

ABSTRAK

Laporan akhir ini berjudul *Perancangan Sistem Pencatatan Persediaan Barang Berbasis Microsoft Access pada UMKM Orchid Bakery* yang bertujuan untuk merancang sebuah sistem pencatatan persediaan berbasis aplikasi guna memudahkan proses input data serta meminimalkan terjadinya kesalahan dalam pencatatan. Sistem ini dibangun dengan memanfaatkan *Microsoft Access* sebagai platform utama. Pengumpulan data dilakukan melalui metode wawancara langsung dengan pemilik usaha serta dokumentasi lapangan untuk memahami alur kerja dan kebutuhan pencatatan di UMKM Orchid Bakery. Hasil dari riset menunjukkan bahwa pencatatan persediaan masih dilakukan secara manual menggunakan buku tulis, yang kerap kali menimbulkan kendala seperti kesalahan dalam penulisan, kehilangan data, dan keterlambatan dalam memperoleh informasi jumlah stok bahan baku maupun produk jadi. Permasalahan ini berdampak pada sulitnya proses pemantauan persediaan dan menghambat kelancaran proses produksi. Oleh karena itu, sistem pencatatan elektronik ini dirancang untuk membantu karyawan dalam mencatat, memeriksa, dan mencari data persediaan secara cepat dan efisien. Dengan adanya sistem ini, diharapkan kegiatan operasional menjadi lebih terstruktur, akurat, dan mampu menunjang efektivitas pengelolaan persediaan barang di UMKM secara menyeluruh.

Kata Kunci: Pencatatan Persediaan, Microsoft Access, UMKM

ABSTRACT

This final report is titled *Design of an Inventory Recording System Based on Microsoft Access at UMKM Orchid Bakery*, aiming to develop an inventory recording application that simplifies the data entry process and minimizes errors in inventory documentation. The system is built using *Microsoft Access* as the main development platform. Data collection methods include interviews with the business owner and direct field documentation to understand the workflow and recording needs at UMKM Orchid Bakery. Field research revealed that the current inventory system is still manual, using notebooks for data entry. This method often leads to issues such as data loss, input errors, and delays in determining the availability of raw materials and finished products. These problems significantly hinder the inventory control process and may disrupt the production flow. Therefore, this electronic inventory system is designed to assist employees in recording, monitoring, and retrieving inventory data more accurately and efficiently. The system is expected to improve the organization's operational effectiveness, reduce the risk of human error, and support a more structured and reliable inventory management process across the business operations.

Keywords: *Inventory Recording, Microsoft Access, UMKM*