

	Leather	Rubber grooves	Solid-woven cotton	Woven woolly	Interstitched rubber	Woven semi-lana
Width B in mm	20-300	20-300	30-230	30-50	25-125	15-25
Thickness δ in mm	Single 3-5.5, double 7.5-10	2.5-11.5	4.5-6.5-8.5	6-9-11	1.75-2.5-4.2	1.75
Ultimate tensile strength in kg/cm^2	300	400 (without layers), 370 (with layers)	350-400	300	300	300
Maximum elongation	10% at 100 kg/cm^2	10% at rupture	20-25% at rupture	10% at rupture	16% at rupture	30% at rupture
Ratio $\frac{D_{min}}{\delta}$ recommended	35	40	35-40	30	40	30
allowable	25	30	25-30	25	30	25
Recommended maximum velocity v_{max} in m/sec	40	50-55	70	30	30	50
Specific weight γ in kg/dm^3	0.98	1.25-1.30	0.75-1.05	0.90-1.20	~1.5	~1.0
Constants	α	28	25	21	28	21
in formula (181)	α	30	30	30	30	30
Modulus of elasticity E_s in kg/cm^2	1,000-1,300	800-1,200	300-600	-	1,000-1,200	-

Characteristics of V-belts	grooves in Fig. 125							grooves in Fig. 125				
	O	A	B	C	D	E	F	1	2	3	4	5
Cross-section area F in cm^2	0.5	0.8	1.4	2.3	4.8	7.0	11.7	1.1	1.2	1.6	2.2	2.7
In conformity with the standard design or inner length of belt in mm	min 500*	500*	630*	1,800	3,150	4,500	6,300	500*	500*	900*	950*	950*
max	2,500	4,000	6,300	9,000	11,000	14,000	14,000	1,120*	1,400*	1,400*	1,400*	1,400*
Difference between design and inner length of belt in mm	25	33	40	55	70	90	120	38	42	46	52	59
Minimum allowable design diameters of pulleys in mm	63	90	125	200	315	500	800	80	90	105	125	160
Constants in formula (191)	α	23	25	28	30	32	32	32				
α'	100	150	180	215	280	350	440					
Maximum recommended velocity v_{max} in m/sec	25	25	25	25	30	30	30	30	30	30	30	30
Design width of belt a_d in mm	8.5	11	14	19	27	32	42					
Rated sizes of pulley grooves (Fig. 125)*	r	10	12.5	16	21	26.5	34	43				
	c	2.5	3.5	5	6	8.5	10	12.5				
	f	12	16	20	26	37.5	44.5	58				
	s	8	10	12.5	17	24	29	38				
	q°			34-40		30-40	38-40					

Note: The angle of groove q° is selected depending on the pulley diameter; a lesser angle corresponds to a lesser diameter.

Nomor nominal		Nomor nominal		Nomor nominal		Nomor nominal	
(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)
10	254	45	1143	80	2032	115	2921
11	279	46	1168	81	2057	116	2946
12	305	47	1194	82	2083	117	2972
13	330	48	1219	83	2108	118	2997
14	356	49	1245	84	2134	119	3023
15	381	50	1270	85	2159	120	3048
16	406	51	1295	86	2184	121	3073
17	432	52	1321	87	2210	122	3099
18	457	53	1346	88	2235	123	3124
19	483	54	1372	89	2261	124	3150
20	508	55	1397	90	2286	125	3175
21	533	56	1422	91	2311	126	3200
22	559	57	1448	92	2337	127	3226
23	584	58	1473	93	2362	128	3251
24	610	59	1499	94	2388	129	3277
25	635	60	1524	95	2413	130	3302
26	660	61	1549	96	2438	131	3327
27	686	62	1575	97	2464	132	3353
28	711	63	1600	98	2489	133	3378
29	737	64	1626	99	2515	134	3404
30	762	65	1651	100	2540	135	3429
31	787	66	1676	101	2565	136	3454
32	813	67	1702	102	2591	137	3480
33	838	68	1727	103	2616	138	3505
34	864	69	1753	104	2642	139	3531
35	889	70	1778	105	2667	140	3556
36	914	71	1803	106	2692	141	3581
37	940	72	1829	107	2718	142	3607
39	965	73	1854	108	2743	143	3632
39	991	74	1880	109	2769	144	3658
40	1016	75	1905	110	2794	145	3683
41	1041	76	1930	111	2819	146	3708
42	1067	77	1956	112	2845	147	3734
43	1092	78	1981	113	2870	148	3759
44	1118	79	2007	114	2896	149	3785

$\frac{D_p - d_p}{C}$	Sudut kontak puli kecil $\theta(^{\circ})$	Faktor koreksi K_p
	180	1,00
0,00	174	0,99
0,10	169	0,97
0,20	163	0,96
0,30	157	0,94
0,40	151	0,93
0,50	145	0,91
0,60	139	0,89
0,70	133	0,87
0,80	127	0,85
0,90	120	0,82
1,00	113	0,80
1,10	106	0,77
1,20	99	0,73
1,30	91	0,70
1,40	83	0,65



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



REKOMENDASI UJIAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Pembimbing laporan Akhrit/Tugas Akhir memberikan rekomendasi kepada

Nama : ANGGI NOVITA SARI
NIM : 062030200793
Jurusan/Program Studi : TEKNIK MESIN / D-3 TEKNIK MESIN
Judul Laporan : RANCANG BANGUN ALAT PENGADUK ADONAN
DODOL KAPASITAS 5KG DENGAN SISTEM
PENGGERAK MOTOR ELEKTRIK (BIAYA PRODUKSI)

Mahasiswa tersebut telah memenuhi persyaratan dan dapat mengikuti Ujian Laporan Akhir/Tugas Akhir (LA/TA) pada Tahun Akademik **2022/2023**

Diketahui
Pembimbing Akademik

Rizky Brilliant Yuliandi, M. Tr.T.
NIP 199208112020121022

Palembang 24 juli 2023
Pembimbing LATA

M.RASID.S.T..M.T.
NIP 196302051989031001



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



REKOMENDASI UJIAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Pembimbing Laporan Akhir/Tugas Akhir memberikan rekomendasi kepada,

Nama : ANGGI NOVITA SARI
NIM : 062030200793
Jurusan/Program Studi : TEKNIK MESIN / D-3 TEKNIK MESIN
Judul Laporan : RANCANG BANGUN ALAT PENGADUK ADONAN
DODOL KAPASITAS 5KG DENGAN SISTEM
PENGGERAK MOTOR ELEKTRIK
(BIAYA PRODUKSI)

Mahasiswa tersebut telah memenuhi persyaratan dan dapat mengikuti Ujian Laporan Akhir/Tugas Akhir (LA/TA) pada Tahun Akademik **2022/2023**

Diketahui
Pembimbing Akademik

Rizky Brilliant Yuliandi, M. Tr.T.
NIP 199208112020121022

Palembang, 26 Juli 2023
Pembimbing LA/TA

EKA SATRIA M. B.ENG., Dipl.Eng. EPD., M.T.
NIP 196403231992011001



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139

Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918

Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



KESEPAKATAN BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Kami yang bertanda tangan dibawah ini :

Pihak Pertama

Nama : ANGGI NOVITA SARI

NIM : 062030200793

Jurusan/Program Studi : TEKNIK MESIN / D3-TEKNIK MESIN

Pihak Kedua

Nama : M. RASID, S.T., M.T.

NIP : 196302051989031001

Jurusan/Program Studi : TEKNIK MESIN / D3 - TEKNIK MESIN

Senin 6-3-2023

Pada hari initanggal..... Telah sepakat untuk melakukan konsultasi bimbingan Laporan Akhir/Tugas akhir.

Isi kesepakatan :

1. Konsultasi bimbingan sekurang-kurangnya 1 (satu) kali dalam 1 (satu) minggu.
2. Pelaksanaan bimbingan pada setiap hari pukul tempat di Jurusan T.Mesin Polsri.
Senin 10.00

Demikianlah kesepakatan ini dibuat dengan penuh kesadaran guna kelancaran penyelesaian Laporan Akhir.

Pihak Pertama,

ANGGI NOVITA SARI
NIM 062030200793

Palembang, 6 Maret 2023

Pihak Kedua,

M.RASID.S.T.M.T.
NIP 196302051989031001

Mengetahui,
Ketua Jurusan / Program Studi

Ir. Sairul Effendi, M.T.
NIP 196309121989031005



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI

POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Jalan Sriwijaya Negara, Palembang 30139

Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918

Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



KESEPAKATAN BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Kami yang bertanda tangan dibawah ini :

Pihak Pertama

Nama : ANGGI NOVITA SARI

NIM : 062030200793

Jurusan/Program Studi : TEKNIK MESIN / D3-TEKNIK MESIN

Pihak Kedua

Nama : EKA SATRIA M, B.ENG., Dipl.Eng. EPD., M.T.

NIP 196403231992011001

Jurusan/Program Studi : TEKNK MESIN / D3 - TEKNIK MESIN

Rabu 8-3-2023

Pada hari initanggal Telah sepakat untuk melakukan konsultasi bimbingan Laporan Akhir/Tugas akhir.

Isi kesepakatan :

1. Konsultasi bimbingan sekurang-kurangnya 1 (satu) kali dalam 1 (satu) minggu.
2. Pelaksanaan bimbingan pada setiap haripukul.....tempat di Jurusan T.Mesin Polsri.
Rabu 08.00

Demikianlah kesepakatan ini dibuat dengan penuh kesadaran guna kelancaran penyelesaian Laporan Akhir.

Pihak Pertama,

ANGGI NOVITA SARI
NIM 062030200793

Palembang, 8 Maret 2023

Pihak Kedua,

EKA SATRIA M, B.ENG., Dipl.Eng. EPD., M.T.
NIP 196403231992011001

Mengetahui,
Ketua Jurusan / Program Studi

Ir. Sairul Effendi, M.T.
NIP 196309121989031005







KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Nama : Anggi Novita Sari
NIM : 062030200793
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin / D3 – Teknik Mesin
Judul Laporan LA/TA : Rancang Bangun Alat Pengaduk Adonan Dodol Kapasitas 5 Kg
Dengan Sistem Penggerak Motor Elektrik (Biaya Produksi)
Pembimbing : M. Rasid, S.T., M.T

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	6 - 03 - 2023	Diskusi dan konsultasi Alat	
2.	13 - 03 - 2023	Pengajuan judul dan Acc judul	
3.	3 - 04 - 2023	Pengajuan perancangan Gambar	
4.	10 - 04 - 2023	Revisi Gambar	
5.	8 - 05 - 2023	Acc perancangan Gambar	
6.	15 - 05 - 2023	Pengajuan BAB I - BAB II	
7.	22 - 05 - 2023	Revisi tata tulis dan Latar belakang	
8.	5 - 06 - 2023	Acc BAB I dan BAB II	
9.	12 - 06 - 2023	Pengajuan BAB III	
10.	19 - 06 - 2023	Revisi BAB III , Penulisan , spasi dan jarak	
11.	26 - 06 - 2023	Acc BAB III , lanjut BAB IV , Pengujian	

12.	10-09-2023	Pengajuan BAB <u>IV</u> - BAB <u>V</u>	
13.	17-07-2023	Revisi BAB <u>IV</u> - BAB <u>V</u>	
14.	18-07-2023	ACC BAB <u>IV</u> -BAB <u>V</u>	
15.	24-07-2023	Rekomendasi Ujian Laporan Akhir	

Mengetahui,
Ketua Jurusan/KPS,



Ir. Sairul Effendi, M.T.
NIP 196309121989031005

Palembang, 27 juli 2023
Pembimbing Akademik



Rizky Brilliant Yuliandi, M. Tr.T.
NIP 199208112020121022

Catatan:

Ketua Jurusan/Ketua Program Studi & PA harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir & Tugas Akhir minimum sepuluh kali bimbingan sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LA/TA ini harus dilampirkan dalam Laporan LA/TA.





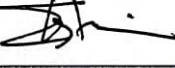
KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Nama : Anggi Novita Sari
NIM : 062030200793
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin / D3 – Teknik Mesin
Judul Laporan LA/TA : Rancang Bangun Alat Pengaduk Adonan Dodol Kapasitas 5 Kg
Dengan Sistem Penggerak Motor Elektrik (Biaya Produksi)
Pembimbing : Eka Satria M, B.ENG., Dipl.Eng.E PD., M.T.


No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	8-03-2023	Diskusi dan konsultasi Alat	
2.	15-03-2023	Acc judul	
3.	5-04-2023	Pengajuan rancangan Gambar	
4.	12-04-2023	Revisi Gambar	
5.	19-04-2023	Acc rancangan Gambar	
6.	24-05-2023	Pengajuan BAB I - BAB III	
7.	7-06-2023	Revisi penulisan, Rumus dan tata letak	
8.	14-06-2023	Acc BAB I - BAB III	
9.	21-06-2023	Pengujian Alat	
10.	28-06-2023	Pengajuan BAB IV -BAB V	

11.	10-07-2023	Revisi BAB IV, Perhitungan, BAB IV, Kesimpulan.	
12.	17-07-2023	Acc BAB IV - BAB V	
13.	26-07-2023	Rekomendasi Ujian Laporan Akhir	
14.			
15.			

Mengetahui,
Ketua Jurusan/KPS,


Ir. Sairul Effendi, M.T.
NIP 196309121989031005

Palembang, 27 juli 2023
Pembimbing Akademik


Rizky Brilliant Yuliandi, M. Tr.T.
NIP 199208112020121022

Catatan:

Ketua Jurusan/Ketua Program Studi & PA harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir & Tugas Akhir minimum sepuluh kali bimbingan sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LA/TA ini harus dilampirkan dalam Laporan LA/TA.



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
JURUSAN TEKNIK MESIN
Jalan Srijaya Negara Bukit Besar Palembang 30139
Telepon. 0711-353414 fax. 0711-355918
Website : www.polsri.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id
PELAKSANAAN REVISI LAPORAN AKHIR

Mahasiswa berikut,

Nama : Anggi Novita Sari
NPM : 062030200793
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin / D3 - Teknik Mesin
Judul Laporan Akhir : Rancang Bangun Alat Pengaduk Adonan Dadol Kapasitas 5kg
Dengan Sistem Penggerak Motor Listrik

Telah melaksanakan revisi terhadap Laporan Akhir yang diujikan pada hari tanggal
bulan tahun Pelaksanaan revisi terhadap Laporan Akhir tersebut telah
disetujui oleh Dosen Penguji yang memberikan revisi:

No.	Komentar	Nama Dosen Penguji *)	Tanggal	Tanda Tangan
	Ace ; Kurva	Ali Medi, S.T., M.T.	4-9-2023	
	Ace, Revisi	Mardiana, S.T., M.T.	5/09-2023	
	Ace ; No revisi	Eka Satria M.B.Eng., Dipl. Eng. EPD., M.T.	24/08-23	
	Ace	Ir. Sapei, M.T.	23/8-23	
	sdh diteliti	Fenoria Putri, S.T., M.T.	15/9-23	

Palembang, 24.09.23

Ketua Penguji **),

(Eka Satria M.B.Eng., Dipl. Eng. EPD., M.T.)
NIP 196405231992011001

Catatan:

*) Dosen penguji yang memberikan revisi saat ujian Laporan akhir.

***) Dosen penguji yang ditugaskan sebagai Ketua Penguji saat ujian LA.
Lembaran pelaksanaan revisi ini harus dilampirkan dalam Laporan Akhir.





KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
JURUSAN TEKNIK MESIN

Jalan Srijaya Negara Bukit Besar - Palembang 30139 Telepon (0711) 353414
Laman : <http://polsri.ac.id> Pos El : info@polsri.ac.id

REVISI UJIAN TUGAS AKHIR (TA)

Ruang : II
Dosen Penguji : Ali Medi
Nama Mahasiswa : Angra Istavita Sari
NPM : 06.30.30.200.79.3
Jurusan/Program Studi : TEKNIK MESIN
Judul Tugas Akhir : RB - alat pengaduk adonan do doel.
Kapasitas 5 kg tepung. Sistem penggerak motor listrik (Prinsip produksi) -

No	Uraian Revisi	Paraf
	Perhitungan Prinsip produksi, material, biaya, operasi - - Ali 4/19-2023	Ali Medi

Palembang, 4/19 2023
Dosen Penguji,



(Ali Medi)



KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Jalan Sriwijaya Negara, Palembang 30139
Telp. 0711-353414 fax. 0711-355918

Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



BUKTI PENYERAHAN HASIL KARYA/RANCANG BANGUN

Pada hari ini Senin tanggal 21 bulan Agustus tahun 2023 telah diserahkan seperangkat karya/rancang bangun kepada Jurusan Teknik Mesin Program Studi DIII / DIV Teknik Mesin Produksi Dan perawatan Politeknik Negeri Sriwijaya,

Nama Perangkat	Spesifikasi
Rancang Bangun Alat Pengaduk Adonan Dadol Kapasitas 5 kg Dengan Sistem Penggerak Motor Elektrik	Kapasitas 5 kg

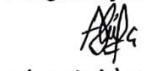
Hasil karya/rancang bangun dari,

Nama	NIM	Nama Pembimbing
Davi Alghapari	062030200043	1. M. Rosid, S.T., M.T. 2. Eka Satra M, B.Eng., Dipl. ENG. M.T.
Anggi Novita Sari	062030200793	

Yang menerima *),


(Muhammad Sirajudin, S.T)
NIP. 197509112005011004

Palembang, ²¹ Agustus 2023
Yang menyerahkan **),

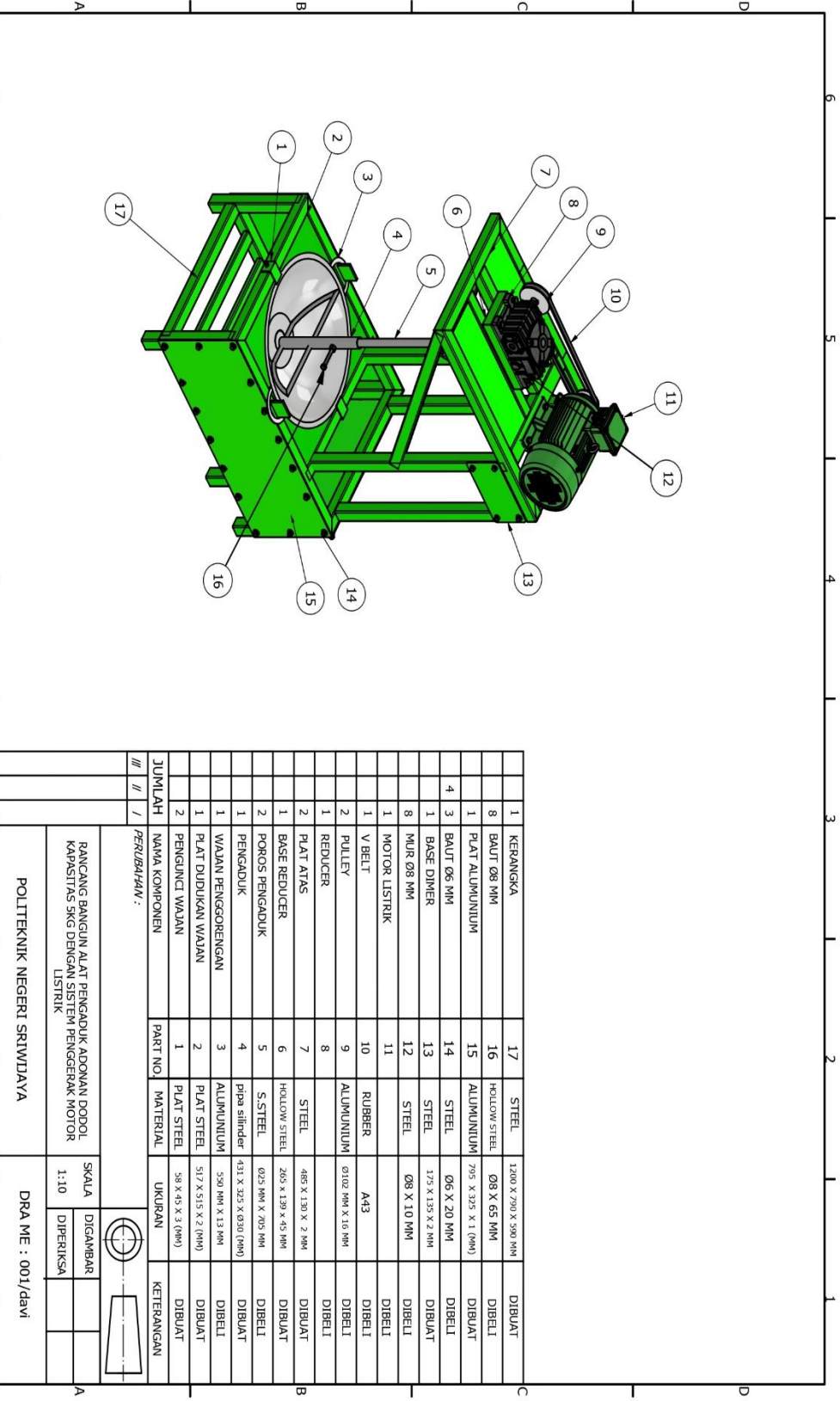

(Anggi Novita Sari)
NIM 062030200793

Mengetahui,
Ketua Jurusan/KPS,



(Ir. Sairul Effendi. M.T)
NIP. 196309121989031005

*) pejabat yang ditunjuk ketua jurusan
**) perwakilan mahasiswa dari pembuat karya/rancang bangun.



1	KERANGKA	17	STEEL	1200 X 750 X 500 MM	DIBUAT
8	BAUT Ø8 MM	16	HOLLOW STEEL	Ø8 X 65 MM	DIBELI
1	PLAT ALUMINIUM	15	ALUMINIUM	795 X 325 X 1 (MM)	DIBUAT
4	BAUT Ø6 MM	14	STEEL	Ø6 X 20 MM	DIBELI
1	BASE DIMER	13	STEEL	175 X 135 X 2 MM	DIBUAT
8	MUR Ø8 MM	12	STEEL	Ø8 X 10 MM	DIBELI
1	MOTOR LISTRIK	11			DIBELI
1	V BELT	10	RUBBER	A43	DIBELI
2	PULLEY	9	ALUMINIUM	Ø102 MM X 10 MM	DIBELI
1	REDUCER	8			DIBELI
2	PLAT ATAS	7	STEEL	485 X 130 X 2 MM	DIBUAT
1	BASE REDUCER	6	HOLLOW STEEL	265 X 130 X 45 MM	DIBUAT
2	POROS PENGADUK	5	S STEEL	Ø25 MM X 705 MM	DIBELI
1	PENGADUK	4	pipa silinder	431 X 325 X Ø30 (MM)	DIBUAT
1	WAJAN PENGORENGAN	3	ALUMINIUM	550 MM X 13 MM	DIBELI
1	PLAT DUDUKAN WAJAN	2	PLAT STEEL	517 X 515 X 2 (MM)	DIBUAT
2	PENGUNCI WAJAN	1	PLAT STEEL	58 X 45 X 3 (MM)	DIBUAT
JUMLAH					
///		/			
PERUBAHAN :					
RANGKAIAN BANGUN ALAT PENGADUK ADONAN DODOL KAPASITAS 5KG DENGAN SISTEM PENGGERAK MOTOR LISTRIK			SKALA 1:10	DIGAMBAR DIPERIKSA	
POLITEKNIK NEGERI SRWIJAYA			DRA ME : 001/davi		

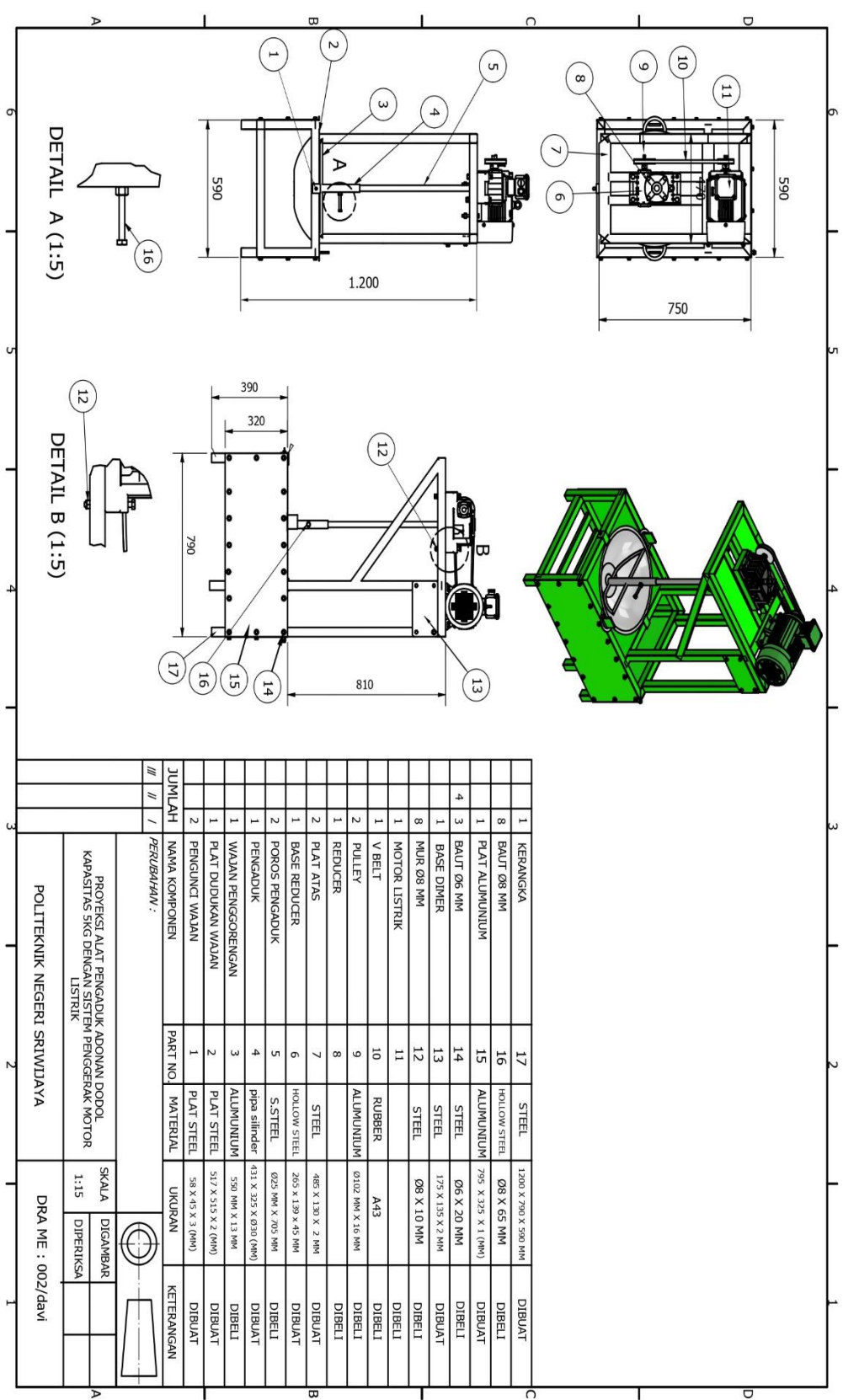


A 6 5 4 3 2 1

B 6 5 4 3 2 1

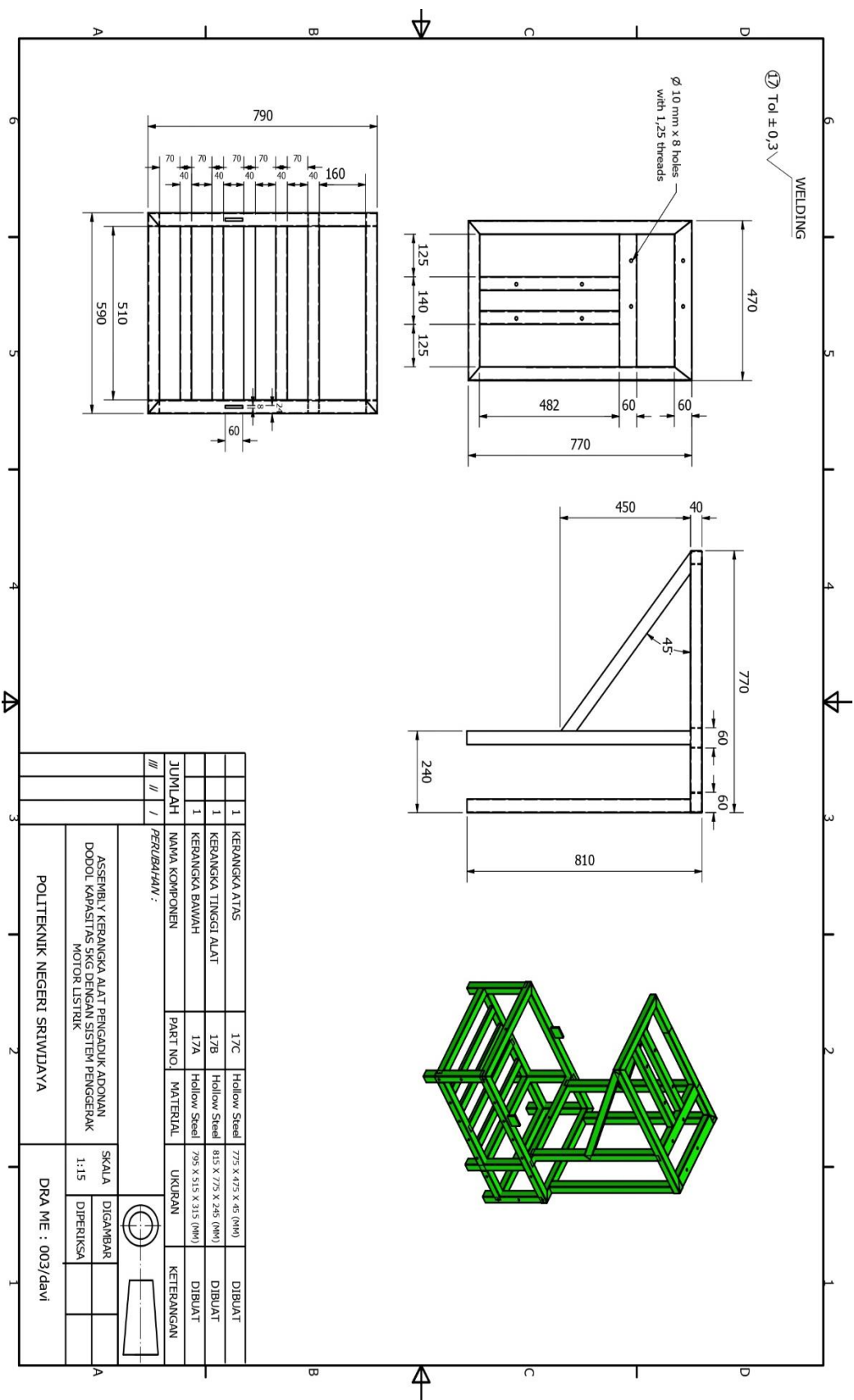
C 6 5 4 3 2 1

D 6 5 4 3 2 1

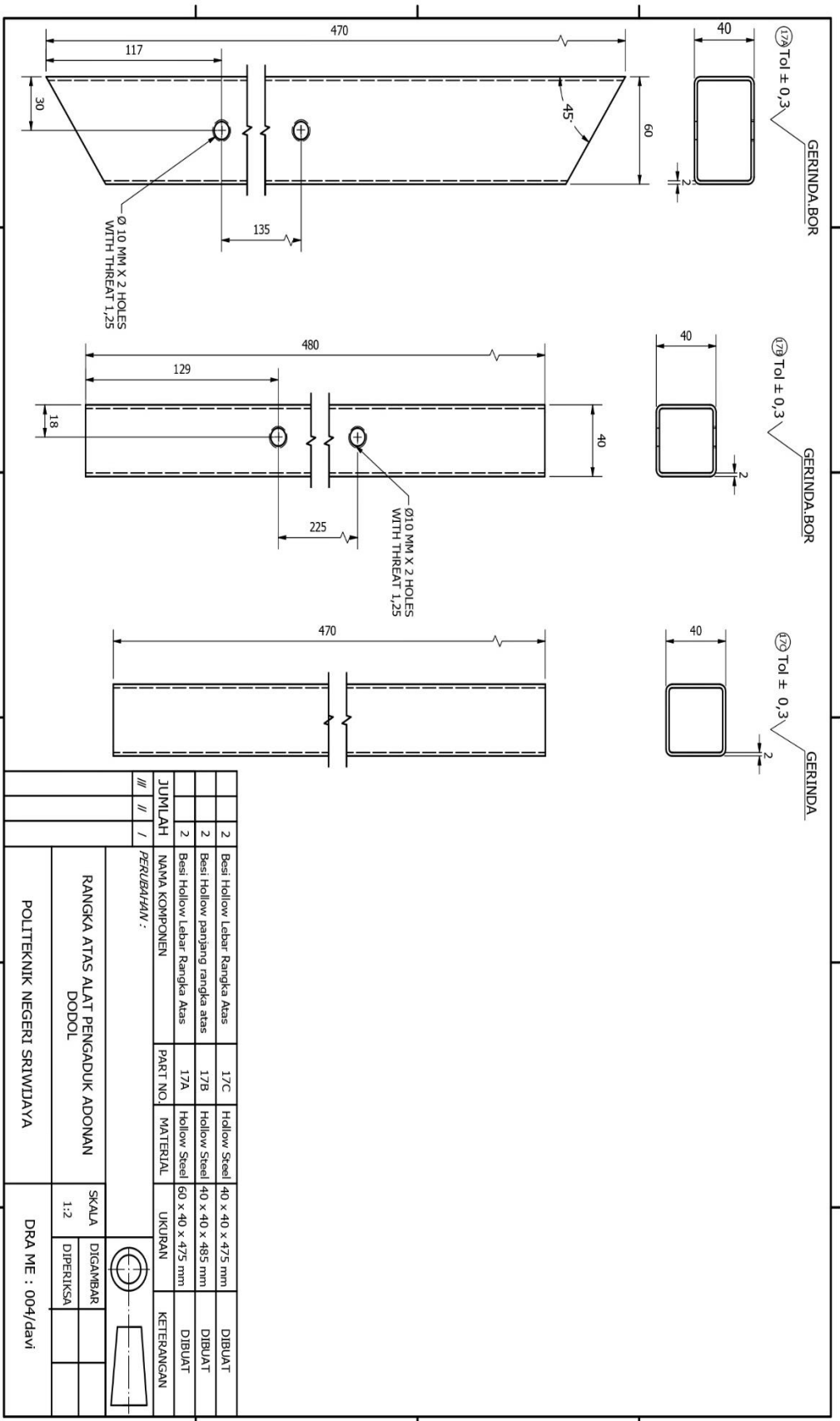


1	KERANGKA	17	STEEL	1200 X 790 X 590 MM	DIBUAT
8	BAUT Ø8 MM	16	HOLLOW STEEL	Ø8 X 65 MM	DIBELI
1	PLAT ALUMINIUM	15	ALUMINIUM	795 X 325 X 1 (MM)	DIBUAT
4	3 BAIT 06 MM	14	STEEL	Ø6 X 20 MM	DIBELI
1	BASE DIMER	13	STEEL	175 X 135 X 2 MM	DIBUAT
8	MUR Ø8 MM	12	STEEL	Ø8 X 10 MM	DIBELI
1	MOTOR LISTRIK	11	RUBBER	A43	DIBELI
1	V BELT	10	ALUMINIUM	Ø102 MM X 16 MM	DIBELI
2	PULLEY	9	ALUMINIUM	Ø102 MM X 16 MM	DIBELI
1	REDUCER	8	STEEL	485 X 130 X 2 MM	DIBELI
2	PLAT ATAS	7	STEEL	485 X 130 X 2 MM	DIBUAT
1	BASE REDUCER	6	HOLLOW STEEL	205 X 130 X 45 MM	DIBUAT
2	POROS PENGADUK	5	S STEEL	Ø25 MM X 705 MM	DIBELI
1	PENGADUK	4	pipa silinder	431 X 325 X Ø30 (MM)	DIBUAT
1	WAJAN PENGORENGAN	3	ALUMINIUM	590 MM X 13 MM	DIBELI
1	PLAT DUDUKAN WAJAN	2	PLAT STEEL	317 X 515 X 2 (MM)	DIBUAT
2	PENGIUNCI WAJAN	1	PLAT STEEL	58 X 45 X 3 (MM)	DIBUAT

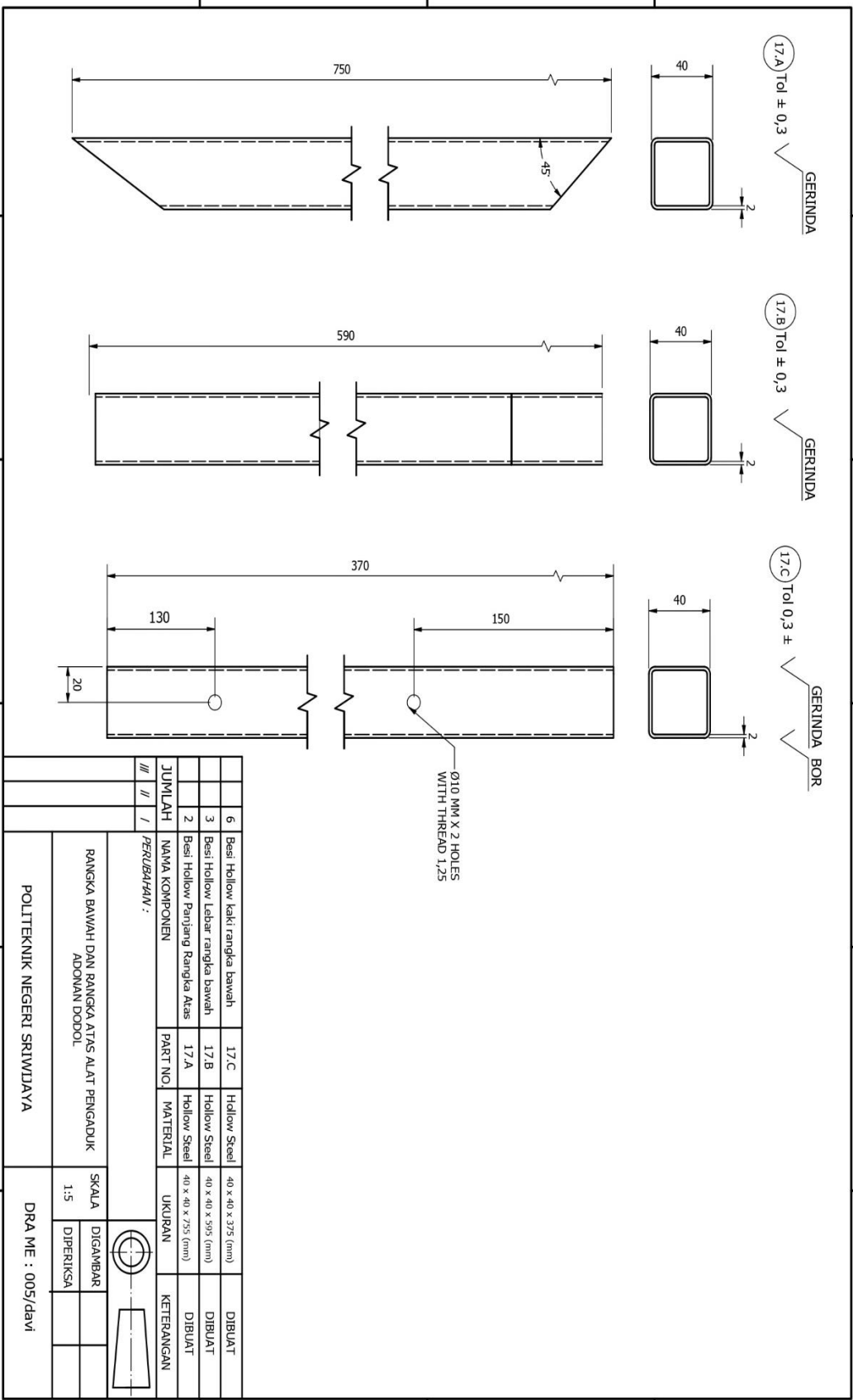
JMULAH	NAMA KOMPONEN	PART NO.	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN
PERUBAHAN :					
PROYEKSI ALAT PENGADUK ADONAN DODOL KAPASITAS 5KG DENGAN SISTEM PENGGERAK MOTOR LISTRIK					
POLITEKNIK NEGERI SRIWIDAYA					
SKALA 1:15					
DRA ME : 002/dawi					



III	II	I	PERUBAHAN :	PART NO	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN
		1	KERANGKA ATAS	17C	Hollow Steel	775 x 475 x 45 (mm)	DIBUAT
		1	KERANGKA TINGGI ALAT	17B	Hollow Steel	815 x 775 x 245 (mm)	DIBUAT
		1	KERANGKA BAWAH	17A	Hollow Steel	795 x 515 x 315 (mm)	DIBUAT
ASSEMBLY KERANGKA ALAT PENGADUK ADONAN DODOL KAPASITAS 5KG DENGAN SISTEM PENGGERAK MOTOR LISTRIK							
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA				SKALA			
				DIGAMBAR			
				DIPERIKSA			
				DRA ME : 003/davi			



III	II	I	PERUBAHAN :						
		2	Beasi hollow Lebar Rangka Atas	17C	Hollow Steel	40 x 40 x 475 mm	DIBUAT		
		2	Beasi Hollow panjang rangka atas	17B	Hollow Steel	40 x 40 x 485 mm	DIBUAT		
		2	Beasi Hollow Lebar Rangka Atas	17A	Hollow Steel	60 x 40 x 475 mm	DIBUAT		
			NAMA KOMPONEN	PART NO.	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN		
			RANGKA ATAS ALAT PENGADUK ADONAN DODOL						
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						
			SKALA 1:2						
			DIGAMBAR 1:2						
			DIPERIKSA						
			DRA ME : 004/davi						



NO	JUMLAH	NAMA KOMPONEN	PART NO	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN
6		Besi Hollow kaki rangka bawah	17 C	Hollow Steel	40 x 40 x 375 (mm)	DIBUAT
3		Besi Hollow Lebar rangka bawah	17 B	Hollow Steel	40 x 40 x 595 (mm)	DIBUAT
2		Besi Hollow Panjang Rangka Atas	17 A	Hollow Steel	40 x 40 x 755 (mm)	DIBUAT
PERUBAHAN :						
///	///	/				

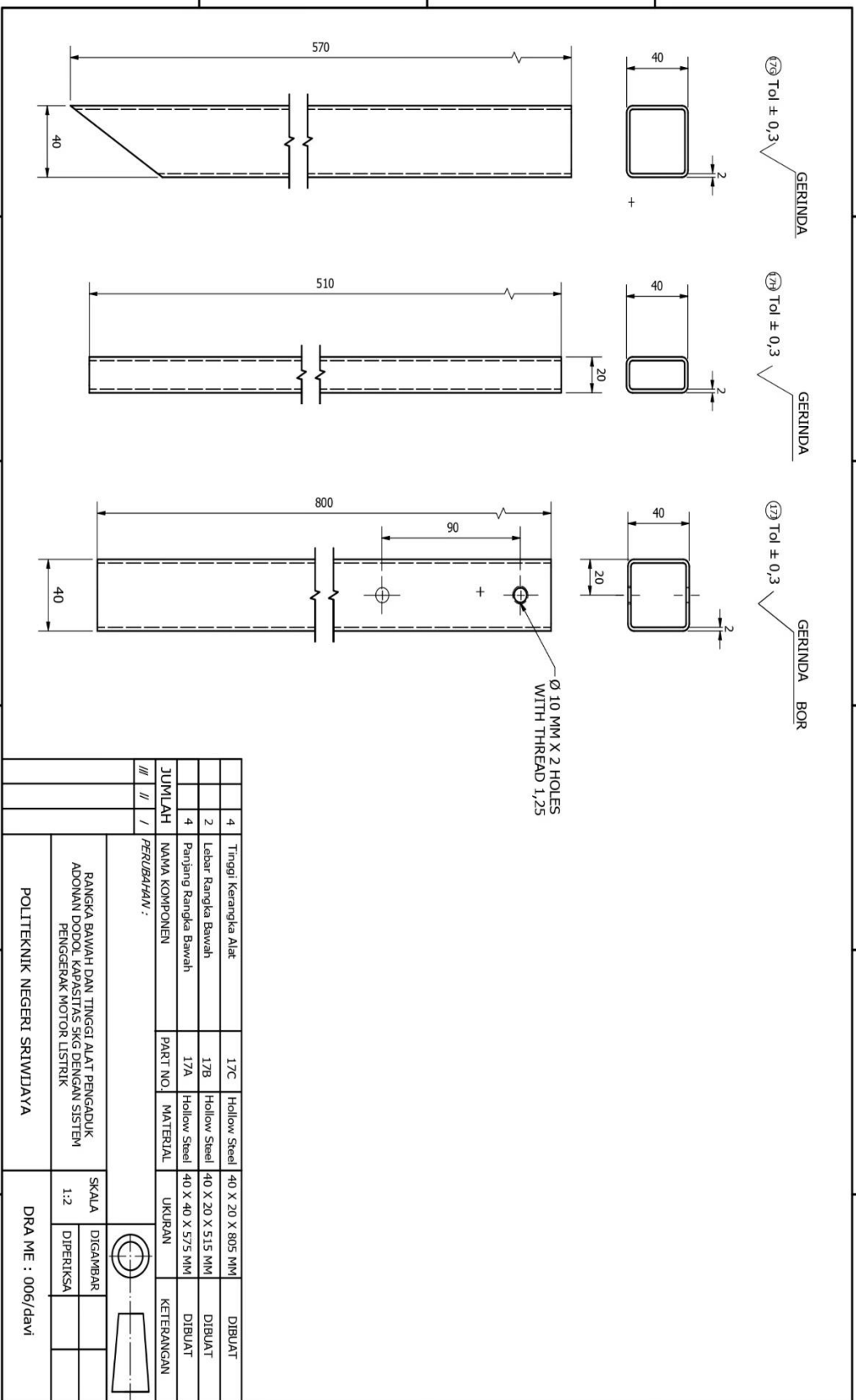
RANGKA BAWAH DAN RANGKA ATAS ALAT PENGADUK
ADONAN DODOL

POLITEKNIK NEGERI SRWIJAYA

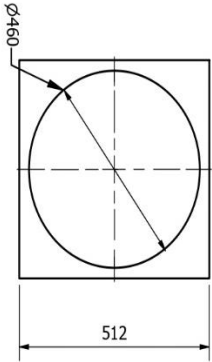
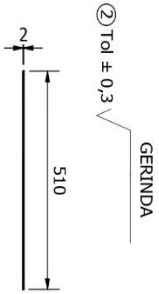
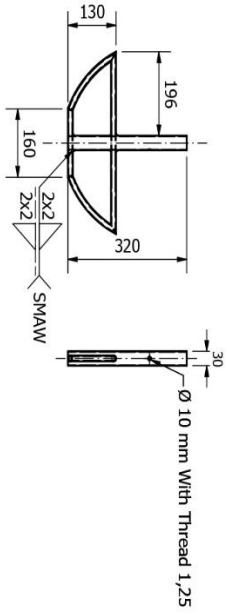
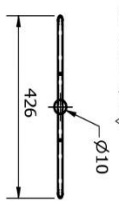
DRA ME : 005/davi



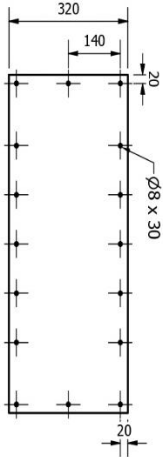
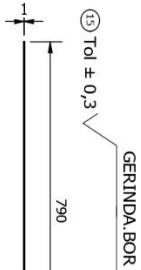
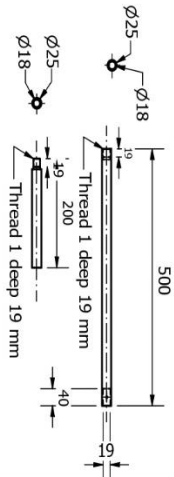
SKALA 1:5
DIGAMBAR DIPERIKSA



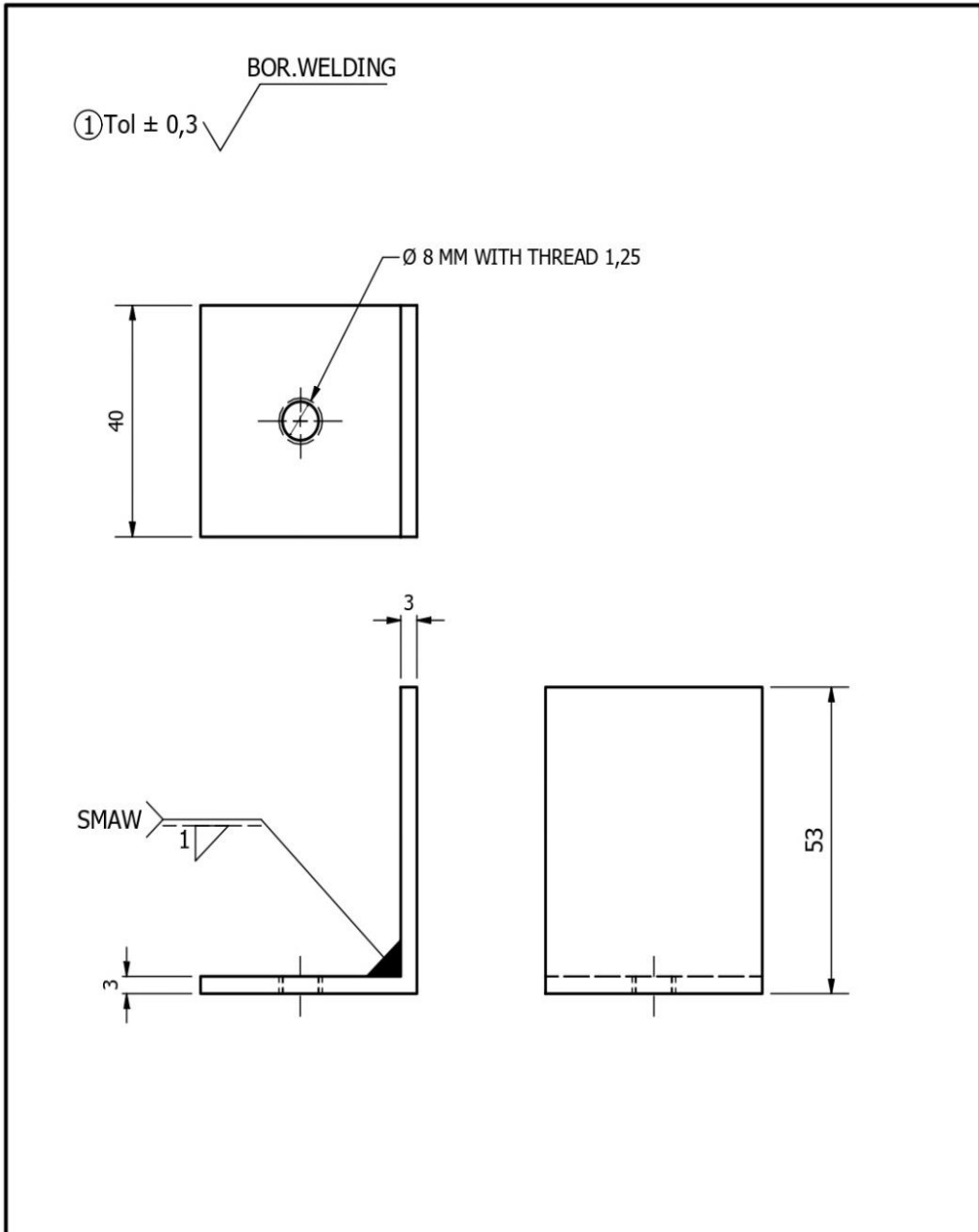
LAS. BOR . GERINDA



⑤ Tol ± 0,1
N6
BUBUT

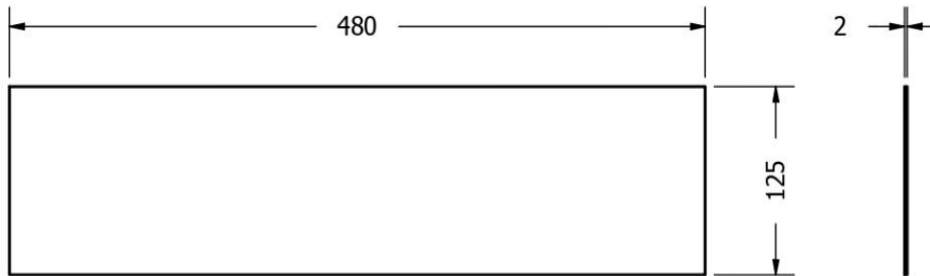
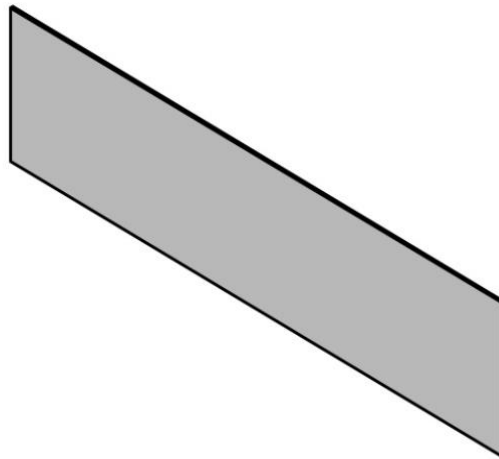


III	II	I	PERUBAHAN :	PART NO.	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN	
		1	PLAT ALUMINIUM	15	ALUMINIUM	795 X 325 X 1 MM	DIBUAT	
		2	POROS PENGADUK	5	S. STEEL	Ø25 X 705 MM	DIBUAT	
		1	PENGADUK	4	PIPA SILINDER	431 X 325 X 0,3MM	DIBUAT	
		1	PLAT DUDUKAN WAJAN	2	SS 304	517 X 515 X 2 MM	DIBUAT	
			PERUBAHAN :					
			RANGKAI BANGUN ALAT PENGADUK ADONAN DODOL KAPASITAS 5KG DENGAN SISTEM PENGGERAK MOTOR LISTRIK					SKALA 1:5
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA					DIGAMBAR DIPERIKSA
								DRA ME : 007/davi

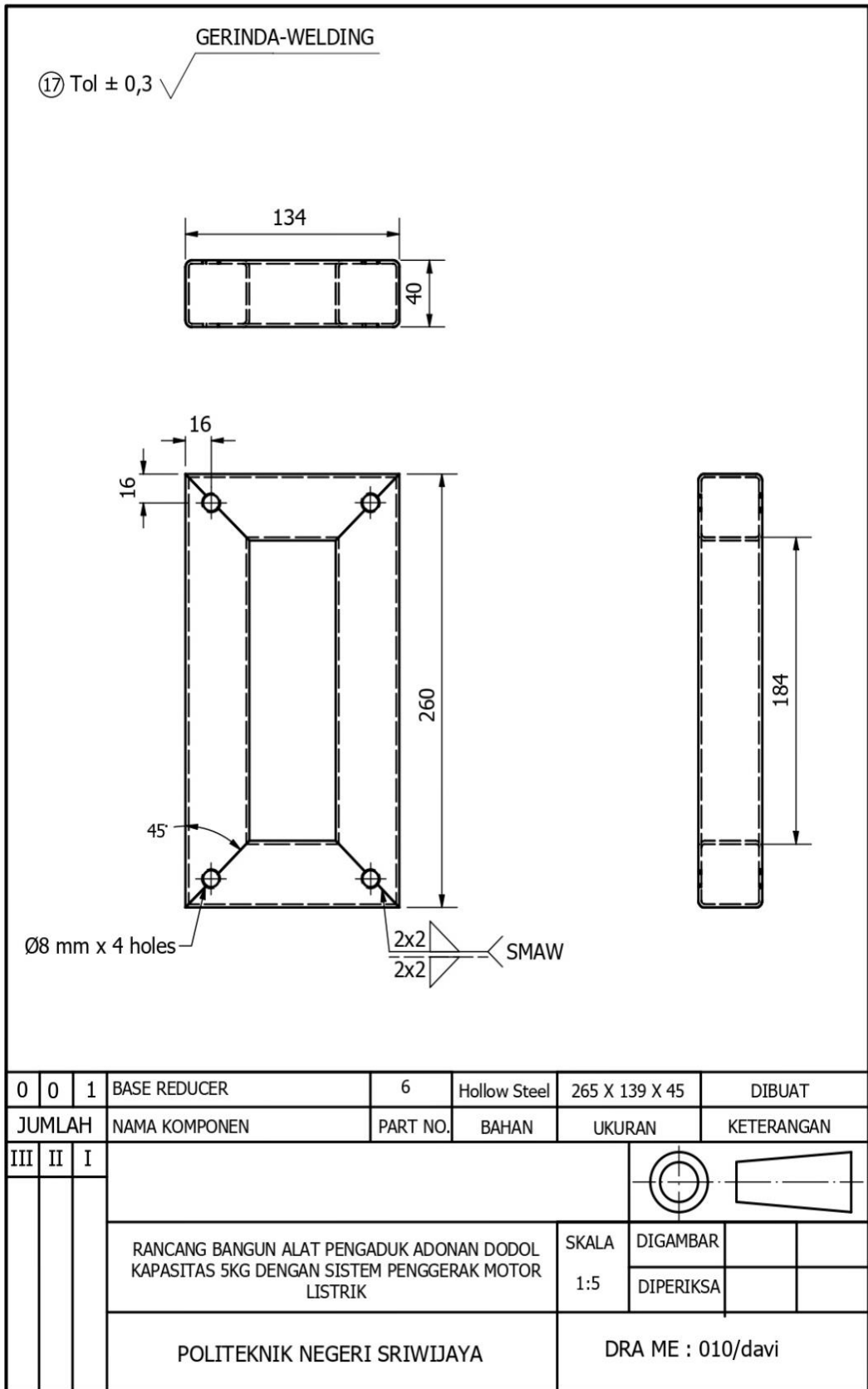


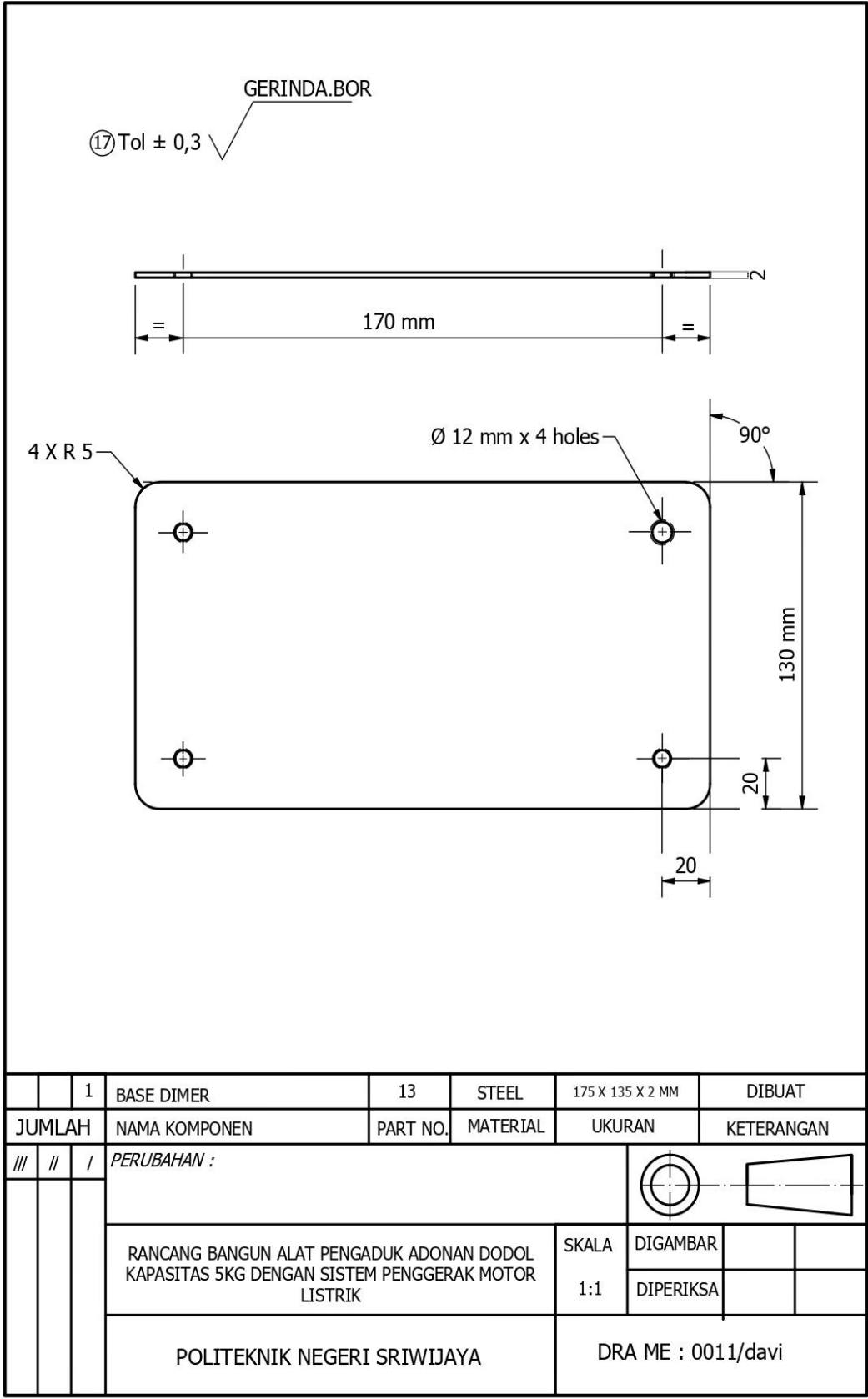
		2	PENGUNCI WAJAN	1	PLAT STEEL	58 X 45 X 3 MM	DIBUAT	
JUMLAH			NAMA KOMPONEN	PART NO.	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN	
///	//	/	PERUBAHAN :					
			RANCANG BANGUN ALAT PENGADUK ADONAN DODOL KAPASITAS 5KG DENGAN SISTEM PENGGERAK MOTOR LISTRIK			SKALA	DIGAMBAR	
						1:1	DIPERIKSA	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRA ME : 008/davi		

Ⓜ Tol ± 0,3 ✓ GERINDA



0	0	2	PLAT ATAS	7	Steel	485x130x2 mm	DIBUAT				
JUMLAH		NAMA KOMPONEN		PART NO.	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN				
III	II	I									
RANCANG BANGUN ALAT PENGADUK ADONAN DODOL KAPASITAS 5KG DENGAN SISTEM PENGGERAK MOTOR LISTRIK						SKALA 1:5	<table border="1"> <tr> <td>DIGAMBAR</td> <td></td> </tr> <tr> <td>DIPERIKSA</td> <td></td> </tr> </table>	DIGAMBAR		DIPERIKSA	
DIGAMBAR											
DIPERIKSA											
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRA ME : 009/davi					





		1	BASE DIMER	13	STEEL	175 X 135 X 2 MM	DIBUAT
JUMLAH	NAMA KOMPONEN			PART NO.	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN
///	///	/	PERUBAHAN :				
RANCANG BANGUN ALAT PENGADUK ADONAN DODOL KAPASITAS 5KG DENGAN SISTEM PENGGERAK MOTOR LISTRIK						SKALA	DIGAMBAR
						1:1	DIPERIKSA
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRA ME : 0011/davi	