

**VARIASI PENAMBAHAN GLISERIN DAN ASAM ASETAT TERHADAP  
KUALITAS FISIK PLASTIK BIODEGRADABLE DARI  
PATI GADUNG (*Dioscorea hispida* Dennts)**



**Disusun Sebagai Persyaratan untuk Menyelesaikan  
Pendidikan Diploma III Jurusan Teknik Kimia  
Politeknik Negeri Sriwijaya**

**Oleh:  
UTARI AGUSTINA  
0612 3040 0356**

**POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
PALEMBANG  
2015**

**LEMBAR PERSETUJUAN PENGESAHAN LAPORAN AKHIR**

**VARIASI PENAMBAHAN GLISERIN DAN ASAM ASETAT TERHADAP  
KUALITAS FISIK PLASTIK BIODEGRADABLE DARI  
PATI GADUNG (*Dioscorea hispida* Dennts)**

**OLEH:**

**UTARI AGUSTINA  
0612 3040 0356**

**Pembimbing I,**

**Palembang, Juni 2015  
Pembimbing II,**

**Anerasari M, B.Eng., M.Si.  
NIP. 196605311992012001**

**Ir. Elina Margaretty, M.Si.  
NIP. 196203271990032001**

**Mengetahui,  
Ketua Jurusan Teknik Kimia**

**Ir. Robert Junaidi, M.T.  
NIP. 196607121993031003**

**Telah Diseminarkan Dihadapan Tim Penguji  
Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya  
pada Tanggal 30 Juni 2015**

**Tim Penguji:**

1. **Ir. Muhammad Taufik, M.Si.** ( )  
**NIP. 195810201991031001**
  
2. **Ir. Robert Junaidi, M.T.** ( )  
**NIP. 196607121993031003**
  
3. **Ir. Sofiah, M.T.** ( )  
**NIP. 196206271989032001**
  
4. **Ir. Nyayu Zubaida, M.Si.** ( )  
**NIP. 195501011988112001**

**Palembang, Juni 2015  
Mengetahui  
Ketua Jurusan Teknik Kimia**

**Ir. Robert Junaidi, M.T  
NIP. 196607121993031003**

*Motto:*

- *Wahai orang-orang yang beriman jika kamu menolong agama Allah, niscaya Dia akan menolongmu dan meneguhkan kedudukanmu (Q.S Muhammad:7)*
- *Maka nikmat tuhanmu yang manakah yang kamu dustakan? (Q.S. 55:55)*
- *Barangsiapa belum merasakan pahitnya belajar walau sebentar, maka akan merasakan pahitnya kebodohan sepanjang hidupnya.(Ali bin Abi Thalib)*

*Dengan Kerendahan hati,  
kupersembahkan kepada:*

- *Allah SWT sebagai salah satu bentuk ibadah kepada-Nya*
- *Kedua Orang tuaku*
- *Saudara Perempuanaku*
- *Dosen Pembimbing*
- *Teman Sejawat*
- *Almamater Kebanggaanku*

## ABSTRAK

### VARIASI PENAMBAHAN GLISERIN DAN ASAM ASETAT TERHADAP KUALITAS FISIK PLASTIK BIODEGRADABLE DARI PATI GADUNG (*Dioscorea hispida* Dennts)

---

---

(Utari Agustina, 2015, 58 Halaman, 3 Tabel, 17 Gambar, 4 Lampiran)

Penelitian ini bertujuan untuk membuat plastik *biodegradable* dari pati gadung dan Untuk mengetahui pengaruh penambahan variasi gliserol dan asam asetat pada pembuatan plastik *biodegradable* dari pati Gadung. Plastik *biodegradable* adalah plastik yang akan terurai di alam dengan bantuan mikroorganisme. Penggunaan pati sebagai bahan utama pembuatan plastik *biodegradable* memiliki potensi yang besar karena di Indonesia terdapat berbagai tanaman penghasil pati. Pada penelitian ini dilakukan pembuatan plastik menggunakan pati gadung, *plasticizer* gliserin, asam asetat, HCl, dan NaOH. Konsentrasi gliserin bervariasi yaitu 1-5ml, dan asam asetat yaitu 1ml, 3ml, dan 5ml. Hasil yang diperoleh berupa lembaran tipis plastik yang telah dilakukan pengujian didapatkan kondisi optimum uji *swelling* 1mL gliserin dan 5ml asam asetat, sedangkan kondisi optimum uji biodegradasi 1ml gliserin dan 1 ml asam asetat dengan waktu degradasi selama delapan hari.

***Kata kunci : biodegradable, pati gadung, gliserin, plastik, Asam asetat.***

## ABSTRACT

### THE VARIATION OF ADDING GLICERYN AND ACETIC ACID TO PHYSICAL QUALITY OF BIODEGRADABLE PLASTIC MADE OF *(Dioscorea hispida* Dennts) STARCH

---

---

(Utari Agustina, 2015, 58 Pages, 3 Tables, 17 Pictures, 4 Enclosures)

The purpose of this research is to make biodegradable plastic from gadung starch and to know the effect of adding variation of gliceryn and acetic acid to make biodegradable plastic from gadung starch. Biodegradable plastic is plastic that will decompose in nature with the help of microorganisms. The use of starch as the main material of plastic manufacturing has great potential because in Indonesia there are many variety of starch plant. This research used gadung starch as raw material, glicerin as plasticizer, acetic acid, HCl, and NaOH. The concentration of gliceryn were various such as 1-5ml, and acetic acid 1ml, 3ml, dan 5ml. The result of this research were sheets of plastic that had been observed, the optimum condition for swelling was 1:5 gliceryn:acetic acid, and optimum condition of degradation was 1:1 glyceryn:acetic acid.

***Kata kunci : biodegradable, gadung starch, gliceryn, plastic, Acetic acid.***

## KATA PENGANTAR

Puji dan Syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, karena atas rahmat dan karunia-Nya Laporan Akhir ini dapat diselesaikan. Laporan ini merupakan hasil penelitian yang dilakukan di Laboratorium Kimia Fisika sejak 11 Maret 2015 – 15 April 2015, sekaligus sebagai persyaratan menyelesaikan Pendidikan Diploma III Jurusan Teknik Kimia di Politeknik Negeri Sriwijaya Palembang. Judul Laporan Akhir ini adalah “Variasi Penambahan Gliserin dan Asam Asetat terhadap Kualitas Fisik Plastik *Biodegradable* dari Pati Gadung (*Dioscorea hispida* Dennts)”.

Pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih atas bantuan materiil maupun pengetahuan, kepada yang terhormat:

1. RD. Kusmanto, S.T., M.M., selaku Direktur Politeknik Negeri Sriwijaya.
2. H. Firdaus, S.T., M.T., selaku Pembantu Direktur I Politeknik Negeri Sriwijaya.
3. Ir. Robert Junaidi, M.T., selaku Ketua Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya.
4. Zulkarnain, S.T., M.T., selaku Sekretaris Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya.
5. Anerasari Meidinariasty, B.Eng., M.Si., selaku Dosen Pembimbing I Laporan Akhir di Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya.
6. Ir. Elina Margaretty, M.Si., selaku Dosen Pembimbing II Laporan Akhir di Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya.
7. Dosen pengajar, staf dan teknisi di Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya.
8. Kedua Orang Tua penulis atas motivasi, bantuan moril, materi, serta doa yang diberikan kepada penulis.
9. Rekan – rekan seperjuangan Angkatan 2012 Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya 2012 khususnya keluarga 6 KC yang telah memberikan dukungan baik dalam hal moral maupun moril.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih belum sempurna. Oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran untuk menyempurnakan laporan ini. Akhirnya penulis berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis maupun pembaca.

Palembang, Juli 2015

Penulis

## DAFTAR ISI

	<b>Halaman</b>
HALAMAN PENGESAHAN .....	ii
HALAMAN PENGESAHAN PENGUJI .....	iii
MOTTO .....	iv
ABSTRAK .....	v
ABSTRACT .....	vi
KATA PENGANTAR .....	vii
DAFTAR ISI .....	ix
DAFTAR TABEL .....	xii
DAFTAR GAMBAR .....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN .....	xiv
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Rumusan Masalah .....	3
1.3. Tujuan .....	3
1.4. Manfaat .....	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	
2.1. Plastik .....	5
2.1.1. Pengertian Plastik .....	5
2.1.2. Sampah Plastik .....	7
2.1.3. Penanggulangan Sampah Plastik .....	8
2.2. Plastik <i>Biodegradable</i> .....	10
2.2.1. Pengertian <i>Biodegradable</i> .....	10
2.2.2. Faktor-faktor Pembuatan Plastik <i>Biodegradable</i> .....	14
2.3. <i>Poly Lactic Acid</i> (PLA) .....	15
2.3.1. Pengertian PLA .....	15
2.3.2. Prospek Pengembangan PLA di Indonesia .....	18
2.4. Gadung .....	20
2.4.1. Taksonomi .....	20
2.4.2. Morfologi .....	21
2.4.3. Jenis-jenis Gadung .....	22
2.4.4. Budidaya Gadung .....	22
2.4.5. Pengolahan Umbi Gadung .....	24
2.5. Sianida .....	26
2.5.1. Pengertian .....	26
2.5.2. Metode Analisa Sianida .....	28
2.6. Pati .....	29
2.6.1. Pengertian Pati .....	29
2.6.2. Amilosa dan Amilopektin .....	30
2.7. Bahan Aditif .....	34

2.7.1.	Pengertian Bahan Aditif .....	34
2.7.2.	Mekanisme Plastisasi .....	36
2.7.3.	Gliserol .....	36
2.7.4.	Pemanfaatan Gliserol dan Turunannya .....	37
2.8	Standar Analisa Plastik <i>Biodegradable</i> .....	38
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b>		
3.1.	Waktu dan Tempat Penelitian .....	40
3.2.	Alat dan Bahan .....	40
3.2.1.	Alat yang Digunakan .....	40
3.2.2.	Bahan yang Digunakan .....	41
3.3.	Perlakuan dan Rancangan Percobaan .....	41
3.4.	Prosedur Penelitian .....	42
3.4.1.	Prosedur Pembuatan Tepung dari Pati Gadung .....	42
3.4.2.	Prosedur Pembuatan Larutan.....	42
3.4.3.	Prosedur Pembuatan Plastik <i>Biodegradable</i> .....	43
3.4.4.	Prosedur Analisa Plastik <i>Biodegradable</i> .....	44
3.5	Diagram Alir Proses .....	46
3.5.1	Diagram Alir Proses Pembuatan Tepung Gadung .....	46
3.5.2	Diagram Alir Proses Pembuatan Plastik <i>Biodegradable</i> ....	47
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN</b>		
4.1.	Hasil .....	48
4.2.	Pembahasan .....	52
4.2.1.	Pengaruh Penambahan Variasi Gliserin /Persen <i>Swelling</i> .	52
4.2.2.	Pengaruh Penambahan Variasi Gliserin /Uji Biodegradasi	54
<b>BAB V PENUTUP</b>		
5.1.	Kesimpulan .....	58
5.2.	Saran .....	58
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....		59

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1. 15 Sampel Plastik Hasil Penelitian.....	49
Tabel 2. Data Hasil Uji <i>Swelling</i> .....	51
Tabel 3. Data Hasil Uji Degradasi dalam Tanah .....	52

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1. Mekanisme Degradabilitas Plastik <i>Biodegradable</i> .....	11
Gambar 2. Polimer <i>Biodegradable</i> sebagai Bahan Biokemasan .....	12
Gambar 3. Klasifikasi Polimer <i>Biodegradable</i> .....	13
Gambar 4. Rumus Struktur Poly Asam Laktat .....	16
Gambar 5. Struktur Molekul Asam Laktat.....	17
Gambar 6. Gadung .....	21
Gambar 7. Umbi Gadung .....	23
Gambar 8. Linamarin .....	27
Gambar 9. Molekul Amilosa .....	31
Gambar 10. Struktur Kimia Amilosa .....	32
Gambar 11. Molekul Amilopektin .....	33
Gambar 12. Struktur Kimia Amilopektin.....	34
Gambar 13. Tepung Gadung .....	48
Gambar 14. Pengaruh Penambahan Gliserin dan Asam Asetat terhadap Persen <i>Swelling</i> .....	53
Gambar 15. Pengaruh Penambahan Gliserin Dan Asam Asetat 1ml terhadap Lama Waktu Degradasi dan Berat Selama Degradasi.....	54
Gambar 16. Pengaruh Penambahan Gliserin Dan Asam Asetat 3ml terhadap Lama Waktu Degradasi dan Berat Selama Degradasi .....	56
Gambar 17. Pengaruh Penambahan Gliserin Dan Asam Asetat 1ml terhadap Lama Waktu Degradasi dan Berat Selama Degradasi.....	56

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Pengamatan .....	60
Lampiran 2 Perhitungan .....	63
Lampiran 3 Dokumentasi .....	66
Lampiran 4 Surat-surat .....	69