



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI  
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139  
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918  
Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



### KESEPAKATAN BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Kami yang bertanda tangan dibawah ini :

#### Pihak Pertama

Nama : RAHMATIYAH USINDANI NUR MULIN  
NIM : 062030200047  
Jurusan/Program Studi : DS TEKNIK MESIN

#### Pihak Kedua

Nama : FATAHUL ALIFIN, S.T., Dipl. Eng. EPO., M.Eng.Sc., PhD  
NIP : 197201011998021004  
Jurusan/Program Studi : TEKNIK MESIN

Pada hari ini <sup>ASU</sup> tanggal 08. Telah sepakat untuk melakukan konsultasi bimbingan Laporan Akhir/Tugas akhir.

Isi kesepakatan :

1. Konsultasi bimbingan sekurang-kurangnya 1 (satu) kali dalam 1 (satu) minggu.
2. Pelaksanaan bimbingan pada setiap hari <sup>RUMAH</sup> pukul 10:00 tempat di Jurusan T.Mesin Polsri.

Demikianlah kesepakatan ini dibuat dengan penuh kesadaran guna kelancaran penyelesaian Laporan Akhir.

Pihak Pertama,

(RAHMATIYAH USINDANI NUR MULIN)  
NIM. 062030200047

Palembang, 08 MARET 2023

Pihak Kedua,

(FATAHUL ALIFIN, PhD)  
NIP. 197201011998021004

Mengetahui,

Ketua Jurusan / Program Studi

(Ir. FAHRUL EFENDI, M.T.)  
NIP. 196309121989031005



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI  
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139  
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918  
Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



### KESEPAKATAN BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Kami yang bertanda tangan dibawah ini :

#### Pihak Pertama

Nama : RAHMATIAN UNINDANI MUR MUCLIM  
NIM : 062030200047  
Jurusan/Program Studi : D3 TEKNIK MESIN

#### Pihak Kedua

Nama : HENDRA DINATA, S.T., M.T.  
NIP : 198605101019031016  
Jurusan/Program Studi : TEKNIK MESIN

Pada hari ini ~~12 Maret~~ tanggal 08. Telah sepakat untuk melakukan konsultasi bimbingan Laporan Akhir/Tugas akhir.

Isi kesepakatan :

1. Konsultasi bimbingan sekurang-kurangnya 1 (satu) kali dalam 1 (satu) minggu.
2. Pelaksanaan bimbingan pada setiap hari ~~selasa~~ pukul 10.00 tempat di Jurusan T.Mesin Poltri.

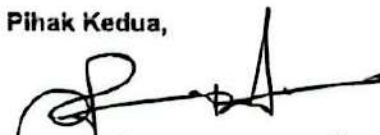
Demikianlah kesepakatan ini dibuat dengan penuh kesadaran guna kelancaran penyelesaian Laporan Akhir.

Palembang, 08 Maret 2023

Pihak Pertama,


Pihak Kedua,

  
( RAHMATIAN UNINDANI MUR MUCLIM )  
NIM. 062030200047

  
( HENDRA DINATA, S.T., M.T. )  
NIP. 198605101019031016

Mengetahui,

Ketua Jurusan / Program Studi







  
( I. SHIHUL FENDI, M.T. )  
NIP. 196309121987031005



**BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR**

Nama : RAHMATIYAN (SINDANI NUR MUHLIM)  
NIM : 062030200047  
Jurusan/Program Studi : D3 TEKNIK MESIN  
Judul Laporan LA/TA : RANCANG BANGUN MESIN PEMOTONG FIBER BENGKAY  
SISTEM PNEUMATIK  
Pembimbing : FATAHUL RAHMAN, Ph.D.

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	8 / Maret 2021	Rengangan Judul & Bimbingan BAB 1	
2.	4 / Maret 2021	Rengangan Judul Laporan Akhir	
3.	20 / Maret 2021	Review BAB 1 yaitu: Lembar Kelembing & Tumpukan serta Abstrak & Gambar Teknis (Mesin)	
4.	10 / April 2021	Penambahan Rengangan Mesin pada Bab 2 dan ditambahkan sebelum pengisian alat	
5.	21 / April 2021	Review fungsi kebingungan gambar yang mengangahut dokumentasi produk	
6.	2 / Mei 2021	Penambahan mengenai bab dan nomor bab ke-3 mengenai fungsi formalis menggunakan aplikasi AutoCAD di BAB 3	
7.	14 / Mei 2021	Review fungsi penempatan foto data AutoCAD di Bab 3	

8.	15 / Mei 2021	Revisi gambar layout Assembly BARR IV terdapat banyak, diperbaiki ke lampiran	
9.	9 / Jun 2021	Rangkai-ha gambar layout pengujian ke pengujian gambar BARR IV	
10.	22 / Jun 2021	Bimbingan proses pengujian alat di mesin pada buku fisik	
11.	6 / Juli 2021	Bimbingan BARR V (Tabel ada Revisi)	
12.	20 / Juli 2021	Pengambilan data praktik pada laporan secara kelompok pada bangunan praktik	
13.	28 / Juli 2021	AAC Laporan Tugas Akhir, Rekomendasi Sidang Akhir	

Mengetahui,  
Ketua Jurusan/KPS,



(In. SHAL STENON, M.T.)  
NIP. 196309121789031001

Palembang, 31 Juli 2021  
Pembimbing Akademik



(Hedy DILLIANI P., M.T.)  
NIP. 197208112020121022

**Catatan:**

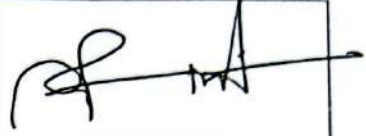
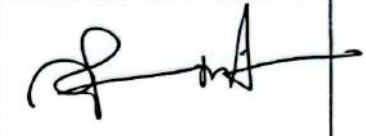




Ketua Jurusan/Ketua Program Studi & PA harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir & Tugas Akhir minimum sepuluh kali bimbingan sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LA/TA ini harus dilampirkan dalam Laporan LA/TA.



## BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Nama : RAHMATIEN USINDANI NUR MUSLIM  
NIM : 062030200047  
Jurusan/Program Studi : D3 Teknik Mesin  
Judul Laporan LATA : RANCANG BANGUN MESIN PEMOTONG PAKU DENGAN SISTEM PNEUMATIK  
Pembimbing : HENDADINATA, F.T., M.T.

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	8 / Maret 2021	Penggantian Judul dan Bimbingan BAB 1	
2.	09 / Maret 2021	Penggantian Judul serta Review format penulisan	
3.	20 / Maret 2021	Revisi Bab 1 berupa : Labor Belahkayu, Abstrak dan fungsi	
4.	10 / April 2021	Penambahan pengertian mesin di Bab 2 dan ditambah sebelum pengertian Alat	
5.	21 / April 2021	Revisi tentang keterangan gambar yang mengahkut dokumentasi praktik	
6.	2 / Mei 2021	Penambahan mengenai bahan material berupa kerangka Danulas menggunakan aplikasi Ansys di Bab 3	
7.	14 / Mei 2021	Revisi tentang penomoran foto data Ansys Turby di BAB 3	

8.	28 / Mei 2023	Koreksi gambar layout pengujian BAB 10 kearah dan pengurangan foto pada bagian Assembly	
9.	3 / Jun 2023	Revisi gambar pada Bab 4 diperbaiki ke lampiran	
10.	22 / Jun 2023	Bimbingan proses pengujian alat dan melampirkan bukti foto	
11.	6 / Jul 2023	Bimbing Bab 5 (Tidak ada revisi)	
12.	20 / Jul 2023	Koreksi dan dyktar pustaka pada laporan dan revisi pustaka pada bagian pustaka	
13.	26 / Juli 23	ACC Laporan Tugas Akhir Siap Diuji.	

Mengetahui,  
Ketua Jurusan/KPS,



(In SHOLAH SPENDI, M.T.)  
NIP. 650302121783031006

Palembang, 31 Juli 2023  
Pembimbing Akademik



(RIZKI BAIUDANI, M.T.)  
NIP. 63208112020121022

**Catatan:**

Ketua Jurusan/Ketua Program Studi & PA harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir & Tugas Akhir minimum sepuluh kali bimbingan sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LATA ini harus dilampirkan dalam Laporan LATA.



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI  
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139  
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918  
Website : [www.polisriwijaya.ac.id](http://www.polisriwijaya.ac.id) E-mail : [info@polsri.ac.id](mailto:info@polsri.ac.id)



## REKOMENDASI UJIAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Pembimbing Laporan Akhir/Tugas Akhir memberikan rekomendasi kepada,

Nama : PAHMATIYAN ISNINDANI NUR MUSLIM  
NIM : 062030200047  
Jurusan/Program Studi : D3 TEKNIK MESIN  
Judul Laporan : RANCANG BANGUN MESIN PEMOTONG PABUN  
DENGAN SISTEM PNEUMATIK

Mahasiswa tersebut telah memenuhi persyaratan dan dapat mengikuti Ujian Laporan Akhir/Tugas Akhir (LATA) pada Tahun Akademik 2022/2023

Diketahui  
Pembimbing Akademik

(ALICE BILLYATI YULIANA, N.S.T.)  
NIP. 195208112020121022

Palembang, .....  
Pembimbing LATA

(FATHUL A. PHD.)  
NIP. 197201011998021004



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI  
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139  
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918  
Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



## REKOMENDASI UJIAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Pembimbing Laporan Akhir/Tugas Akhir memberikan rekomendasi kepada,

Nama : RAHMATIYAH ISNINDANI NUR MUSLIM  
NIM : 062030200047  
Jurusan/Program Studi : D3 TEKNIK METAL  
Judul Laporan : RANCANG BANGUN ALAT PEMOTONG STAHN  
DENGAN SISTEM PNEUMATIK

Mahasiswa tersebut telah memenuhi persyaratan dan dapat mengikuti Ujian Laporan Akhir/Tugas Akhir (LATA) pada Tahun Akademik 2022/2023

Diketahui

Pembimbing Akademik

(RIZKY RAHMATYAH YULIANI, M.Ts)  
NIP 199208112020121022

Palembang, 26 Juli 2023

Pembimbing LATA

(Hendradinata, S.T.M.T.)  
NIP 198603102019031016





KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,  
RISET, DAN TEKNOLOGI  
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
JURUSAN TEKNIK MESIN

Jalan Srijaya Negara Bukit Besar Palembang 30139  
Telepon. 0711-353414 fax. 0711-355918  
Website : www.polsri.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id

PELAKSANAAN REVISI LAPORAN AKHIR

Mahasiswa berikut,

Nama : RAHMATIYAH UNINDANI NUA MUSLIM  
NPM : 062210200047  
Jurusan/Program Studi : D3 TEKNIK MESIN  
Judul Laporan Akhir : RANCANG BANGUN MESIN PEMOTONG RIBUAN DESIGAN SISTEM PNEUMATIK

Telah melaksanakan revisi terhadap Laporan Akhir yang diujikan pada hari Rabu tanggal 25 bulan Agustus tahun 2023. Pelaksanaan revisi terhadap Laporan Akhir tersebut telah disetujui oleh Dosen Penguji yang memberikan revisi:

No.	Komentar	Nama Dosen Penguji *)	Tanggal	Tanda Tangan
	Acc	Iskandar Ismail, ST, M.T.	21/8'23	
	ACC	Fatahul Arifin, PhD	27/8'23	
	Sudah direvisi	Drs. Suparjo, M.T.	22/8'23	
	Sudah direvisi	H. Karman, ST, M.T.	22/8'23	
	Tidak ada kursor H.	Syamsul Rizal, S.T, M.T.	23/8'23	

Palembang, 23 Agustus 2023

Ketua Penguji (\*\*)

(FATAHUL ARIFIN, PhD)  
NIP. 197201011973021004

Catatan:

- \*) Dosen penguji yang memberikan revisi saat ujian Laporan akhir.  
\*\*) Dosen penguji yang ditugaskan sebagai Ketua Penguji saat ujian LA.  
Lembaran pelaksanaan revisi ini harus dilampirkan dalam Laporan Akhir.





KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN  
**POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA**

Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139  
 Telp. 0711-353414 fax. 0711-355918

Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



**BUKTI PENYERAHAN HASIL KARYA/RANCANG BANGUN**

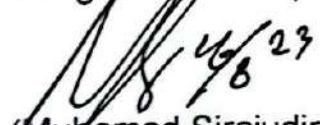
Pada hari ini 16 tanggal 16 bulan AGUSTUS tahun 2023 telah diserahkan seperangkat karya/rancang bangun kepada Jurusan Teknik Mesin Program Studi DIII / DIV Teknik Mesin Produksi Dan perawatan Politeknik Negeri Sriwijaya,

Nama Perangkat	Spesifikasi
MESIN PEMOTONG SABUN DENGAN SISTEM PNEUMATIK	- Double Acting Cylinder - Kecepatan 5/2 - Mechanical Push Button


Hasil karya/rancang bangun dari,

Nama	NIM	Nama Pembimbing
RAHMATIEN LENINDANI NUR MUSLIM	062030200047	1. FATMUL ARIFIN, PhD 2. HENDRIANITA, ST, MT.
MUHAMMAD KUBAT FIDRUS	062030200802	

Yang menerima \*),

  
 (Muhammad Sirajudin, S.T)  
 NIP. 197509112005011004

Palembang, 16 Agustus 2023  
 Yang menyerahkan \*\*),

  
 (RAHMATIEN LENINDANI NUR)  
 NIM 062030200047

Mengetahui,  
 Ketua Jurusan/KPS,



(Ir. Sairul Effendi. M.T)  
 NIP. 196309121989031005

\*) pejabat yang ditunjuk ketua jurusan  
 \*\*) perwakilan mahasiswa dari pembuat karya/rancang bangun.



## Standar Operasional Prosedur (SOP) Mesin Pemotong Sabun dengan Sistem Pneumatik

### Latar Belakang

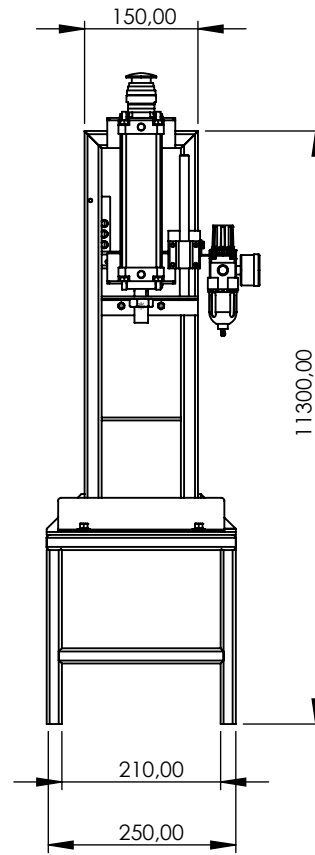
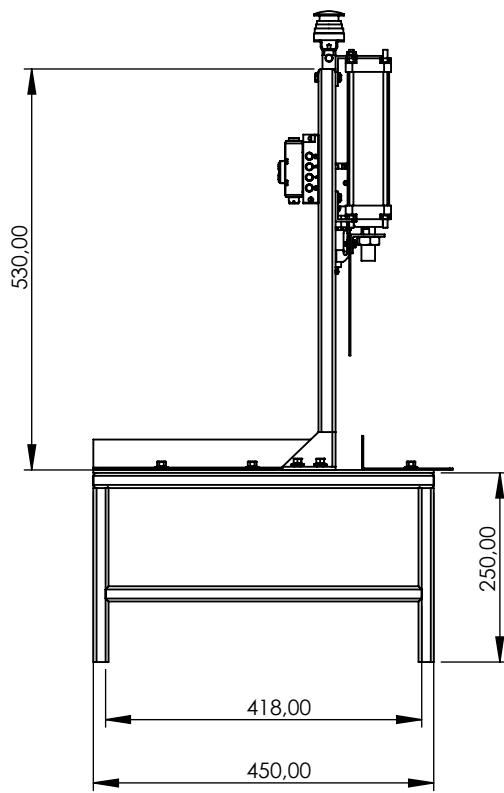
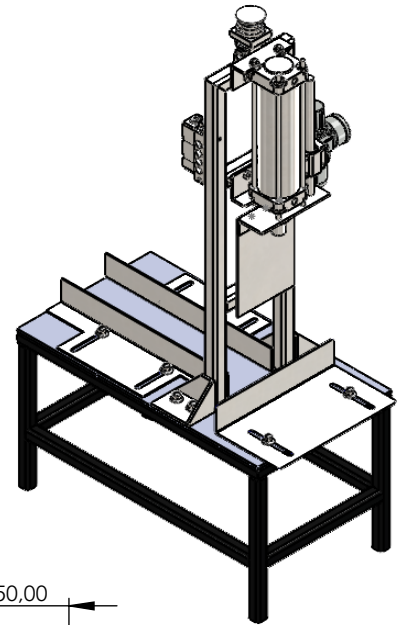
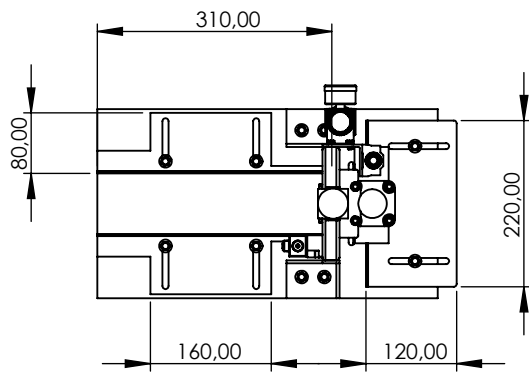
Industri sabun rumahan masih menggunakan metode pemotongan sabun secara manual, yang memakan waktu dan tenaga.

### Tujuan


Membuat suatu inovasi alat pemotong sabun dengan sistem pneumatik yang dapat membantu industri sabun rumahan skala mikro.

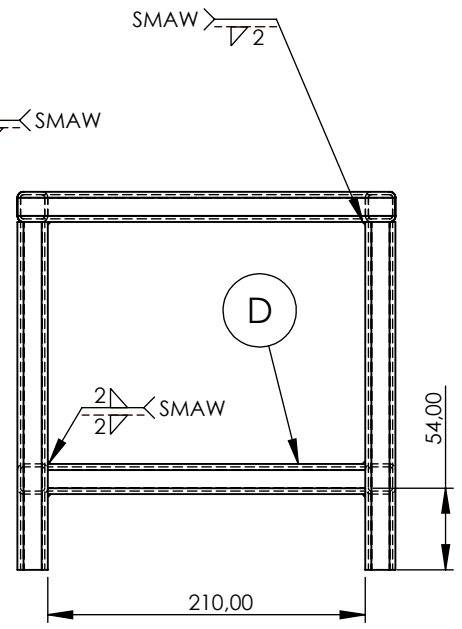
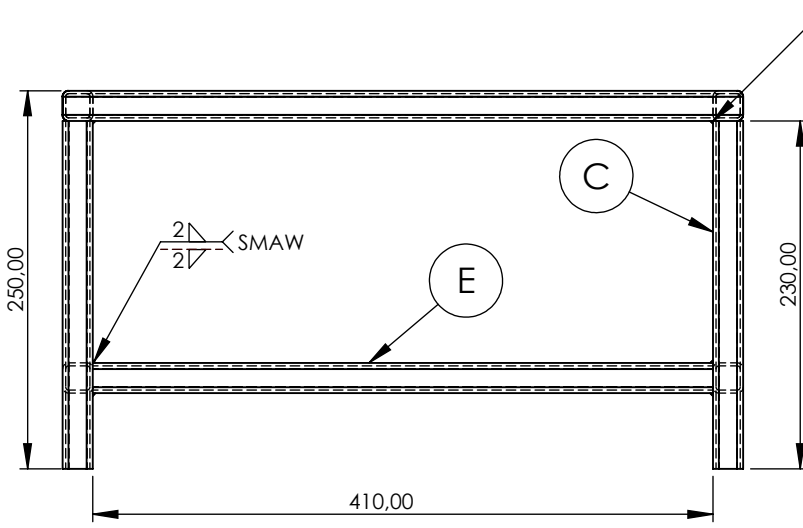
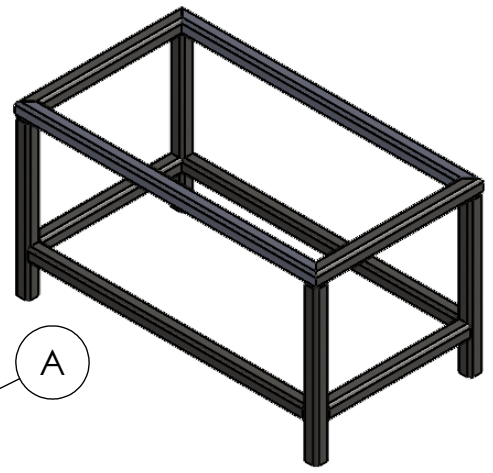
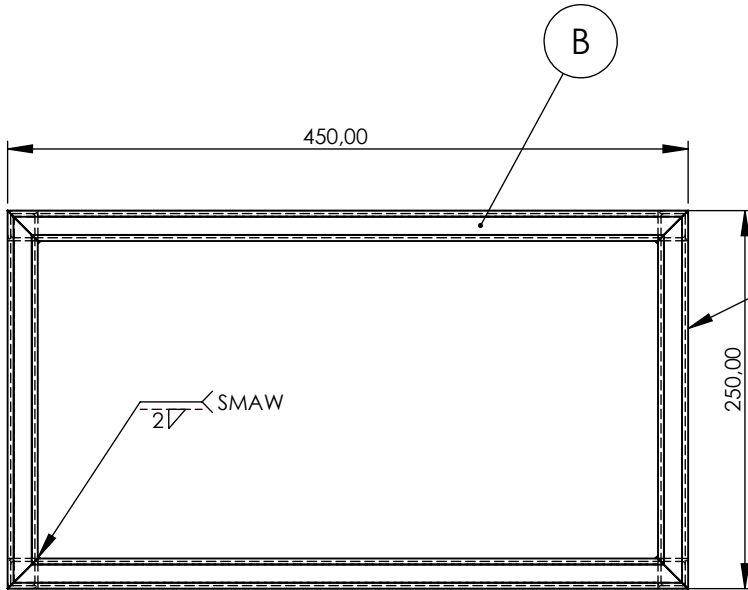
### Cara Kerja/SOP

1. Sambungkan selang kompresor ke *quick coupler* pada FRL
2. Hidupkan kompresor dengan mencolokkan steker kompresor ke stopkontak
3. Atur tekanan yang diinginkan melalui FRL
4. Ukur jarak antara mata pisau dan stopper sesuai ketebalan sabun yang diinginkan.
5. Siapkan sabun yang akan dipotong
6. Letakkan sabun pada area pemotongan. Pastikan push button pneumatik jangan ditekan.
7. Jika sabun siap, tekan tombol push button dan pastikan tidak ada area tubuh dibawah pisau pemotong.
8. Lepas push button untuk menaikkan pisau dan melepaskan sabun dari pisau pemotong.
9. Ambil sabun yang sudah dipotong.
10. Dorong kembali sisa sabun yang masih belum terpotong untuk dilakukan pemotongan.
11. Dan ulangi tahapannya.




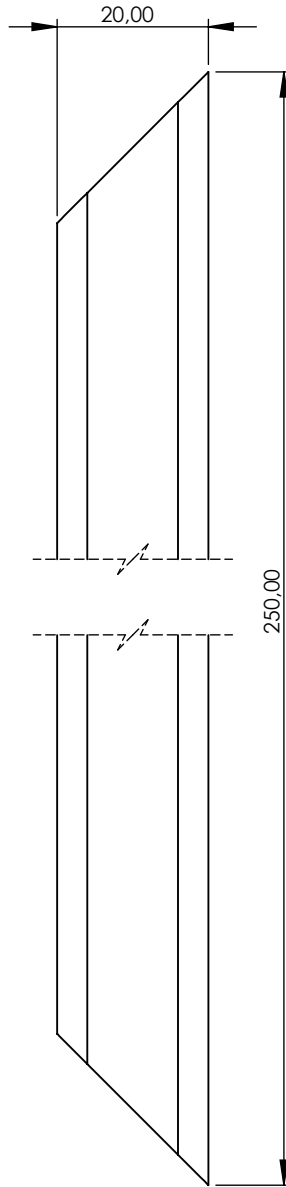
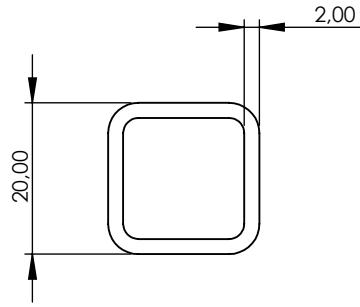
		1	Assembly ALL Parts	-	-	450 x 250 x 1130	-	
Jumlah		Nama Bagian		No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan:					
ALAT PEMOTONG SABUN DENGAN SISTEM PNEUMATIK						Skala	Digambar	Tim
						1 : 15	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRA ME/02/2023		

① TOL ± 0,8  Welding



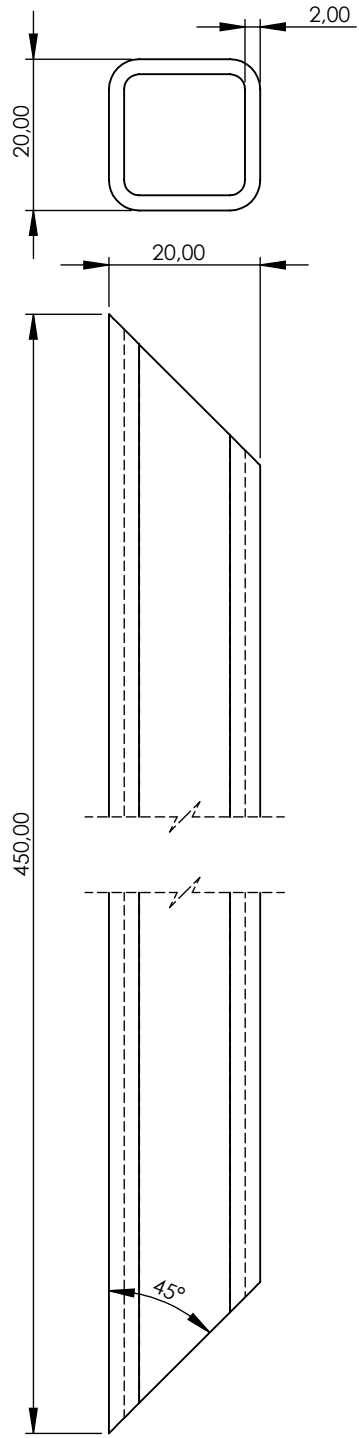
		2	Baja Hollow Panjang Kaki	E	Baja	20 x 20 x 410	Dibuat	
		2	Baja Hollow Lebar Kaki	D	Baja	20 x 20 x 210	Dibuat	
		4	Baja Hollow Kaki Meja	C	Baja	20 x 20 x 230	Dibuat	
		2	Baja Hollow Panjang Rangka	B	Baja	20 x 20 x 450	Dibuat	
		2	Baja Hollow Lebar Rangka	A	Baja	20 x 20 x 250	Dibuat	
		<b>Jumlah</b>	<b>Nama Bagian</b>	<b>No. Bag</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>	
III	II	I	<b>Perubahan:</b>					
			<b>ASSEMBLY RANGKA MEJA</b>			Skala	Digambar	Tim
						1 : 5	Diperiksa	
			<b>POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA</b>			<b>DRA ME/3/2023</b>		

Ⓐ TOL ± 0,3  Gerinda

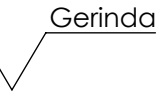


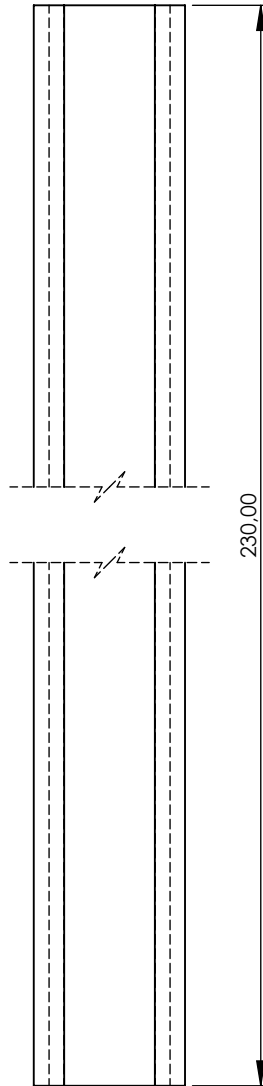
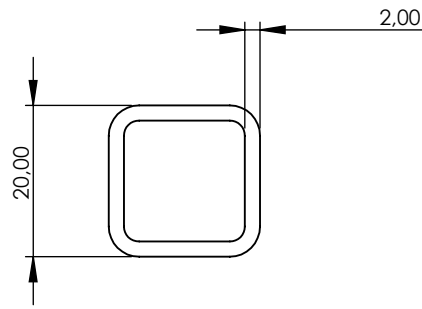
		2	Besi Hollow Lebar Rangka	A	Baja	20 x 20 x 250	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan:					
			RANGKA MEJA			Skala	Digambar	Tim
						1 : 1	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRA ME/04/2023		

Gerinda  
 (B) TOL ± 0,3



		2	Besi Hollow Panjang Rangka	B	Baja	20 x 20 x 450	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan:					
			RANGKA MEJA			Skala	Digambar	Tim
						1 : 1	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRA ME/05/2023		

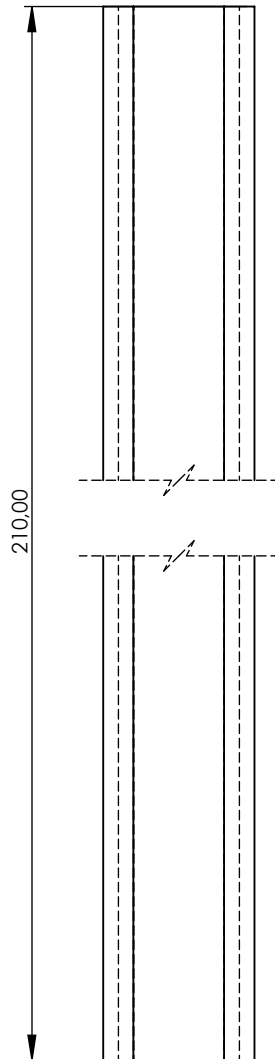
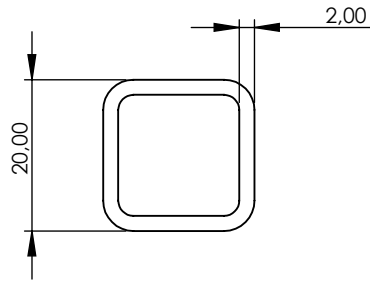
© TOL ± 0,3  Gerinda



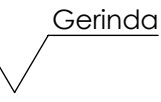
		4	Besi Hollow Kaki Rangka	C	Baja	20 x 20 x230	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan:					
			RANGKA MEJA			Skala	Digambar	Tim
						1 : 1	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRA ME/06/2023		

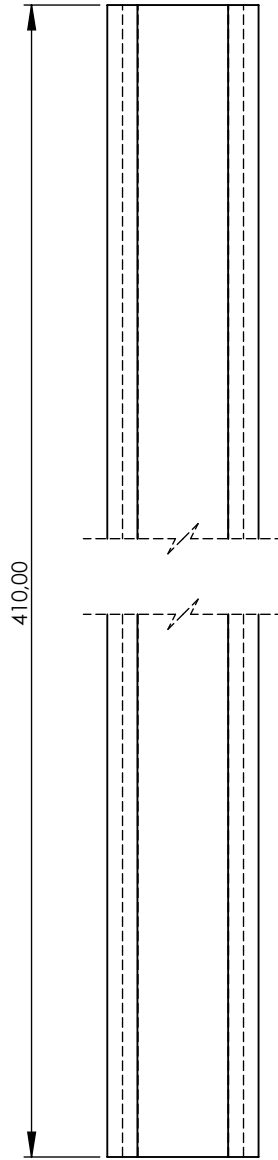
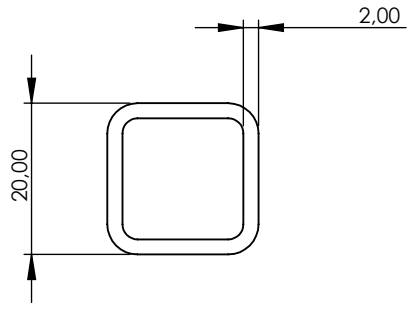


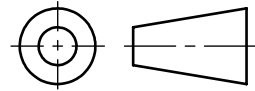
Ⓣ TOL ± 0,3 *Gerinda*




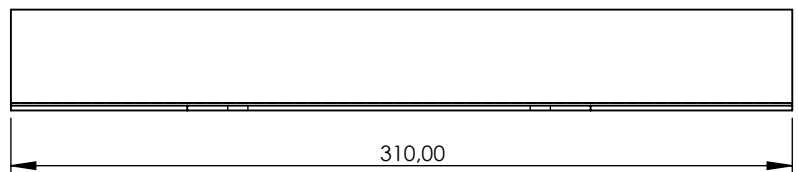
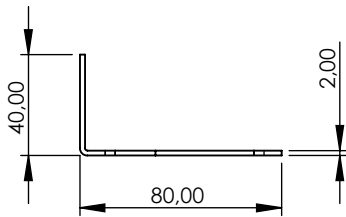
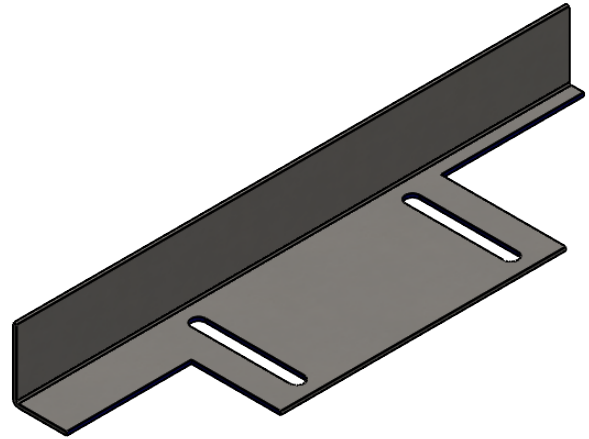
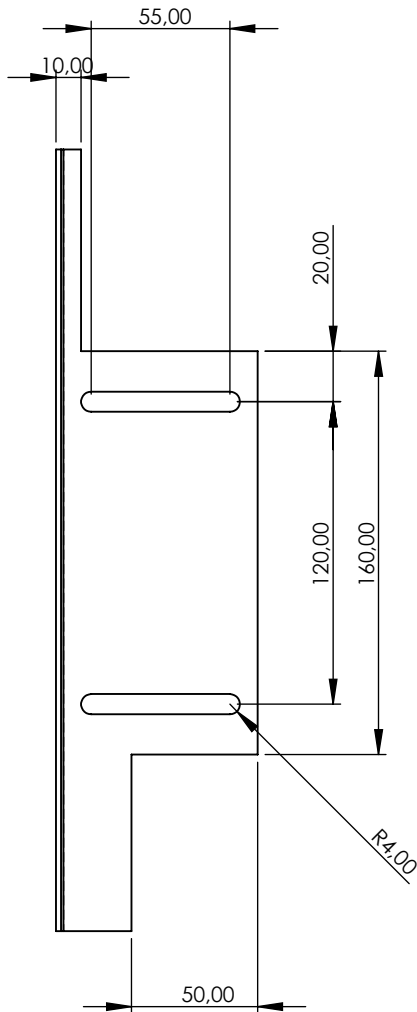
		2	Besi Hollow Lebar Kaki	D	Baja	20 x 20 x 210	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan:					
			RANGKA MEJA			Skala	Digambar	Tim
						1 : 1	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRA ME/07/2023		

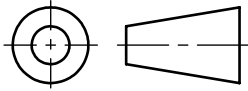
Ⓔ TOL ± 0,3  Gerinda



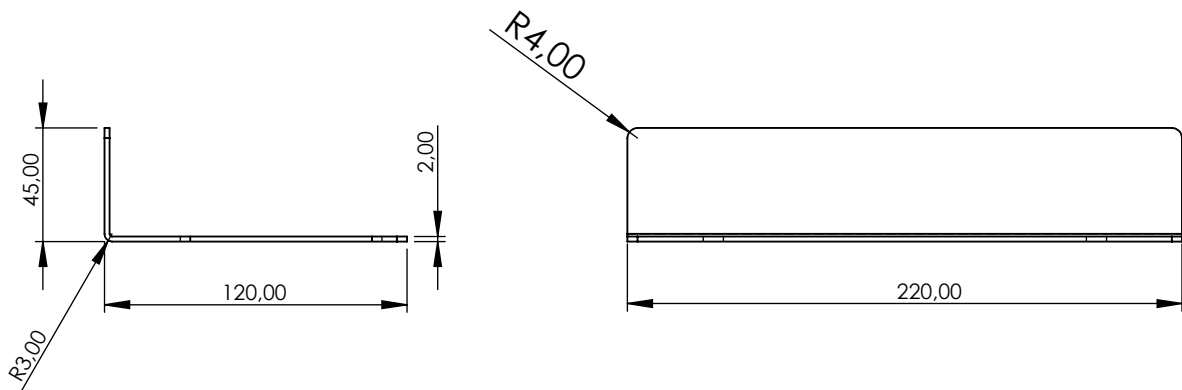
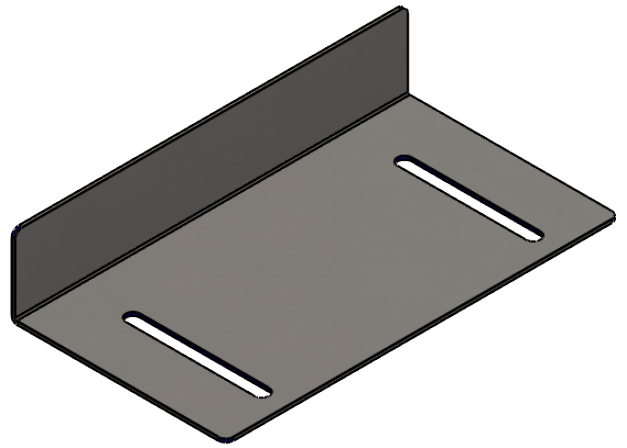
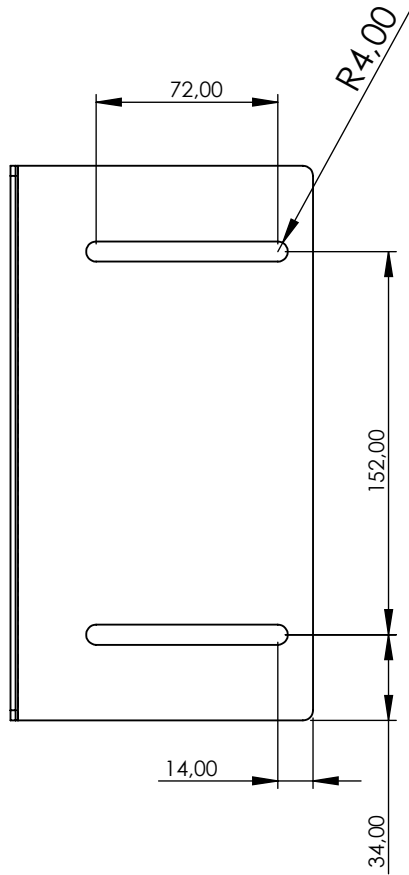
		2	Besi Hollow Panjang Kaki	E	Baja	20 x 20 x 410	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan:					
			RANGKA MEJA			Skala	Digambar	Tim
						1 : 1	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRA ME/08/2023		

② TOL ± 0,3  Gerinda



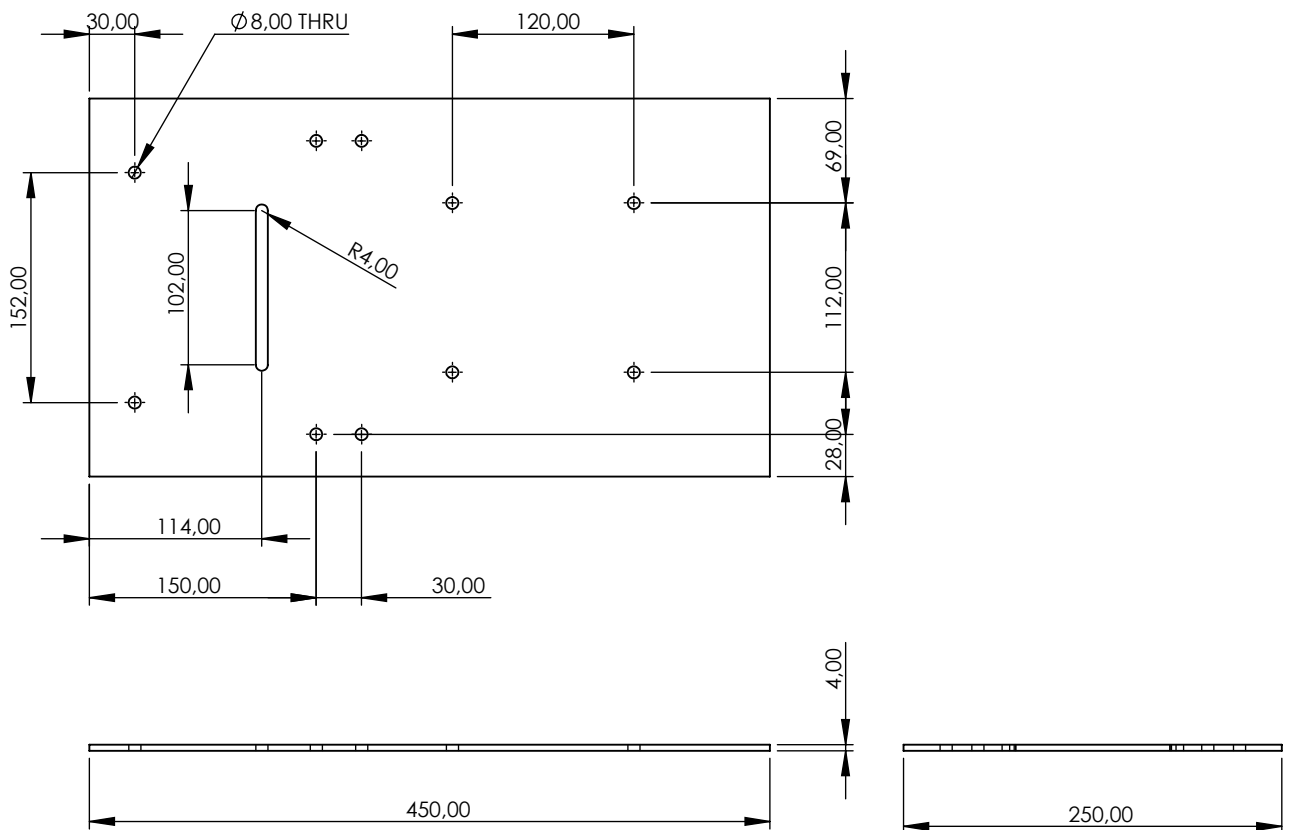
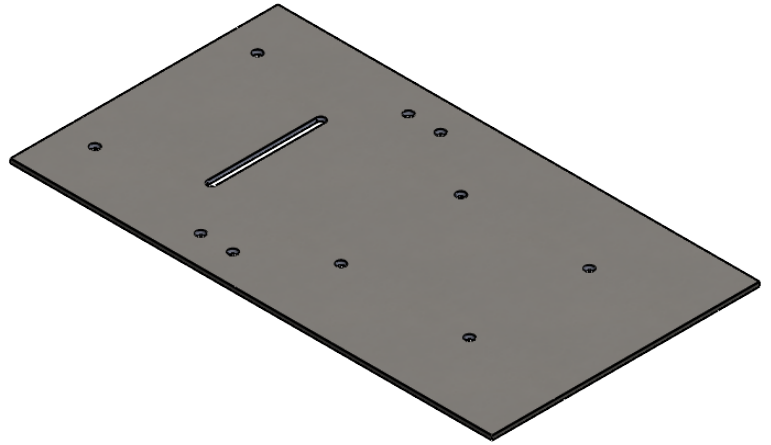
		2	Pengarah	2	Baja	310 X 80 X 40	Dibuat	
	Jumlah		Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan:					
			ALAT PEMOTONG SABUN DENGAN SISTEM PNEUMATIK			Skala	Digambar	Tim
						1 : 5	Diperiksa	
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA			DRA ME/09/2023		

③ TOL ± 0,3 Gerinda

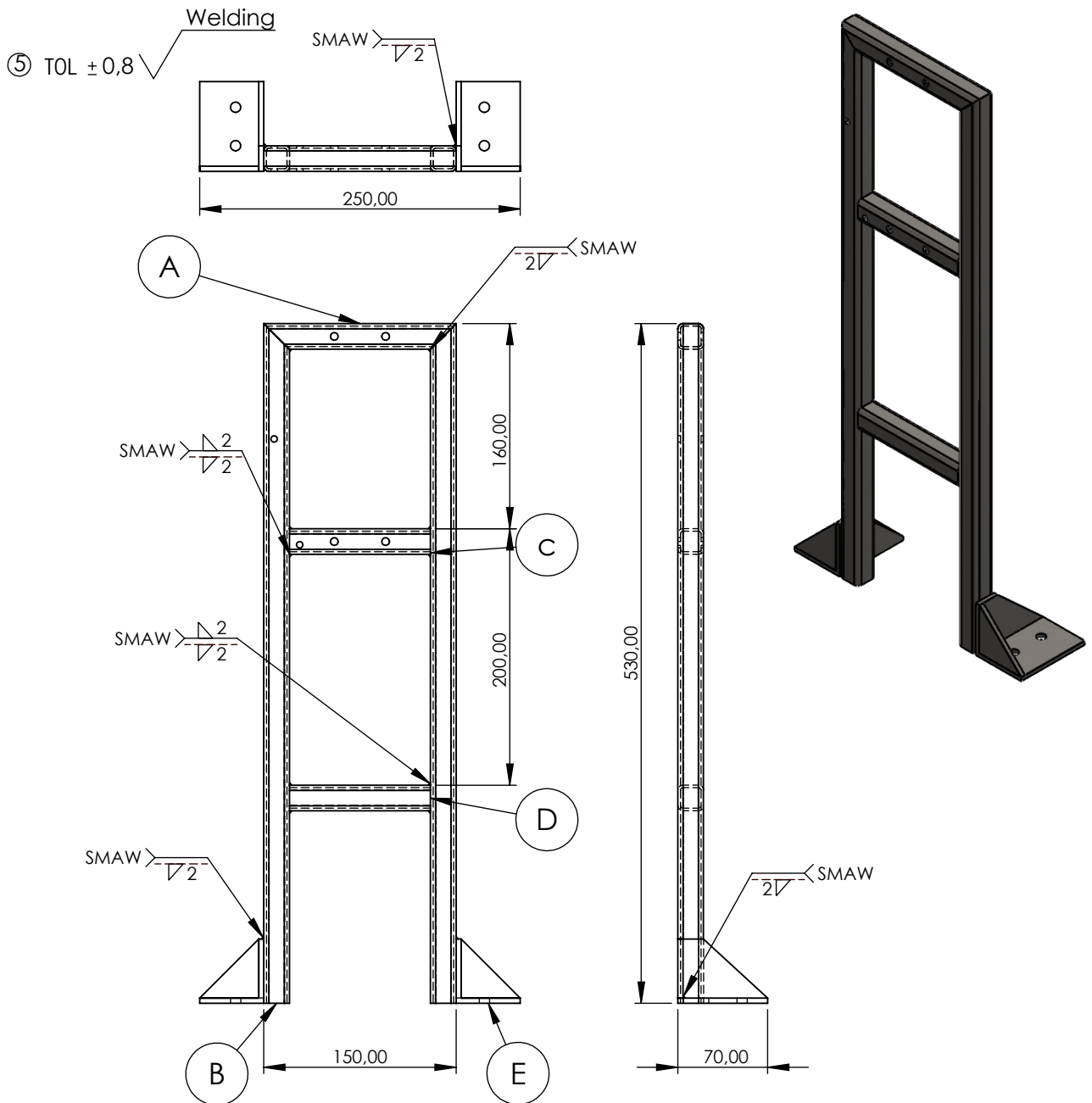


		1	Stopper	3	Baja	220 X 120 X 45	Dibuat	
	Jumlah		Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan:					
			ALAT PEMOTONG SABUN DENGAN SISTEM PNEUMATIK			Skala	Digambar	Tim
						1 : 5	Diperiksa	
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA			DRA ME/10/2023		

④ TOL ± 0,3 ✓ Gerinda ✓ Bor



		1	Plat Alas	4	ST 37	450 x 250 x 2	Dibuat	
Jumlah		Nama Bagian		No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan:					
ALAT PEMOTONG SABUN DENGAN SISTEM PNEUMATIK						Skala	Digambar	Tim
						1 : 5	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRA ME/11/2023		

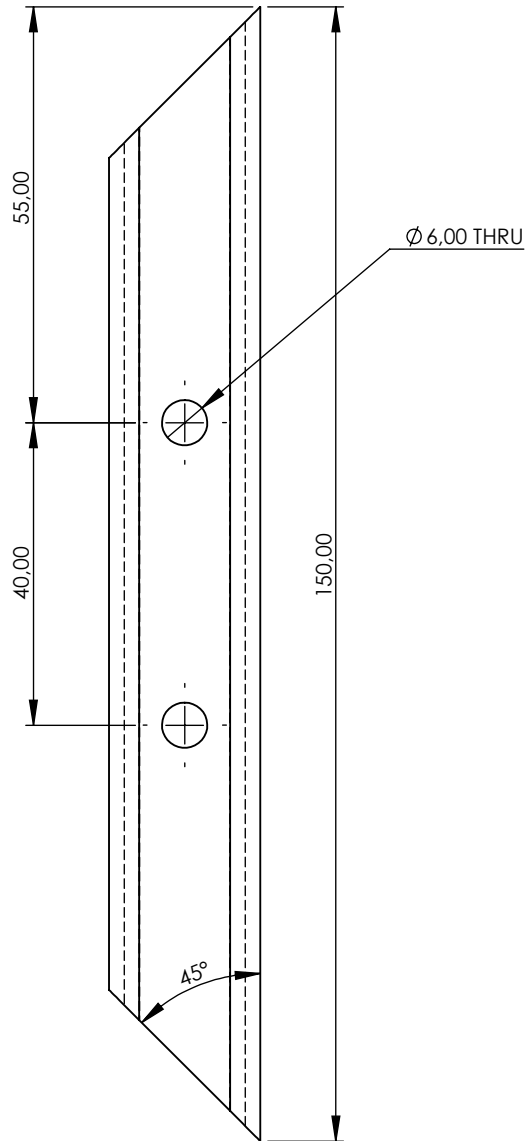
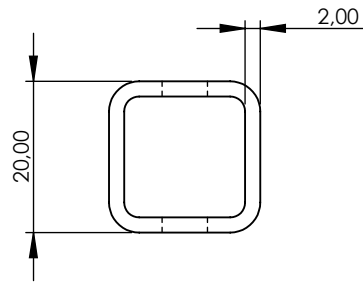


		1	Bracket Rangka Atas	E	ST 37	50 x 50 x 70	Dibuat	
		1	Baja Hollow Lebar Rangka	D	ST 37	20 x 20 x 110	Dibuat	
		1	Baja Hollow Lebar Rangka	C	ST 37	20 x 20 x 110	Dibuat	
		2	Baja Hollow Kaki Rangka	B	ST 37	20 x 20 x 150	Dibuat	
		1	Baja Hollow Lebar Rangka	A	ST 37	20 x 20 x 150	Dibuat	
		<b>Jumlah</b>	<b>Nama Bagian</b>	<b>No. Bag</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>	
III	II	I	<b>Perubahan:</b>					
			<b>RANGKA ATAS</b>			Skala	Digambar	Tim
						1 : 5	Diperiksa	
			<b>POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA</b>			<b>DRA ME/12/2023</b>		

Ⓐ TOL ± 0,3

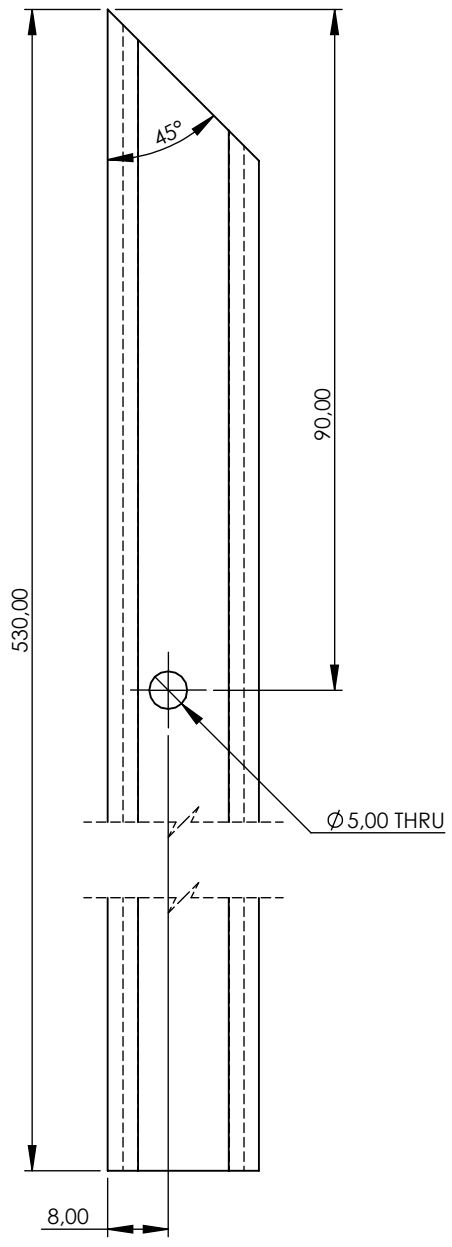
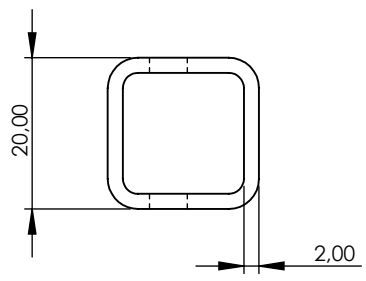
Gerinda

Bor



		1	Besi Hollow Lebar Rangka	A	ST 37	20 x 20 x 150	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan:					
RANGKA ATAS						Skala	Digambar	Tim
						1 : 1	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRA ME/13/2023		

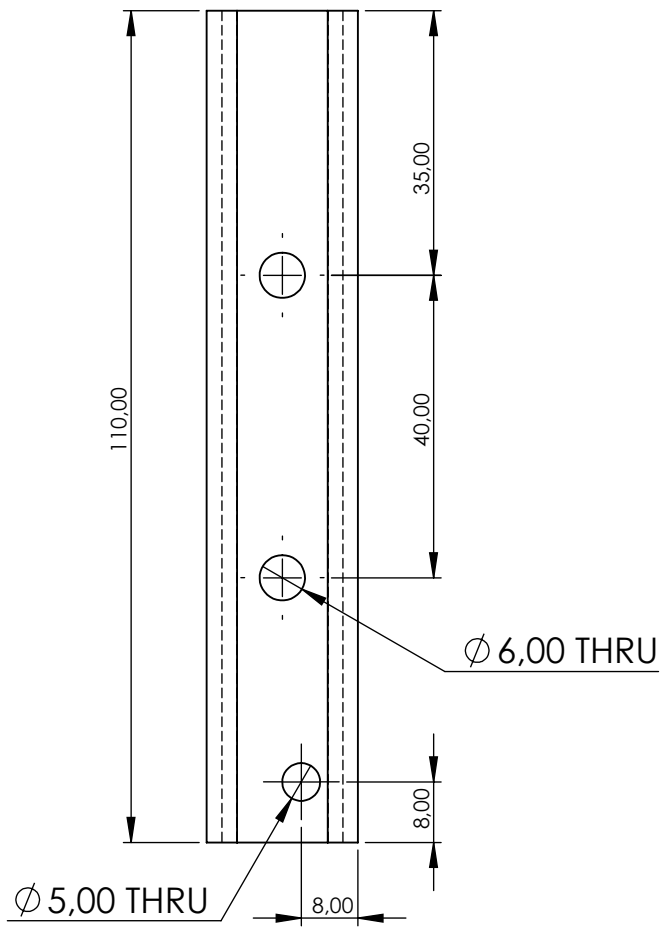
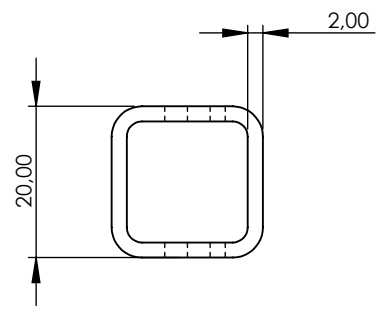
Ⓑ TOL ± 0,3 ↙ Gerinda ↘ Bor



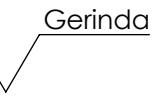
		2	Besi Hollow Kaki Rangka	B	ST 37	20 x 20 x 530	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan:					
RANGKA ATAS						Skala	Digambar	Tim
						1 : 1	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRA ME/14/2023		

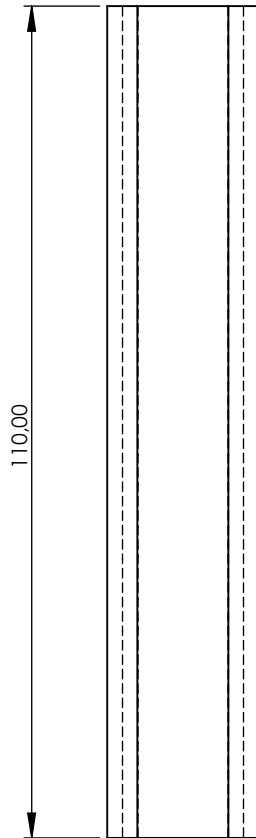
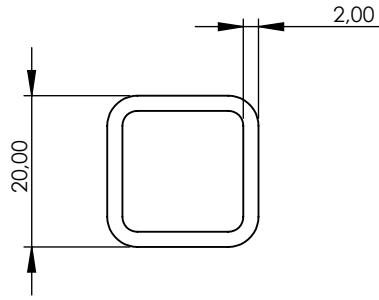


© TOL ± 0,3 Gerinda Bor



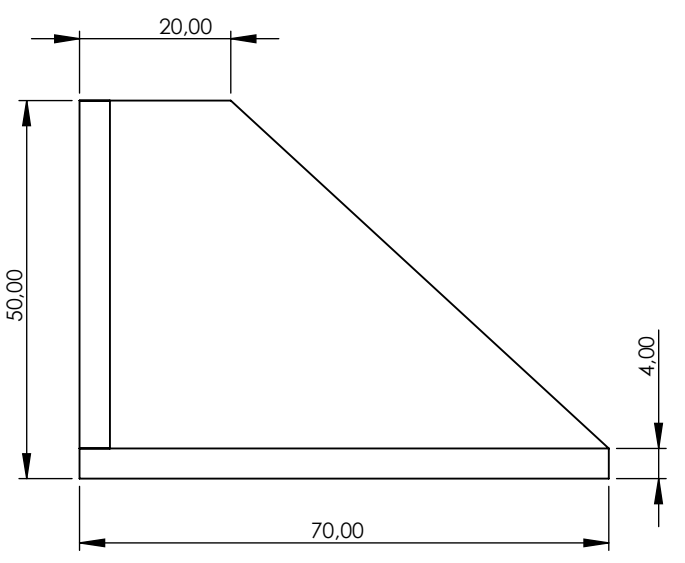
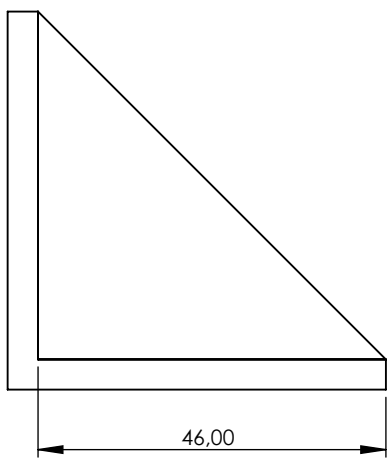
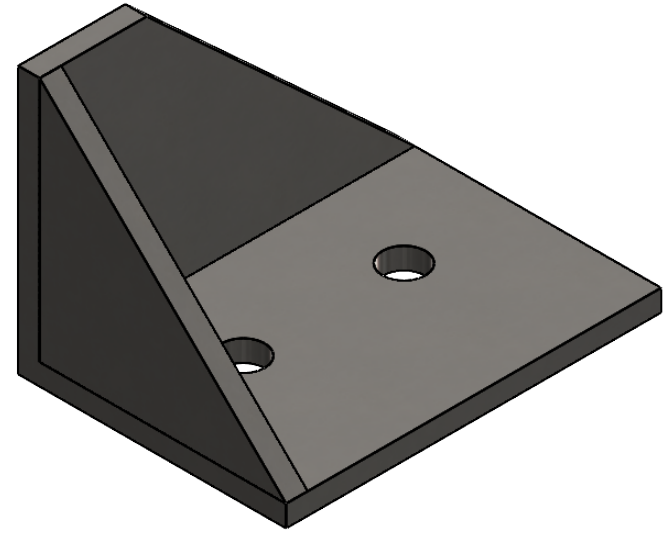
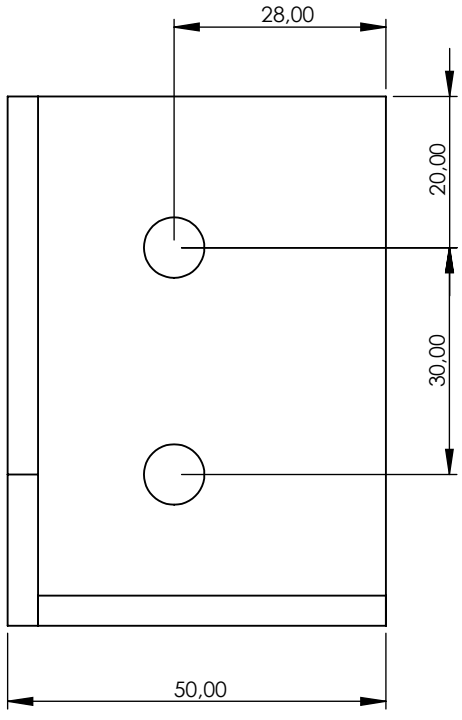
		1	Baja Hollow Lebar Rangka	C	ST 37	20 x 20 x 110	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan:					
RANGKA ATAS						Skala	Digambar	Tim
						1 : 1	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRA ME/15/2023		

Ⓓ TOL ± 0,3 



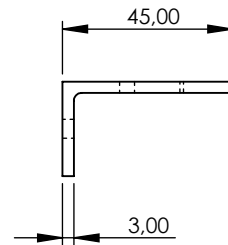
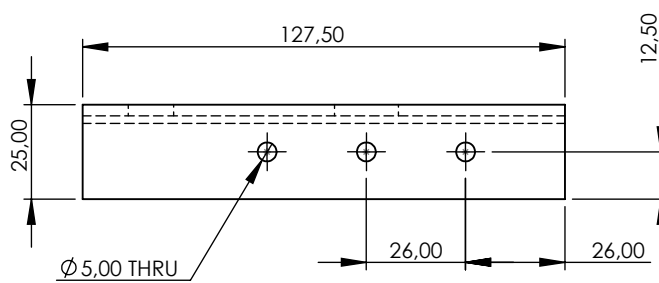
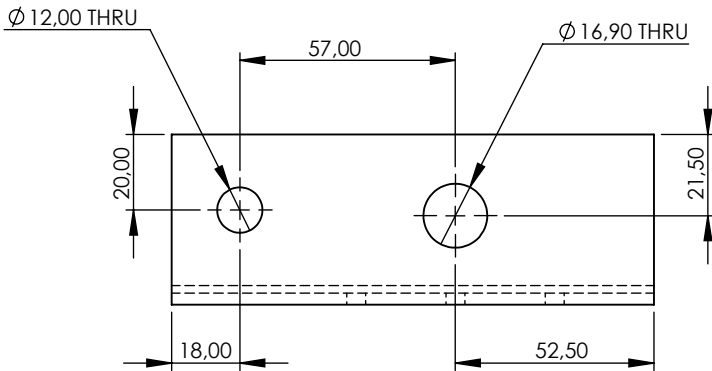
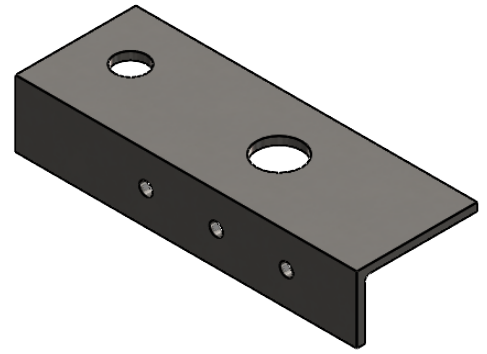
		1	Baja Hollow Lebar Rangka	D	ST 37	20 x 20 x 110	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan:					
			RANGKA ATAS			Skala	Digambar	Tim
						1 : 1	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRA ME/16/2023		

Ⓔ TOL ± 0,3  $\sqrt{\text{Gerinda}} \quad \sqrt{\text{Bor}}$



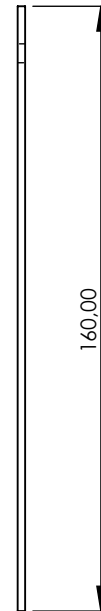
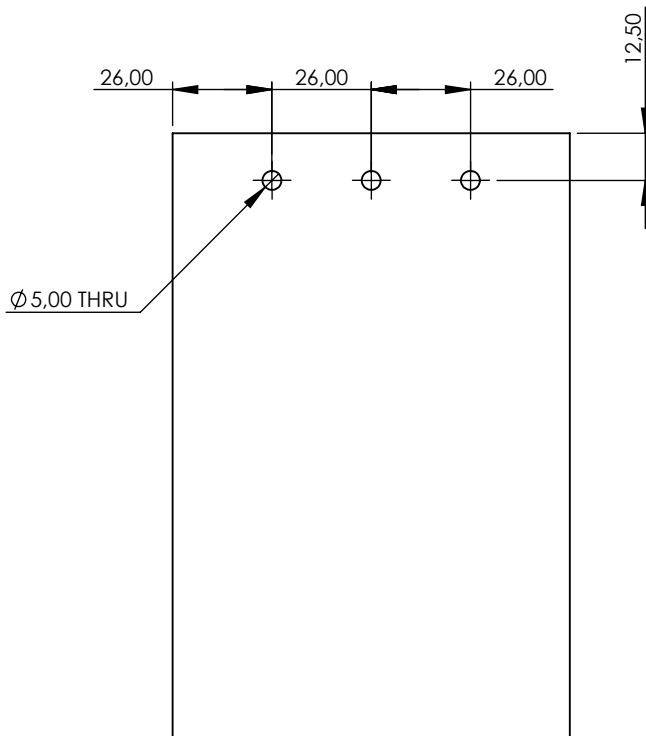
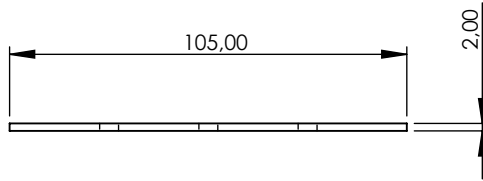
		2	Bracket Rangka Atas	E	ST 37	50 x 50 x 70	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan:					
RANGKA ATAS						Skala	Digambar	Tim
						1 : 1	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRA ME/17/2023		

⑨ TOL ± 0,3 ✓ Gerinda ✓ Bor



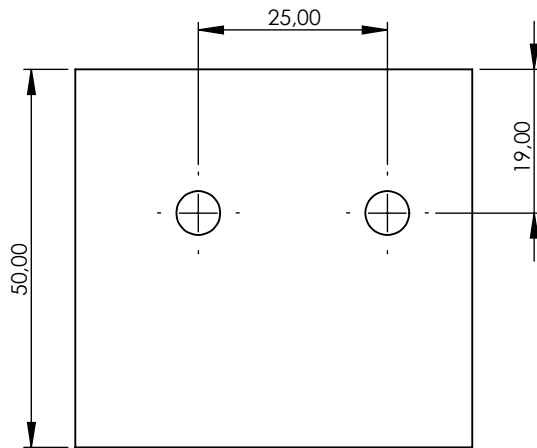
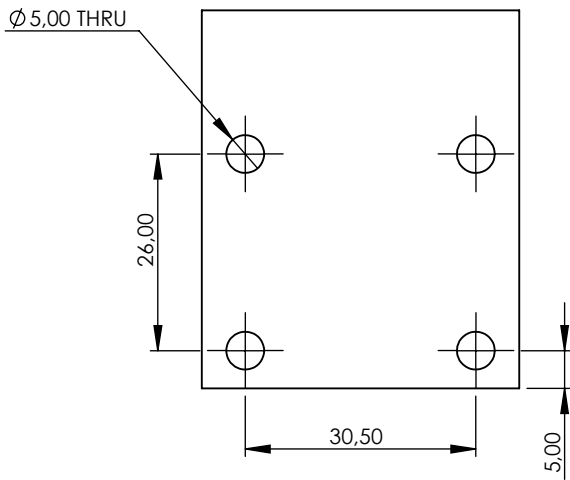
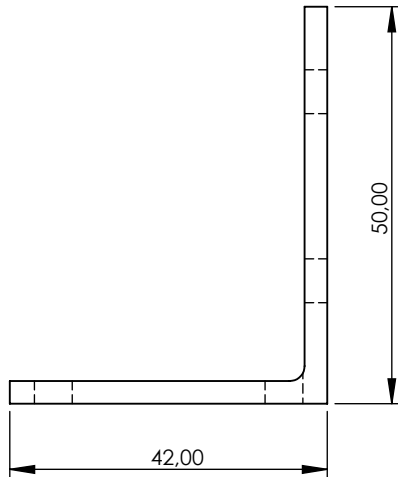
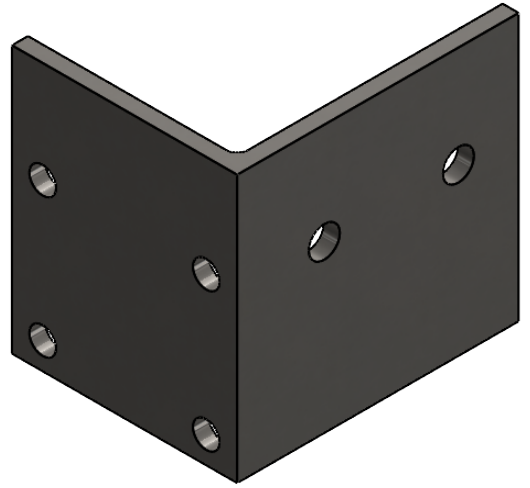
		1	Cutter Bracket	9	ST 37	127,5 X 70 X 3	Dibuat	
	Jumlah		Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan:					
			ALAT PEMOTONG SABUN DENGAN SISTEM PNEUMATIK			Skala	Digambar	Tim
						1 : 2	Diperiksa	
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA			DRA ME/18/2023		

⑩ TOL ± 0,3 Gerinda Bor



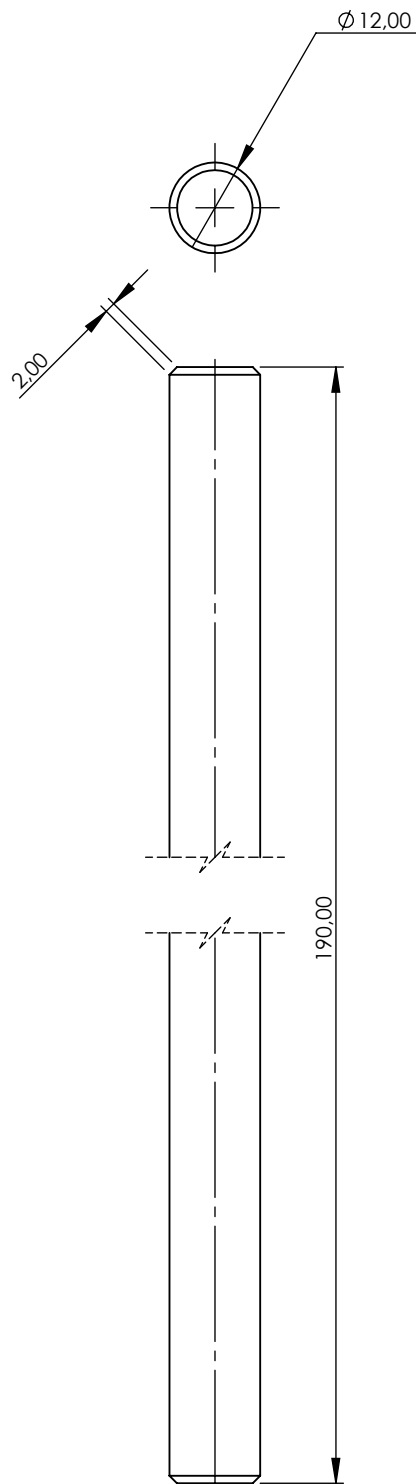
		1	Cutter	10	Baja	160 x 105 x 2	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan:					
ALAT PEMOTONG SABUN DENGAN SISTEM PNEUMATIK						Skala	Digambar	Tim
						1 : 2	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRA ME/19/2023		

⑫ TOL ± 0,3 Gerinda Bor

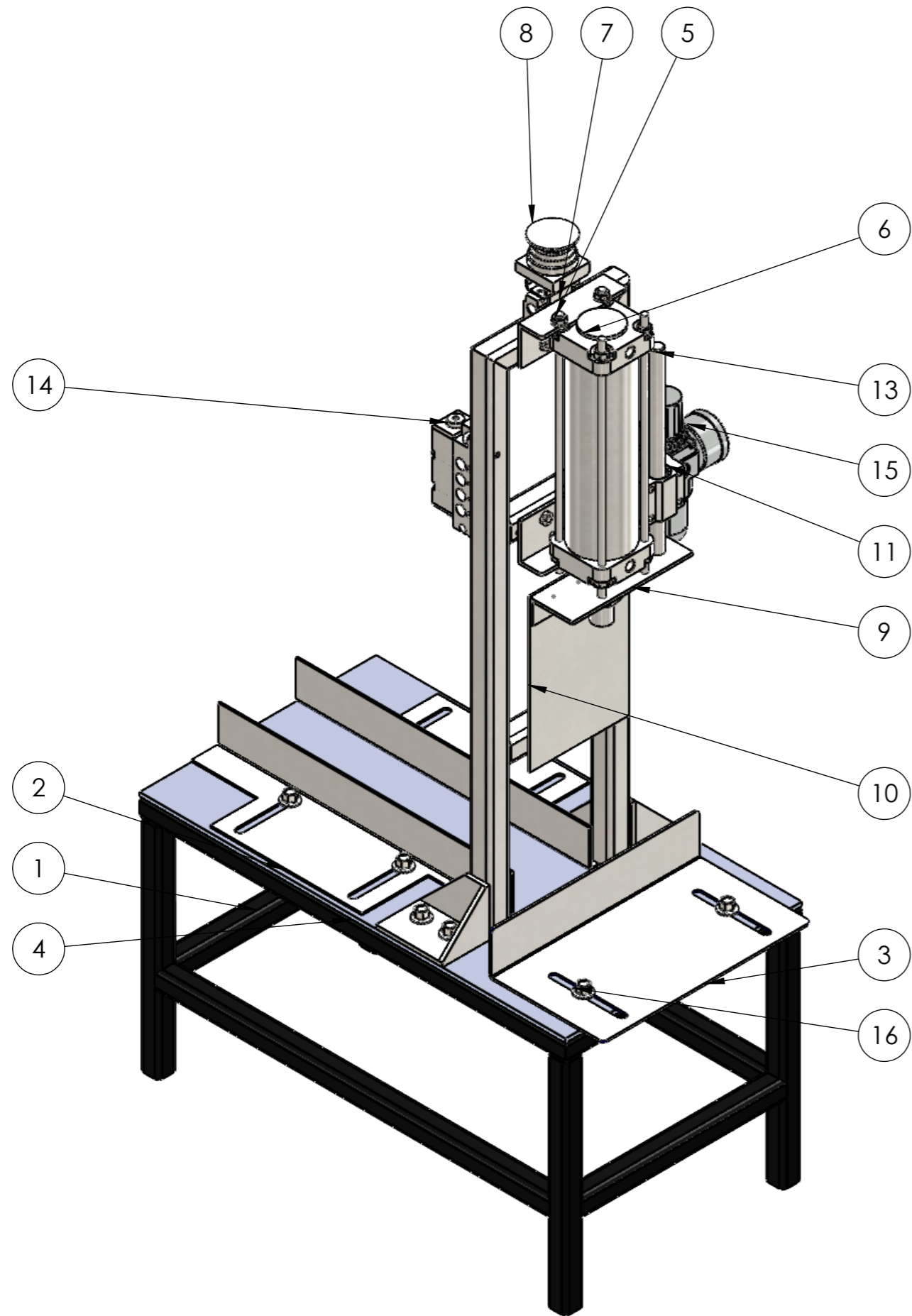


		1	Bracket Bushing	12	ST 37	50 X 50 X 3	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan:					
			ALAT PEMOTONG SABUN DENGAN SISTEM PNEUMATIK			Skala	Digambar	Tim
						1 : 1	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRA ME/20/2023		

⑬ TOL ± 0,3  $\sqrt{\text{Gerinda}}$

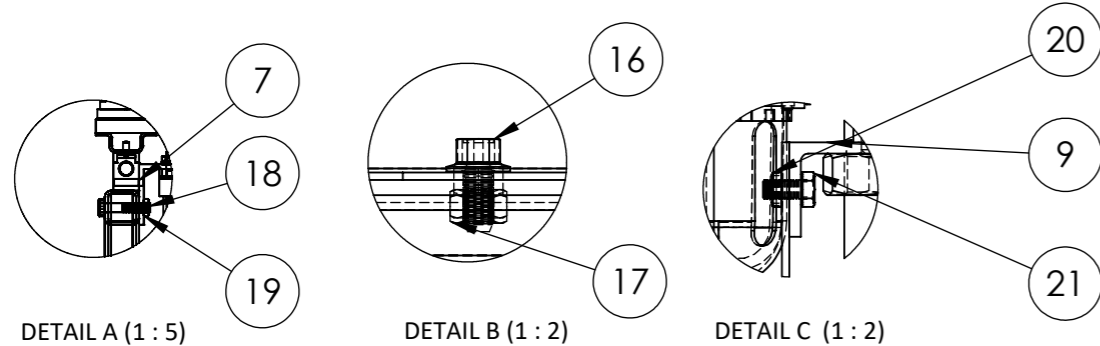
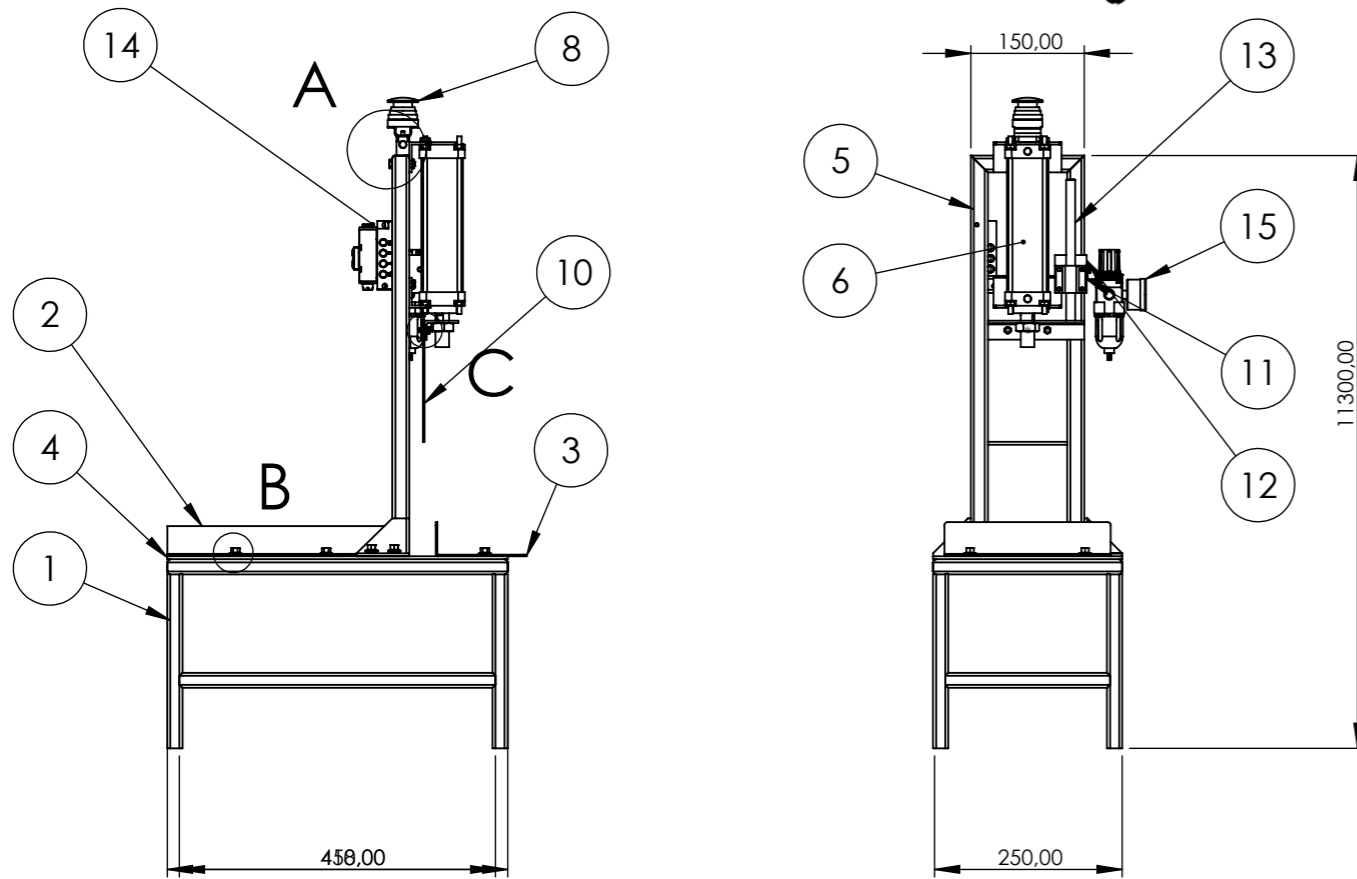
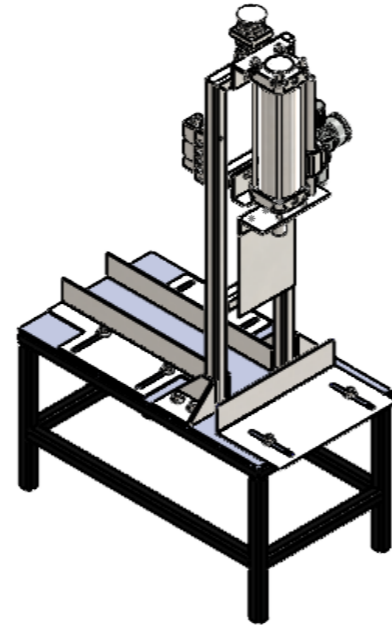
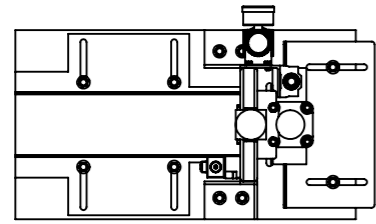


		1	Sliding Shaft	13	Stainless	Ø 12 x 190	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan:					
			ALAT PEMOTONG SABUN DENGAN SISTEM PNEUMATIK			Skala	Digambar	Tim
						1 : 1	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRA ME/21/2023		



		9	Baut M5	21	Steel	M8 x 10	Dibeli	
		9	Mur M5	20	Steel	M5	Dibeli	
		4	Mur M6	19	Steel	M6	Dibeli	
		4	Baut M6	18	Steel	M8 x 30	Dibeli	
		10	Mur M8	17	Steel	M8	Dibeli	
		10	Baut M8	16	Steel	M8 x 16	Dibeli	
		1	FRL	15	Standar	∅ 40 x 140	Dibeli	
		1	Solenoid Valve Single Coil	14	Standar	40 x 95 x 50	Dibeli	
		1	Sliding Shaft	13	Stainless Steel	∅ 12 x 190	Dibuat	
		1	Bracket Bushing	12	ST 37	50 x 50 x 3	Dibuat	
		1	Bushing	11	Standar	36 x 42 x 28	Dibeli	
		1	Cutter	10	ST 37	160 x 105 x 2	Dibuat	
		1	Bracket Cutter	9	ST 37	127,5 X 70 X 3	Dibuat	
		1	Mechanical Push Button	8	Standar	25 x 40 x 90	Dibeli	
		2	Bracket Cylinder	7	Aluminium	90 X 40 X28	Dibeli	
		1	Double Acting Cylinder	6	Standar	50 x 150	Dibeli	
		1	Rangka Atas	5	ST 37	530 X 250 X 70	Dibuat	
		1	Plat Alas	4	ST 37	450 x 250 x 4	Dibuat	
		1	Stopper	3	ST 37	220 x 120 x 45	Dibuat	
		2	Pengarah	2	ST 37	310 x 80 x 45	Dibuat	
		1	Rangka Meja	1	ST 37	450 x 250 x 600	Dibuat	
		Jumlah	Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan :					
			ALAT PEMOTONG SABUN DENGAN SISTEM PNEUMATIK			Skala	Digambar	Tim
						1 : 5	Diperiksa	
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA			DRA ME/01/2023		





	9	Baut M5	21	Steel	M8 x 10	Dibeli
	9	Mur M5	20	Steel	M5	Dibeli
	4	Mur M6	19	Steel	M6	Dibeli
	4	Baut M6	18	Steel	M8 x 30	Dibeli
	10	Mur M8	17	Steel	M8	Dibeli
	10	Baut M8	16	Steel	M8 x 16	Dibeli
	1	FRL	15	Standar	∅ 40 x 140	Dibeli
	1	Solenoid Valve Single Coil	14	Standar	40 x 95 x 50	Dibeli
	1	Sliding Shaft	13	Stainless Steel	∅ 12 x 190	Dibuat
	1	Bracket Bushing	12	ST 37	50 x 30 x 3	Dibuat
	1	Bushing	11	Standar	36 x 42 x 28	Dibeli
	1	Cutter	10	ST 37	160 x 105 x 2	Dibuat
	1	Bracket Cutter	9	ST 37	127,5 X 70 X 3	Dibuat
	1	Mechanical Push Button	8	Standar	25 x 40 x 90	Dibeli
	2	Bracket Cylinder	7	Aluminium	90 X 40 X28	Dibeli
	1	Double Acting Cylinder	6	Standar	50 x 150	Dibeli
	1	Rangka Atas	5	ST 37	530 X 250 X 70	Dibuat
	1	Plat Alas	4	ST 37	450 x 250 x 4	Dibuat
	1	Stopper	3	ST 37	220 x 120 x 45	Dibuat
	2	Pengarah	2	ST 37	310 x 80 x 45	Dibuat
	1	Rangka Meja	1	ST 37	450 x 250 x 600	Dibuat

Jumlah	Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan
III	II	I	Perubahan :		
			ALAT PEMOTONG SABUN DENGAN SISTEM PNEUMATIK		Skala 1 : 10
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		Digambar Tim Diperiksa
					DRA ME/02/2023