

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil perencanaan *progressive tool* pelat pada landasan lubang kunci ini, maka dapat disimpulkan :

1. Alat ini berfungsi untuk memproduksi pelat pada landasan lubang kunci dengan material dasar yang digunakan ST 32, ST 42 dan *Amutits*.
2. Setelah dikalkulasikan maka gaya total yang bekerja pada *progressive tool* ini sebesar **34503.5 N**.
3. Titik berat gaya pada *progressive tool* ini terletak pada jarak $x = 92.1$ mm dan $y = 74.8$ mm.
4. Kapasitas produksi dari alat ini adalah sebesar ± 480 produk perhari dengan asumsi bahwa tiap produk memerlukan waktu pengolahan 1 menit.

5.2 Saran

1. Didalam merencanakan *Press Tool* ini, hal yang harus diperhatikan adalah aliran proses kerja alat ini. Karena dari aliran proses kita harus menentukan langkah yang harus dilakukan selanjutnya.
2. Hal-hal yang bisa menjadi hambatan didalam perencanaan ini adalah mencari informasi yang paling tepat dan bisa dipertanggung jawabkan kebenarannya. Oleh karena itu, seorang perencana harus mampu mengatasi hal ini.
3. Ada baiknya perencana perlu melakukan studi lapangan terlebih dahulu agar mudah menentukan jenis material yang akan digunakan dan mengkalkulasi biaya produksi yang harus dikeluarkan.
4. *Press Tool* merupakan alat presisi sehingga dalam pembuatan segi kesesuaian sangat penting. Untuk menghasilkan produk yang baik, maka

clearance yang baik antara *punch* dan *dies* serta suaian bagian-bagian yang berpasangan perlu diperhatikan.

5. Perhitungan rencana anggaran biaya harus dilakukan seefisien mungkin agar biaya yang direncanakan tidak berlebihan dengan perencanaan alat yang akan dibuat.