

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil proses pembuatan alat penghalus *main journal crankshaft*, dapat diambil kesimpulan :

1. Hal-hal yang berpengaruh dalam proses pembuatan alat penghalus *main journal crankshaft* meliputi waktu kegiatan, tempat kegiatan, bahan, alat bantu yang digunakan serta biaya yang digunakan.
2. Perencanaan gambar komponen tiap-tiap bagian merupakan penunjang utama dalam perakitan/pembuatan alat.
3. Didalam proses pembuatan pembuatan alat penghalus *main journal crankshaft*, pembuatan dan pemasangan tiap-tiap komponen sangat perlu diperhitungkan/dipertimbangkan terlebih dahulu agar tidak terjadi kesalahan.
4. Proses pengujian dari alat penghalus *main journal crankshaft* dilakukan untuk untuk mengetahui apakah alat yang dibuat ini lebih efisien dibandingkan dengan metode manual.
5. Perawatan dan perbaikan merupakan salah satu tindakan agar alat yang telah dibuat ini dapat bertahan lama.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat penulis sampaikan :

1. Sebelum membuat suatu alat hendaknya membuat design dan memperhitungkan terlebih dahulu berapa ukuran yang akan dibuat.
2. Belilah bahan-bahan yang terlebih dahulu dianggap penting. Pastikan untuk membeli bahan dan material sesuai dengan fungsi dan kegunaanya.
3. Pergunakan waktu dengan seefektif mungkin.
4. Sering-seringlah berkonsultasi dengan dosen pembimbing.
5. Perhatikan kesehatan, keselamatan, kerja (K3) dalam bekerja .

DAFTAR PUSTAKA

1. Hutahaean, Ramses Y. 2010. *Mekanisme dan Dinamika Mesin*. Edisi Revisi. Andi, Yogyakarta,
2. Mott, Robert L. 2004. *Elemen-Elemen Mesin dalam Perancangan Mekanis : Perancangan Elemen Mesin Terpadu*. Buku 1. Andi, Yogyakarta.
3. fuadmje.wordpress.com/2013/06/27/crank-shaft/,2013
4. staff.uny.ac.id/files/Pengukuran%20Kekasaran%20Permukaan.pdf,2015
5. muharfan95.wordpress.com/materi-3/wiper, 2015
6. teknikelektronika.com/pengertian-transformator-prinsip-kerja-trafo

LAMPIRAN