

ABSTRAK

Nama : M Sultan Fahariansyah
NIM : 062030200820
Program Studi : DIII Teknik Mesin
Judul Laporan Akhir : Rancang Bangun Meja Bantu Pembelah Dengan Gerinda Tangan

(2023: 12 + 86 Hal, 42 Gambar, 18 Tabel + 8 Lampiran)

Laporan akhir yang berjudul “Rancang Bangun Meja Bantu Pembelah Dengan Gerinda Tangan”, bertujuan untuk memotong plat secara efisien dan presisi. Pada pemotongan bisa menggunakan, gerinda, gunting plat, las untuk memotong benda agar berbentuk persegi atau persegi panjang harus presisi merupakan hal yang sulit untuk dilakukan. Pada pemotongan plat juga akan sulit jika menggunakan gergaji ataupun dengan pemotongan menggunakan pengelasan karena plat tipis dan akan. Jika menggunakan gergaji kelemahannya biaya yang dikeluarkan lebih besar, hasilnya kurang presisi. Pada pemotongan plat yang berbentuk persegi atau persegi panjang digunakan pemotongan dengan cara horizontal hasilnya presisi namun pada proses pemotongannya harus memutar kedudukan dari alat tersebut. Oleh karena itu untuk memudahkan dalam memproduksi suatu produk secara massal maka alat yang digunakan akan dimodifikasi agar proses pembuatan benda menjadi lebih efisien dan lebih mudah mendapatkan kualitas produk yang bermutu serta laju produksi yang banyak.

Kata Kunci: Pemotongan, gerinda tangan, penyangga, rol geser, alat pengukur klem tetap, klem geser, plat.

ABSTRACT

Name : M Sultan Fahriansyah
NIM : 062030200820
Study Program : DIII Mechanical Engineering
Final Report Title : *Design of Auxiliary Table Splitting with Hand
Grinder*

(2023: 12 + 86 Hal, 42 Gambar, 18 Tabel + 8 Lampiran)

The final report entitled " Design of Auxiliary Table Splitting with Hand Grinder ", aims to cut plates efficiently and precisely. For cutting, you can use grinders, scissors plates, welding. To cut objects so that they are square or rectangular, it must be precise, which is a difficult thing to do. In cutting the plate it will also be difficult if you use a saw or by cutting it using welding because the plate is thin and will bend. If you use a chainsaw, the drawback is that the costs incurred are greater, the results are less precise. In cutting rectangular or rectangular plates, horizontal cutting is used for precision results, but in the cutting process you have to rotate the holder of the tool. Therefore, to make it easier to produce a product in bulk, the tools used will be modified so that the process of making objects becomes more efficient and easier to get quality products and high production levels.

Keywords: Cutting, hand grinding, supports, shear rollers, fixed clamp gauges, shear clamps, plates.

