

DAFTAR PUSTAKA

- Akhmadi, A. N., & Budhi Hendrawan, A. (2019). *DESAIN GAMBAR ALAT PELEPAS BAN SEPEDA MOTOR DENGAN SOFTWARE AUTOCAD*. 13(1). <http://jurnal.umj.ac.id/index.php/sintek>
- Al Hafiz, M., Junaidi, A., Sundari, E., Teknik, M., Produksi, M., Perawatan, D., Sriwijaya, N., Jurusan,), & Mesin, T. (2022). *ANALISIS KEKASARAN MOLDING BERBASIS ADDITIVE MANUFACTURING MATERIAL POLYLACTIC ACID INFORMASI ARTIKEL ABSTRAK*. <https://doi.org/10.5281/zenodo.7246701>
- Apriansyah, I., Zamheri, A., Arifin, F., Program, M., Teknik, S., Produksi, M., Perawatan, D., Sriwijaya, N., Jurusan,), Mesin, T., Srijaya, J., Bukit, N., & Palembang, B. (2021). *PADA FILLAMEN ESTEEL DENGAN PENDEKATAN METODE TAGUCHI*. 2(1), 2021. <https://doi.org/10.5281/zenodo.474842>
- Bambang Sudaryana, & H.R. Ricky Agusiady. (2022). *Metode Penelitian Kuantitatif*. Grup Penerbitan CV Budi Utama. <https://books.google.co.id/books?id=oKdgEAAAQBAJ&lpg=PP1&ots=4qBYn51Fzn&dq=metodologi%20penelitian%20deskriptif%20kuantitatif&lr&hl=id&pg=PP1#v=onepage&q&f=false>
- Budiman, W., Anggono, J., & Tanoto, Y. (2016). PENGARUH ORIENTAS OBYEK HASIL FUSED DEPOSITION MODELING PADA WAKTU PROSES. *Jurnal Teknik Mesin*, 16(2), 41–46. <https://doi.org/10.9744/jtm.16.2.41-46>
- Cahya Persada, T., Ginting, M., Mesin Produksi, M., Perawatan, D., Sriwijaya, P. N., Mesin, J. T., Sriwijaya, N., Srijaya, J., & Bukit Besar, N. (2020). PENGARUH PARAMETER PROSES 3D PRINTER TEKNOLOGI DIGITAL LIGHT PROCESSING TERHADAP GEOMETRIS POROS. *AGUSTUS*, 1(1), 2723–3359. <https://doi.org/10.5281/zenodo.4540908>
- Casalini, T., Rossi, F., Castrovinci, A., & Perale, G. (2019). A Perspective on Polylactic Acid-Based Polymers Use for Nanoparticles Synthesis and Applications. In *Frontiers in Bioengineering and Biotechnology* (Vol. 7). Frontiers Media S.A. <https://doi.org/10.3389/fbioe.2019.00259>
- Fitrayuda, A., Fajrin, J., & Anshari, B. (2020). Analisis sifat meknais komposit polyester sisal menggunakan metode ANOVA. *Bina Ilmiah*, 14, 2817–2824. <https://doi.org/10.33758/mbi.v14i7.489>
- Karuniawan, B. W., Rachman, F., Yoningtias, M. T., Teknik, J., Kapal, P., Perkapalan, P., & Surabaya, N. (2022). *METODE TAGUCHI UNTUK OPTIMASI PARAMETER MESIN PRINTER 3D TERHADAP KUALITAS*

PRODUK MATERIAL ABS TAGUCHI METHOD FOR 3D PRINTER MACHINE PARAMETER OPTIMIZATION OF PRODUCT QUALITY FROM ABS MATERIAL. 14(2), 2022. <https://doi.org/10.5281/zenodo.72>

- Khasan, N., Rendy, G., Pusat, N., & Fasilitas Nuklir -Batan, R. (2021). *DESAIN AWAL PERANGKAT KOTAK FLUOROSKOPI PADA SISTEM PENCITRAAN BERBASIS RADIASI SINAR-X UNTUK KEAMANAN. 18(1). <https://jurnal.batan.go.id/index.php/prima/article/view/6379/5503>*
- Kumara, S., Putra, S., Ds, M. A., Sari, R., & Ds, S. (2018). *Pemanfaatan Teknologi 3D Printing Dalam Proses Desain Produk Gaya Hidup (Vol. 12). <http://www.insinyoer.com/wp->*
- Lubis, S., Djamil, S., & Yolanda, Y. (2016). PENGARUH ORIENTASI OBJEK PADA PROSES 3D PRINTING BAHAN POLYMER PLA DAN ABS TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN KETELITIAN DIMENSI PRODUK. *SINERGI, 20(1), 27. <https://doi.org/10.22441/sinergi.2016.1.005>*
- Lubis, S., & Sutanto, D. (2014). Pengaturan Orientasi Posisi Objek pada Proses Rapid Prototyping Menggunakan 3D Printer Terhadap Waktu Proses dan Kualitas Produk. *Jurnal Teknik Mesin, 15(1), 27–34. <https://doi.org/10.9744/jtm.15.1.27-34>*
- Marpaung, J. L., Sutrisno, A., & Lumintang, R. (2017). *PENERAPAN METODE ANOVA UNTUK ANALISIS SIFAT MEKANIK KOMPOSIT SERABUT KELAPA. <https://ejournal.unsrat.ac.id/index.php/poros/article/view/17767>*
- Putri, F., Fauzan Pratama, M., Sani, A. A., Mesin, J. T., Sriwijaya, N., Mahasiswa,), Sarjana, P., Teknik, T., Produksi, M., Perawatan, D., & Sriwijaya, P. N. (2023). *PENGUJIAN KEKASARAN MOLDING BERBASIS ADDITIVE MANUFACTURING MENGGUNAKAN 3D PRINTING MATERIAL ACRYLONITRILE BUTADIENE STYRYNE. 4(2), 2723–3359. <https://doi.org/10.5281/zenodo.8048540>*
- Rinanto, A., Sutopo, W., Mojo No, J., & Karangasem Kec Laweyan, K. (2017). Perkembangan Teknologi Rapid Prototyping: Study Literatur. In *Jurnal Metris (Vol. 18). <http://ojs.atmajaya.ac.id/index.php/metris>*
- Saputra Hadi, P. A. M. K. (n.d.). *Pengaturan Orientasi Posisi Objek pada Proses Rapid Prototyping Menggunakan 3D Printer Terhadap Waktu Proses dan Kualitas Produk. <https://ejournal2.undip.ac.id/index.php/jpv/article/view/4419>*
- Seprianto, D., Hidayat, N., Wilza, R., Mesin, J. T., Sriwijaya, N., Program, M., Teknik, S., Produksi, M., Perawatan, D., Srijaya, J., Bukit, N., & Palembang, B. (2021). *PENYIMPANGAN DIMENSI PROSES PRODUKSI GEAR*

DENGAN MENGGUNAKAN TEKNOLOGI DLP (DIGITAL LIGHT PROCESSING) 3D PRINTER. 13(1). <https://doi.org/10.5281/zenodo.47>

Setiawan, H., Pratama, A., Yazid Diratama, M., Teknik Manufaktur, J., Manufaktur Bandung JIkanayakan No, P., Coblomg, K., Bandung, K., & barat, J. (2022). *KAJI EKSPERIMEN MODEL 3D RODA GIGI HELIKS BERBASIS SCRIPT MENGGUNAKAN SOFTWARE AUTODESK FUSION 360®. 14(1).* <https://doi.org/10.5281/zenodo.64>

Setyawan, B. A., & Ngadiyono, Y. (2022). *ANALISIS PENGARUH TINGKAT KELEMBABAN FILAMEN PLA TERHADAP NILAI KEKUATAN MEKANIK HASIL CETAK 3D PRINTING.* <https://journal.uny.ac.id/index.php/dynamika/issue/view/2267>

Sobron, L., & Sutanto, D. (2016). PENGARUH POSISI ORIENTASI OBJEK PADA PROSES RAPID PROTOTYPING 3D PRINTING TERHADAP KEKUATAN TARIK MATERIAL POLYMER. *SINERGI, 20(3)*, 229. <https://doi.org/10.22441/sinergi.2016.3.009>

Widiyanto, W., & Setyani, T. I. (2020). PENGARUH ARAH CETAKAN 3D PRINTING TIPE FDM BAHAN POLYMER ABS TERHADAP TENSILE STRENGTH PRODUK YANG DIHASILKAN. In *Media Mesin : Jurnal Ilmiah Teknik Mesin* (Vol. 21, Issue 1). <https://journals.ums.ac.id/indeix.php/meisin/articlei/view/9419/5033>

Zamheri, A., Syahputra, A. P., & Arifin, F. (2020). STUDI PENYUSUTAN PEMBUATAN GIGI PALSU DENGAN 3D PRINTING FDM PENDEKATAN METODE TAGUCHI. *Austenit, 12*, 1–5. <https://jurnal.polsri.ac.id/index.php/austenit/article/view/2752>