

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan uraian yang telah dibahas pada bab-bab sebelumnya dalam rancang bangun alat pelepas dan pemasang bearing menggunakan sistem hidrolik manual dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Hasil pengujian menunjukkan bahwa alat ini mampu melakukan pelepasan dan pemasangan *bearing* lebih efisien, cepat dan aman dibandingkan dengan cara manual.
2. Rancang Bangun Alat ini dibuat menggunakan sistem hidrolik manual untuk dapat memenuhi kebutuhan mitra akan alat yang efisien, handal, dan aman untuk proses pelepasan dan pemasangan bearing.
3. Alat ini menggunakan dongkrak botol dengan kapasitas 10ton sebagai pengganti palu dalam melepas dan memasang bearing
4. Proses pembuatan alat ini menggunakan material besi UNP 80 dan besi siku 50x50 mm yang dilas permanen sehingga membentuk kerangka yang kokoh
5. Biaya Produksi untuk pembuatan rancang bangun alat pelepas dan pemasang bearing ini adalah sebesar Rp1.861.466

5.2 Saran

Adapun saran-saran dari penulis Rancang bangun alat pelepas dan pemasang bearing menggunakan sistem hidrolik manual yang mungkin akan bermanfaat bagi pembaca adalah sebagai berikut:

1. Dalam proses pengujian, terlebih dahulu memastikan bahwa alat tersebut dapat berfungsi sesuai yang diharapkan agar mengetahui tingkat keberhasilan.
2. Dalam merencanakan suatu alat, haruslah merencanakan jenis komponen yang mudah didapatkan dipasaran, pemilihan alat, serta perhitungan biaya komponen.
3. Dalam proses pembuatan sebaiknya menggunakan APD
4. Dalam menentukan harga produksi suatu alat haruslah yang benar.