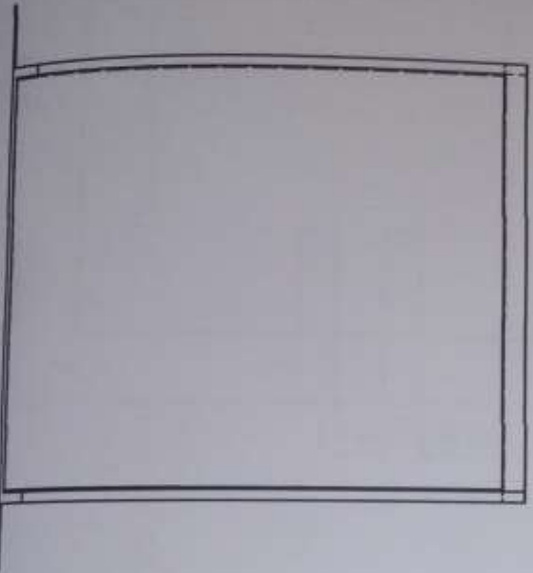
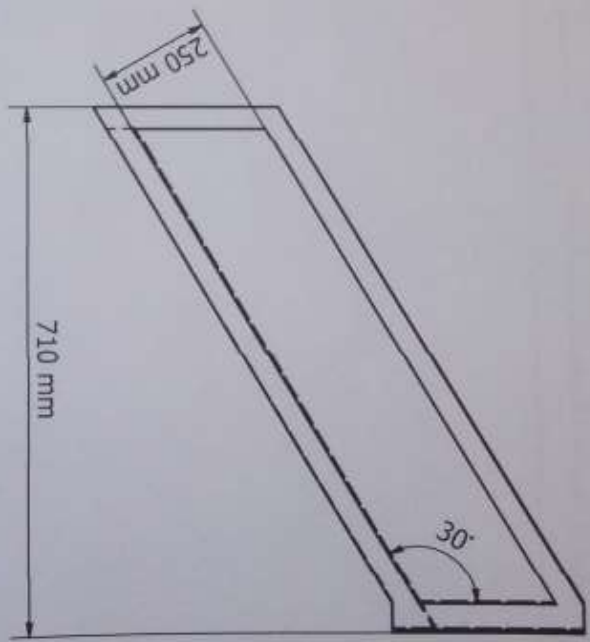
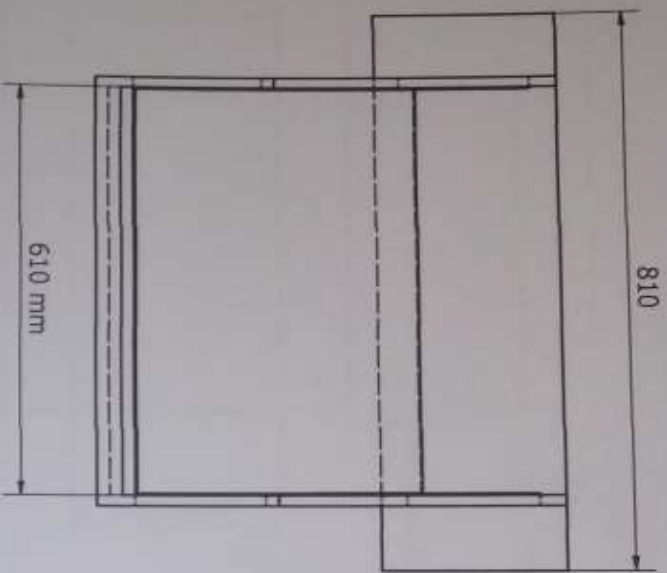


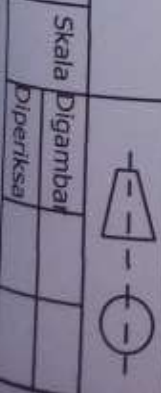
LAMPIRAN

TOL ± 0.1 N7
GRINDING WELDING

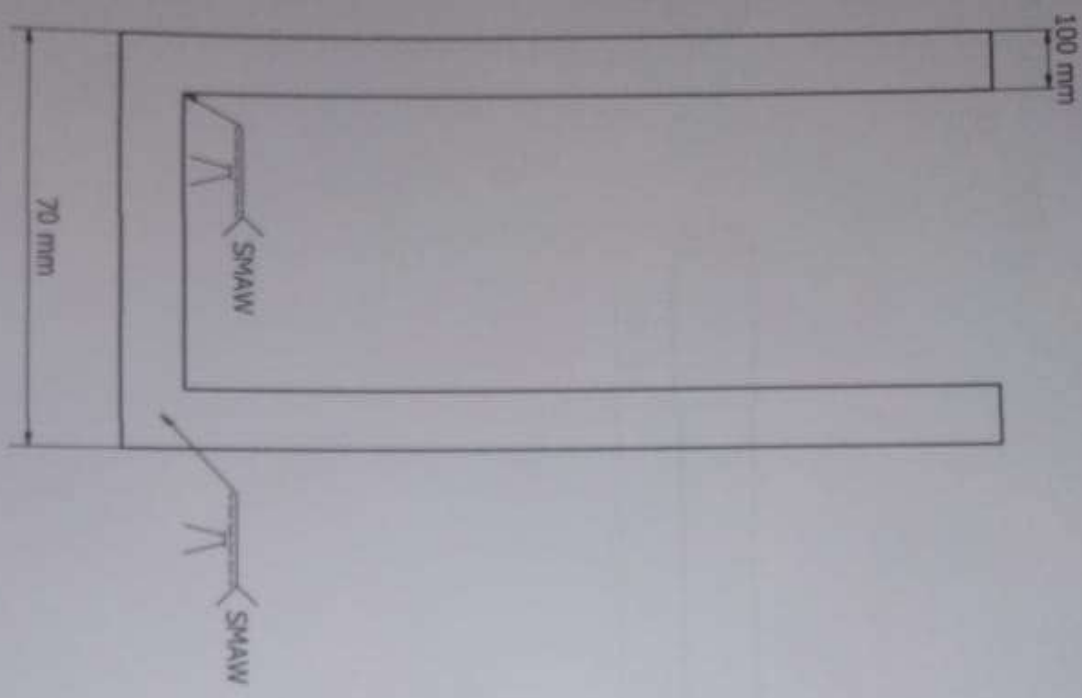


		Bak Semen	13	Besi Hollow	610x710x250	Di buat
Jumlah		Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan
III	II	I	Perubahan			

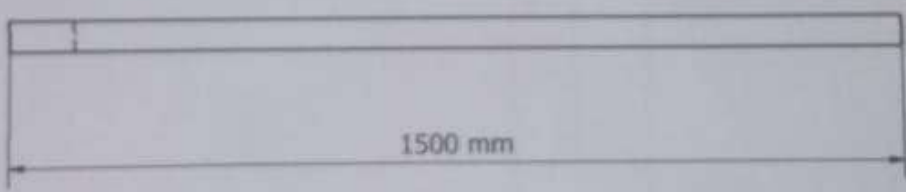
Alat Plester Dinding



TOL ± 0.1 N7
GRINDING



50 mm



		Rangka penegak	10	Besi Hollow	1500x700x50	Di buat
Jumlah		Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan
III	II	I				
		Perubahan				

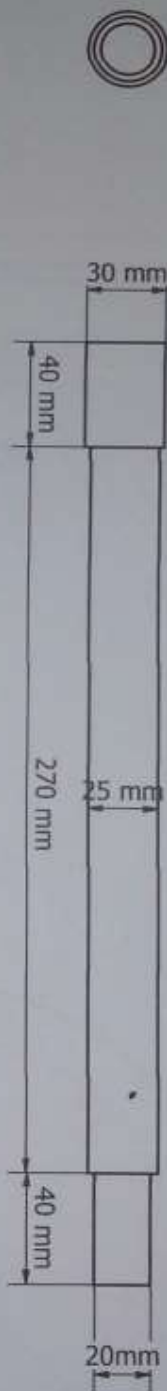
Alat Plester Dinding

Skala	Digambar	Diperiksa



TOL ± 0.1

TURNING
BORE

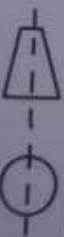


		As Poros Bertingkat		9	Aisi 1045	Ø20, Ø25, Ø30	Di bubut
Jumlah		Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan				

Alat Plester Dinding

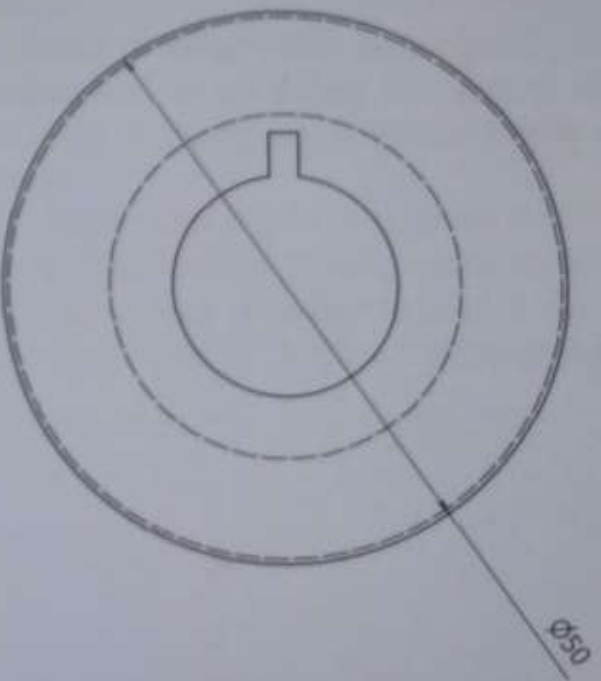
Skala

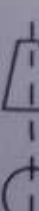
Digambar
Diperiksa



The diagram shows the orthographic projection of a mechanical part. The front view (top) is a rectangle with a central vertical slot. The top view (bottom) shows the part's profile with a total width of 30 and a central slot width of 10. Section lines A-A are indicated on the front view.

A technical drawing of a mechanical part, likely a cross-section of a shaft or a similar component. The part has a central rectangular section with a width of 20 and a total width of 4. The ends of the part are tapered, with the outer edges being wider than the inner edges. The drawing is labeled with dimensions 4 and 20.



		Pulley	3	Cast Iron	Ø50	Di beli
Jumlah		Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan
III	II	Perubahan				
I						
						
Alat Plester Dinding				Skala	Digambar	
				Diperiksa		

TOL ± 0.1

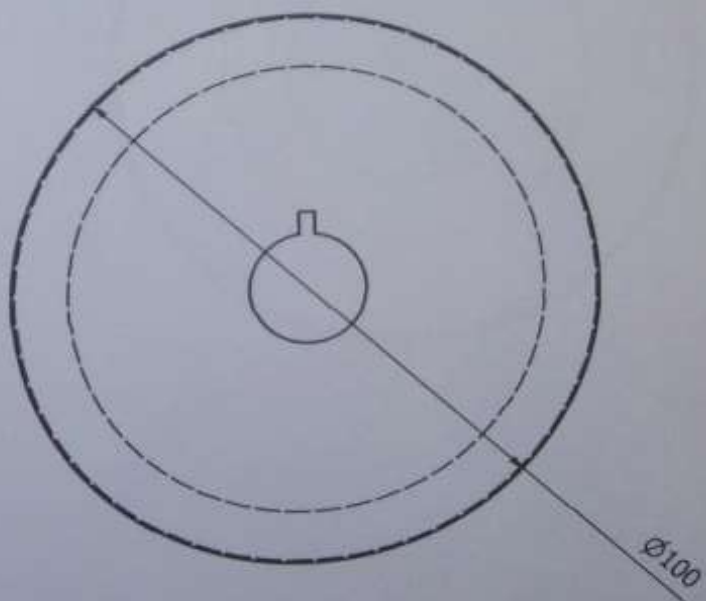
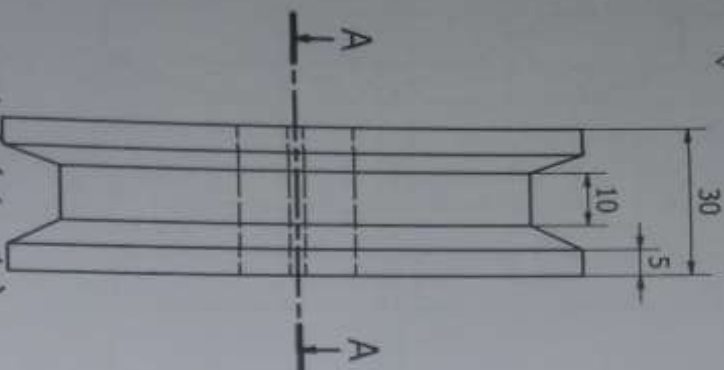
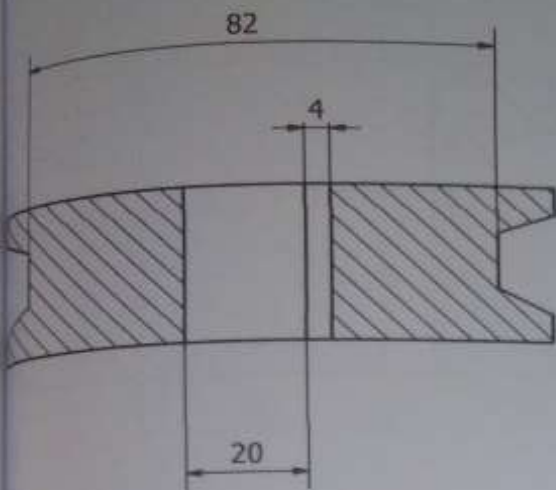
N7

TURNING

N7

BORE

A-A (1:1)



		Pulley		Cast Iron		Ø100		Di beli	
Jumlah		Nama Bagian		No. Bag		Bahan		Ukuran	
III		II		I		Perubahan		Keterangan	

PROSEDUR KERJA ALAT PLESTER DINDING

Persiapan Bahan Plesteran	1. Siapkan pasir dan semen dengan perbandingan 1 pasir : 2 semen. 2. Aduk semen dan pasir terlebih dahulu hingga merata. 3. Setelah campuran sudah merata, tambahkan air dengan perbandingan 1 pasir : 2 semen : 3 Air. 4. Setelah campuran plesteran Sudah siap, masukkan ke wadah ember. 5. Setelah alat plester dinding sudah siap, masukkan adukan plesteran ke dalam bak secara bertahap.
Persiapan Alat Plester Dinding	1. Hubungkan alat ke catu daya. 2. Rapatkan alat ke dinding maksimal 1cm untuk mengatur ketebalan pemelesteran. 3. Setelah ketebalan di atur, lakukan penguncian pada roda alat agar tidak bergerak ke segala arah. 4. Untuk melakukan pemelesteran, Hidupkan daya listrik dengan memutar tuas pada posisi on pada box panel yang menghubungkan listrik ke <i>handle</i> dan motor listrik. 5. Pastikan posisi bak semen alat berada di bagian bawah saat <i>start</i> awal pemelesteran. 6. Setelah posisi alat plester dinding sudah siap seperti yang di inginkan, masukkan adukan ke dalam bak semen alat secara bertahap dan lakukan pemelesteran dengan menekan tombol <i>up</i> pada <i>handle</i>. 7. Ketika pemelesteran selesai pada satu bidang, geser terlebih dahulu alat ke kanan atau ke kiri bidang plesteran lalu turunkan bak semen alat dengan menekan tombol <i>down</i>. 8. Ulangi <i>step</i> nomor 6 dan 7 sampai kegiatan pemelesteran selesai.



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI

POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Jalan Sriwijaya Negara, Palembang 30139

Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918

Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id



BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Nama : M Arif Muharam
NIM : 062030200759
Jurusan/Program Studi : D3-Teknik Mesin
Judul Laporan LA/TA : Rancang Bangun Alat Plester Dinding Berpenggerak Motor Listrik
Pembimbing : Mulyadi S, S.T., M.T.

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1	18 Maret 2023	Pengisian Judul 1	S
2	20 Maret 2023	Pengisian Judul II, Acc	S
3	14 April 2023	bimbingan bab 1	S
4	28 April 2023	Acc bab 1, lanjut bab 2	S
5	11 Mei 2023	Acc bab 2, bimbingan bab 2	S
6	25 Mei 2023	Acc bab 2, lanjut bab 3	S
7	31 Mei 2023	bimbingan bab 3	S
8	15 Juni 2023	Acc bab 3, lanjut bab 4	S
9	27 Juni 2023	bimbingan bab 4 + pengisian	S
10	12 Juli 2023	Pengisian Acat	S
11	20 Juli 2023	Acc bab 4 lanjut bab 5	S
12	28 Juli 2023	Acc bab 5	S

Mengetahui,
Ketua Jurusan/KPS,

R. Sairul Efendi., M.T.
NIP 196309121989031005

Palembang, 04 April 2023
Pembimbing Akademik

Eka Satria M, B.ENG., Dipl.Eng
NIP 196403241992011001

Catatan:
Ketua Jurusan/Ketua Program Studi & PA harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir & Tugas Akhir minimum sepuluh kali bimbingan sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LA/TA ini harus dilampirkan dalam Laporan LA/TA.



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polisri.ac.id



BIMBINGAN LAPORAN AKHIR/TUGAS AKHIR

Nama : M Arif Muharam
NIM : 062030200759
Jurusan/Program Studi : D3-Teknik Mesin
Judul Laporan LA/TA : Rancang Bangun Alat Plester Dinding Berpenggerak Motor Listrik
Pembimbing : Ibnu Asrafi, S.T., M.Tr.T.

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	12 Maret 2023	Pengajuan judul dan persetujuan judul	af
2.	4 April 2023	acc judul	af
3.	13 April 2023	Revisi Bab I	af
4.	27 April 2023	acc Bab I Lanjut Bab II	af
5.	10 Mei 2023	Revisi Bab II	af
6.	24 Mei 2023	acc Bab II Lanjut Bab III	af
7.	30 Mei 2023	Revisi Bab III	af
8.	13 Juni 2023	acc III Lanjut Bab IV	af
9.	27 Juni 2023	Revisi Bab IV	af
10.	12 Juli 2023	acc Bab IV Lanjut Bab V	af
11.	20 Juli 2023	Revisi Bab V	af
12.	20 Juli 2023	acc Bab V	af

Mengetahui,
Ketua Jurusan/KPS,

R. Sairul Efendi, M.T.
NIP 196309121989031005

Palembang, 04 April 2023
Pembimbing Akademik

Eko Satrisa M., B.ENG., Dipl. Eng
NIP 196403241992011001.

Catatan:
Ketua Jurusan/Ketua Program Studi & PA harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir & Tugas Akhir minimum sepuluh kali bimbingan sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LA/TA ini harus dilampirkan dalam Laporan LA/TA.



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
JURUSAN TEKNIK MESIN
Jalan Srijaya Negara Bukit Besar Palembang 30139
Telepon. 0711-353414 fax. 0711-355918
Website : www.polsri.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id
PELAKSANAAN REVISI LAPORAN AKHIR

Mahasiswa berikut

Nama

NPM

Jurusan/Program Studi

Judul Laporan Akhir

Muhammad Anif Muharam

06030200959

DIII - Teknik Mesin

Rancang Bangun Alat Plester Dinding
Berpenggerak Motor Listrik

Telah melaksanakan revisi terhadap Laporan Akhir yang diujikan pada hari tanggal
bulan tahun Pelaksanaan revisi terhadap Laporan Akhir tersebut telah
disetujui oleh Dosen Penguji yang memberikan revisi:

No.	Komentar	Nama Dosen Penguji *)	Tanggal	Tanda Tangan
	Acc.	Mulyadi, S.T., M.T.	18/8/2023	
	Bebas Revisi	Muhammad Ravid, ST., MT.	16/8/2023	
	Acc	Dwi Arnoldi, ST., M.T.	16/8-'23	
	Acc	Ir. Saiful Eppendi, M.T.	7/8/23	
	No Revisi	H. Didi Suryana, ST., MT.	21/8-'23	

Palembang, 18-8-2023

Ketua Penguji **).

(Mulyadi)

NIP

Catatan:

*) Dosen penguji yang memberikan revisi saat ujian laporan akhir

**) Dosen penguji yang ditugaskan sebagai Ketua Penguji saat ujian LA

Lembaran pelaksanaan revisi ini harus dilampirkan dalam Laporan Akhir

