

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan uraian dari Bab 1 sampai Bab IV, maka penulis menarik kesimpulan sebagai berikut :

- a. Press tool adalah alat bantu pembentukan/pemotongan dari bahan dasar lembaran yang operasinya menggunakan mesin press.
- b. Sebagian komponennya diambil dari standar yang telah ada
- c. Pertimbangan penggunaan secara ekonomis, penghematan biaya proses permesinan dan produktivitas hasil
- d. Clearance antara punch dan dies dalam konstruksinya harus tepat untuk mendapatkan hasil yang diinginkan
- e. Pemilihan material menjadi hal yang paling utama dalam proses fabrikasi untuk mendapatkan suatu alat potong press tool yang sesuai dengan produk yang direncanakan.

5.2 Saran

Sebagai penutup dari penulisan laporan akhir ini, penulis memberikan saran yang mungkin berguna bagi pembaca laporan ini dan kemungkinan pengembangan alat ini dapat dilakukan, salah satu saran yang penulis sampaikan antara lain :

- a. Dalam pembuatan laporan akhir yang berjudul "Rancang Bangun Press Tool Plat Laci dengan Menggunakan Sistem Hidrolik" ini, pada proses fabrikasinya yang selalu harus diperhatikan adalah keselamatan kerja dan gunakan safety dalam bekerja.
- b. Untuk proses pembuatan alat bantu press tool, terlebih dahulu yang harus dilakukan adalah mendesign langkah kerja yang akan dilakukan, terutama aliran proses untuk produk haruslah benar.

- c. Pemilihan material harus tepat agar pada saat proses fabrikasi akan lebih mudah, supaya produk dapat dihasilkan sesuai dengan yang diinginkan.
- d. Gunakan sket dalam proses fabrikasi agar alat potong yang dibuat tepat dan sesuai dengan apa yang direncanakan.
- e. Selalu perhatikan clearance antara punch dan dies