



## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan pengujian yang telah dilakukan, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Konveyor yang di gerakkan dengan motor DC yang ber tegangan 6 V. Botol yang di gerakkan menggunakan conveyor dan akan didetek sensor proximity 1 untuk menuju pengisian botol setelah botol penuh sesuai dengan timer yang di tentukan. sensor proximity ke 2 akan mendeteksi botol dan menyebabkan kan conveyor berhenti.
2. Sistem ini menggunakan dua sensor proximity Ketika botol lewat sensor mendeteksi botol dan mengirim sinyal ke plc untuk memerintahkan program conveyor.
3. Timer yang di setting di program untuk botol 300ml 10 detik adalah dan botol 500ml menggunakan timer 16,1 detik

#### 5.2 Saran

1. Pada sistem pengisian botol cairan otomatis berdasarkan tinggi botol masih menggunakan sistem waktu (*timer*) dalam proses pengisian dan sebagai batas ukur titik penuh pada botol. Sehingga, dapat dikembangkan lagi batas ukur yang dipakai bisa dalam bentuk liter seperti pada pabrik pada umumnya.