

**RANCANG BANGUN SIMULASI ALAT PENGUJIAN
KINERJA DAN PEMBERSIH RONGGA INJEKTOR PADA
ENGINE D6E EXCAVATOR VOLVO SERI EC210B
(PROSES PENGUJIAN)**



LAPORAN AKHIR

**Diajukan untuk Memenuhi Syarat Menyelesaikan
Pendidikan Diploma III Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Sriwijaya**

Disusun oleh :

**M. RIZKY APRIANSYAH
0612 3020 0087**

POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

TEKNIK MESIN

2015

RANCANG BANGUN SIMULASI ALAT PENGUJIAN KINERJA DAN PEMBERSIH RONGGA INJEKTOR PADA ENGINE D6E EXCAVATOR VOLVO SERI EC210B (PROSES PENGUJIAN)



LAPORAN AKHIR

Disetujui Oleh Dosen Pembimbing Laporan Akhir
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya

Pembimbing I Pembimbing II
Palembang, Juni 2015
Menyetujui,

Drs. Soegeng Witjahjo, S.T., M.T. Fenoria Putri, S.T., M.T.
NIP. 196101061988031003 NIP. 197202201998022001

Mengetahui,

Ir. Safei, M.T.
NIP. 196601211993031002

HALAMAN PENGESAHAN UJIAN LAPORAN AKHIR

Laporan Akhir ini diajukan oleh

Nama : M. Rizky Apriansyah
NIM : 0612 3020 0087
Konsentrasi Studi : Alat Berat
Judul Laporan Akhir : Rancang Bangun Simulasi Alat Pengujian Kinerja dan Pembersih Rongga Injektor pada Engine D6E Excavator Volvo Seri EC210B

**Telah selesai diuji, direvisi, dan diterima sebagai
Bagian persyaratan yang diperlukan untuk menyelesaikan studi pada
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya**

Pembimbing dan Penguji

Pembimbing I : Drs. Soegeng Witjahjo, S.T., M.T. ()
Pembimbing II : Fenoria Putri, S.T., M.T. ()

Tim Penguji : H. Karmin, S.T., M.T. ()
: Dicky Suprianto, S.T., M.T. ()
: Indra HB, S.T., M.T. ()
: Drs. Zainuddin. M.T ()

Ditetapkan di : Politeknik Negeri Sriwijaya

Tanggal :

Motto :

- ❖ *Dalam menjalani hidup ini sebaiknya kita belajar untuk selalu mensyukuri nikmat yang telah di anugerahkan Allah kepada kita, begitupun juga dengan semua kekurangan yang kita miliki saat ini, jangan pernah menjadikan kekurangan itu sebagai kelemahan, tapi jadikanlah kekurangan tersebut sebagai motivasi diri untuk menjadi jauh lebih baik lagi.*
- ❖ *Qman dan Jaqwa (Qmtaq) dan Ilmu Pengetahuan Teknologi (Qptek) adalah mata uang yang tak ternilai harganya, maka dari itu kejarnlah dan raih keduanya.*

Kebanggaan dan rasa terimakasih serta hormatku kepada orang-orang yang selalu ada untukku. Dan semua hal itu

Kupersembahkan untuk :

- ❖ *Kedua orang tua (Ayah dan Ibu), Bundadari surgaku (Tiara Anzah Syafitri), serta keluarga besarku yang senantiasa selalu mendukung setiap langkah perjuanganku.*
- ❖ *Seluru Dosen pengajar serta staff administrasi jurusan Teknik Mesin.*
- ❖ *Sahabat dan keluargaku di Kelas 6 MC.*
- ❖ *Almamater yang selalu aku cintai.*

ABSTRAK

Nama : M. Rizky Apriansyah
Konsentrasi Studi : Alat Berat
Program Studi : Teknik Mesin Diploma III
Judul Laporan Akhir : Rancang Bangun Simulasi Alat Pengujian Kinerja dan Pembersih Rongga Injektor pada *Engine D6E Excavator Volvo Seri EC210B*

(2014: xiii + 82 Halaman + Daftar Gambar + Daftar Tabel + Lampiran

Laporan akhir *Rancang Bangun Simulasi Alat Pengujian Kinerja dan Pembersih Rongga Injektor pada Engine D6E Excavator Volvo Seri EC210B* bertujuan untuk media peraga dan saran permodelan sistem kerja dari pengujian dan pembersih injektor yang belum ada. Prinsip kerja pada alat simulasi ini mengadopsi sistem pembakaran sepeda motor injeksi yaitu menggunakan aki sebagai sumber listrik untuk mengaktifkan pompa dan *solenoid* pada injektor. Perencanaan simulasi ini dibuat dengan prinsip kerja mencampur cairan pembersih dan bahan bakar di dalam sebuah tangki pencampur dari tempat yang berbeda. Sistem penyemprotan, sistem pencampuran, rangka utama, meja, dan tiang infus dalam keadaan statis dengan kapasitas pembersihantiga injektor dan biaya produksi sebesar Rp.3.116.404,-,-.

Kata kunci: Rancang Bangun, Alat Penguji, Alat Pembersih, Rongga Injektor,
EC210B, *Engine Diesel D6E*

ABSTRACT

Name : M. Rizky Apriansyah
Study Concentrate : Heavy Equipment
Study Program : Mechanical Engineering Diploma III
Final Report Title : Design Simulation Performance Testing and Cleaner Tool For Injector Component Of Diesel Engine D12D on Volvo Excavator EC210B Series

(2015: xiii + 163 Pages + Picture List + Table List + Attachment)

Final Report "*Design Simulation Performance Testing and Cleaner Tool For Injector Component Of Diesel Engine D12D on Volvo Excavator EC210B Series*" have a proposed as media and suggestion of model for systematic how testing and cleaning activity work. Work principle in this simulation tool adopting combustion system of injection motorcycle, that is using accumulator as the electricity source for activating pump and solenoid valve in the injector. Design of this simulation is made with basic work principle of cleaning activity, that is mixing cleaner and fuel in a vessel from different places. Spray system, mixing system, main frame, desk, and infus is in the static condition with three injector of cleaning capacity and production cost Rp.3.027.875-.

Keyword : Design, Testing tool, Cleaning Tool, Injection cavity, EC210B, *Engine Diesel D6E*

KATA PENGANTAR

Bismillahirrohmanirrohim,

Assalamualaikum Wr. Wb

Segala puji dan syukur penulis ucapkan atas kehadirat Allah SWT, atas berkat rahmat dan karunia yang telah diberikan-Nya sehingga Laporan Akhir ini dapat diselesaikan. Shalawat serta salam semoga selalu kita curahkan kepada Nabi Muhammad SAW beserta keluarga, para sahabat, keluarga serta para pengikutnya yang setia hingga akhir zaman.

Adapun tujuan penulisan Laporan Akhir ini untuk memenuhi persyaratan ujian pada Program Studi Diploma III Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya. Dalam hal ini penulis penulis mengambil judul :

“RANCANG BANGUN SIMULASI ALAT PENGUJIAN DAN PEBERSIH RONGGA INJEKTOR PADA ENGINE D6E EXAVATOR VOLVO SERI EC210B”

Dalam kesempatan ini Penulis mengucapkan terima kasih kepada semua Pihak yang telah memberikan bantuan baik berupa Moril maupun Materil, sehingga Penulis dapat menyelesaikan Laporan Akhir ini, untuk itu Penulis tidak lupa mengucapkan terima kasih banyak kepada :

- 1) Bapak RD. Kusumano, S.T.,M.M. Selaku Direktur Politeknik Negeri Sriwijaya Palembang.
- 2) Bapak Ir.Safei,M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik mesin Politeknik Negeri Sriwijaya Palembang.
- 3) Bapak Drs. Soegeng Witjahjo, S.T.,M.T. selaku Dosen Pembimbing I dalam menyelesaikan Laporan Akhir ini.
- 4) Ibu Fenoria Putri, S.T.,M.T. selaku Dosen Pembimbing II dalam menyelesaikan Laporan Akhir ini.
- 5) Segenap Dosen Pengajar dan Staff Administrasi Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.

- 6) Kedua Orang tua (Ayah dan Ibu) serta keluarga besarku yang telah memberikan dorongan dan semangat dalam menyelesaikan Pendidikan di Politeknik Negeri Sriwijaya.
- 7) Bundadari surgaku (Tiara Anzah Syafitri) yang tak henti-hentinya selalu memberikan semangat kepadaku, sehingga aku dapat menyelesaikan Laporan Akhir ini.
- 8) Kedua rekan satu timku, Sandi Saputra dan Apriayani Saraswati Ningsih yang telah rela untuk bersusah payah bekerja sama membantuku untuk dapat menyelesaikan tugas dan Laporan Akhir ini.
- 9) Rekan-rekan organisasi, Khusunya semua rekan di Himpunan Mahasiswa Jurusan (HMJ) Teknik Mesin dan Unit Kegiatan Mahasiswa (UKM) Seni Politeknik Sriwijaya Palembang.
- 10) Rekan-rekan seperjuangan khususnya rekan-rekan di Jurusan Teknik Mesin yang telah bersama-sama dalam susah dan senang mengikuti Pendidikan di Politeknik Negeri Sriwijaya.
- 11) Teman seperjuanganku dijurusan Teknik Mesin, khususnya teman-teman kelas 6 MC (Perodi Alat Berat).
- 12) Semua pihak yang telah banyak membantu yang tak dapat penulis sebutkan satu-persatu.

Dalam penyusunan Laporan Akhir ini Penulis menyadari masih banyak terdapat kekurangan dan jauh dari kesempurnaan, oleh karena itu saran dan kritik dari pembaca sangat Penulis harapkan untuk perbaikan dalam penyusunan laporan-laporan selanjutnya. Dan penulis berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi semua yang membacanya.

Wassalamu'alaikum Wr. Wb

Palembang, Juni 2015

M. Rizky Apriansyah

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|---|----------------|
| HALAMAN JUDUL | i |
| HALAMAN PENGESAHAN LAPORAN AKHIR | ii |
| HALAMAN PENGESAHAN UJIAN LAPORAN AKHIR | iii |
| MOTTO DAN PERSEMBAHAN | iv |
| ABSTRAK | v |
| KATA PENGANTAR | vii |
| DAFTAR ISI | ix |
| DAFTAR GAMBAR | xi |
| DAFTAR TABEL | xv |

BAB I PENDAHULUAN

| | |
|---|---|
| 1.1 Latar Belakang | 1 |
| 1.2 Tujuan | 2 |
| 1.3 Manfaat | 3 |
| 1.4 Metodologi Pengumpulan Data | 3 |
| 1.5 Permasalahan dan Pembatasan Masalah | 4 |
| 1.6 Sistematika Penulisan | 4 |

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

| | |
|---|----|
| 2.1 Alat Berat | 7 |
| 2.2 Excavator | 11 |
| 2.3 Sistem Engine D6E pada Unit EC210B | 14 |
| 2.4 Sistem Bahan Bakar Engine D6E | 19 |
| 2.5 Injektor | 31 |
| 2.6 Bahan Bakar | 35 |
| 2.7 Bahan Pembersih untuk Kerak Bahan Bakar | 46 |
| 2.8 Rancangan Simulasi Alat Pengujicuan Kinerja dan Pembersihan Komponen Injektor | 46 |

| | |
|--|----|
| 2.9 Analisa Gaya dan Perhitungan pada Simulasi | 48 |
|--|----|

BAB III PERENCANAAN

| | |
|---|----|
| 3.1 Prinsip Kerja Alat Simulasi Pengujian dan Pembersih Rongga Injektor | 52 |
| 3.2 Rancangan Sistem | 53 |
| 3.3 Komponen-Komponen Sistem Fluida dan Sistem Kelistrikan | 55 |
| 3.4 Perancangan Rangka | 62 |
| 3.5 Dasar – Dasar Pemilihan Bahan | 64 |

BAB IV PEMBAHASAN

| | |
|----------------------------|-----|
| 4.1 Proses Pembuatan | 71 |
| 4.2 Pengujian | 106 |
| 4.3 Perawatan | 134 |

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

| | |
|----------------------|-----|
| 5.1 Kesimpulan | 156 |
| 5.2 Saran | 157 |

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

| Gambar | Halaman |
|--|---------|
| 2.1 <i>Wheel Loader</i> | 7 |
| 2.2 <i>Backhoe Loader</i> | 8 |
| 2.3 <i>Excavator</i> | 8 |
| 2.4 <i>Articulated Hauler</i> | 9 |
| 2.5 <i>Motor Grader</i> | 9 |
| 2.6 <i>Paver</i> | 10 |
| 2.7 <i>Compactor</i> | 10 |
| 2.8 Bagian Utama <i>Excavator</i> | 13 |
| 2.9 Mesin Asli yang Dibuat <i>Diesel</i> | 16 |
| 2.10 Prinsip Kerja Mesin <i>Diesel</i> | 17 |
| 2.11 Jalur Sistem Bahan Bakar | 19 |
| 2.12 Tangki | 20 |
| 2.13 Bagian-Bagian Tangki Bahan Bakar | 21 |
| 2.14 <i>Supply Pump</i> | 22 |
| 2.15 Cara Kerja <i>Supply Pump</i> | 22 |
| 2.16 <i>Water Separator</i> | 23 |
| 2.17 <i>Feed Pump</i> | 24 |
| 2.18 <i>Secondary Fuel Filter</i> | 25 |
| 2.19 Tipe <i>Spin-On</i> | 26 |
| 2.20 Tipe <i>Catridge</i> | 26 |
| 2.21 Bagian-Bagian <i>FCV</i> | 28 |
| 2.22 <i>High Pressure Pump</i> | 29 |
| 2.23 Diagram <i>Over-Flow Line</i> | 29 |
| 2.24 <i>High Preassure Pump</i> | 30 |
| 2.25 Lokasi Injektor | 31 |
| 2.26 Bagian-Bagian Injektor | 32 |
| 2.27 Cara Kerja Injektor | 33 |
| 2.28 Sudut Penyemprotan | 34 |

| | |
|--|-----|
| 2.29 Sudut Pengkabutan | 35 |
| 2.30 Kerangka Simulasi | 46 |
| 2.31 Diagram Sistem Simulasi..... | 47 |
| 3.1 Prinsip Kerja Injektor pada Alat Simulasi | 52 |
| 3.2 <i>Fluid Flow Diagram</i> | 53 |
| 3.3 <i>Wiring Diagram</i> | 54 |
| 3.4 Pompa Bahan Bakar | 55 |
| 3.5 Injektor Motor | 56 |
| 3.6 <i>Pressure Gauge</i> | 57 |
| 3.7 Aki (<i>Accumulator</i>) | 57 |
| 3.8 Selang Bahan Bakar | 58 |
| 3.9 Saklar Kelistrikan | 58 |
| 3.10 <i>Fitting Pipa</i> | 59 |
| 3.11 Penghantar Listrik | 59 |
| 3.12 Tangki Penampung dan Penyalur..... | 60 |
| 3.13 Rangka Utama | 63 |
| 4.1 Gerinda Tangan | 71 |
| 4.2 Mesin Bor Tangan | 72 |
| 4.3 Mesin Las Listrik | 72 |
| 4.4 Palu dan Sikat | 72 |
| 4.5 Kompressor | 73 |
| 4.6 Jangka Sorong | 73 |
| 4.7 <i>Glue Gun</i> dan <i>Solder</i> | 74 |
| 4.8 Pembagian Rangka Utama | 77 |
| 4.9 <i>Assembling</i> | 99 |
| 4.10 Simulasi Alat | 107 |
| 4.11 <i>Multitester</i> | 107 |
| 4.12 Gelas Ukur dan Gelas Beker | 108 |
| 4.13 <i>Stopwatch</i> | 108 |
| 4.14 <i>Switch</i> Masih Dalam Posisi <i>Off</i> | 109 |
| 4.15 <i>Upper and Lower</i> Indikator | 109 |

| | |
|--|-----|
| 4.16 Kondisi Sambungan <i>Fitting</i> dan Selang | 110 |
| 4.17 Kontrol Pengukur <i>Multitester</i> | 110 |
| 4.18 Proses Pengujian | 111 |
| 4.19 Lihat Hasil | 111 |
| 4.20 Hasil Pengujian | 112 |
| 4.21 Kontrol Pengukuran <i>Multitester</i> | 112 |
| 4.22 Proses Pengujian | 113 |
| 4.23 Lihat Hasil | 113 |
| 4.24 Hasil Pengujian | 113 |
| 4.25 Hasil Pengujian | 114 |
| 4.26 Hasil Pengujian | 114 |
| 4.27 Hasil Pengujian | 115 |
| 4.28 Kontrol Pengukuran <i>Multitester</i> | 116 |
| 4.29 Proses Pengujian | 116 |
| 4.30 Lihat Hasil | 117 |
| 4.31 Lihat Hasil | 117 |
| 4.32 Posisi Gelas Ukur | 117 |
| 4.33 Lihat Hasil | 118 |
| 4.34 Debit Semprot Sebelum Dibersihkan..... | 119 |
| 4.35 Posisi Kertas | 120 |
| 4.36 Sampel Semprotan | 120 |
| 4.37 Sudut-Sudut Pengkabutan Hasil Pengolahan Data | 122 |
| 4.38 Sudut-Sudut Semprot Hasil Pengolahan Data..... | 123 |
| 4.39 Posisi Gelas Ukur | 124 |
| 4.40 Lihat Hasil | 125 |
| 4.41 Debit Semprot Setelah Dibersihkan..... | 126 |
| 4.42 Posisi Kertas | 127 |
| 4.43 Sampel Semprotan | 127 |
| 4.44 Sudut-Sudut Pengkabutan Hasil Pengolahan Data | 128 |
| 4.45 Sudut-Sudut Semprot Hasil Pengolahan Data..... | 130 |
| 4.46 Perubahan Debit Setelah Dibersihkan..... | 131 |

| | |
|--|-----|
| 4.47 Sudut-Sudut Pengkabutan Hasil Pengolahan Data | 132 |
| 4.48 Sudut-Sudut Pengkabutan Hasil Pengolahan Data | 133 |
| 4.49 <i>Accumulator</i> | 137 |
| 4.50 Injektor | 140 |
| 4.51 Pompa Bahan Bakar | 142 |
| 4.52 Selang Bahan Bakar | 144 |
| 4.53 <i>Nepple</i> | 144 |
| 4.54 <i>Stop Kran</i> | 145 |
| 4.55 <i>Pressure Gauge</i> | 146 |
| 4.56 Rangka | 147 |
| 4.57 Kabel dan Penjepitan Listrik | 149 |
| 4.58 Tangki | 151 |

DAFTAR TABEL

| Tabel | Halaman |
|---|---------|
| 2.1 Spesifikasi <i>Feed Pump</i> | 25 |
| 2.2 Spesifikasi <i>Fuel Control Unit Pressure</i> | 27 |
| 2.3 Produk Bensin yang Dijual di Indonesia | 36 |
| 2.4 Produk di Pasaran Bahan Bakar <i>Diesel</i> Indonesia | 40 |
| 3.1 Tabel Komponen, Dimensi, dan Massa | 60 |
| 3.2 Bahan Pembuat Komponen Rangka dan Dimensi | 64 |
| 3.3 Hasil Pengujian Pompa | 65 |
| 3.4 Tabel Kekuatan Tarik <i>Elektroda</i> | 70 |
| 4.1 Pembuatan Bagian Atas (1) dan Tengah (2) | 77 |
| 4.2 Pembuatan Bagian Bawah (3) | 78 |
| 4.3 Proses <i>Assembling</i> Bagian 1, 2, dan 3 | 80 |
| 4.4 Pembuatan Dudukan Tangki Utama | 84 |
| 4.5 Pembuatan Dudukan Tangki Penampung dan Penyalur | 85 |
| 4.6 Pembuatan Dudukan Aki | 86 |
| 4.7 Pembuatan Dudukan Injektor | 88 |
| 4.8 Pembuatan Dudukan <i>Pressure Gauge</i> | 89 |
| 4.9 Pembuatan Dudukan Selang dan Kabel | 90 |
| 4.10 Pembuatan Meja | 92 |
| 4.11 Pembuatan Tangki Pencampur | 95 |
| 4.12 Pembuatan Tangki Utama | 95 |
| 4.13 Pembuatan Tangki Pencampur | 96 |
| 4.14 Pembuatan Infus | 97 |
| 4.15 Waktu Penggeraan | 101 |
| 4.16 Daftar Harga Bahan | 102 |
| 4.17 Data Hasil Pengujian Debit Pompa dalam Sistem | 115 |
| 4.18 Data Hasil Pengujian Debit Semprot Injektor | 118 |
| 4.19 Hasil Pengujian Diameter Luar Semprot Injektor (mm) .. | 121 |
| 4.20 Hasil Pengujian Diameter Dalam Semprot Injektor (mm) .. | 122 |

| | |
|--|-----|
| 4.21 Data Hasil Pengujian Debit Semprot Injektor Setelah Dibersihkan (ml/detik) | 125 |
| 4.22 Hasil Pengujian Diameter Semprot Luar Injektor (mm) | 128 |
| 4.23 Hasil Pengujian Diameter Semprot Dalam Injektor (mm) .. | 129 |
| 4.24 Hasil Debit Semprotan Injektor | 131 |
| 4.25 Perawatan Alat Simulasi | 153 |