

	19	NUT M12	21	Steel Carbon	M8 Ø12	Dibeli
	1	SAKLAR	20	Plastik	51 x 35	Dibeli
	2	MUR M8	19	Iron Cast	M4 Ø8	Dibeli
	2	LOCK NUT	18	Iron Cast	M8 Ø12 M4 Ø8	Dibeli
	1	WING NUT	17	Iron Cast	M8 x 25	Dibeli
	2	RETAINER	16	Iron Cast	130 x 10 x 3	Dibeli
	1	HACKSAW FRAME	15	Steel Carbon	300 x 500 x 6	Dibuat
	1	HACKSAW	14	Steel	300 x 20 x 1	Dibeli
	1	PEGAS	13	Steel	240	Dibeli
	1	RAGUM	12	Iron Cast	3 Inch	Dibeli
	3	BEARING	11	Iron Cast	UCP 202	Dibeli
	1	AXIS	10	Iron Cast	Ø 19	Dibeli
	1	CONNECTION ROD	9	Steel Carbon	various	Dibeli
	1	PLAT PULLEY	8	Steel Carbon	200 x 200 x 3	Dibuat
	1	GEARBOX	7	Iron Cast	Rasio 1 : 7	Dibeli
	1	PULLEY 2	6	Steel Carbon	Ø 90 / 70	Dibeli
	1	V-BELT	5	Rubber	A-40	Dibeli
	1	PULLEY 1	4	Steel Carbon	Ø 56 / 37	Dibeli
	1	BED MACHINE	3	Steel Carbon	350 x 210 x 2	Dibeli
	1	ELECTRIC MOTOR	2	Iron Cast	1/2 Hp	Dibeli
	1	FRAME	1	Steel Carbon	1200 x 500 x 100	Dibuat
JUMLAH		NAMA BAGIAN	No Bgn	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN

Perubahan :

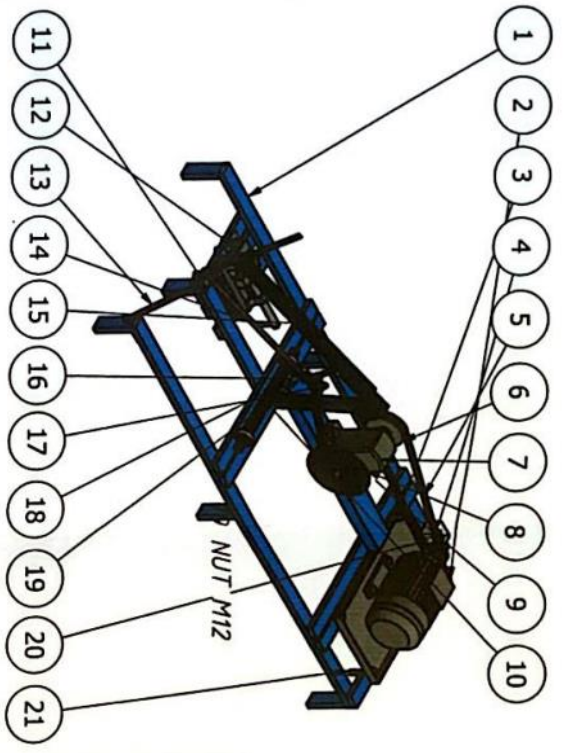
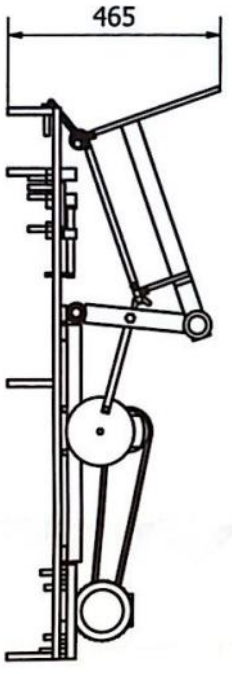
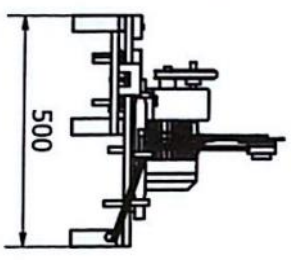
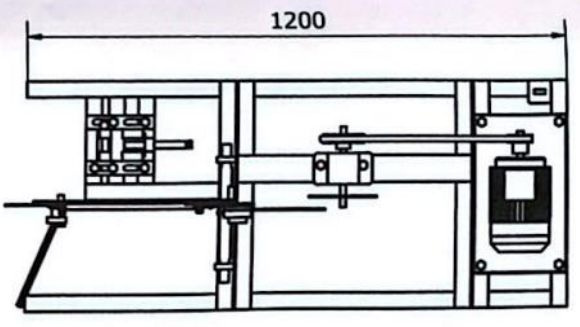


MESIN POTONG BESI

POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Skala
1 : 12
Diperiksa

DRME INV ASSEMBLY / 2023



19	NUT M12	21	Steel Carbon	M8 Ø12	Dibeli
1	SAKLAR	20	Plastik	51 x 35	Dibeli
2	MUR M8	19	Iron Cast	M4 Ø8	Dibeli
2	LOCK NUT	18	Iron Cast	M8 Ø12 M4 Ø8	Dibeli
1	WING NUT	17	Iron Cast	M8 x 25	Dibeli
2	RETAINER	16	Iron Cast	130 x 10 x 3	Dibeli
1	HACKSAW FRAME	15	Steel Carbon	300 x 500 x 6	Dibuat
1	HACKSAW	14	Steel	300 x 20 x 1	Dibeli
1	PEGAS	13	Steel	240	Dibeli
1	RAGUM	12	Iron Cast	3 inch	Dibeli
3	BEARING	11	Iron Cast	UCP 202	Dibeli
1	AXIS	10	Iron Cast	Ø 19	Dibeli
1	CONNECTION ROD	9	Steel Carbon	various	Dibeli
1	PLAT PULLEY	8	Steel Carbon	200 x 200 x 3	Dibuat
1	GEARBOX	7	Iron Cast	Rasio 1 : 7	Dibeli
1	PULLEY 2	6	Steel Carbon	Ø 90 / 70	Dibeli
1	V-BELT	5	Rubber	A-40	Dibeli
1	PULLEY 1	4	Steel Carbon	Ø 56 / 37	Dibeli
1	BED MACHINE	3	Steel Carbon	350 x 210 x 2	Dibeli
1	ELECTRIC MOTOR	2	Iron Cast	1/2 Hp	Dibeli
1	FRAME	1	Steel Carbon	1200 x 500 x 100	Dibuat
JUMLAH	NAMA BAGIAN	No.Bgn	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN
III	Perubahan :				
II					
I					

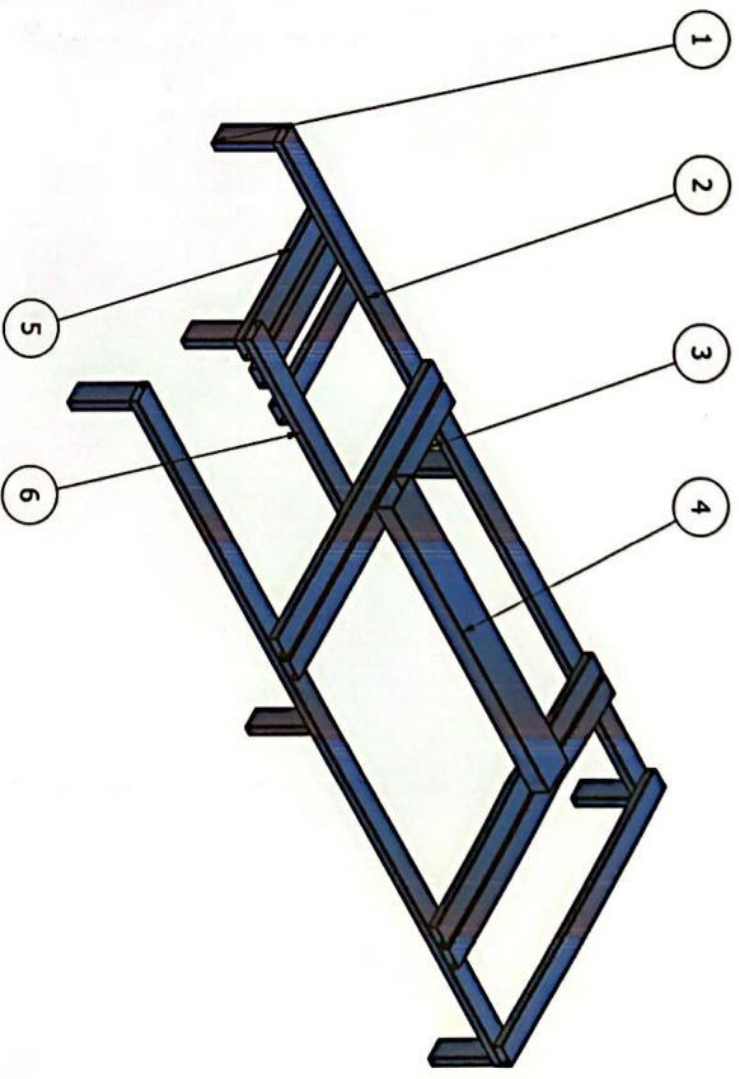
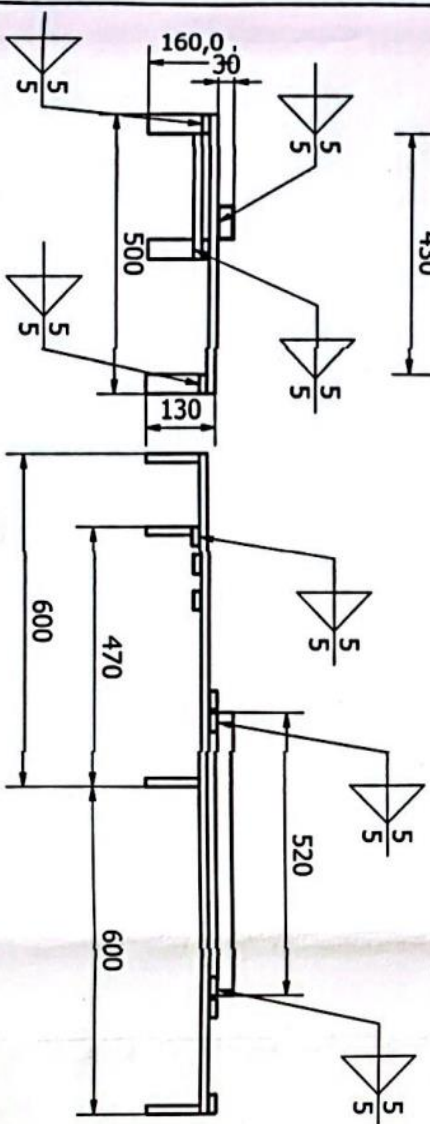
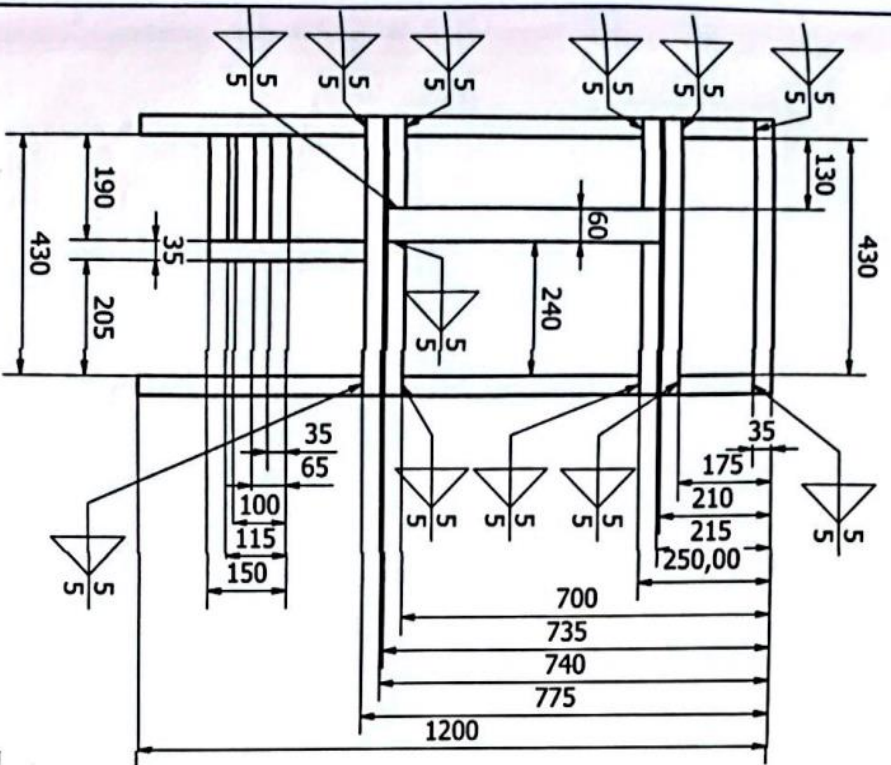


MESIN PEMOTONG

POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Skala
1 : 12
Digambar
Diperiksa

DRAME INV ASSEMBLY / 2023



JUMLAH	III	II	I							
1				1	FRAME TENGAH	1	6	ST37	4000 x 35 x 15	DIBUAT
3				3	FRAME RAGUM	1	5	ST37	4000 x 35 x 15	DIBUAT
1				1	FRAME GEARBOX	1	4	ST37	4000 x 60 x 30	DIBUAT
5				5	FRAME MESIN	1	3	ST37	4000 x 35 x 15	DIBUAT
2				2	FRAME TULANG	1	2	ST37	4000 x 35 x 15	DIBUAT
7				7	FRAME KAKI	1	1	ST37	4000 x 35 x 15	DIBUAT

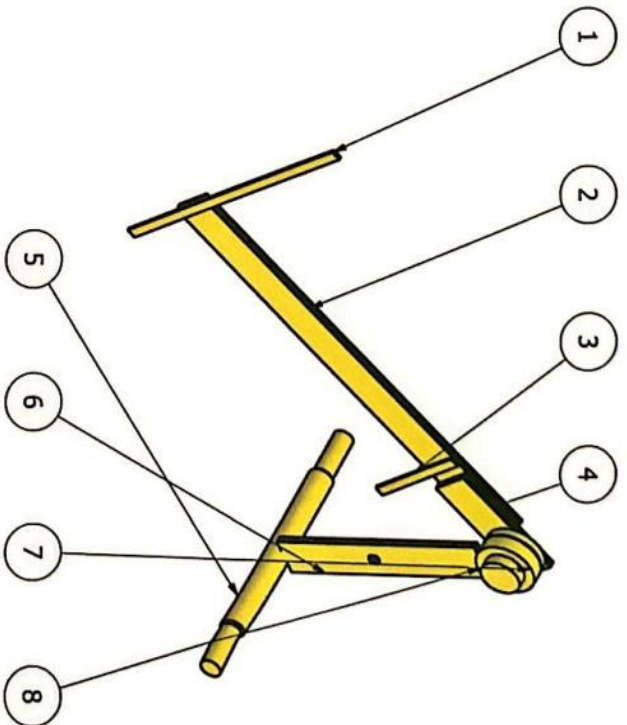
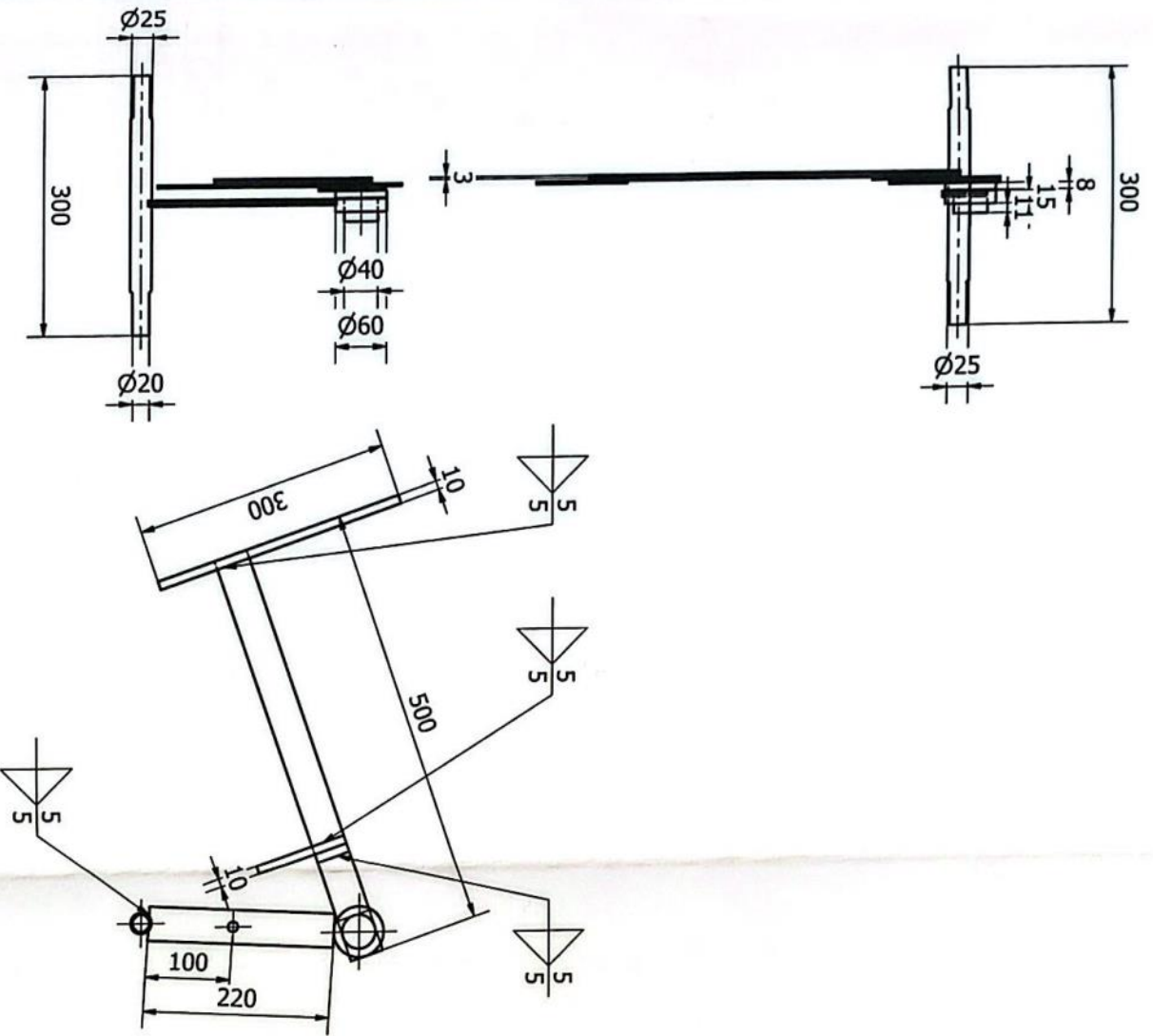
NAMA BAGIAN	No.Bgn	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN
Perubahan :				

Skala	Digambar	Diperiksa
1 : 10		

FRAME

POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

DRAME INV ASSEMBLY / 2023



1	POROS MALE	8	Cast Iron	Ø60	Dibeli
1	POROS FEMALE	7	Cast Iron	Ø40	Dibeli
2	PENYANGGA POROS	6	ST 37	6000 x 40 x 3	Dibuat
1	AXIS	5	Cast Iron	Ø20 x 300	Dibeli
2	PLAT STANG PENDEK	4	ST 37	6000 x 40 x 3	Dibuat
1	PENYANGGA BELAKANG	3	ST 37	1000 x 10 x 3	Dibuat
2	PLAT STANG PANJANG	2	ST 37	6000 x 40 x 3	Dibuat
1	PENYANGGA DEPAN	1	ST 37	1000 x 10 x 3	Dibuat
JUMLAH	NAMA BAGIAN	No. Bgn	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN
III	II	I	Perubahan :		

HACKSAW FRAME

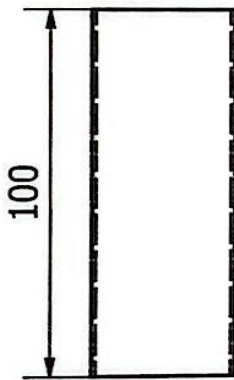
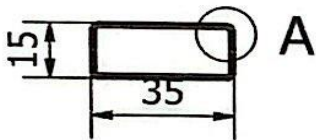
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Skala	Digambar	Diperiksa
1 : 6		

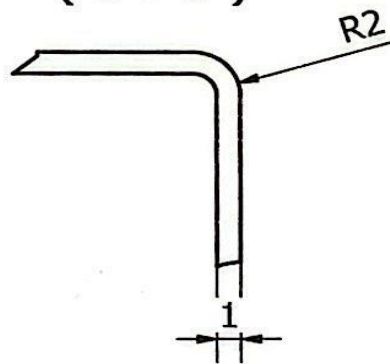
DRAME INV ASSEMBLY / 2023

Potongan, Gerinda

TOL ± 0,5 $\sqrt{N8}$



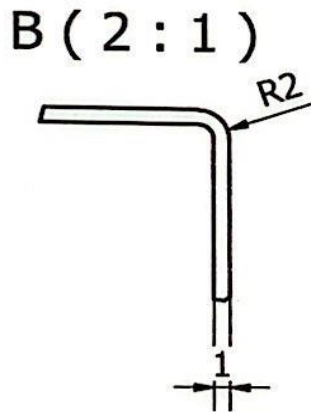
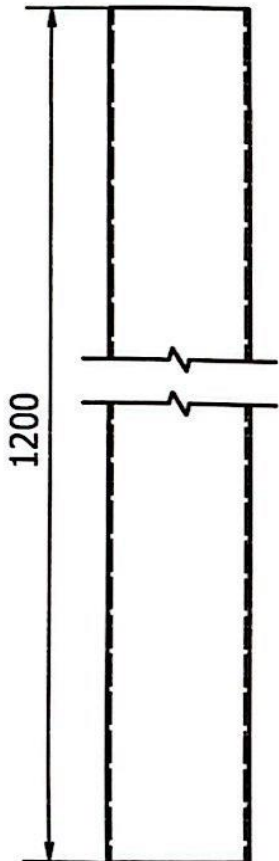
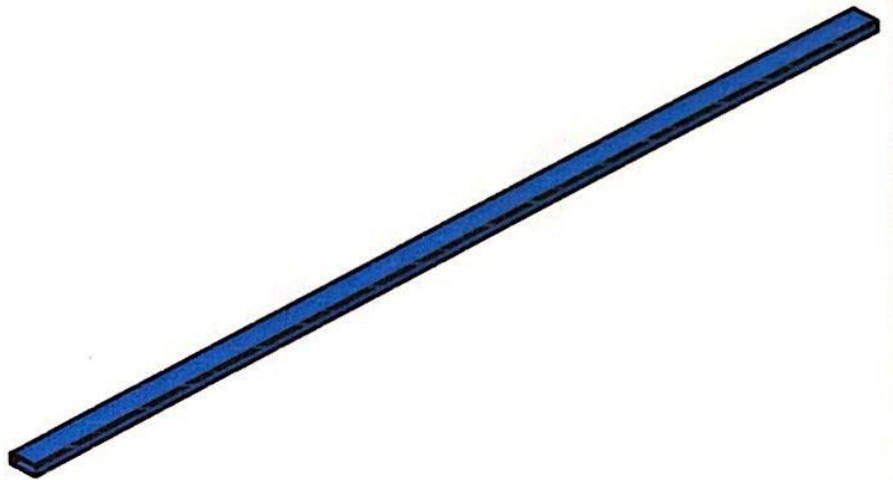
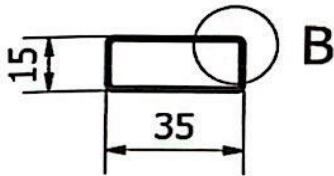
A (3 : 1)



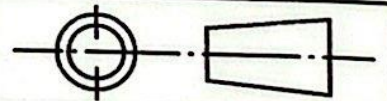
		7	FRAME KAKI	1	ST37	4000 x 35 x 15	DIBUAT	
JUMLAH			NAMA BAGIAN	No.Bgn	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN	
III	II	I	Perubahan :					
FRAME						Skala	Digambar	
						1 : 2	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAME INV PART.NO 1/2023		

Potongan, Gerinda

TOL $\pm 0,5$ $\sqrt{N8}$

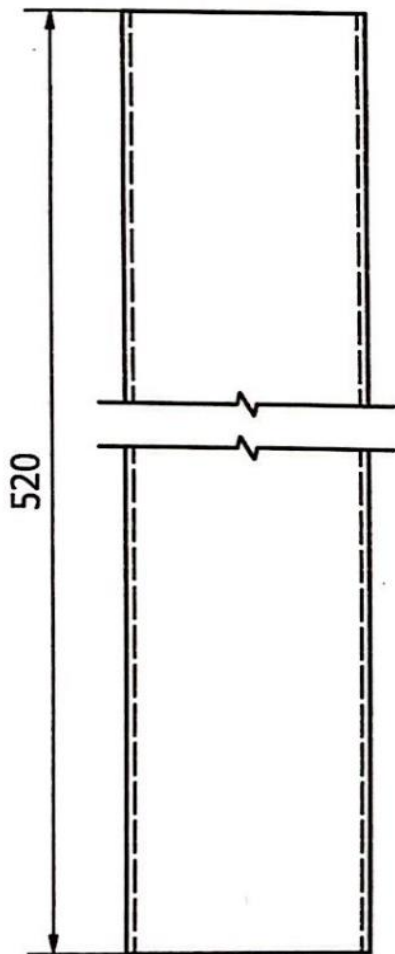
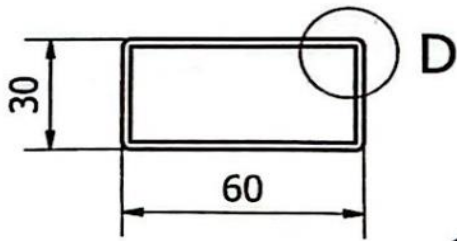


JUMLAH	NAMA BAGIAN	No.Bgn	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN	
2	FRAME TULANG	2	ST37	4000 x 35 x 15	DIBUAT	
III	II	I	Perubahan :			
FRAME				Skala	Digambar	
				1 : 2	Diperiksa	
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA				DRAME INV PART.NO 2/2023		

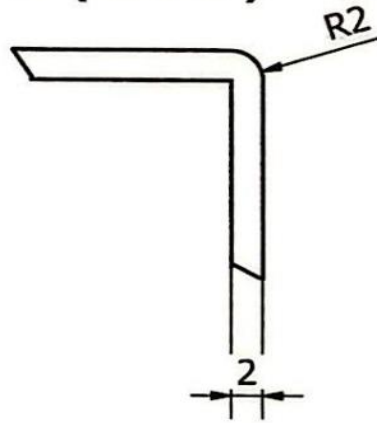


Potongan, Gerinda

TOL $\pm 0,5$ $\sqrt{N8}$



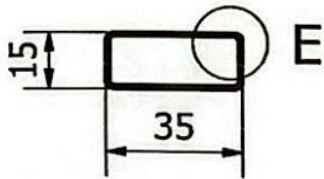
D (2 : 1)



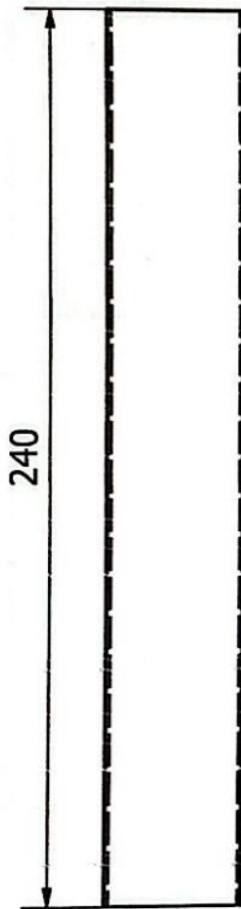
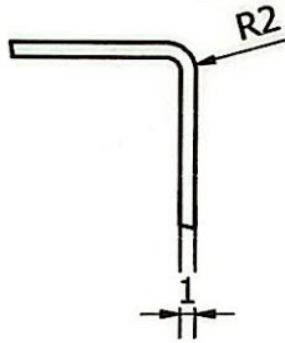
	1	FRAME GEARBOX	4	ST37	4000 x 60 x 30	DIBUAT
JUMLAH		NAMA BAGIAN	No.Bgn	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN
III	II	I	Perubahan :			
			FRAME		Skala	Digambar
					1 : 2	Diperiksa
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		DRAME INV PART.NO 4/2023	

Potongan, Gerinda

TOL ± 0,5 $\sqrt{N8}$



E (2 : 1)

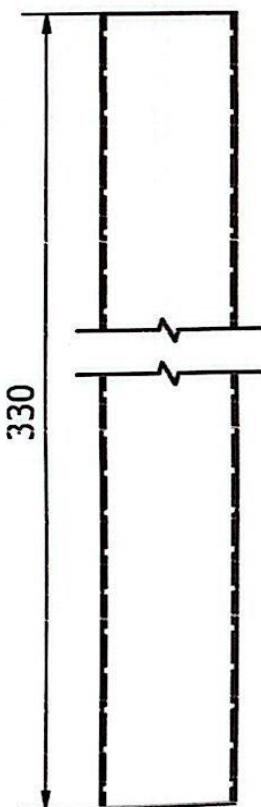
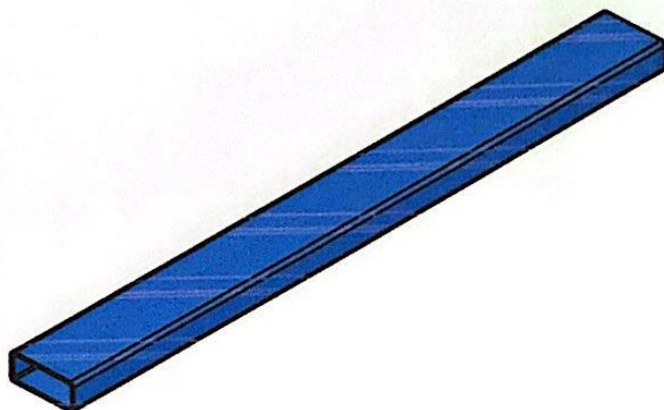
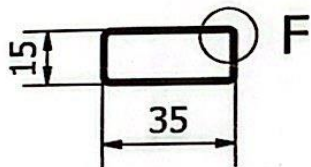


	3	FRAME RAGUM	5	ST37	4000 x 35 x 15	DIBUAT
JUMLAH		NAMA BAGIAN	No.Bgn	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN
III	II	I	Perubahan :			
			FRAME		Skala	Digambar
					1 : 2	Diperiksa
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		DRAME INV PART.NO 5/2023	

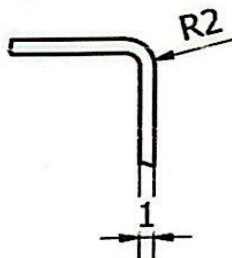
Potongan, Gerinda

TOL ± 0,5

N8



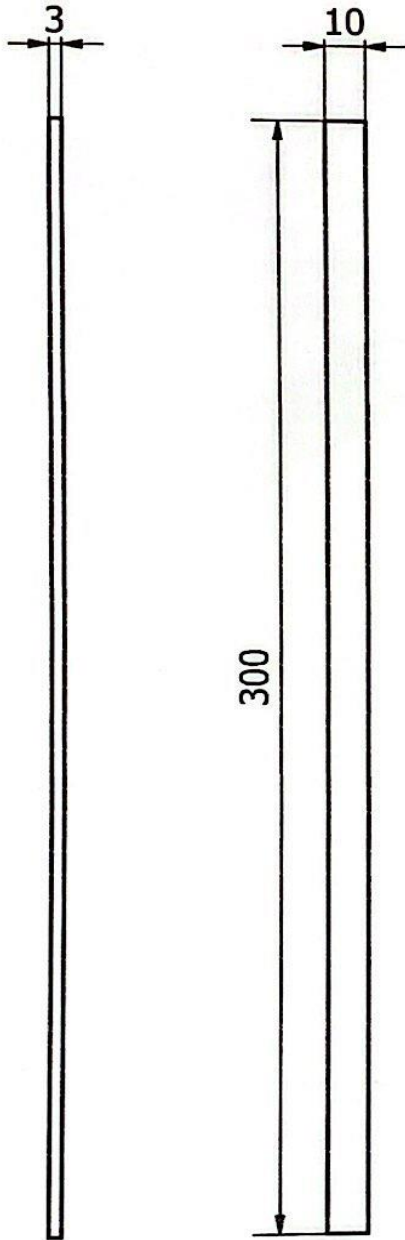
F (2 : 1)



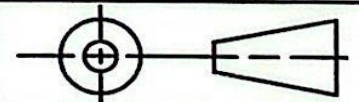
	1	FRAME TENGAH	6	ST37	4000 x 35 x 15	DIBUAT
JUMLAH		NAMA BAGIAN	No.Bgn	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN
III	II	I	Perubahan :			
			FRAME		Skala	Digambar
					1 : 2	Diperiksa
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		DRAME INV PART.NO 6/2023	

Potongan, Gerinda

TOL ± 0,5 $\sqrt{N8}$

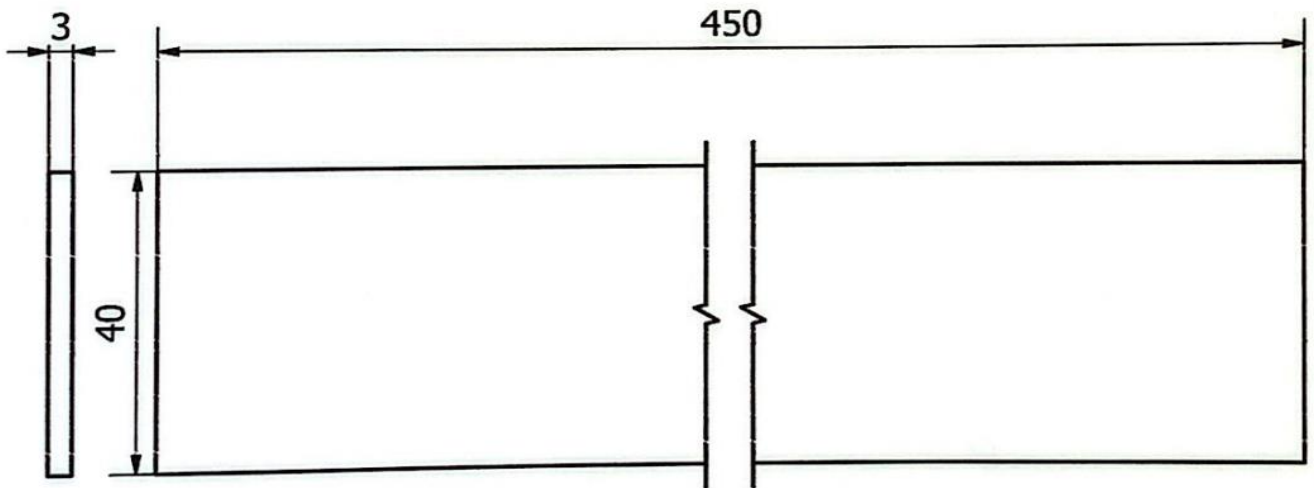
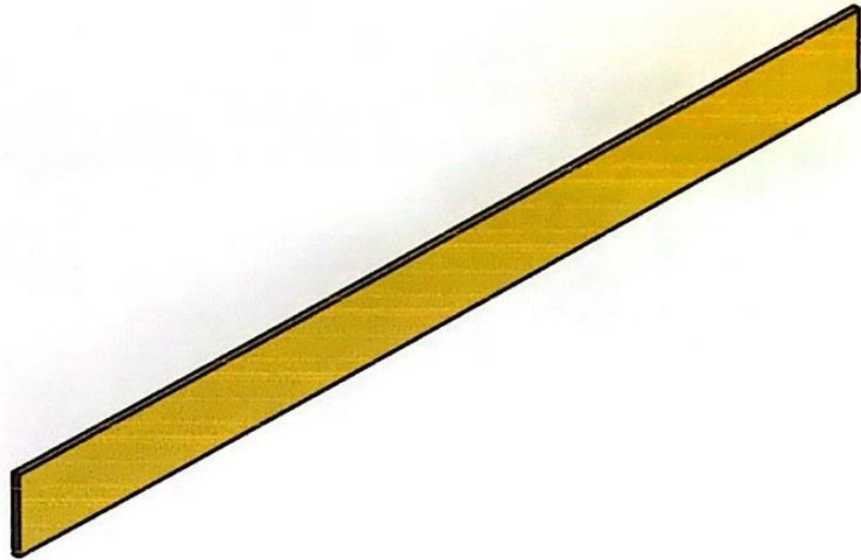


JUMLAH	NAMA BAGIAN	No.Bgn	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN
1	PENYANGGA DEPAN	1	ST 37	1000 x 10 x 3	DIBUAT
III	II	I	Perubahan :		
FRAME STANG				Skala	Digambar
				1 : 2	Diperiksa
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA				DRAME INV PART.NO 1/2023	



Potongan, Gerinda

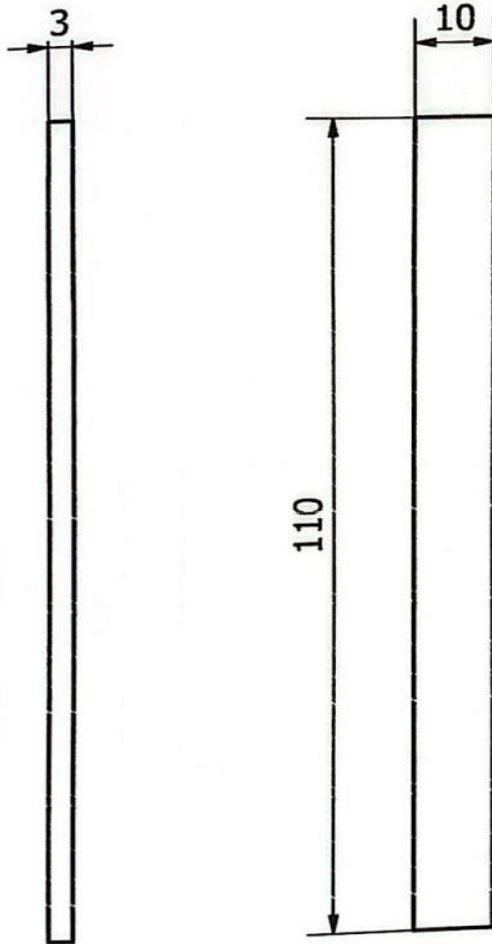
TOL ± 0,5 $\sqrt{N8}$



	2	PLAT STANG PANJANG	2	ST 37	6000 x 40 x 3	DIBUAT
JUMLAH		NAMA BAGIAN	No.Bgn	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN
III	II	I	Perubahan :			
FRAME STANG					Skala	Digambar
					1 : 1	Diperiksa
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA					DRA ME INV PART.NO 2/2023	

Potongan, Gerinda

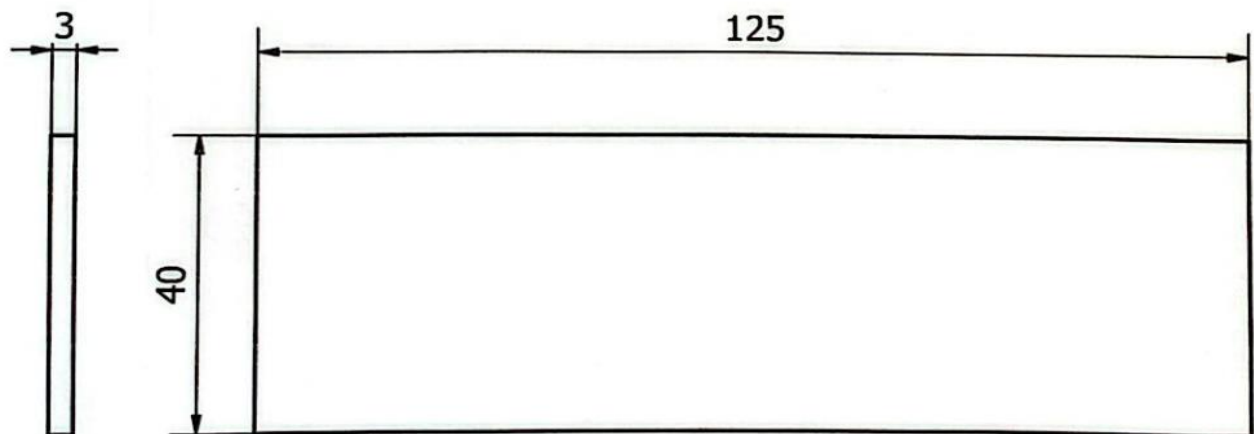
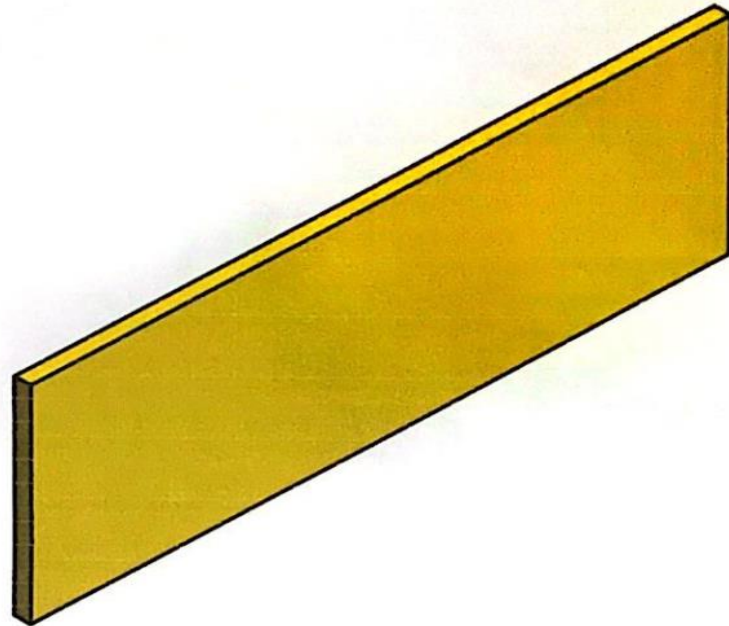
TOL ± 0,5 $\sqrt{N6}$



	1	PENYANGGA BELAKANG	3	ST 37	1000 x 10 x 3	DIBUAT
JUMLAH		NAMA BAGIAN	No.Bgn	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN
III	II	I	Perubahan :			
FRAME STANG					Skala	Digambar
					1 : 1	Diperiksa
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA					DRA ME INV PART.NO 3/2023	

Potongan, Gerinda

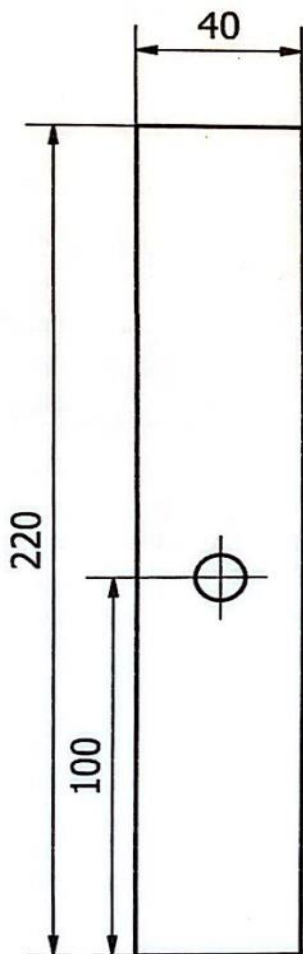
TOL ± 0,5 $\sqrt{N8}$



	2	PLAT STANG PENDEK	4	ST 37	6000 x 40 x 3	DIBUAT			
JUMLAH		NAMA BAGIAN	No.Bgn	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN			
III	II	I	Perubahan :						
			<h1>FRAME STANG</h1>			Skala	Digambar		
								1 : 1	Diperiksa
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA			DRA ME INV PART.NO 4/2023			

Potongan, Gerinda

TOL ± 0,5 $\sqrt{N8}$



	2	PENYANGGA POROS	6	ST 37	6000 x 40x 3	DIBUAT
JUMLAH		NAMA BAGIAN	No.Bgn	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN
III	II	I	Perubahan :			
			<h1>FRAME STANG</h1>		Skala	Digambar
					1 : 2	Diperiksa
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		DRA ME INV PART.NO 6/2023	



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI

POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139

Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918

Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



KESEPAKATAN BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Kami yang bertanda tangan dibawah ini :

Pihak Pertama

Nama : Muhammad Khairul Imam
NIM : 062030200899
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin (D3 Teknik Mesin)

Pihak Kedua

Nama : Siproni, S.T., M.T.,
NIP : 195911121985101001
Jurusan/Program Studi :

Pada hari ini ^{Kamis} tanggal ²⁰/₃ Telah sepakat untuk melakukan konsultasi bimbingan Laporan Akhir/Tugas akhir.

Isi kesepakatan :

1. Konsultasi bimbingan sekurang-kurangnya 1 (satu) kali dalam 1 (satu) minggu.
2. Pelaksanaan bimbingan pada setiap hari ^{Senin} pukul ^{09.00} tempat di Jurusan T.Mesin Polsri.

Demikianlah kesepakatan ini dibuat dengan penuh kesadaran guna kelancaran penyelesaian Laporan Akhir.

Pihak Pertama,

(Muhammad Khairul Imam)

NIM. 062030200899

Palembang, 30 Maret 2023

Pihak Kedua,

(Siproni, S.T., M.T.,)

NIP. 195911121985101001

Mengetahui,

Ketua Jurusan / Program Studi

(Ir. Saiful Effendi, M.T.)

NIP. 196309121989031005



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



KESEPAKATAN BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Kami yang bertanda tangan dibawah ini :

Pihak Pertama

Nama : Muhammad Khairul Imam
NIM : 062030200899
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin (D3 Teknik Mesin)

Pihak Kedua

Nama : Mardiana, S.T., M.T.
NIP : 196902121993032001
Jurusan/Program Studi :


Pada hari ini, ~~Kamis~~ tanggal 30/3 Telah sepakat untuk melakukan konsultasi bimbingan Laporan Akhir/Tugas akhir.

Isi kesepakatan :

1. Konsultasi bimbingan sekurang-kurangnya 1 (satu) kali dalam 1 (satu) minggu.
2. Pelaksanaan bimbingan pada setiap hari KAMIS pukul 09.30 tempat di Jurusan T.Mesin Polsri.


Demikianlah kesepakatan ini dibuat dengan penuh kesadaran guna kelancaran penyelesaian Laporan Akhir.

Pihak Pertama,

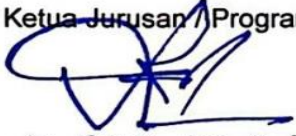

(Muhammad Khairul Imam)
NIM...062030200899

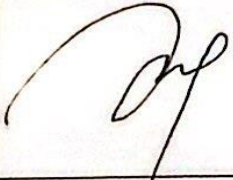






Palembang, 30 MARET 2023


Pihak Kedua,


(.....)
NIP.196902121993032001

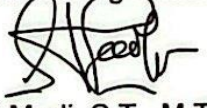
Mengetahui,
Ketua Jurusan/Program Studi


(Ir. Saiful Effendi, M.T.)
NIP...196309121989021005

7.	24 / 2023 / 05	Mengajukan bab II, revisi bab II Perumusan masalah dan batasan masalah	
8.	05 / 2023 / 06	Membawa dokumentasi cara keru alat, Serta meminta rekomendasi pengembangan alat dari dosen	
9.	22 / 2023 / 06	Acc bab II, dan membawa dokumentasi alat yang sudah di revisi	
10.	09 / 2023 / 07	Pengajuan bab III, revisi rumus-rumus torsi mesin dan daya mesin serta rumus-rumus yang lainnya	
11.	12 / 2023 / 07	Acc bab III, serta pengajuan bab IV dan V	
12.	21 / 2023 / 07	Acc bab IV dan V, serta membawa alat untuk pengujian	
13.	03 / 2023 / 08	Rekomendasi mengikuti sidang Laporan Akhir	

Mengetahui,
Ketua Jurusan/KPS,

(Ir. Sairul Effendi, M.T.)
NIP. 196309121989031005

Palembang, 28 Juli 2023
Pembimbing Akademik

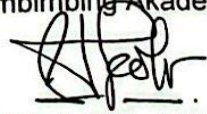

(Ali Medi, S.T., M.T.)
NIP. 197005162003121001

Catatan:
Ketua Jurusan/Ketua Program Studi & PA harus memeriksa jumlah pelaksanaan
bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir & Tugas Akhir minimum sepuluh kali bimbingan
sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LA/TA ini harus dilampirkan dalam Laporan LATA.

7.	24 / 2023 05	Mengajukan bab II, revisi bab II Perumusan masalah dan batasan masalah	
8.	05 / 2023 06	Membawa dokumentasi cara kerja alat, serta meminta rekomendasi pengembangan alat dari dosen	
9.	22 / 2023 06	Acc bab II, dan membawa dokumentasi alat yang sudah direvisi	
10.	04 / 2023 07	Pengajuan bab III, revisi rumus-rumus torsi mesin dari daya mesin serta rumus-rumus yang lainnya	
11.	12 / 2023 07	Acc bab III, serta pengajuan bab IV dan V	
12.	21 / 2023 07	Acc bab IV dan V, serta membawa alat untuk pengujian	
13.	03 / 2023 08	Rekomendasi mengikuti sidang Laporan Akhir	

Mengetahui,
Ketua Jurusan/KPS,

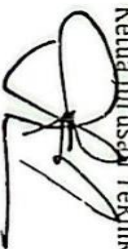
(Ir. Sairul Effendi, M.T.)
NIP. 196309121989031005

Palembang, 28 Juli 2023
Pembimbing Akademik

(Ali Medi, S.T., M.T.)
NIP. 197005162003121001

Catatan:
Ketua Jurusan/Ketua Program Studi & PA harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir & Tugas Akhir minimum sepuluh kali bimbingan sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LA/TA ini harus dilampirkan dalam Laporan LA/TA.

LEMBAR MONITORING KEGIATAN BIMBINGAN TUGAS AKHIR MAHASISWA
TAHUN AKADEMIK 2022/2023

No	Nama Mahasiswa	Prodi / Kelas	Nama Pembimbing	KEGIATAN BIMBINGAN																									
				M1	M2	M3	M4	M5	M5	M6	M7	M8	M9	M10	M11	M12	M13	M14	M15	M16	M17	M18							
1	Fahri Faturrahman	DIII / GMA																											
2	Rhizka Febriani																												
3	M.Hakam Matondang																												
4	Jammadi	DIII / 6 MC																											
5	M. Arif Al Faqih Fiddin																												
6	Rifaldy																												
7	Azkonri Gunlaya	DIII / 6 MD	Siproni, S.T., MT.																										
8	Mutiara Yoneta																												
9	Raihan Andika Fayyadh																												
10	Thiyas Berlian Panghurnaana	DIII / 6MF																											
11	Insan Pratama Ramadhan																												
12	Muhammad Hañzd																												
13	Muhammad Khairul Imam	DIII / 6MN																											
14	Nizar Agusmin																												
15	Wahyuda Satria																												

Palembang, 02 Maret 2023
Ketua Jurusan Teknik Mesin,

Ir. Sairul Effendi, M.T.
NIP. 19630912 198903 1 005

LEMBAR MONITORING KEGIATAN BIMBINGAN TUGAS AKHIR MAHASISWA

TAHUN AKADEMIK 2022/2023

No	Nama Mahasiswa	Prodi / Kelas	Nama Pembimbing	KEGIATAN BIMBINGAN																			
				M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M9	M10	M11	M12	M13	M14	M15	M16	M17	M18		
1	Alif Artfiki	DIII / 6MA	Mardiana, ST., MT.																				
2	Ario Seta																						
3	Keven Deriansyah																						
4	Juni Prawijaya	DIII / 6MD																					
5	Tri Ustari																						
6	Muhamat Jaya Saputra																						
7	Ahmad Maulana	DIII / 6ME																					
8	Aldi Figranda Wiranata																						
9	Ardian Pragusti																						
10	Rizki	DIII / 6MN																					
11	Sherillya Putri																						
12	M. Andi																						
13	Muhammad Khairul Imam ✓	DIII / 6MN																					
14	Nizar Agusmin																						
15	Wahyuda Satria																						

Palembang, 02 Maret 2023
 Ketua Jurusan Teknik Mesin,



Ir. Sairul Effendi, M.T.
 NIP. 19630912 198903 1 005

