

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari uraian yang sudah dibahas dalam perencanaan, perhitungan, proses pembuatan, proses pengujian, perawatan dan biaya produksi “Alat Bantu Pendingin Portable Multifungsi untuk Mesin CNC 3 Axis” maka dapat diambil kesimpulan bahwa :

1. Alat bantu ini dapat mempermudah dalam proses pembelajaran mesin CNC 3 Axis.
2. Alat Bantu ini dapat mencegah cutter cepat tumpul karena tatal-tatal yang menempel pada cutter apabila cutter mengalami ketumpulan maka tidak akan meningkatkan kualitas produksi khususnya permukaan yang dihasilkan pada proses permesinan CNC.
3. Total biaya produksi yang diperlukan untuk membuat alat ini adalah Rp. 2.812.727
4. Dalam kinerja suatu alat sangat berpengaruh dalam kerja produksi bila sudah terjadi kerusakan yang fatal dapat merugikan perusahaan atau mesin, suatu alat terjadi kerusakan yang tidak diinginkan dapat mencegahnya dengan perawatan mesin secara teratur dan berkala serta terencana untuk mengantisipasi timbulnya penurunan kondisi mesin.

#### **5.2 Saran**

Penulis akan memberikan beberapa saran yang dapat dijadikan sebagai masukan untuk alat ini kedepannya.

1. Sebelum pemakaian alat, periksa terlebih dahulu kondisi lingkungan sekitar serta kondisi alat yang digunakan agar tidak terjadi hal yang tidak diinginkan.
2. Ada baiknya dalam pemeliharaan komponen dapat memaksimalkan komponen-komponen yang ada atau dapat memilih komponen yang

harganya lebih terjangkau agar bisa memangkas biaya produksi menjadi lebih hemat.

3. Melakukan perawatan yang teratur terhadap kompresor yang ada, seperti pemberian pelumas terhadap bagian-bagian yang bergesekkan karena di khawatirkan ada bagian yang haus dan mencega terjadinya panas yang berlebih.
4. Melakukan pergantian komponen-komponen yang telah rusak atau haus untuk mencegah terjadinya penyebaran kerusakan.