

ABSTRAK

Di era digital saat ini, pengelolaan data secara efisien menjadi kebutuhan utama dalam mendukung kelancaran operasional perusahaan. PT Sucofindo Palembang, sebagai perusahaan yang bergerak di bidang pengujian laboratorium, masih menggunakan *Microsoft Excel* untuk mengelola stok bahan kimia, yang menimbulkan berbagai kendala seperti potensi kesalahan *input*, keterlambatan informasi, dan kurangnya kontrol terhadap persediaan. Penelitian ini bertujuan untuk membangun sistem *monitoring* dan manajemen stok bahan kimia berbasis *Website* dengan pendekatan *Supply Chain Management* (SCM). Metode pengembangan sistem yang digunakan adalah *Waterfall*, dan teknologi yang diterapkan meliputi PHP, MySQL, HTML, CSS, dan JavaScript. Sistem ini menyediakan fitur seperti permintaan bahan kimia, pembuatan TOR, verifikasi, *chat*, unggah *invoice*, dan pelacakan stok secara *real-time*. Pengujian dengan metode *BlackBox Testing* menunjukkan bahwa semua fungsi berjalan dengan baik. Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa sistem yang dibangun berhasil meningkatkan efisiensi, akurasi, serta transparansi dalam proses pengadaan dan pengelolaan bahan kimia di laboratorium PT Sucofindo Palembang.

Kata Kunci: Sistem Informasi, Stok Bahan Kimia, *Supply Chain Management*, *Website*, Laboratorium

ABSTRACT

In today's digital era, efficient data management has become a key requirement to support company operations. PT Sucofindo Palembang, a company engaged in laboratory testing, still uses Microsoft Excel to manage chemical stock, which causes several issues such as data entry errors, delayed information, and limited inventory control. This study aims to develop a Website-based chemical stock monitoring and management system using a Supply Chain Management (SCM) approach. The system development follows the Waterfall method and employs technologies such as PHP, MySQL, HTML, CSS, and JavaScript. The system features include chemical request processing, TOR creation, verification, chat, invoice upload, and real-time stock tracking. Testing using the Black-Box Testing method indicates that all functionalities work as expected. The results show that the system successfully improves the efficiency, accuracy, and transparency of the chemical procurement and management processes at the PT Sucofindo Palembang laboratory.

Keywords: Information System, Chemical Stock, Supply Chain Management, Web, Laboratory