

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan uraian yang ada, maka dapat diambil beberapa kesimpulan, antara lain:

1. Proses pengerjaan Alat Bantu Pembuatan Bakso ini menggunakan motor bakar sebagai penggerak dan menggunakan mata pisau sebagai alat pemotong dan pencetaknya.
2. Komponen-komponen yang digunakan dalam alat ini sudah sesuai dengan perencanaan, dan komponen yang dipakai aman terhadap penggunaannya.
3. Waktu total pengerjaan komponen pada alat ini adalah 472,138049 menit atau 7,86 jam.
4. Dari hasil pengujian alat dapat disimpulkan bahwa untuk mendapatkan hasil cetakan bakso yang bagus harus dikerjakan dengan kecepatan 20 rpm dan menggunakan 3 mata pisau.
5. Dari hasil data pengujian diatas dapat disimpulkan bahwa untuk mendapatkan hasil cetakan yang pas dan rapi dibutuhkan kecepatan 20 rpm meskipun pengerjaannya lumayan membutuhkan waktu yang lama.
6. Dari tahap pengujian, alat bantu pembuat bakso ini mampu memproduksi bakso sebanyak 80 butir/menit.
7. Biaya yang dibutuhkan untuk membuat satu alat bantu pembuat bakso ini adalah Rp. 5.706.000.
8. Alat ini memiliki ukuran dimensi total [1000 x 300 x 970] mm.

5.2 Saran

Adapun saran-saran yang dapat diberikan adalah:

1. Dalam pengoperasian alat ini adonan yang akan di produksi tidak boleh terlalu lengket.

2. Lakukan perawatan pada bagian-bagaian alat bantu ini seperti *gearbox*, *pulley* dan *molding*.
3. Gunakan rpm rendah untuk menghasilkan bakso dengan bentuk yang bagus.
4. Dikarenakan pada pengujian mendapatkan hasil yang tidak sesuai dengan prediksi maka disarankan untuk memperkecil dimensi *housing* dan jarak *pitch screw conveyor*.