T., M.T.	29/8/2023	
	Revisi	Mardiana, S.T., M.T.	29/08/23	
	ACE	Eka Satria M, B.Eng.,Dipl.Eng.EPD., M.T.	22/08/23	
	Ace	Ir. Safei, M.T.	22/08/23	
	sdh direvisi	Fenoria Putri, S.T., M.T.	1/20/2023	

Palembang, Agustus 2023

Ketua Penilai,

(Ir. Syafei, M.T.)
NIP. 196601211993031002

Catatan:

*) Dosen penilai yang memberikan revisi saat ujian TA.

**) Dosen penilai yang ditugaskan sebagai Ketua Penguji saat ujian TA.

Lembaran pelaksanaan revisi ini harus dilampirkan dalam Laporan Tugas Akhir (TA).



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
 Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
 Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
 Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Nama : Muhammad Dito Ryacudu.....
 NIM : 062030200783.....
 Jurusan/Program Studi : DIII...Teknik...Mesin.....
 Judul Laporan LA/TA : Rancang Bangun Mesin Injection plastic Moulding
 Pembimbing : H. Taufiqurrahman S.T., M.T.....

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	20 Maret 2023	Pengaynan judul laporan akhir	
2.	27 Maret 2023	ACC judul laporan akhir	
3.	10 April 2023	pengaynan Bab I Revisi Bab I	
4.	8 Mei 2023	ACC Bab I	
5.	19 Juni 2023	pengaynan Bab II, III, Revisi Bab II, III	
6.	19 Juni 2023	ACC Bab II, III	
7.	26 Juni 2023	Pengaynan Bab IV, proses pembenaran alat	
8.	3 Juni 2023	ACC Bab IV, proses pembenaran alat	
9.	10 Juli 2023	proses pembenaran alat	
10.	20 Juli 2023	Pengaynan Bab V, penggunaan alat	
11.	26 Juni 2023	ACC BAB.V, pengujian alat	
12.	24 Juli 2023	Oke siap & selesai.	

Mengetahui,
 Ketua Jurusan/KPS,

 (H. Sanusi Effendi M.T.)
 NIP. 196309121989031005

Palembang, 31-07-2023.
 Pembimbing Akademik

 (H. Yahya S.T., M.T.)
 NIP. 196010101989031003

Catatan:
 Ketua Jurusan/Ketua Program Studi & PA harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir & Tugas Akhir minimum sepuluh kali bimbingan sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LA/TA ini harus dilampirkan dalam Laporan LA/TA.



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Jalan Sriwijaya Negara, Palembang 30139

Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918

Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Nama : Muhammad Dito Ryacudu.....
NIM : 062030200783.....
Jurusan/Program Studi : D-III Teknik Mesin.....
Judul Laporan LA/TA : Rancang bangun Mesin Injection Plastic Molding
Pembimbing : Ir. Sepei M.T.....

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	20 Maret 2023	Pengajuan judul laporan Akhir	
2.	27 Maret 2023	ACC judul laporan Akhir	
3.	10 April 2023	Pengajuan Bab I, Revisi Bab I	
4.	8 Mei 2023	ACC Bab I	
5.	22 Mei 2023	Pengajuan Bab II, III, Revisi Bab II, III	
6.	19 Juni 2023	ACC Bab II, III	
7.	26 Juni 2023	Pengajuan Bab IV, proses peminan alat	
8.	3 Juli 2023	ACC Bab IV, proses peminan alat	
9.	10 Juli 2023	proses peminan alat	
10.	20 Juli 2023	Pengajuan Bab V, pengujian alat	
11.	25 Juli 2023	ACC Bab V, pengujian alat	
12.	27 Juli 2023	Tanda tangan rekomendasi Sidang LA	

Mengetahui,
Ketua Jurusan/KPS

(Ir. Saiful Effendi, M.T)
NIP.196309121989031005

Palembang, 31-07-2023.
Pembimbing Akademik

(H. Yahya, S.T.M.T)
NIP.196010101989031003

Catatan:

Ketua Jurusan/Ketua Program Studi & PA harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir & Tugas Akhir minimum sepuluh kali bimbingan sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LA/TA ini harus dilampirkan dalam Laporan LA/TA.



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Jalan Sriwijaya Negara, Palembang 30139
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918

Website : www.polsriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



REKOMENDASI UJIAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Pembimbing Laporan Akhir/Tugas Akhir memberikan rekomendasi kepada,

Nama : ..Muhammad...Dita...Ryacudu.....
NIM : ..062030200783.....
Jurusan/Program Studi : ...D...III...Teknik...Mesin.....
Judul Laporan : Rancang...Bangun...Mesin...Injection.....
..Plastik...molding.....
.....
.....

Mahasiswa tersebut telah memenuhi persyaratan dan dapat mengikuti Ujian
Laporan Akhir/Tugas Akhir (LATA) pada Tahun Akademik

Diketahui
Pembimbing Akademik

(..H..Yanya...S.T.M.T.)
NIP .19.6010101989.031003

Palembang, 31.07.2022
Pembimbing LATA

(Taufiqurrahman.S.T.M.T)
NIP .196910042000231001



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



REKOMENDASI UJIAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Pembimbing Laporan Akhir/Tugas Akhir memberikan rekomendasi kepada,

Nama : *Muhammad Dito Ryacudu*
NIM : *062030200783*
Jurusan/Program Studi : *D-III Teknik Mesin*
Judul Laporan : *Rancang Bangun Mesin Injection
plastic moulding*

Mahasiswa tersebut telah memenuhi persyaratan dan dapat mengikuti Ujian Laporan Akhir/Tugas Akhir (LATA) pada Tahun Akademik

Diketahui
Pembimbing Akademik

Palembang, *31-7-2023*
Pembimbing LATA

(*H. Yahya, S.T., M.T.*)
NIP. *196010101989031003*

(*I. Safel, M.T.*)
NIP. *196601211993031002*