

## DAFTAR PUSTAKA

- Andriyansyah, D., Sriyanto, S., Jamaldi, A., & Taufik, I. (2021). Evaluasi Akurasi Dimensi Pada Objek Hasil 3D Printing. *Journal of Mechanical Engineering*, 5(1), 15–20. <https://doi.org/10.31002/jom.v5i1.3942>
- Aris Setiawan, A., Wiro Karuniawan, B., Arumsari, N., Studi Teknik Desain dan Manufaktur, P., Teknik Permesinan Kapal, J., Perkapalan Negeri Surabaya, P., & Studi Teknik Permesinan Kapal, P. (n.d.). *Optimasi Parameter 3D Printing Terhadap Keakuratan Dimensi dan Kekasaran Permukaan Produk Menggunakan Metode Taguchi Grey Relational Analysis*.
- Dahlan, M., Gunawan, B., & Hilyana, F. S. (2017). Rancang Bangun Printer 3D Menggunakan Kontroller Arduino Mega 2560. *Prosiding SNATIF Ke-4*, 105–110. <http://jurnal.umk.ac.id/index.php/SNA/article/view/1250>
- Edoward Ramadhan, M., Darsin, M., Ilham Akbar, S., & Danang Yudistiro, dan. (n.d.). *AKURASI DIMENSI PRODUK FILAMEN 3D PRINTING BERBAHAN POLIPROPILEN MENGGUNAKAN MESIN EKSTRUSI DIMENSIONAL ACCURACY OF 3D PRINTED POLYPROPYLENE FILAMENT USING EXTRUSION MACHINE*.
- Hakim, R., Saputra, I., Utama, G. P., & Setyoadi, Y. (2019). Pengaruh Temperatur Nozzle dan Base Plate Pada Material PLA Terhadap Nilai Masa Jenis dan Kekasaran Permukaan Produk Pada Mesin Leapfrog Creatr 3D Printer. *Jurnal Teknologi Dan Riset Terapan (JATRA)*, 1(1), 1–8. <https://doi.org/10.30871/jatra.v1i1.1242>
- Hasdiansah, & Herianto. (2018). Pengaruh Parameter Proses 3D Printing Terhadap Elastisitas Produk Yang Dihasilkan. *Seminar Nasional Inovasi Teknologi UN PGRI Kediri*, 187–192.
- Junaidi, A., Gunawan, I., Rizal, S., & Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya Jl Srijaya Negara Bukit Besar Palembang, J. (2019). Pembuatan Sistim Preventive Maintenance Pada Bengkel Produksi Politeknik Negeri Sriwijaya Berbasis Aplikasi. *Austenit*, 11(1), 16–20. <https://jurnal.polsri.ac.id/index.php/austenit/article/view/1801>
- Lazuardi Akmal Islami, Dani Mardiyana, & Fabrobi Fazlur Ridha. (2022). Analisis Struktur Aluminium Profile V-Slot Sebagai Desain Rangka Mesin 3D Printer. *Jurnal Teknik Mesin, Industri, Elektro Dan Informatika*, 1(2), 30–44. <https://doi.org/10.55606/jtmei.v1i2.505>
- Mesin, J. T., Sriwijaya, P. N., Prodi, M., Terapan, S., Mesin, T., & Sriwijaya, P. N. (2023). *PENGUJIAN KEKASARAN MOLDING BERBASIS ADDITIVE MANUFACTURING MENGGUNAKAN 3D PRINTING MATERIAL*. 4(2),

43–50.

- Nugraha, H. D., & Kosasih, D. P. (2021). Perancangan Mesin 3D Printing Model Cartesian. *Jurnal Teknik Mesin ITI*, 5(1), 29. <https://doi.org/10.31543/jtm.v5i1.557>
- Nurul Amri, A. A., & Sumbodo, W. (2018). Perancangan 3D Printer Tipe Core XY Berbasis Fused Deposition Modeling (FDM) Menggunakan Software Autodesk Inventor 2015. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 3(2), 110–115. <https://doi.org/10.21831/dinamika.v3i2.21407>
- Pamasaria, H. A., Saputra, T. H., Utama, A. S., & Budiyanoro, C. (2020). Optimasi Keakuratan Dimensi Produk Cetak 3D Printing berbahan Plastik PP Daur Ulang dengan Menggunakan Metode Taguchi. *JMPM (Jurnal Material Dan Proses Manufaktur)*, 4(1). <https://doi.org/10.18196/jmpm.4148>
- Pristiansyah; Hardiansyah; Sugiyarto. (2019). Manutech: Jurnal Teknologi Manufaktur Optimasi Parameter Proses 3D Printing FDM Terhadap Akurasi Dimensi Menggunakan Filament Eflex. *Manutech: Jurnal Teknologi Manufaktur*, 11(01), 0–7. <https://media.neliti.com/media/publications/289929-optimasi-parameter-proses-3d-printing-fd-bc4a4103.pdf>
- Rahayu, N. I. (2020). Statistika Penelitian Keolahagaan. *Universitas Negeri Gorontalo, April*, 99.
- Rudolph, H., Luthardt, R. G., & Graf, M. R. (2015). „Computer aided design/computer aided manufacturing“. *Der Freie Zahnarzt*, 59(7–8), 62–72. <https://doi.org/10.1007/s12614-015-5448-7>
- Saputra, O., & Surakarta, P. I. (2019). *Mesin Cetak 3D* (Issue October).
- Seprianto, D. (2021). Pengaruh Diameter Nozzle dan Tebal Layer Terhadap Ketelitian Objek Printer 3D. *Jurnal Teknik Mesin*, 14(1), 40–46. <https://doi.org/10.30630/jtm.14.1.547>
- TI UII. (2013). Modul II ANOVA. *Modul II ANOVA*, 49. [http://pendidikan-akuntansi.fe.uny.ac.id/sites/pendidikan-akuntansi.fe.uny.ac.id/files/Modul\\_2\\_\(ANOVA\).pdf](http://pendidikan-akuntansi.fe.uny.ac.id/sites/pendidikan-akuntansi.fe.uny.ac.id/files/Modul_2_(ANOVA).pdf)
- Wicaksono, R. A., Kurniawan, E., Syafrianto, M. K., Suratman, R. F., & Sofyandi, M. R. (2021). Rancang Bangun dan Simulasi 3D Printer Model Cartesian Berbasis Fused Deposition Modelling. *Jurnal Engine: Energi, Manufaktur, Dan Material*, 5(2), 53. <https://doi.org/10.30588/jeemm.v5i2.895>