

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari proses pembuatan alat pemotong besi ini penulis mengambil kesimpulan bahwa:

1. Alat pemotong besi ini memiliki dimensi ukuran 1200mm x 500mm x 100mm, dengan kekuatan penggerak adalah motor listrik ½ hp 1400 Rpm
2. Dengan dimensi ukuran seperti yang di jelaskan diatas dan mekanisme gerak dari pemotongan yang tidak lagi melibatkan tenaga manusia alat ini akan banyak membantu kerja dari penggunaannya nanti.
3. Dimensi ukuran yang tidak terlalu besar dan mata gergaji yang terpasang dapat diganti sesuai keinginan penggunaannya, maka alat ini masih tergolong simpel dan kecil namun dapat melakukan pemotongan dalam jumlah banyak dalam beberapa menit saja
4. Mata gergaji yang terpasang pada alat ini dapat diganti sesuai bentuk dan keinginan pengguna, dengan memperhatikan dimensi ukuran Panjang dan lebar dudukan dari mata gergaji yang telah disiapkan

5.2 Saran

Adapun saran -saran dari penulis mesin gergaji potong besi semi otomatis adalah sebagai berikut :

1. Dalam merencanakan suatu mesin / alat, haruslah merencanakan jenis komponen yang digunakan, pemilihan alat, serta perhitungan biaya komponen.
2. Dalam proses pembuatan mesin / alat, sebaiknya menggunakan perlengkapan (Sularso, 1983) keselamatan kerja.

3. Kerja sama dan kekompakan tim yang baik, keselamatan serta lingkungan kerja menjadi salah satu prioritas utama demi kelancaran pada saat proses pembuatan.
4. Penulis menyarankan untuk kedepannya agar Inovasi Runway Beam Hoist Crane Capacity 1 Ton ini dapat terus dikembangkan, agar dapat terus terjalin hubungan kerjasama antar lembaga pendidikan dan perusahaan.
5. Dalam menentukan harga produksi suatu alat menghitung waktu pengerjaan yang tepat dan benar.