

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, maka dapat disimpulkan bahwa:

1. Kondisi optimum dalam pembuatan karbon aktif dari mahkota nenas yaitu pada temperatur karbonisasi 450°C dan konsentrasi aktivator HCl 0,5 M;
2. Karbon aktif optimum diperoleh pada suhu karbonisasi 450°C dan konsentrasi aktivator HCl 0,5 M dengan kadar air 0,6920%, kadar abu 4,9505%, dan daya serap iodine sebesar 1180,2630 mg/gr;
3. Karbon aktif yang diperoleh dari penelitian ini sudah memenuhi standar mutu SII-0258-88.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil yang didapat dari penelitian Pemanfaatan Limbah Mahkota Nenas sebagai Karbon Aktif Dengan Menggunakan aktivator HCl maka penulis mengharapkan kepada peneliti selanjutnya yaitu:

1. Perlu adanya lanjutan untuk konsentrasi yang lebih tinggi dari penelitian ini;
2. Mencoba menganalisa daya serap karbon aktif dengan limbah-limbah industri atau limbah-limbah disekitar lingkungan.