

LAMPIRAN

Tahap – tahap proses dalam pengujian PLC

1. Tahap pertama ketika ada 6 sample pengujian yang disusun acak.



Gambar 1. tahap pertama pengujian

2. Tahap kedua ketika sample objek sedang mendistribusiaon modul lalu akan mentransfer ke conveyor dan terdapat objek non – logam yang tidak terdeteksi oleh sensor inductive dan akan masuk ke storage 2.



Gambar 2. tahap kedua

3. tahap ketiga ketika sample objek logam yang berbahan aluminium yang sedang mendistrubution module dan akan mentransfer ke conveyor akan terdeteksi oleh *sensor indutcive* dan akan masuk ke storage 1



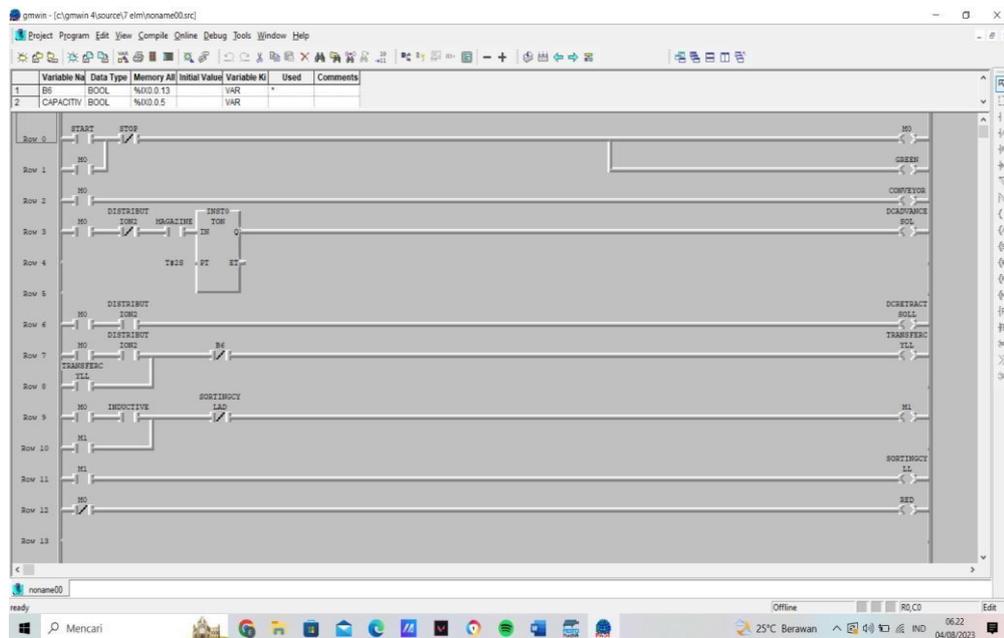
Gambar 3. Tahap ketiga

4. Tahap ke terakhir ketika semua sample telah didistribusi ke conveyor maka sample akan sesuai ke storage masing – masing ke wadah 1 dan 2 yang jenis nya logam dan non – logam



Gambar 4. Tahap masuk storage wadah masing- masing

5. Hasil Simulasi Pemrograman PLC GLOFA GM4 – PA2A



- **Data pengukuran arus (mA)**

- Pada saat tidak ada sample



- **Data Terdeteksi Pada Sample**

- Pada saat ada sample Aluminium



- Pada saat ada sample kuningan



- Pada saat ada sample stainlis



