

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Berdasarkan uraian dari Bab I sampai dengan Bab IV, maka penulis menarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Alat bantu penimbang dan pemindah getah karet kapasitas maksimum 5 kg merupakan sebuah mesin sangat yang berguna dalam proses pemindahan dan penimbangan.
2. Pada proses perawatan dan perbaikan harus sesuai dengan SOP yang ada mulai dari *perawatan preventif* sampai perbaikan
3. Dalam melakukan perawatan dan perbaikan sangat diperhatikan kebersihan bagian dari komponen mesin.
4. Perawatan dan perbaikan dilakukan berdasarkan jadwal yang telah dibuat.
5. Ada beberapa komponen alat bantu penimbang dan pemindah getah kapasitas maksimum 5 kg yang perawatannya sangat diperhatikan seperti dinamo motor ,ulir dan gearbox
6. Dengan adanya alat pemindah dan penimbang ini tenaga yang di butuhkan menjadi lebih kecil

B. Saran

Sebagai penutup pada laporan ini, penulis memberikan saran dan kemungkinan pengembangan alat ini dapat dilakukan, saran-saran yang penulis sampaikan antara lain :

1. Untuk merencanakan suatu mesin sebaiknya kita harus mencari data - data yang diperlukan terlebih dahulu, seperti data semua komponen alat yang akan digunakan, data perhitungan perencanaan alat, dan tabel faktor-faktor keamanan yang sudah menjadi standar tabel perencanaan yang digunakan.

2. Diharapkan menguasai ilmu perancangan alat, elemen mesin, kekuatan bahan dan ilmu lain yang berkaitan didalam perencanaan.
3. Pemilihan material harus tepat dan dipertimbangkan dengan baik agar produk yang dihasilkan sesuai dengan yang direncanakan.
4. Gunakan sket dalam proses pembuatan setiap komponen mesin agar alat yang dibuat tepat dan sesuai fungsinya.
5. Selalu utamakan keselamatan kerja pada saat proses pengerjaan material atau komponen yang akan dibuat.
6. Perawatan dan perbaikan dalam sebuah mesin sangat diperlukan untuk menjaga performa dan umur pemakaian mesin
7. Hati-hati dalam melakukan perawatan dan perbaikan pada komponen mesin utama.
8. Buatlah jadwal perawatan dan perbaikan yang lebih baik lagi untuk memungkinkan kerja mesin lebih baik lagi.