

**RANCANG BANGUN SHOES POLISHING WITH FOOTWEAR CLEANER
KHUSUS SEPATU BERBAHAN KULIT
(PERAWATAN dan PERBAIKAN)**



**Laporan Akhir ini disusun sebagai salah satu syarat
Menyelesaikan pendidikan Diploma III
Pada Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya**

Oleh :

**ARIEFQI SHAFAUSSARIRAH SUDARSONO
061230200076**

**POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
PALEMBANG
2015**

**RANCANG BANGUN SHOES POLISHING WITH FOOTWEAR CLEANER
KHUSUS SEPATU BERBAHAN KULIT**



**Laporan Akhir ini disusun sebagai salah satu syarat
Menyelesaikan pendidikan Diploma III
Pada Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya**

Oleh :
ARIEFQI SHAFAUSSARIRAH SUDARSONO
061230200076
Menyetujui,

Pembimbing I,

Pembimbing II,

Ahmad Junaidi, S.T M.T
NIP : 19660711199003100

Dicky Seprianto, S.T M.T
NIP : 197709162001121001

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Mesin

Ir.Safei, M.T.
NIP : 196601211993031002

Motto dan Persembahan

“Teruslah berusaha menjadi orang yang benar, ditempat yang benar, dan pada waktu yang benar.” (Penulis)

“Banyak kegagalan dalam hidup ini dikarenakan orang-orang tidak menyadari betapa dekatnya mereka dengan keberhasilan saat mereka menyerah.” (Thomas Alva Edison)

“Sesungguhnya bersama kesulitan itu ada kemudahan.” (Q.S. Al-Insyirah: 6)

**Dengan penuh rasa syukur kehadiran Allah SWT,
ku persembahkan karya ini untuk :**

- ✓ Kedua Orang Tua ku tercinta (Bapak Akur Sudarsono dan Ibu Titin Martina) yang selalu mendo'akan dan mendukung setiap langkah perjuanganku
- ✓ Saudara-saudara perempuan ku (Mbak Putri dan Mbak Citra) dan seluruh keluarga besar ku yang selalu memberikan semangat kepada ku
- ✓ Sahabat Perjuanganku mengerjakan Tugas akhir M.Agung Putra Santoso
- ✓ Dan orang yang selalu menyemangati kuliah dan proses pembuatan skripsi (Nelda Septiana Atika Sari)
- ✓ Seluruh Dosen Teknik Mesin Polsri
- ✓ Teman-teman seperjuangan 6MB
- ✓ Almamater yang selalu kubanggakan

ABSTRACT

RANCANG BANGUN SHOES POLISHING WITH FOOTWEAR CLEANER

Laporan akhir ini berjudul rancang bangun *shoes polishing with footwear cleaner* untuk membantu proses pembersihan pada sepatu yang berbahan kulit. Ini merupakan suatu konsep untuk meningkatkan efisiensi waktu untuk penggunaanya. Alat itu digunakan pada proses *polishing* pada sepatu, dimana alat tersebut bekerja menggunakan sumber daya dari motor listrik yang menggerakkan poros beserta busa *polishing* dan sikat untuk membersihkan telapak sepatu yang telah ditempatkan pada dudukan yang telah ditentukan.

Arus listrik mengalir menggerakkan motor listrik memutar pulley dan sabuk. Yang terhubung antara motor listrik menuju poros . Selanjutnya putaran ditransmisikan ke poros horizontal melalui sabuk dan pulley. Poros horizontal yang selanjutnya membuat busa *polishing* dan sikat pembersih telapak sepatu berputar sesuai dengan kecepatan yang telah direncanakan

Proses pembuatan mesin *shoes polisher with footwear cleaner*, mesin bor, las listrik dan dibantu juga dengan alat kerja lainnya. Waktu yang dibutuhkan untuk menyelesaikan mesin tersebut selama ± 726 menit atau 7 hari dengan biaya produksi sebesar Rp 2.026.052,4,-. Alat ini masih terdapat kekurangan-kekurangan, oleh karena itu diharapkan adanya inovasi untuk mengembangkan mesin ini menjadi lebih baik lagi.

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Puji syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, atas berkat rahmat dan karunia yang telah diberikanNya sehingga Laporan Akhir ini dapat diselesaikan.

Adapun tujuan penulisan Laporan Akhir ini untuk memenuhi persyaratan ujian kesarjanaan pada Program Studi Diploma III Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.

Dalam Kesempatan ini Penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah memberikan bantuan baik berupa moril maupun material, sehingga Penulis dapat menyelesaikan Laporan Akhir ini, maka dari ini Penulis tidak lupa mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak RD. Kusumanto, S.T.,M.M. selaku Direktur Politeknik Negeri Sriwijaya
2. Bapak Ir.Safei, M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya
3. Bapak Ahmad Junaidi, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing I
4. Bapak Dicky Seprianto, S.T., M.T.. selaku Dosen Pembimbing II
5. Segenap Dosen Pengajar dan Staff Administrasi Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya
6. Kedua Orang tuaku yang telah memberikan dorongan dan semangat dalam menyelesaikan Pendidikan di Politeknik Negeri Sriwijaya
7. Rekan-rekan seperjuangan Jurusan Teknik Mesin khususnya kelas 6 MB yang telah bersama-sama dalam susah dan senang mengikuti Pendidikan di Politeknik Negeri Sriwijaya
8. Seseorang yang selalu menyemangati dalam proses perkuliahan dan penyusunan skripsi Nelda Septiana Atika Sari
9. Teman seperjuanganku M.Agung Putra Santoso yang tetap berusaha tersenyum bersama menyelesaikan Laporan Akhir

10. Sahabat-sahabatku Rombongan nijak seng dak bunyi; M.Agung Putra Santoso, M.Firman Ismail, Ahmad Affandi, M.Insan Kamil yang selalu bersama-sama menyelesaikan Laporan Akhir
11. Serta semua pihak yang telah banyak membantu penulis dalam menyelesaikan Laporan Akhir ini

Penulis menyadari masih banyak kekurangan ataupun kesalahan, baik yang berhubungan dengan materi maupun sistematika penulisannya. Untuk itu kritik dan saran yang mendukung sangat penulis harapkan demi perbaikan kesempurnaan laporan ini. Akhir kata, penulis berharap laporan ini dapat bermanfaat bagi mahasiswa dan pembaca pada umumnya.

Wassalamu'alaikum Wr. Wb.

Palembang, 18 Juli 2015

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHASAN.....	ii
MOTTO DAN PERSEMBAHAN.....	iii
ABSTRACT	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL	xi

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan dan Manfaat.....	2
1.3 Perumusan Masalah.....	3
1.4 Sistematika Penulisan.....	3

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Pengertian <i>Shoes Polisher</i>	4
2.2 Dasar-Dasar Pemilihan Bahan.....	6
2.3 Komponen	16
2.3.1 Motor Penggerak	16
2.3.2 Pulley	19
2.3.3 Belt	21
2.3.4 Poros	26
2.3.5 Bantalan	29
2.3.6 Baut dan Mur	32
2.3.7 Busa	33
2.4 Rangka.....	33
2.5 <i>Chasing</i>	34

2.6 Proses Permesinan	34
2.6.1 Perhitungan Mesin Bubut	34
2.6.2 Perhitungan Mesin Bor	35
2.6.3 Pengelasan	36
2.6.4 Mesin Potong Besi.....	43

BAB III PERENCANAAN

3.1 Proses Rancang Bangun <i>Shoes Polisher with Footwear cleaner.</i>	45
3.2 Kontruksi <i>Shoes Polisher with Footwear cleaner</i>	46
3.3 Mekanisme Mesin	48
3.4 Perencanaan Alat.....	49
3.4.1 Perhitungan Putaran yang direncanakan.....	49
3.4.2 Perhitungan Daya Motor	49
3.4.3 Poros yang direncanakan	52
3.4.4 Perhitungan Bantalan.....	54
3.4.5 Sabuk / <i>belt</i>	54
3.4.6 Pasak yang direncanakan.....	57
3.4.7 Perhitungan Baut Pengikat	58
3.4.8 Perencanaan Rangka.....	59

BAB IV PEMBAHASAN

4.1 Pembuatan Alat	60
4.1.1 Kerangka.....	60
4.1.2 Poros	63
4.1.3 Busa	65
4.1.4 <i>Footwear Cleaner</i>	67
4.2 Proses Perakitan	69
4.3 Pengujian	73
4.3.1 Langkah Pengujian	73
4.3.2 Pengujian Alat	74
4.3.3 Analisa data	77

4.4 Perhitungan Biaya	78
4.4.1 Perhitungan Biaya Material	79
4.4.2 Perhitungan Biaya Pembuatan.....	81
4.4.3 Perhitungan Biaya Perencanaan	88
4.5 Perawatan dan Perbaikan.....	88
4.5.1 Perawatan.....	88
4.5.2 Tujuan Program Perawatan	89
4.5.3 Jenis Perawatan.....	89
4.5.4 Penggantian Komponen Perawatan	91
4.5.5 Penggantian yang direncanakan	91
4.5.6 Aktivitas Perawatan	91
4.5.7 Perbaikan	94
4.5.8 Perawatan secara umum	96
4.5.9 Perawatan Harian, Mingguan, Bulanan dan Tahunan	97

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan.....	101
5.2 Saran.....	101

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Semir Sepatu	4
Gambar 2.2 Semir Sepatu Otomatis.....	6
Gambar 2.3 Tegangan Normal	7
Gambar 2.4 Tegangan Tarik	8
Gambar 2.5 Tegangan Tekan	8
Gambar 2.6 Tegangan Geser.....	9
Gambar 2.7 Tegangan Lengkung.....	10
Gambar 2.8 Tegangan Puntir	11
Gambar 2.9 Panjang Lekuk Bebas	12
Gambar 2.10 Motor Listrik	17
Gambar 2.11 <i>Pulley</i>	20
Gambar 2.12 Ukuran Penampang Sabuk	23
Gambar 2.13 Diagram Pemilihan Sabuk.....	24
Gambar 2.14 Diagram Karpet	25
Gambar 2.15 Mesin Las AC	38
Gambar 2.16 Mesin Las DC	39
Gambar 2.17 Mesin Las AC/DC.....	40
Gambar 2.18 Mesin Potong Besi	43
Gambar 3.1 Diagram alir.....	45
Gambar 3.2 Kontruksi <i>Shoes Polisher</i>	46
Gambar 4.1 Sket Kerangka Tampak Atas dan Samping.....	60
Gambar 4.2 Sket Kerangka	61
Gambar 4.3 Poros.....	63
Gambar 4.4 Busa <i>Polishing</i>	65
Gambar 4.5 <i>Footwear Cleaner</i>	67
Gambar 4.6 Mesin <i>Polishing Shoes with Footwear Cleaner</i>	69
Gambar 4.7 Sepatu Pantopel.....	73

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Faktor-faktor koreksi daya yang akan ditransmisikan	18
Tabel 2.2 Faktor Koreksi Transmisi Sabuk - V	24
Tabel 2.3 Ukuran Minimal Puli <i>Driver</i>	26
Tabel 2.4 Penggolongan Baja Secara Umum.....	28
Tabel 4.1 Proses Pembuatan Rangka	61
Tabel 4.2 Proses Pembuatan Poros	64
Tabel 4.3 Proses Pembuatan Busa <i>Polishing</i>	66
Tabel 4.4 Proses Pembuatan <i>Footwear Cleanner</i>	67
Tabel 4.5 Proses Perakitan Mesin <i>Shoes Polisher</i>	70
Tabel 4.6 Jenis Bahan Lain	80
Tabel 4.7 Biaya Sewa Mesin.....	85
Tabel 4.8 Total Biaya Listrik	87
Tabel 4.9 Total Keseluruhan Biaya.....	87
Tabel 4.10 Perawatan Secara Umum	96
Tabel 4.11 Perawatan Harian, Mingguan, Bulanan dan Tahunan.....	97