

## DAFTAR PUSTAKA

- Agustini, I. D., Hasdiansah, & Anggry, A. (2022). *Optimasi Akurasi Dimensi Hasil Cetakan Proses 3D Printing Yang Terbuat Dari Filamen Nylon Menggunakan Metode Taguchi*. Prosiding Seminar Nasional Inovasi Teknologi Terapan, 2, 58–64.
- Al Hafiz, M., Junaidi, A., Sundari, E., (2022). *Analisis Kekasaran Molding Berbasis Additive Manufacturing Material Polylactic Acid*. Machinery: Jurnal Teknologi Terapan I3(3), 69–76.
- Andriyansyah, D., Sriyanto, S., Jamaldi, A., & Taufik, I. (2021). *Evaluasi Akurasi Dimensi Pada Objek Hasil 3D Printing*. Journal of Mechanical Engineering, 5(1), 15–20.
- Apriansyah, I., Zamheri, A., & Arifin, F. (2021). *Peningkatan akurasi dimensi dan tingkat kekerasan pada fillamen esteel dengan pendekatan metode Taguchi*. Machinery Jurnal Teknologi Terapan, 2(1), 1–7.
- Cahaya Persada, T., Ginting, M.G., & Seprianto, D.S. (2020). *Pengaruh Parameter Proses 3D Printer Teknologi Digital Light Processing Terhadap Geometris Poros*. Machinery: Jurnal Teknologi Terapan, 1(1), 31–37.
- Christiliana, M., Pristiansyah, Oktaridi, Y. (2021). *Optimasi Parameter Proses pada 3D Printing FDM terhadap akurasi dimensi Filamen PLA food grade*. Jurnal Teknologi Manufaktur . 13 (01).
- Hamidi, A. F., Putri, F., & Arnoldi, D. (2022). *Analisa Pengaruh Temperature Dan Sudut Screw Terhadap Waktu Ekstrusi Pada Mesin Ekstrusi Single Screw Dari Bahan Recycle High Density Polyethylene ( Hdpe )*. 3(2), 48–54.
- Hasdiansah, & Herianto. (2018). *Pengaruh Parameter Proses 3D Printing Terhadap Elastisitas Produk Yang Dihasilkan*. Seminar Nasional Inovasi Teknologi UN PGRI Kediri, 187–192.
- Noviaty, V., Rizkia, V., & Garjati, V.N (2022). *Pengaruh saluran penambah dan pendingin pada proses Gravitasi Die Casting Terhadap Cacat Shrinkage Porosity pada Bottom Bracket menggunakan simulasi Numerik*. in prosiding Seminar Nasional Teknik Mesin (No. 1, pp. 1326-1333).
- Oktavian, D., Mahardika, M. & Arifvianto, B. (2021). *Ekstruksi dan karakterisasi filamen komposit Polyactid Acid (PLA)/Carbon Nano Tube (CNT)*. Jurnal Material Teknologi Proses: Warta Kemajuan Bidang Material Teknologi Proses, 2(2), 12-16.

- Putri, F., & Fauzan Pratama, M., & Sani, A.A (2023). *Pengujian Kekasaran Molding Berbasis Additive Manufacturing menggunakan 3D Printing Material Acrylonitile Butadiene Stryne*. Machinery: Jurnal Teknologi Terapan, 4(2), 43–50.
- Pamasaria, H. A., Herianto, & Saputra, T. H. (2019). *Pengaruh Parameter Proses 3D Printing Tipe Fdm (Fused Deposition Modeling) Terhadap Kualitas Hasil Produk*. Seminar Nasional IENACO, 1–7.
- Pristiansyah; Hardiansyah; Sugiyarto. (2019). *Optimasi Parameter Proses 3D Printing FDM Terhadap Akurasi Dimensi Menggunakan Filament Eflex*. Manutech: Jurnal Teknologi Manufaktur, 11(01), 0–7.
- Seprianto, D., Hidayat, N., & Wilza, R. (2021). *Penyimpangan Dimensi Proses Produksi Gear dengan Menggunakan Teknologi DLP (Digital Light Processing) 3D Printer*. Jurnal Austenit, 13(1), 13–17.
- Zamheri, A., Syahputra, A. P., & Arifin, F. (2020). *Studi Penyusutan Pembuatan Gigi Palsu Dengan 3D Printing Fdm Pendekatan Metode Taguchi*. Jurnal Austenit, 12(2), 43–47.
- Sariteknologi.com (2023). *mengenal komponen-komponen 3D Printing*. Diambil dari Sariteknologi.com : <https://sariteknologi.com/mengenal-komponen-komponen-3d-printer-desain-3d-prototyping>. Diakses pada 01/03/2023.
- Diyelectronics.co.za (2023). *CCTREE PLA filament 3D Printing*. Diambil dari Diyelectronics.co.za : <https://www.diyelectronics.co.za>. Diakses pada 01/03/2023.