

ABSTRAK

Rekondisi Mesin Bor Radial Tipe KW1500284

(Perbaikan)

(2025: 61 Halaman, 18 Gambar, 18 Tabel + 1 Lampiran)

Rekondisi merupakan serangkaian kegiatan yang dilakukan untuk memperbaiki atau mengganti suatu alat maupun komponen sehingga dapat berfungsi seperti semula. Tujuan dari rekondisi pada mesin bubut maximat V13 ini adalah memperbaiki kerusakan pada komponen poros eretan manual dan otomatis, bushing eretan manual dan otomatis, body, vbelt, dan melakukan penambahan pada komponen yang mengalami kehilangan yang meliputi kotak pompa pendingin, roda gigi, dan lampu kerja, agar mesin bubut maximat V13 dapat digunakan kembali dengan baik. Pelaksanaan rekondisi ini dimulai dengan melakukan pemeriksaan alat dan mencari informasi kerusakan komponen pada alat, merencanakan proses rekondisi yang meliputi pembuatan jadwal dan metode rekondisi yang dilakukan, melakukan proses rekondisi dan melakukan pengujian pada hasil rekondisi yang telah dilakukan dengan cara mencari waktu perhitungan pembubutan dengan menggunakan rumus dan membandingkannya dengan hasil pengujian pembubutan secara langsung menggunakan *stopwatch*. Hasil dari rekondisi ini adalah kondisi mesin bubut maximat V13 dapat berfungsi dan dapat digunakan kembali dengan baik pada komponen yang telah dilakukan proses rekondisi.

Kata Kunci: Rekondisi, Mesin bubut maximat V13

ABSTRACT

Reconditioning of Radial Drilling Machine Type KW1500284 (Repair)

(2025: 61 Pages, 18 Images, 18 Tables + 1 Attachment)

Reconditioning is a series of activities carried out to repair or replace a tool or component so that it can function as usual. The purpose of reconditioning on a seated maximat v13 lathe is repairing damage to components manual and automatic sled axles, manual and automatic sled bushings, body, vbelt, and make additions to missing components that include includes the coolant pump box, gears, and work lights, seated maximat v13 lathe can be reused well. The implementation of this reconditioning begins by inspecting the tool and looking for information on component damage on the tool, planning the reconditioning process which includes making a schedule and reconditioning method that has been carried out, carrying out the reconditioning process and testing the results of the reconditioning that has been carried out by finding the drilling calculation time using a formula and comparing it with the results of drilling tests directly using Stopwatch. The result of this reconditioning is the condition of the appliance seated maximat v13 lathe can function and can be reused properly on components that have been reconditioned.

Keywords: Reconditioning, maximat v13 lathe