

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan analisa data yang telah dilakukan dapat diambil beberapa kesimpulan yaitu :

1. Nilai kekasaran aluminium AA 6061 paling besar pada mata potong 2 dan kecepatan spindel 2000 rpm yaitu 1,778 μm sedangkan nilai kekasaran yang paling kecil terdapat pada mata potong 6 dan kecepatan spindel 2500 yaitu 0,504 μm .
2. Terdapat pengaruh jenis mata potong terhadap nilai kekasaran aluminium AA 6061 pada *miiling* aciera f4 yaitu sebesar 89,78 %. Dari hasil uji kekasaran kecepatan spindel tidak berpengaruh terhadap nilai kekasaran aluminium AA 6061 pada *milling* aciera f4 yaitu 5,59 %.

5.2 Saran

1. Untuk mendapatkan nilai kekasaran lebih halus, penulis menyarankan kepada peneliti selanjutnya untuk menggunakan diameter kecil.
2. Peneliti selanjutnya disarankan untuk mevariasikan *feed rate* agar yang diharapkan nilai kekasaran lebih baik