

DAFTAR LAMPIRAN



KESEPAKATAN BIMBINGAN PROPOSAL SKRIPSI (TA)

Kami yang bertanda tangan di bawah ini,

Pihak Pertama

Nama : Muhammad Rizki Harahap
NPM : 061940212255
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : D IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan

Pihak Kedua

Nama : H. Taufikurahman, S.T., M.T.
NIP : 196910042000031001
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : D IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan

Pada hari ini tanggal 19 Januari 2023 telah sepakat untuk melakukan konsultasi bimbingan Tugas Akhir.

Konsultasi bimbingan sekurang-kurangnya 1 (satu) kali dalam satu minggu. Pelaksanaan bimbingan di lakukan pada hari kerja pukul 8:00 – 16:00 WIB, tempat di Politeknik Negeri Sriwijaya.

Demikianlah kesepakatan ini dibuat dengan penuh kesadaran guna kelancaran penyelesaian Tugas Akhir.

Pihak Pertama,

(Muhammad Rizki Harahap)
NIM 061940212255

Palembang, 19 Januari 2023
Pihak Kedua,

(H. Taufikurahman, S.T., M.T.)
NIP 196910042000031001

Mengetahui,
Ketua Jurusan

(Ir. Saiful Effendi, M.T.)
NIP 196309121989031005



KESEPAKATAN BIMBINGAN TUGAS AKHIR (TA)

Kami yang bertanda tangan di bawah ini,

Pihak Pertama

Nama : Muhammad Rizki Harahap
NPM : 061940212255
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : D IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan

Pihak Kedua

Nama : Hj. Ella Sundari, S.T., M.T
NIP : 198103262005012003
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : D IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan

Pada hari ini tanggal 19 Januari 2023 telah sepakat untuk melakukan konsultasi bimbingan Tugas Akhir.

Konsultasi bimbingan sekurang-kurangnya 1 (satu) kali dalam satu minggu. Pelaksanaan bimbingan di lakukan pada hari kerja pukul 8:00 – 16:00 WIB, tempat di Politeknik Negeri Sriwijaya.

Demikianlah kesepakatan ini dibuat dengan penuh kesadaran guna kelancaran penyelesaian Tugas Akhir.

Pihak Pertama,

(Muhammad Rizki Harahap)
NIM 061940212255

Palembang, 19 Januari 2023
Pihak Kedua,

(Hj. Ella Sundari, S.T., M.T.)
NIP 198103262005012003

Mengetahui,
Ketua Jurusan

(Ir. Sairul Effendi, M.T.)
NIP 196309121989031005



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI

POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139

Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918

Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



REKOMENDASI SEMINAR LAPORAN SKRIPSI

Pembimbing Laporan Skripsi memberikan rekomendasi kepada,

Nama : Muhammad Rizki Harahap

NIM : 061940212255

Jurusan/Program Studi : D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan

Judul Proposal : PENGARUH VARIASI TEKANAN DAN PENAMBAHAN
UNSUR MAGNESIUM TERHADAP PENGECORAN
ALUMINIUM PADA KOPLING PERAHU MOTOR
(*UNIVERSAL JOINT COUPLING*)

Mahasiswa tersebut telah memenuhi persyaratan dan dapat mengikuti Seminar Laporan Skripsi pada Tahun Akademik 2023

Diketahui

Pembimbing Akademik

(Dwi Arnoldi, S.T., M.T.)
NIP. 196312241989031002

Palembang, 27 Juli 2023

Pembimbing Skripsi

(Hj. Ella Sundari, S.T., M.T.)
NIP. 198103262005012003



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



REKOMENDASI SEMINAR LAPORAN SKRIPSI

Pembimbing Laporan Skripsi memberikan rekomendasi kepada,

Nama : Muhammad Rizki Harahap
NIM : 061940212255
Jurusan/Program Studi : D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan
Judul Proposal : PENGARUH VARIASI TEKANAN DAN PENAMBAHAN UNSUR
MAGNESIUM TERHADAP PENGECORAN ALUMINIUM PADA
KOPLING PERAHU MOTOR (*UNIVERSAL JOINT COUPLING*)

Mahasiswa tersebut telah memenuhi persyaratan dan dapat mengikuti Seminar Laporan Skripsi pada Tahun Akademik 2023

Diketahui
Pembimbing Akademik

(Dwi Arnoldi, S.T., M.T.)
NIP. 196312241989031002

Palembang, 27 Juli 2023

Pembimbing Skripsi

(H. Taufikurahman, S.T., M.T.)
NIP. 196910042000031001



**KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA**

Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139

Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918





Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id

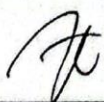







LEMBAR BIMBINGAN LAPORAN SKRIPSI

Nama : Muhammad Rizki Harahap
NIM : 061940212255
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin/ D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan
Judul Proposal : Pengaruh Variasi Tekanan Dan Penambahan Unsur Magnesium Terhadap Pengecoran Aluminium Pada Kopling Perahu Motor (Universal Joint Coupling)
Pembimbing : Tuafikurrahman, S.T.,M.T.

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	6 Maret 2023	Bimbingan Bab III - Perbaiki diagram alir	
2.	20 Maret 2023	Bimbingan bab III - Revisi sdh diperbaiki - Pahami metode analisis	
3.	15 April 23	acc bab III - Diagram alir sudah benar - metode analisis data menggunakan Anova Two Way	

4.	27 April 23	<p>bimbingan bab 10</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tabel hasil Pengujian Impak diperbaiki 	
5.	1 Mei 2023 8 Mei 2023	<p>bimbingan bab 10</p> <ul style="list-style-type: none"> - Perbaiki perhitungan - Perbaiki Tabel uji Impak - analisis dan pembahasan dipersekar 	
6.	19 Mei 2023	<p>bimbingan bab 10</p> <ul style="list-style-type: none"> - acc revisi rumus perhitungan - Perbaiki nilai pada perhitungan uji Impak 	
7.	29 Mei 2023	<p>bimbingan bab 10</p> <ul style="list-style-type: none"> - acc revisi bimbingan sebelumnya - Perbaiki urutan penyusunan tabel kemudian perhitungan 	

			
8.	13 Juni 2023	bimbingan bab 10 - acc Revisi Schiedung - perbaikan tulisan yg masih salah	
9.	26 Juni 2023	Bimbingan bab 10 - Ketransaran pada tabel diperbaiki - Jarak antar baris dan sub bab diperbaiki	
10.	3 Juli 2023	bimbingan bab <u>10</u> dan 11 - Acc Bab <u>10</u> - Pengajuan bab 11 - kesimpulan masalah dan tuisen pada bab 11 (ter belakang masalah)	
11.			

	11 Juli 2023	bimbingan bab <u>V</u> dan daftar - acc bab v - Daftar pustaka sesuai format - Data lampiran Persjia benar terstop	
12.	24 Juli 2023	bimbingan Daftar Pustaka dan lainnya - acc Daftar Pustaka - validasi bukti lampiran Persjia	

Mengetahui,
Ketua Jurusan/KPS,



(Ir. Sairul Effendi, M.T.)
NIP 196309121989031005

Palembang, 31 Juli 2023
Pembimbing Akademik



(Dwi Arnoldi, S.T., M.T.)
NIP 196312241989031002

Catatan:

Ketua Jurusan/Ketua Program Studi & PA harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan TA (minimum dua belas kali bimbingan) sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbing Laporan TA ini harus dilampirkan dalam Laporan TA.







KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id








LEMBAR BIMBINGAN LAPORAN SKRIPSI

Nama : Muhammad Rizki Harahap
NIM : 061940212255
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin/ D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan
Judul Proposal : Pengaruh Variasi Tekanan Dan Penambahan Unsur Magnesium Terhadap Pengecoran Aluminium Pada Kopling Perahu Motor (Universal Joint Coupling)
Pembimbing : Hj. Ella Sundari, S.T., M.T.

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	27/02/23 2	Persiapan alat dan bahan. Cairan specimen aluminium dan magnesium. Persiapan pembuatan cetakan	
2.	15/02/23 3	Pembuatan cetakan di bengkel cek komposisi untuk specimen Persiapan untuk specimen	
3.	27/02/23 3	Pembuatan specimen cek komposisi. buat ulang untuk yang tidak sesuai	

4.	3/04/23 /4	jalan utk laporan bab 4 kumpulan dokumentasi pd saat persiapan dan pembuatan letakan dalam specimen	
5.	20/04/23 /4	Suara specimen, persiapan untuk pengujian di lab Buat surat izin untuk melakukan pengujian di lab Pasukan parameter dan jadwalnya utk pengujian	
6.	27-05-23 /5	Cek data hasil pengujian apakah sdh baik perbaikan pd 1 specimen dan pengantilan data ulang	
7.	25/05-23 /8	Bab 4 membuat data hasil pengujian. siapkan utk analisa data. apa yg mau dicapai?	

8.	13/06/2023 16	Analisa laki menggunakan anova -> perbaikan utk analisa. sematkan dgn jurnal kepereni, apa yg mau ditamp ilkan	
9.	26/06/2023 16	Anova perbaikan thnt jurnal kepereni !!! Sematkan utk analisa yg digunakan dgn kebutuhan pada laporan	
10.	07/07/2023 17	Penulisan equation pada laporan. sematkan ukuran font. Revisi Bab IV Finshing u/ lant ^{an} analisa	
11.	20-07-23		

11.	21/2023 7	Cek persaman kelengkapan dan parameter pengujian. Tampilkan di abstrak dan tulis di laporan sesuai persyaratannya	
12.	28/2023 20/08-23	Bab IV-2010 Bab V - 2 kumpulan tambahkan hasil data yg nilai 1 Jumlah dan masing 2 parameter yg diuji Snag untuk disediakan	

Mengetahui,
Ketua Jurusan/KPS,



(Ir. Saiful Effendi, M.T.)
NIP 196309121989031005

Palembang, 31 Juli 2023
Pembimbing Akademik



(Dwi Arnoldi, S.T., M.T)
NIP 196312241989031002

Catatan:

Ketua Jurusan/Ketua Program Studi & PA harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan TA (minimum dua belas kali bimbingan) sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan Laporan TA ini harus dilampirkan dalam Laporan TA.



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
JURUSAN TEKNIK MESIN
Jalan Srijaya Negara Bukit Besar Palembang 30139
Telepon. 0711-353414 fax. 0711-355918
Website : www.polsri.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id

PELAKSANAAN REVISI TUGAS AKHIR

Mahasiswa berikut,

Nama : Muhammad Rizki Harahap
NPM : 061940212255
Jurusan/Program Studi : D-IV Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi Dan Perawatan
Judul Tugas Akhir : **PENGARUH VARIASI TEKANAN DAN PENAMBAHAN UNSUR MAGNEIUM TERHADAP PENGECORAN ALUMINIUM PADA KOPLING PERAHU MOTOR (UNIVERSAL JOINT COUPLING)**

Telah melaksanakan revisi terhadap Tugas Akhir yang diujikan pada hari Senin tanggal 11 bulan 09 tahun 2023. Pelaksanaan revisi terhadap Tugas Akhir tersebut telah disetujui oleh Dosen Penguji yang memberikan revisi:

No.	Komentar	Nama Dosen Penguji *)	Tanggal	Tanda Tangan
1	Sudah benar, Acc	Hj. Ella Sundari, S.T., M.T.	11/5/2023	
2	ok	Dr. Fatahul Arifin, S.T, M.Eng.Sc., Ph.D	6/9/2023	
3	ACC	Almadora Anwar Sani, S.pd.T., M.Eng	11/9/2023	

Palembang, September 2023

Ketua Penguji **)

(Hj. Ella Sundari, S.T, M, T)
NIP. 198103262005012003

Catatan:

- *) Dosen penguji yang memberikan revisi saat ujian Tugas akhir.
 - **) Dosen penguji yang ditugaskan sebagai Ketua Penguji saat ujian TA.
- Lembaran pelaksanaan revisi ini harus dilampirkan dalam Tugas Akhir.





Gg

SURAT TANDA UJI
 Nomor : 230/PL/6.LI4.1/A/2023

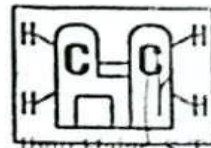
Nama Pelanggan : M Rizki Harahap
 NIM : 061940212255
 Perumahan/Instansi : Mahasiswa Politeknik Negeri Sriwijaya
 Alamat : Jl. Sabokingking No. 398 RT 07 RW 01 Palembang
 Nama Sampel : Raw Material Product U-Joint Coupling
 Jumlah Sampel : satu (1) jenis
 Tanggal Diterima Sampel : 15 Agustus 2023
 Status Contoh : Sesuai dengan yang diterima

Spot 2

Nomor Unsur	Simbol Unsur	Nama Unsur	Konsentrasi Atom	Konsentrasi Berat
8	O	Oxygen	1.012	0.599
12	Mg	Magnesium	0.333	0.300
13	Al	Aluminum	97.121	97.003
14	Si	Silicon	1.152	1.199
29	Cu	Copper	0.382	0.899

Nomor contoh : 230/08-23/Lab.TK

Palembang, 16 Agustus 2023
 a.n Kepala Laboratorium Analisa



Idris Murti S. T., M.T
 NIP. 197302161994031002



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
UNIVERSITAS SRIWIJAYA
FAKULTAS TEKNIK
JURUSAN TEKNIK MESIN
LABORATORIUM MATERIAL TEKNIK
Jalan Raya Palembang – Prabumulih KM. 32 Indralaya – OI Telp/Fax 0711 580272

SURAT KETERANGAN MELAKUKAN PENELITIAN/PENGUJIAN
Nomor : 83/UN9.1.3/LMT/KS/VII/2023


Yang bertandatangan dibawah ini menerangkan bahwa Mahasiswa dibawah ini memang benar telah melakukan penelitian/pengujian di Laboratorium Material Teknik Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Unsri.

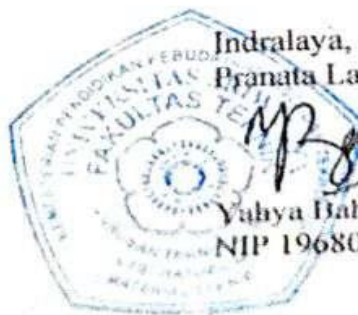
Nama : Muhammad Rizki Harahap
NIM : 061940212255
Jurusan/Prodi : Teknik Mesin Politeknik Sriwijaya
Pengujian : Uji Impack dan Uji Kekerasan Brinnel
Standar Uji : ASTM E23 dan ASTM E10
Tanggal : 11 Juli 2023

Data alat uji :
Nama Alat : Brinell Hardness Tester
Merek : Torsee
Type : BH-3CF
Kapasitas beban : 1000 kg
Indentor : Bola baja dia. 10 mm
Lama penekanan : 10 detik

Data alat uji Impack :
Merek : TORSEE
Model : Charpy Impack Testing Macine
Type : cl-30
Kapasitas : 30 kg
EK : 9247
P : 25,68 kg
D : 0,6490 m
lm : 0,7500 m

Demikianlah surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Indralaya, 11 Juli 2023
Pranata Laboratorium Pendidikan,

Yahya Bahar, S.T.
NIP 196808312014091001





KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
UNIVERSITAS SRIWIJAYA
FAKULTAS TEKNIK
JURUSAN TEKNIK MESIN
LABORATORIUM MATERIAL TEKNIK

Jl. Palembang-Prabumulih KM 32 Indralaya 30862 Ogan Ilir, Sumatera Selatan, Telp/fax: 0711580272

DATA HASIL PENGUJIAN
UJI KEKERASAN BRINELL

Nama Mahasiswa : Muhammad Rizki Harahap
NIM : 061940212255
Tanggal Pengujian : 11 Juli 2023
Kampus/Institusi : Politeknik Negeri Sriwijaya

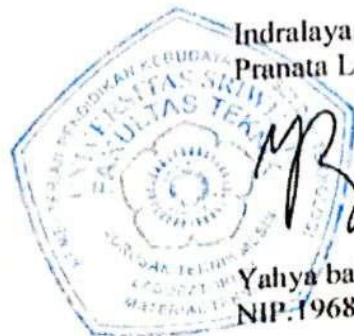
F (Beban uji) : 1000 Kgf / 9,8 kN
D (Indentor bola) : 10 mm

HASIL PENGUJIAN KEKERASAN

Nama Spesimen		titik	dr (mm)	HB (Kg/mm ²)	Rata Rata (Kg/mm ²)
Raw material	Spesimen 1	1	4,93	49,01	57,52
		2	4,24	67,52	
		3	4,63	56,05	
100 Mpa/3% Mg	Spesimen 1	1	3,69	90,26	89,43
		2	3,75	87,28	
		3	3,68	90,77	
	Spesimen 2	1	3,64	92,85	92,17
		2	3,7	89,75	
		3	3,62	93,91	
	Spesimen 3	1	3,72	88,75	88,59
		2	3,74	87,77	
		3	3,71	89,25	
85 Mpa/3% Mg	Spesimen 1	1	3,76	86,80	87,46
		2	3,71	89,25	
		3	3,77	86,32	
	Spesimen 2	1	3,78	85,85	86,01
		2	3,75	87,28	
		3	3,8	84,91	
	Spesimen 3	1	3,82	83,99	84,76
		2	3,81	84,45	
		3	3,78	85,85	

70 Mpa/3% Mg	Spesimen 1	1	4,01	75,90	78,77
		2	4,02	75,50	
		3	3,8	84,91	
	Spesimen 2	1	3,92	79,58	80,06
		2	3,84	83,08	
		3	3,97	77,50	
	Spesimen 3	1	3,86	82,18	80,61
		2	3,95	78,33	
		3	3,88	81,30	
100 Mpa/4% Mg	Spesimen 1	1	3,54	98,36	95,95
		2	3,58	96,10	
		3	3,63	93,38	
	Spesimen 2	1	3,66	91,80	93,75
		2	3,59	95,55	
		3	3,62	93,91	
	Spesimen 3	1	3,59	95,55	94,29
		2	3,65	92,32	
		3	3,6	95,00	
85 Mpa/4% Mg	Spesimen 1	1	3,68	90,77	91,83
		2	3,69	90,26	
		3	3,61	94,45	
	Spesimen 2	1	3,73	88,26	88,26
		2	3,75	87,28	
		3	3,71	89,25	
	Spesimen 3	1	3,75	87,28	87,28
		2	3,76	86,80	
		3	3,74	87,77	
70 Mpa/4% Mg	Spesimen 1	1	3,81	84,45	87,82
		2	3,73	88,26	
		3	3,68	90,77	
	Spesimen 2	1	3,83	83,53	84,14
		2	3,82	83,99	
		3	3,8	84,91	
	Spesimen 3	1	3,79	85,38	84,30
		2	3,84	83,08	
		3	3,81	84,45	

Indralaya, 11 Juli 2023
Pranata Laboratorium Pendidikan



Yahya bahar
Yahya bahar, S.T.
NIP:196808312014091001



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
UNIVERSITAS SRIWIJAYA
 FAKULTAS TEKNIK
 JURUSAN TEKNIK MESIN

LABORATORIUM MATERIAL TEKNIK

Jl. Palembang-Prabumulih KM 32 Indralaya 30862 Ogan Ilir, Sumatera Selatan, Telp/fax: 0711580272

**DATA HASIL PENGUJIAN
 UJI IMPACT**

Nama Mahasiswa : Muhammad Rizki Harahap
 NIM : 061940212255
 Tanggal Pengujian : 11 Juli 2023
 Kampus/Institusi : Politeknik Negeri Sriwijaya

Type : CI - 30
 Kapasitas : 30 Kg-m
 P (Berat Pendulum) : 25.68 kg
 D (panjang lengan pendulum) : 0.6490
 Dimensi : 55 mm x 10 mm x 10 mm/ h= 8 mm

HASIL PENGUJIAN IMPACT

Nama Spesimen		Sudut Awal (Cos A)	Sudut Akhir (Cos B)	E (Joule)	Harga Impak (J/mm ²)	Rata Rata (J/mm ²)
Raw Material	1	90	89	2,853	0,036	0,036
100 Mpa/3% Mg	1	90	87	11,405	0,143	0,119
	2	90	88	8,557	0,107	
	3	90	87	8,557	0,107	
85 Mpa/3% Mg	1	90	88	5,706	0,071	0,083
	2	90	88	5,706	0,071	
	3	90	87	8,557	0,107	
70 Mpa/3% Mg	1	90	89	2,853	0,036	0,059
	2	90	88	5,706	0,071	
	3	90	88	5,706	0,071	
100 Mpa/4% Mg	1	90	88	5,706	0,071	0,083
	2	90	87	8,557	0,107	
	3	90	88	5,706	0,071	
85 Mpa/4% Mg	1	90	88	5,706	0,071	0,071
	2	90	87	8,557	0,107	
	3	90	89	4,993	0,036	
70 Mpa/4% Mg	1	90	89	2,853	0,036	0,056
	2	90	88	5,706	0,071	
	3	90	88,3	4,850	0,061	

Indralaya, 11 Juli 2023
 Pranjata Laboratorium Pendidikan

Yahya Bahar, S.T
 NIP.196808312014091001

Titik Persentase Distribusi F

Probabilita = 0.05

Diproduksi oleh: Junaidi
<http://junaidichaniago.wordpress.com>

Titik Persentase Distribusi F untuk Probabilita = 0,05

df untuk penyebut (N2)	df untuk pembilang (N1)														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	161	199	216	225	230	234	237	239	241	242	243	244	245	245	246
2	18.51	19.00	19.16	19.25	19.30	19.33	19.35	19.37	19.38	19.40	19.40	19.41	19.42	19.42	19.43
3	10.13	9.55	9.28	9.12	9.01	8.94	8.89	8.85	8.81	8.79	8.76	8.74	8.73	8.71	8.70
4	7.71	6.94	6.59	6.39	6.26	6.16	6.09	6.04	6.00	5.96	5.94	5.91	5.89	5.87	5.86
5	6.61	5.79	5.41	5.19	5.05	4.95	4.88	4.82	4.77	4.74	4.70	4.68	4.66	4.64	4.62
6	5.99	5.14	4.76	4.53	4.39	4.28	4.21	4.15	4.10	4.06	4.03	4.00	3.98	3.96	3.94
7	5.59	4.74	4.35	4.12	3.97	3.87	3.79	3.73	3.68	3.64	3.60	3.57	3.55	3.53	3.51
8	5.32	4.46	4.07	3.84	3.69	3.58	3.50	3.44	3.39	3.35	3.31	3.28	3.26	3.24	3.22
9	5.12	4.26	3.86	3.63	3.48	3.37	3.29	3.23	3.18	3.14	3.10	3.07	3.05	3.03	3.01
10	4.96	4.10	3.71	3.48	3.33	3.22	3.14	3.07	3.02	2.98	2.94	2.91	2.89	2.86	2.85
11	4.84	3.98	3.59	3.36	3.20	3.09	3.01	2.95	2.90	2.85	2.82	2.79	2.76	2.74	2.72
12	4.75	3.89	3.49	3.26	3.11	3.00	2.91	2.85	2.80	2.75	2.72	2.69	2.66	2.64	2.62
13	4.67	3.81	3.41	3.18	3.03	2.92	2.83	2.77	2.71	2.67	2.63	2.60	2.58	2.55	2.53
14	4.60	3.74	3.34	3.11	2.96	2.85	2.76	2.70	2.65	2.60	2.57	2.53	2.51	2.48	2.46
15	4.54	3.68	3.29	3.06	2.90	2.79	2.71	2.64	2.59	2.54	2.51	2.48	2.45	2.42	2.40
16	4.49	3.63	3.24	3.01	2.85	2.74	2.66	2.59	2.54	2.49	2.46	2.42	2.40	2.37	2.35
17	4.45	3.59	3.20	2.96	2.81	2.70	2.61	2.55	2.49	2.45	2.41	2.38	2.35	2.33	2.31
18	4.41	3.55	3.16	2.93	2.77	2.66	2.58	2.51	2.46	2.41	2.37	2.34	2.31	2.29	2.27
19	4.38	3.52	3.13	2.90	2.74	2.63	2.54	2.48	2.42	2.38	2.34	2.31	2.28	2.26	2.23
20	4.35	3.49	3.10	2.87	2.71	2.60	2.51	2.45	2.39	2.35	2.31	2.28	2.25	2.22	2.20
21	4.32	3.47	3.07	2.84	2.68	2.57	2.49	2.42	2.37	2.32	2.28	2.25	2.22	2.20	2.18
22	4.30	3.44	3.05	2.82	2.66	2.55	2.46	2.40	2.34	2.30	2.26	2.23	2.20	2.17	2.15
23	4.28	3.42	3.03	2.80	2.64	2.53	2.44	2.37	2.32	2.27	2.24	2.20	2.18	2.15	2.13
24	4.26	3.40	3.01	2.78	2.62	2.51	2.42	2.36	2.30	2.25	2.22	2.18	2.15	2.13	2.11
25	4.24	3.39	2.99	2.76	2.60	2.49	2.40	2.34	2.28	2.24	2.20	2.16	2.14	2.11	2.09
26	4.23	3.37	2.98	2.74	2.59	2.47	2.39	2.32	2.27	2.22	2.18	2.15	2.12	2.09	2.07
27	4.21	3.35	2.96	2.73	2.57	2.46	2.37	2.31	2.25	2.20	2.17	2.13	2.10	2.08	2.06
28	4.20	3.34	2.95	2.71	2.56	2.45	2.36	2.29	2.24	2.19	2.15	2.12	2.09	2.06	2.04
29	4.18	3.33	2.93	2.70	2.55	2.43	2.35	2.28	2.22	2.18	2.14	2.10	2.08	2.05	2.03
30	4.17	3.32	2.92	2.69	2.53	2.42	2.33	2.27	2.21	2.16	2.13	2.09	2.06	2.04	2.01
31	4.16	3.30	2.91	2.68	2.52	2.41	2.32	2.25	2.20	2.15	2.11	2.08	2.05	2.03	2.00
32	4.15	3.29	2.90	2.67	2.51	2.40	2.31	2.24	2.19	2.14	2.10	2.07	2.04	2.01	1.99
33	4.14	3.28	2.89	2.66	2.50	2.39	2.30	2.23	2.18	2.13	2.09	2.06	2.03	2.00	1.98
34	4.13	3.28	2.88	2.65	2.49	2.38	2.29	2.23	2.17	2.12	2.08	2.05	2.02	1.99	1.97
35	4.12	3.27	2.87	2.64	2.49	2.37	2.29	2.22	2.16	2.11	2.07	2.04	2.01	1.99	1.96
36	4.11	3.26	2.87	2.63	2.48	2.36	2.28	2.21	2.15	2.11	2.07	2.03	2.00	1.98	1.95
37	4.11	3.25	2.86	2.63	2.47	2.36	2.27	2.20	2.14	2.10	2.06	2.02	2.00	1.97	1.95
38	4.10	3.24	2.85	2.62	2.46	2.35	2.26	2.19	2.14	2.09	2.05	2.02	1.99	1.96	1.94
39	4.09	3.24	2.85	2.61	2.46	2.34	2.26	2.19	2.13	2.08	2.04	2.01	1.98	1.95	1.93
40	4.08	3.23	2.84	2.61	2.45	2.34	2.25	2.18	2.12	2.08	2.04	2.00	1.97	1.95	1.92
41	4.08	3.23	2.83	2.60	2.44	2.33	2.24	2.17	2.12	2.07	2.03	2.00	1.97	1.94	1.92
42	4.07	3.22	2.83	2.59	2.44	2.32	2.24	2.17	2.11	2.06	2.03	1.99	1.96	1.94	1.91
43	4.07	3.21	2.82	2.59	2.43	2.32	2.23	2.16	2.11	2.06	2.02	1.99	1.96	1.93	1.91
44	4.06	3.21	2.82	2.58	2.43	2.31	2.23	2.16	2.10	2.05	2.01	1.98	1.95	1.92	1.90
45	4.06	3.20	2.81	2.58	2.42	2.31	2.22	2.15	2.10	2.05	2.01	1.97	1.94	1.92	1.89

Titik Persentase Distribusi F untuk Probabilita = 0,05

df untuk penyebut (N2)	df untuk pembilang (N1)														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
46	4.05	3.20	2.81	2.57	2.42	2.30	2.22	2.15	2.09	2.04	2.00	1.97	1.94	1.91	1.89
47	4.05	3.20	2.80	2.57	2.41	2.30	2.21	2.14	2.09	2.04	2.00	1.96	1.93	1.91	1.88
48	4.04	3.19	2.80	2.57	2.41	2.29	2.21	2.14	2.08	2.03	1.99	1.96	1.93	1.90	1.88
49	4.04	3.19	2.79	2.56	2.40	2.29	2.20	2.13	2.08	2.03	1.99	1.96	1.93	1.90	1.88
50	4.03	3.18	2.79	2.56	2.40	2.29	2.20	2.13	2.07	2.03	1.99	1.96	1.93	1.90	1.87
51	4.03	3.18	2.79	2.55	2.40	2.28	2.20	2.13	2.07	2.02	1.98	1.95	1.92	1.89	1.87
52	4.03	3.18	2.78	2.55	2.39	2.28	2.20	2.13	2.07	2.02	1.98	1.95	1.92	1.89	1.87
53	4.02	3.17	2.78	2.55	2.39	2.28	2.19	2.12	2.07	2.02	1.98	1.94	1.91	1.89	1.86
54	4.02	3.17	2.78	2.54	2.39	2.27	2.19	2.12	2.06	2.01	1.97	1.94	1.91	1.88	1.86
55	4.02	3.16	2.77	2.54	2.38	2.27	2.18	2.12	2.06	2.01	1.97	1.94	1.91	1.88	1.86
56	4.01	3.16	2.77	2.54	2.38	2.27	2.18	2.11	2.06	2.01	1.97	1.93	1.90	1.88	1.85
57	4.01	3.16	2.77	2.53	2.38	2.26	2.18	2.11	2.05	2.00	1.96	1.93	1.90	1.87	1.85
58	4.01	3.16	2.76	2.53	2.37	2.26	2.17	2.10	2.05	2.00	1.96	1.92	1.89	1.87	1.84
59	4.00	3.15	2.76	2.53	2.37	2.26	2.17	2.10	2.04	2.00	1.96	1.92	1.89	1.86	1.84
60	4.00	3.15	2.76	2.53	2.37	2.25	2.17	2.10	2.04	1.99	1.95	1.92	1.89	1.86	1.84
61	4.00	3.15	2.76	2.52	2.37	2.25	2.16	2.09	2.04	1.99	1.95	1.91	1.88	1.86	1.83
62	4.00	3.15	2.75	2.52	2.36	2.25	2.16	2.09	2.03	1.99	1.95	1.91	1.88	1.85	1.83
63	3.99	3.14	2.75	2.52	2.36	2.25	2.16	2.09	2.03	1.98	1.94	1.91	1.88	1.85	1.83
64	3.99	3.14	2.75	2.52	2.36	2.24	2.16	2.09	2.03	1.98	1.94	1.91	1.88	1.85	1.83
65	3.99	3.14	2.75	2.51	2.36	2.24	2.15	2.08	2.03	1.98	1.94	1.90	1.87	1.85	1.82
66	3.99	3.14	2.74	2.51	2.35	2.24	2.15	2.08	2.03	1.98	1.94	1.90	1.87	1.84	1.82
67	3.98	3.13	2.74	2.51	2.35	2.24	2.15	2.08	2.02	1.98	1.93	1.90	1.87	1.84	1.82
68	3.98	3.13	2.74	2.51	2.35	2.24	2.15	2.08	2.02	1.97	1.93	1.90	1.87	1.84	1.82
69	3.98	3.13	2.74	2.50	2.35	2.23	2.15	2.08	2.02	1.97	1.93	1.90	1.86	1.84	1.81
70	3.98	3.13	2.74	2.50	2.35	2.23	2.14	2.07	2.02	1.97	1.93	1.89	1.86	1.84	1.81
71	3.98	3.13	2.73	2.50	2.34	2.23	2.14	2.07	2.01	1.97	1.93	1.89	1.86	1.83	1.81
72	3.97	3.12	2.73	2.50	2.34	2.23	2.14	2.07	2.01	1.96	1.92	1.89	1.86	1.83	1.81
73	3.97	3.12	2.73	2.50	2.34	2.23	2.14	2.07	2.01	1.96	1.92	1.89	1.86	1.83	1.81
74	3.97	3.12	2.73	2.50	2.34	2.22	2.14	2.07	2.01	1.96	1.92	1.89	1.85	1.83	1.80
75	3.97	3.12	2.73	2.49	2.34	2.22	2.13	2.06	2.01	1.96	1.92	1.88	1.85	1.83	1.80
76	3.97	3.12	2.72	2.49	2.33	2.22	2.13	2.06	2.01	1.96	1.92	1.88	1.85	1.82	1.80
77	3.97	3.12	2.72	2.49	2.33	2.22	2.13	2.06	2.00	1.96	1.92	1.88	1.85	1.82	1.80
78	3.96	3.11	2.72	2.49	2.33	2.22	2.13	2.06	2.00	1.95	1.91	1.88	1.85	1.82	1.80
79	3.96	3.11	2.72	2.49	2.33	2.22	2.13	2.06	2.00	1.95	1.91	1.88	1.85	1.82	1.79
80	3.96	3.11	2.72	2.49	2.33	2.21	2.13	2.06	2.00	1.95	1.91	1.88	1.84	1.82	1.79
81	3.96	3.11	2.72	2.48	2.33	2.21	2.12	2.05	2.00	1.95	1.91	1.87	1.84	1.82	1.79
82	3.96	3.11	2.72	2.48	2.33	2.21	2.12	2.05	1.99	1.95	1.91	1.87	1.84	1.81	1.79
83	3.96	3.11	2.71	2.48	2.32	2.21	2.12	2.05	1.99	1.95	1.90	1.87	1.84	1.81	1.79
84	3.95	3.11	2.71	2.48	2.32	2.21	2.12	2.05	1.99	1.94	1.90	1.87	1.84	1.81	1.79
85	3.95	3.10	2.71	2.48	2.32	2.21	2.12	2.05	1.99	1.94	1.90	1.87	1.84	1.81	1.78
86	3.95	3.10	2.71	2.48	2.32	2.21	2.12	2.05	1.99	1.94	1.90	1.87	1.84	1.81	1.78
87	3.95	3.10	2.71	2.48	2.32	2.20	2.12	2.05	1.99	1.94	1.90	1.87	1.83	1.81	1.78
88	3.95	3.10	2.71	2.48	2.32	2.20	2.12	2.05	1.99	1.94	1.90	1.86	1.83	1.81	1.78
89	3.95	3.10	2.71	2.47	2.32	2.20	2.11	2.04	1.99	1.94	1.90	1.86	1.83	1.80	1.78
90	3.95	3.10	2.71	2.47	2.32	2.20	2.11	2.04	1.99	1.94	1.90	1.86	1.83	1.80	1.78

Titik Persentase Distribusi F untuk Probabilita = 0,05

df untuk penyebut (N2)	df untuk pembilang (N1)														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
91	3.95	3.10	2.70	2.47	2.31	2.20	2.11	2.04	1.98	1.94	1.90	1.86	1.83	1.80	1.78
92	3.94	3.10	2.70	2.47	2.31	2.20	2.11	2.04	1.98	1.94	1.89	1.86	1.83	1.80	1.78
93	3.94	3.09	2.70	2.47	2.31	2.20	2.11	2.04	1.98	1.93	1.89	1.86	1.83	1.80	1.78
94	3.94	3.09	2.70	2.47	2.31	2.20	2.11	2.04	1.98	1.93	1.89	1.86	1.83	1.80	1.78
95	3.94	3.09	2.70	2.47	2.31	2.20	2.11	2.04	1.98	1.93	1.89	1.86	1.83	1.80	1.77
96	3.94	3.09	2.70	2.47	2.31	2.19	2.11	2.04	1.98	1.93	1.89	1.86	1.82	1.80	1.77
97	3.94	3.09	2.70	2.47	2.31	2.19	2.11	2.04	1.98	1.93	1.89	1.85	1.82	1.80	1.77
98	3.94	3.09	2.70	2.46	2.31	2.19	2.10	2.03	1.98	1.93	1.89	1.85	1.82	1.80	1.77
99	3.94	3.09	2.70	2.46	2.31	2.19	2.10	2.03	1.98	1.93	1.89	1.85	1.82	1.79	1.77
100	3.94	3.09	2.70	2.46	2.31	2.19	2.10	2.03	1.98	1.93	1.89	1.85	1.82	1.79	1.77
101	3.94	3.09	2.69	2.46	2.30	2.19	2.10	2.03	1.97	1.93	1.89	1.85	1.82	1.79	1.77
102	3.93	3.09	2.69	2.46	2.30	2.19	2.10	2.03	1.97	1.93	1.88	1.85	1.82	1.79	1.77
103	3.93	3.08	2.69	2.46	2.30	2.19	2.10	2.03	1.97	1.92	1.88	1.85	1.82	1.79	1.77
104	3.93	3.08	2.69	2.46	2.30	2.19	2.10	2.03	1.97	1.92	1.88	1.85	1.82	1.79	1.76
105	3.93	3.08	2.69	2.46	2.30	2.19	2.10	2.03	1.97	1.92	1.88	1.85	1.82	1.79	1.76
106	3.93	3.08	2.69	2.46	2.30	2.19	2.10	2.03	1.97	1.92	1.88	1.85	1.81	1.79	1.76
107	3.93	3.08	2.69	2.46	2.30	2.18	2.10	2.03	1.97	1.92	1.88	1.84	1.81	1.79	1.76
108	3.93	3.08	2.69	2.46	2.30	2.18	2.10	2.03	1.97	1.92	1.88	1.84	1.81	1.79	1.76
109	3.93	3.08	2.69	2.45	2.30	2.18	2.09	2.02	1.97	1.92	1.88	1.84	1.81	1.78	1.76
110	3.93	3.08	2.69	2.45	2.30	2.18	2.09	2.02	1.97	1.92	1.88	1.84	1.81	1.78	1.76
111	3.93	3.08	2.69	2.45	2.30	2.18	2.09	2.02	1.97	1.92	1.88	1.84	1.81	1.78	1.76
112	3.93	3.08	2.69	2.45	2.30	2.18	2.09	2.02	1.96	1.92	1.88	1.84	1.81	1.78	1.76
113	3.93	3.08	2.68	2.45	2.29	2.18	2.09	2.02	1.96	1.92	1.87	1.84	1.81	1.78	1.76
114	3.92	3.08	2.68	2.45	2.29	2.18	2.09	2.02	1.96	1.91	1.87	1.84	1.81	1.78	1.75
115	3.92	3.07	2.68	2.45	2.29	2.18	2.09	2.02	1.96	1.91	1.87	1.84	1.81	1.78	1.75
116	3.92	3.07	2.68	2.45	2.29	2.18	2.09	2.02	1.96	1.91	1.87	1.84	1.81	1.78	1.75
117	3.92	3.07	2.68	2.45	2.29	2.18	2.09	2.02	1.96	1.91	1.87	1.84	1.80	1.78	1.75
118	3.92	3.07	2.68	2.45	2.29	2.18	2.09	2.02	1.96	1.91	1.87	1.84	1.80	1.78	1.75
119	3.92	3.07	2.68	2.45	2.29	2.18	2.09	2.02	1.96	1.91	1.87	1.83	1.80	1.78	1.75
120	3.92	3.07	2.68	2.45	2.29	2.18	2.09	2.02	1.96	1.91	1.87	1.83	1.80	1.78	1.75
121	3.92	3.07	2.68	2.45	2.29	2.17	2.09	2.02	1.96	1.91	1.87	1.83	1.80	1.77	1.75
122	3.92	3.07	2.68	2.45	2.29	2.17	2.09	2.02	1.96	1.91	1.87	1.83	1.80	1.77	1.75
123	3.92	3.07	2.68	2.45	2.29	2.17	2.08	2.01	1.96	1.91	1.87	1.83	1.80	1.77	1.75
124	3.92	3.07	2.68	2.44	2.29	2.17	2.08	2.01	1.96	1.91	1.87	1.83	1.80	1.77	1.75
125	3.92	3.07	2.68	2.44	2.29	2.17	2.08	2.01	1.96	1.91	1.87	1.83	1.80	1.77	1.75
126	3.92	3.07	2.68	2.44	2.29	2.17	2.08	2.01	1.95	1.91	1.87	1.83	1.80	1.77	1.75
127	3.92	3.07	2.68	2.44	2.29	2.17	2.08	2.01	1.95	1.91	1.86	1.83	1.80	1.77	1.75
128	3.92	3.07	2.68	2.44	2.29	2.17	2.08	2.01	1.95	1.91	1.86	1.83	1.80	1.77	1.75
129	3.91	3.07	2.67	2.44	2.28	2.17	2.08	2.01	1.95	1.90	1.86	1.83	1.80	1.77	1.74
130	3.91	3.07	2.67	2.44	2.28	2.17	2.08	2.01	1.95	1.90	1.86	1.83	1.80	1.77	1.74
131	3.91	3.07	2.67	2.44	2.28	2.17	2.08	2.01	1.95	1.90	1.86	1.83	1.80	1.77	1.74
132	3.91	3.06	2.67	2.44	2.28	2.17	2.08	2.01	1.95	1.90	1.86	1.83	1.79	1.77	1.74
133	3.91	3.06	2.67	2.44	2.28	2.17	2.08	2.01	1.95	1.90	1.86	1.83	1.79	1.77	1.74
134	3.91	3.06	2.67	2.44	2.28	2.17	2.08	2.01	1.95	1.90	1.86	1.83	1.79	1.77	1.74
135	3.91	3.06	2.67	2.44	2.28	2.17	2.08	2.01	1.95	1.90	1.86	1.82	1.79	1.77	1.74

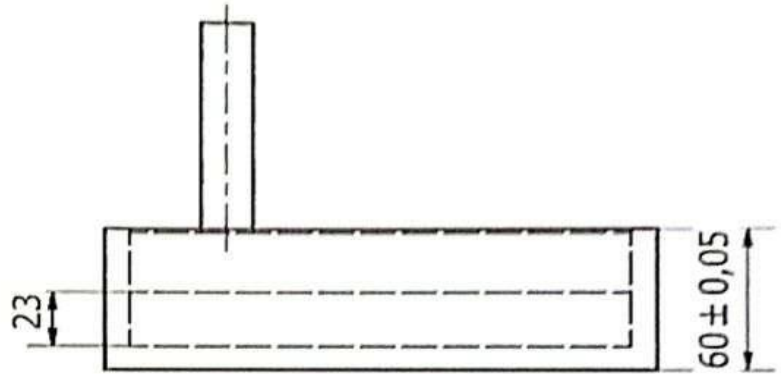
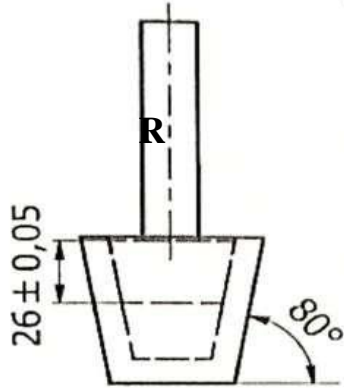
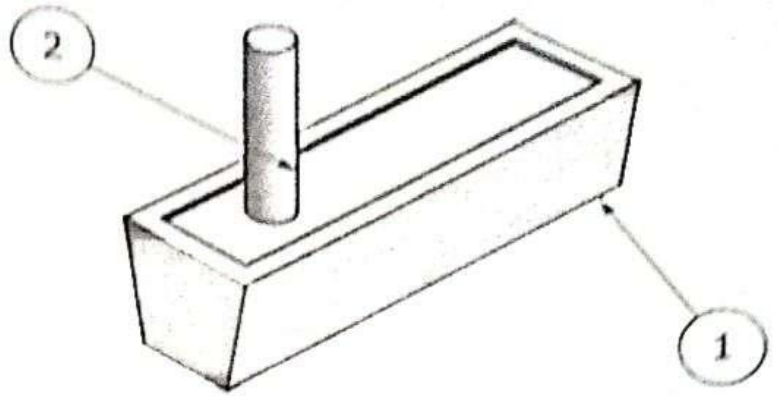
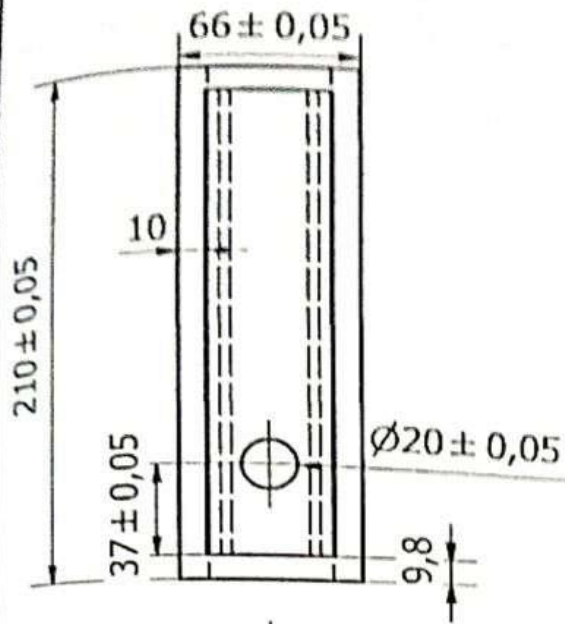
Titik Persentase Distribusi F untuk Probabilita = 0,05

df untuk penyebut (N2)	df untuk pembilang (N1)														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
136	3.91	3.06	2.67	2.44	2.28	2.17	2.08	2.01	1.95	1.90	1.86	1.82	1.79	1.77	1.74
137	3.91	3.06	2.67	2.44	2.28	2.17	2.08	2.01	1.95	1.90	1.86	1.82	1.79	1.77	1.74
138	3.91	3.06	2.67	2.44	2.28	2.16	2.08	2.01	1.95	1.90	1.86	1.82	1.79	1.76	1.74
139	3.91	3.06	2.67	2.44	2.28	2.16	2.08	2.01	1.95	1.90	1.86	1.82	1.79	1.76	1.74
140	3.91	3.06	2.67	2.44	2.28	2.16	2.08	2.01	1.95	1.90	1.86	1.82	1.79	1.76	1.74
141	3.91	3.06	2.67	2.44	2.28	2.16	2.08	2.00	1.95	1.90	1.86	1.82	1.79	1.76	1.74
142	3.91	3.06	2.67	2.44	2.28	2.16	2.07	2.00	1.95	1.90	1.86	1.82	1.79	1.76	1.74
143	3.91	3.06	2.67	2.43	2.28	2.16	2.07	2.00	1.95	1.90	1.86	1.82	1.79	1.76	1.74
144	3.91	3.06	2.67	2.43	2.28	2.16	2.07	2.00	1.95	1.90	1.86	1.82	1.79	1.76	1.74
145	3.91	3.06	2.67	2.43	2.28	2.16	2.07	2.00	1.94	1.90	1.86	1.82	1.79	1.76	1.74
146	3.91	3.06	2.67	2.43	2.28	2.16	2.07	2.00	1.94	1.90	1.86	1.82	1.79	1.76	1.74
147	3.91	3.06	2.67	2.43	2.28	2.16	2.07	2.00	1.94	1.90	1.85	1.82	1.79	1.76	1.74
148	3.91	3.06	2.67	2.43	2.28	2.16	2.07	2.00	1.94	1.90	1.85	1.82	1.79	1.76	1.73
149	3.90	3.06	2.67	2.43	2.27	2.16	2.07	2.00	1.94	1.89	1.85	1.82	1.79	1.76	1.73
150	3.90	3.06	2.66	2.43	2.27	2.16	2.07	2.00	1.94	1.89	1.85	1.82	1.79	1.76	1.73
151	3.90	3.06	2.66	2.43	2.27	2.16	2.07	2.00	1.94	1.89	1.85	1.82	1.79	1.76	1.73
152	3.90	3.06	2.66	2.43	2.27	2.16	2.07	2.00	1.94	1.89	1.85	1.82	1.79	1.76	1.73
153	3.90	3.06	2.66	2.43	2.27	2.16	2.07	2.00	1.94	1.89	1.85	1.82	1.78	1.76	1.73
154	3.90	3.05	2.66	2.43	2.27	2.16	2.07	2.00	1.94	1.89	1.85	1.82	1.78	1.76	1.73
155	3.90	3.05	2.66	2.43	2.27	2.16	2.07	2.00	1.94	1.89	1.85	1.82	1.78	1.76	1.73
156	3.90	3.05	2.66	2.43	2.27	2.16	2.07	2.00	1.94	1.89	1.85	1.81	1.78	1.76	1.73
157	3.90	3.05	2.66	2.43	2.27	2.16	2.07	2.00	1.94	1.89	1.85	1.81	1.78	1.76	1.73
158	3.90	3.05	2.66	2.43	2.27	2.16	2.07	2.00	1.94	1.89	1.85	1.81	1.78	1.75	1.73
159	3.90	3.05	2.66	2.43	2.27	2.16	2.07	2.00	1.94	1.89	1.85	1.81	1.78	1.75	1.73
160	3.90	3.05	2.66	2.43	2.27	2.16	2.07	2.00	1.94	1.89	1.85	1.81	1.78	1.75	1.73
161	3.90	3.05	2.66	2.43	2.27	2.16	2.07	2.00	1.94	1.89	1.85	1.81	1.78	1.75	1.73
162	3.90	3.05	2.66	2.43	2.27	2.15	2.07	2.00	1.94	1.89	1.85	1.81	1.78	1.75	1.73
163	3.90	3.05	2.66	2.43	2.27	2.15	2.07	2.00	1.94	1.89	1.85	1.81	1.78	1.75	1.73
164	3.90	3.05	2.66	2.43	2.27	2.15	2.07	2.00	1.94	1.89	1.85	1.81	1.78	1.75	1.73
165	3.90	3.05	2.66	2.43	2.27	2.15	2.07	1.99	1.94	1.89	1.85	1.81	1.78	1.75	1.73
166	3.90	3.05	2.66	2.43	2.27	2.15	2.07	1.99	1.94	1.89	1.85	1.81	1.78	1.75	1.73
167	3.90	3.05	2.66	2.43	2.27	2.15	2.06	1.99	1.94	1.89	1.85	1.81	1.78	1.75	1.73
168	3.90	3.05	2.66	2.43	2.27	2.15	2.06	1.99	1.94	1.89	1.85	1.81	1.78	1.75	1.73
169	3.90	3.05	2.66	2.43	2.27	2.15	2.06	1.99	1.94	1.89	1.85	1.81	1.78	1.75	1.73
170	3.90	3.05	2.66	2.42	2.27	2.15	2.06	1.99	1.94	1.89	1.85	1.81	1.78	1.75	1.73
171	3.90	3.05	2.66	2.42	2.27	2.15	2.06	1.99	1.93	1.89	1.85	1.81	1.78	1.75	1.72
172	3.90	3.05	2.66	2.42	2.27	2.15	2.06	1.99	1.93	1.89	1.84	1.81	1.78	1.75	1.72
173	3.90	3.05	2.66	2.42	2.27	2.15	2.06	1.99	1.93	1.89	1.84	1.81	1.78	1.75	1.72
174	3.90	3.05	2.66	2.42	2.27	2.15	2.06	1.99	1.93	1.89	1.84	1.81	1.78	1.75	1.72
175	3.90	3.05	2.66	2.42	2.27	2.15	2.06	1.99	1.93	1.89	1.84	1.81	1.78	1.75	1.72
176	3.89	3.05	2.66	2.42	2.27	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.81	1.78	1.75	1.72
177	3.89	3.05	2.66	2.42	2.27	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.81	1.78	1.75	1.72
178	3.89	3.05	2.66	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.81	1.78	1.75	1.72
179	3.89	3.05	2.66	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.81	1.78	1.75	1.72
180	3.89	3.05	2.65	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.81	1.77	1.75	1.72

Titik Persentase Distribusi F untuk Probabilita = 0,05

df untuk penyebut (N2)	df untuk pembilang (N1)														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
181	3.89	3.05	2.65	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.81	1.77	1.75	1.72
182	3.89	3.05	2.65	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.81	1.77	1.75	1.72
183	3.89	3.05	2.65	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.81	1.77	1.75	1.72
184	3.89	3.05	2.65	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.81	1.77	1.75	1.72
185	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.81	1.77	1.75	1.72
186	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.75	1.72
187	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.75	1.72
188	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.72
189	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.72
190	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.72
191	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.72
192	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.72
193	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.72
194	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.72
195	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.72
196	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.15	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.72
197	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.14	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.72
198	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.14	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.72
199	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.14	2.06	1.99	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.72
200	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.14	2.06	1.98	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.72
201	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.14	2.06	1.98	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.72
202	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.14	2.06	1.98	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.72
203	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.14	2.05	1.98	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.72
204	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.14	2.05	1.98	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.72
205	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.14	2.05	1.98	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.72
206	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.14	2.05	1.98	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.71
207	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.14	2.05	1.98	1.93	1.88	1.84	1.80	1.77	1.74	1.71
208	3.89	3.04	2.65	2.42	2.26	2.14	2.05	1.98	1.93	1.88	1.83	1.80	1.77	1.74	1.71
209	3.89	3.04	2.65	2.41	2.26	2.14	2.05	1.98	1.92	1.88	1.83	1.80	1.77	1.74	1.71
210	3.89	3.04	2.65	2.41	2.26	2.14	2.05	1.98	1.92	1.88	1.83	1.80	1.77	1.74	1.71
211	3.89	3.04	2.65	2.41	2.26	2.14	2.05	1.98	1.92	1.88	1.83	1.80	1.77	1.74	1.71
212	3.89	3.04	2.65	2.41	2.26	2.14	2.05	1.98	1.92	1.88	1.83	1.80	1.77	1.74	1.71
213	3.89	3.04	2.65	2.41	2.26	2.14	2.05	1.98	1.92	1.88	1.83	1.80	1.77	1.74	1.71
214	3.89	3.04	2.65	2.41	2.26	2.14	2.05	1.98	1.92	1.87	1.83	1.80	1.77	1.74	1.71
215	3.89	3.04	2.65	2.41	2.26	2.14	2.05	1.98	1.92	1.87	1.83	1.80	1.77	1.74	1.71
216	3.88	3.04	2.65	2.41	2.26	2.14	2.05	1.98	1.92	1.87	1.83	1.80	1.77	1.74	1.71
217	3.88	3.04	2.65	2.41	2.26	2.14	2.05	1.98	1.92	1.87	1.83	1.80	1.77	1.74	1.71
218	3.88	3.04	2.65	2.41	2.26	2.14	2.05	1.98	1.92	1.87	1.83	1.80	1.77	1.74	1.71
219	3.88	3.04	2.65	2.41	2.26	2.14	2.05	1.98	1.92	1.87	1.83	1.80	1.76	1.74	1.71
220	3.88	3.04	2.65	2.41	2.26	2.14	2.05	1.98	1.92	1.87	1.83	1.80	1.76	1.74	1.71
221	3.88	3.04	2.65	2.41	2.25	2.14	2.05	1.98	1.92	1.87	1.83	1.80	1.76	1.74	1.71
222	3.88	3.04	2.65	2.41	2.25	2.14	2.05	1.98	1.92	1.87	1.83	1.80	1.76	1.74	1.71
223	3.88	3.04	2.65	2.41	2.25	2.14	2.05	1.98	1.92	1.87	1.83	1.80	1.76	1.74	1.71
224	3.88	3.04	2.64	2.41	2.25	2.14	2.05	1.98	1.92	1.87	1.83	1.80	1.76	1.74	1.71
225	3.88	3.04	2.64	2.41	2.25	2.14	2.05	1.98	1.92	1.87	1.83	1.80	1.76	1.74	1.71

TOL. $\pm 0,1$



	1	Molding Atas	2	Besi	190 x 45 x 116			
	1	Molding Bawah	1	Besi	210 x 66 x 60			
Jumlah		Nama Bagian	No.	Material	Ukuran	Keterangan		
I	II	III	Revisi:					
Cetakan Spesimen Pengecoran					Skala	Digambar	23/8/23	Rizki
					1 : 3	Diperiksa		<i>[Signature]</i>
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA					No. Gbr : 2023.09.007			

TOL. $\pm 0,1$

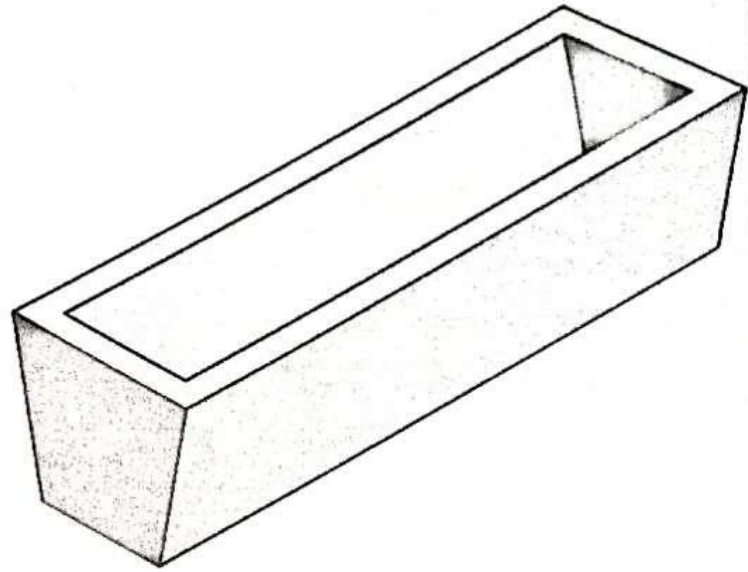
$66 \pm 0,05$

$210 \pm 0,05$

$190 \pm 0,05$

$45 \pm 0,05$

$46 \pm 0,05$



$10 \pm 0,05$

$28 \pm 0,05$

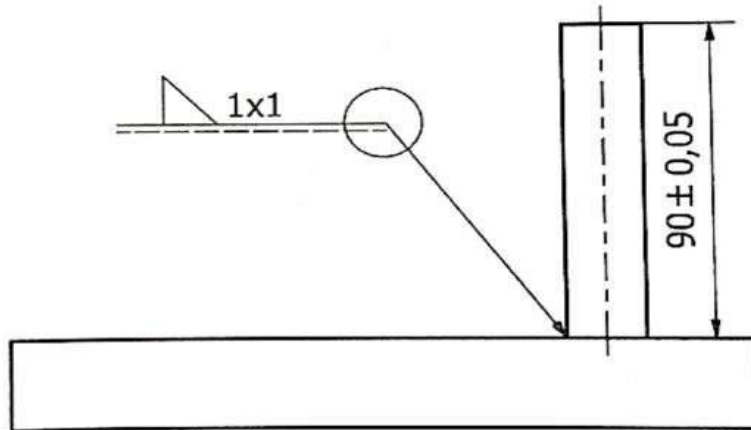
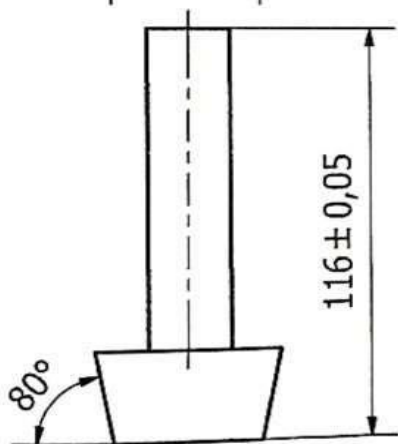
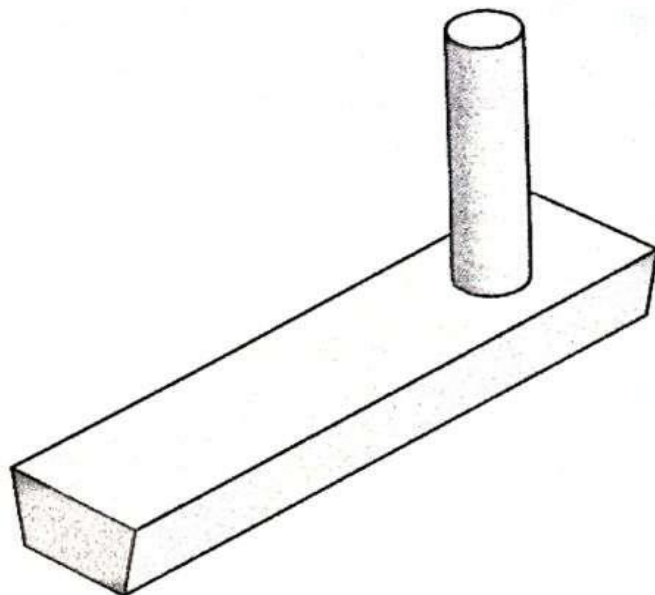
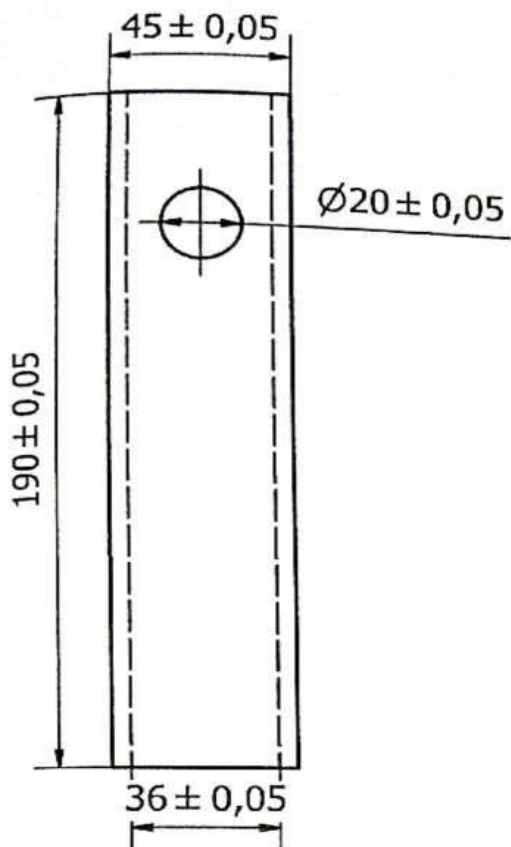
$60 \pm 0,05$

9,8

1x1

Jumlah	Nama Bagian	No.	Material	Ukuran	Keterangan
	Molding Bagian Bawah	1	Besi	210 x 66 x 60	
I	Revisi:				
II					
III					
	Molding Bagian Bawah			Skala	Digambar
				1 : 2	Diperiksa
					23/8/23 Rizki
					<i>[Signature]</i>
	POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA			No. Gbr : 2023.09.007	

TOL. ± 0,1



			Molding Bagian Atas	2	Besi	190 x 45 x 116			
Jumlah			Nama Bagian	No.	Material	Ukuran	Keterangan		
I	II	III	Revisi:						
Molding Bagian Bawah						Skala	Digambar	23/8/23	Rizki
						1 : 2	Diperiksa		
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						No. Gbr : 2023.09.007			