

DAFTAR PUSTAKA

- Al Hakim, R., Mustika, I., & Yuliani, W. (2021). Validitas Dan Reliabilitas Angket Motivasi Berprestasi. *FOKUS (Kajian Bimbingan & Konseling Dalam Pendidikan)*, 4(4), 263. <https://doi.org/10.22460/fokus.v4i4.7249>
- Dwianda, Y. (2021). FMEA of pneumatic system of CNC milling machine. *Journal of Ocean, Mechanical and Aerospace*, 65(1), 14–18. www.isomase.org. DOI: <http://dx.doi.org/10.36842/jomase.v65i1.239>
- Hasibuan A.R.M., Muhaimin., H. (2019). Rancang Bangun Mesin Cnc Milling 3-Axis Untuk Anggrave PCB Berbasis Arduino Uno. *Jurnal Tektro*, 3(1), 40–47.
- Hernadi, M. A. R., & Djunaidi, S. T. M. (2022). Analisis Faktor Kerusakan Mesin CNC Thermoforming T10 dan Mesin CNC Milling FZ2000 dengan Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) dan *Fault Tree Analysis* (FTA) [http://eprints.ums.ac.id/id/eprint/101412%0Ahttp://eprints.ums.ac.id/101412/1/D600180002_Muhammad Alfian Rizky_Naskah Publikasi.pdf](http://eprints.ums.ac.id/id/eprint/101412%0Ahttp://eprints.ums.ac.id/101412/1/D600180002_Muhammad%20Alfian%20Rizky_Naskah%20Publikasi.pdf)
- Hidayat, A. R. (2023). Analisa Waktu Optimasi Perawatan Mesin CNC Milling dengan Pendekatan Value Stream Mapping Serta Perbaikan dengan *Failure Mode and Effect Analysis* pada Mesin CNC Milling. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 18(3), 345. <https://doi.org/10.32497/jrm.v18i3.4099>
- Indra Permana, I., & Arvianto, A. (2020). Analisis *Preventive Dan Corrective Maintenance Loading Arm* Pada Pt . Pertamina Tbbm Semarang. *Wahana Teknik Sipil*, 19(8), 1–9.
- Krisnaningsih, E., Gautama, P., & Syams, M. F. K. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Dengan Menggunakan Metode Fta Dan Fmea. *Jurnal InTent*, 4(1), 41–54.
- Manual book by EMCO MAIER Ges.m.b.H. (1990). *Teacher's Handbook EMCO TURN 232*. Austria. hal 48
- Meutia, S., & Nasution, A. G. (2024). Analisa Kerusakan Pada Mesin *First Press* Dan *Second Press* Pada Stasiun *Press Expeller* Dengan Metode *Fault Tree Analysis* (Fta) Di Perkebunan Nusantara Iii (Persero) Pko Sei Mangkei. 13(1), 1–9.

- Muhdor, Abdillah, H., & Sidik, M. (2023). Analisa Pemeliharaan Mesin Bubut Dengan *Fault Tree Analysis* (FTA) Dan *Failure Mode and Effect Anaysis* (FMEA) Di CV . Maja Teknik Pandeglang. *Jurnal of Vocational Education and Automotive Technology*, Vol. 5(No. 2), 174–183. DOI: <https://doi.org/10.31331/joveat.v5i2.2670>
- Nasrulloh, M. F., Kurniawan, K., & Rustono, R. (2023). Identifikasi Kerusakan Mesin Cnc Milling First Mcv-1100 Menggunakan Metode Fmea Dan Fta Di Satuan Pelayanan Bandung Uptd Industri Logam. *Journal of Industrial Engineering and Operation Management*, 6(1), 46–55. <https://doi.org/10.31602/jieom.v6i1.10892>
- Nugraha, E., & Sari, R. M. (2019). Analisis Defect dengan Metode *Fault Tree Analysis* dan *Failure Mode Effect Analysis*. Organum: Jurnal Saintifik Manajemen Dan Akuntansi, 2(2), 62–72. <https://doi.org/10.35138/organum.v2i2.58>
- Priharanto, Y. E., Latif, M. Z., & HS, R. S. (2017). Penilaian Risiko pada Mesin Pendingin di Kapal Penangkap Ikan Dengan Pendekatan FMEA. *Jurnal Airaha*, 6(1), 24–32. <https://doi.org/10.15578/ja.v6i1.86>
- Priyastama, R. (2020). The book of SPPS: Pengelahan & analisis data. Anak hebat Indonesia. Yogyakarta hal 170
- Rosita, E., Hidayat, W., & Yuliani, W. (2021). Uji Validitas Dan Reliabilitas Kuesioner Perilaku Prososial. FOKUS (Kajian Bimbingan & Konseling Dalam Pendidikan), 4(4), 279. <https://doi.org/10.22460/fokus.v4i4.7413>
- Saputra, R. A., & Susilawati, A. (2018). Analisis Kerusakan Mesin Cnc Milling Menggunakan Metode *Fault Tree Analysis* (Fta) Dan *Failure Mode And Effect Analysis* (Fmea) (Studi Kasus Mesin Cnc Milling Di Lab. Jurusan Teknik Mesin, Universitas Riau). In *Jom Fteknik* (Vol. 5).
- Suliantoro, H., Susanto, N., Prastawa, H., Sihombing, I., & Anita, M. (2017). *Application Of Overall Equipment Effectiveness* (OEE) and *Fault Tree Analysis* (FTA) Method to Measure The Effectiveness Of Reng Machines. *Jurnal Teknik Industri*, 12(2), 105–118.
- Yaqin, R. I., Zamri, Z. Z., Siahaan, J. P., Priharanto, Y. E., Alirejo, M. S., & Umar, M. L. (2020). Pendekatan FMEA dalam Analisa Risiko Perawatan Sistem Bahan Bakar Mesin Induk: Studi Kasus di KM. Sidomulyo. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 9(3), 189–200. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v9i3.4075.189-200>