

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil perhitungan proses pembuatan Alat Press tool (Compound tool) yg berjudul “Rancang Bangun Alat Bantu Pembuatan coin ”

- a. *Press Tool* adalah alat bantu pembentukan/pemotongan dari bahan dasar lembaran yang operasinya menggunakan mesin *press*.
- b. Dalam perencanaan alat ini, perencanaan menggunakan jenis alat bantu *Compound Tool* yang digunakan untuk membantu produksi pembuatan coin.
- c. Dapat menentukan waktu dan ketepatan pengerjaan pada pembuatan suatu alat.
- d. total pengerjaan mesin milling 5618.86 menit = 93.64 Jam.
- e. total pengerjaan mesin bor 716,48 menit = 11,94 jam
- f. total pengerjaan mesin bubut =514.57 menit = 8,57 Jam
- g. total pengerjaan mesin *surface grinding* 178.37=3,37 jam
- h. Diperlukan kehati-hatian dalam pembuatan komponen-komponen press tool .

#### **5.2 Saran**

Sebagai penutup dari penulisan laporan akhir ini, penulis memberikan saran yang mungkin berguna bagi pembaca laporan ini dan kemungkinan pengembangan alat ini dapat dilakukan, salah satu saran yang penulis sampaikan antara lain :

- a. Pada proses pembuatan/fabrikasi alat ini harus selalu diperhatikan aspek keselamatan kerja dengan menggunakan alat *safety* atau Alat Pelindung Diri (APD) yang benar.
- b. Sebelum memulai proses pembuatan, persiapkan perencanaan dan perhitungan ataupun langkah kerja yang akan ditempuh sehingga proses pembuatan dapat berjalan dengan lancar, sistematis dan tepat sasaran.
- c. Pemilihan material harus tepat dan sesuai baik dari segi sifat mekanis, fisis maupun ekonomis.