



## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pembahasan yang telah dibahas pada bab-bab sebelumnya, maka dapat disimpulkan beberapa hal sebagai berikut:

1. Aplikasi Manajemen Pemesanan *Spare Part* Alat Berat Berbasis *Website* pada CV Fajar Teknika ini dirancang dan dibuat dengan kebutuhan untuk mempermudah proses pemesanan barang bagi Mitra CV Fajar Teknika, membantu Marketing dalam melakukan proses *invoice* dan nota jalan. Membantu Admin dalam mengelola data pemesanan, data barang, *invoice*, dan nota jalan. Dengan hak akses yang diberikan yaitu Admin, Akuntan, Direktur Utama dan Mitra. Bagian yang berperan sebagai admin memiliki akses yang terdiri dari Halaman *Login*, Pemesanan, Data barang, dan Laporan. Sedangkan untuk mitra memiliki akses yang terdiri dari Halaman Register, Halaman *Login*, Pemesanan, *invoice*, dan nota jalan.
2. Hasil Aplikasi Manajemen Pemesanan *Spare Part* Alat Berat Berbasis *Website* pada CV Fajar Teknika ini dapat meningkatkan akurasi perencanaan inventaris sehingga mengetahui tingkat stok, serta proses pemesanan yang lebih terstruktur dan terotomatisasi akan menghemat waktu, tenaga, dan sumber daya, sehingga meningkatkan efisiensi dan efektivitas secara keseluruhan. Kemudian meningkatkan keamanan, pengawasan, dan pengolahan pajak serta kemudahan dalam memantau status pembayaran melalui fitur data *Invoice*.

#### 5.2 Saran

Dari kesimpulan yang telah disampaikan, penulis memberikan beberapa saran yang dapat dijadikan sebagai masukan untuk pengembangan lebih lanjut dari Rancang Bangun Aplikasi Manajemen Pemesanan *Spare Part* Alat Berat Berbasis *Website* pada CV Fajar Teknika, yaitu sebagai berikut:



1. Dari hasil Aplikasi yang telah dibuat ini dapat diterapkan oleh CV Fajar Teknik, agar proses manajemen pemesanan berjalan lebih dengan efektif dan efisien.
2. Hasil dari Rancang Bangun Aplikasi Manajemen Pemesanan *Spare Part* Alat Berat Berbasis *Website* pada CV Fajar Teknik ini dapat dikembangkan dan disesuaikan kembali dengan proses pemesanan yang berjalan serta perkembangan teknologi yang ada.