

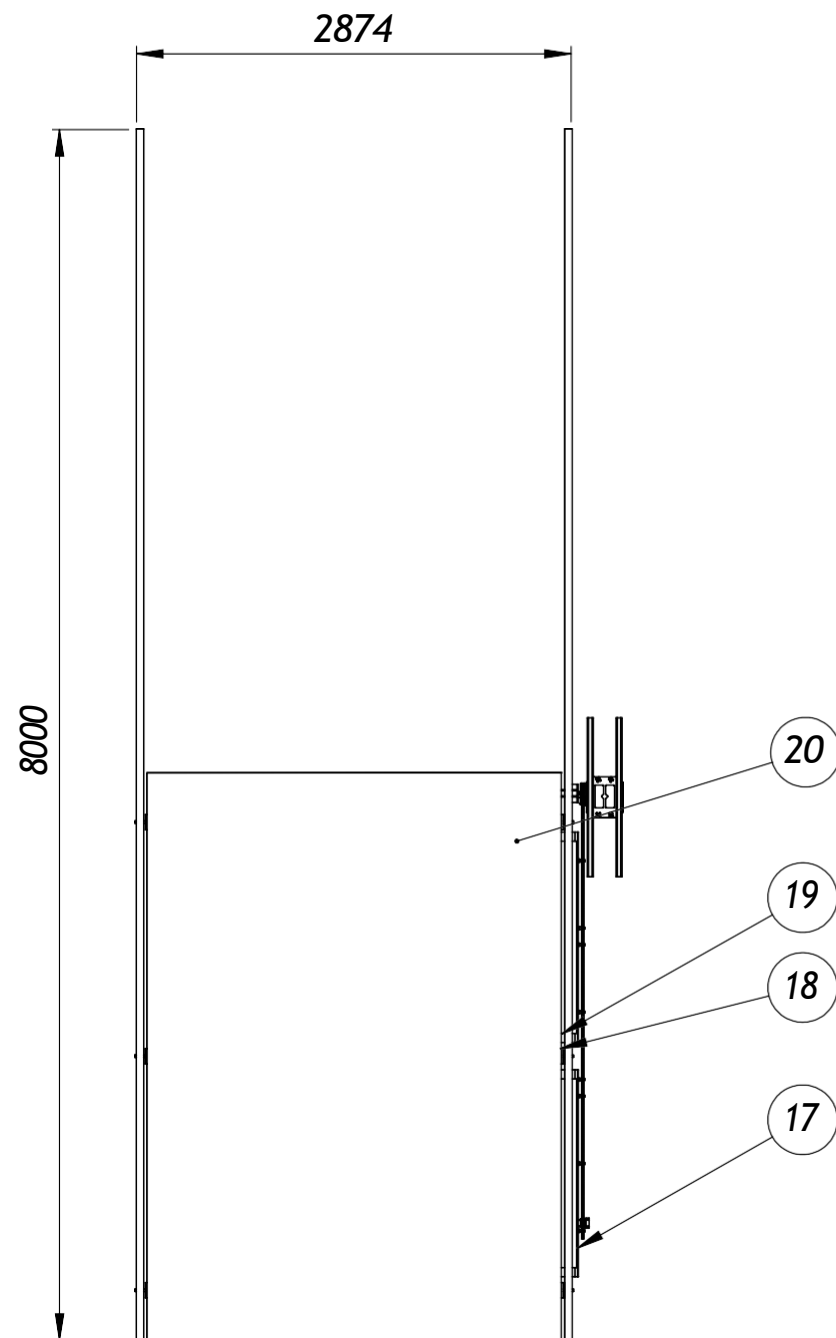
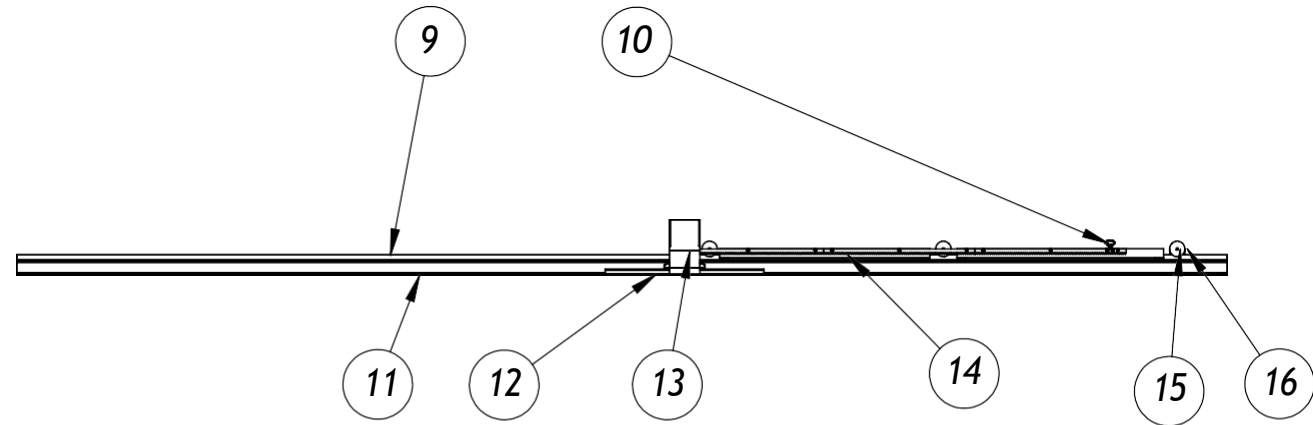
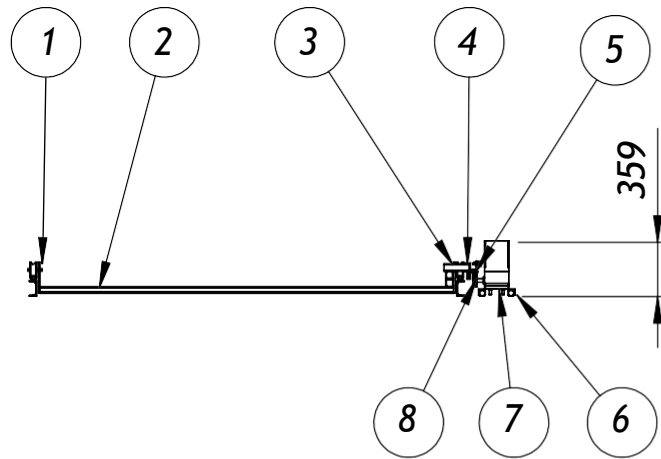
✓ Tol ± 0.1



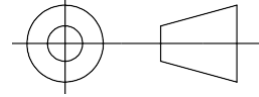
		1	Atap Plafon	20	Plywood	3747 x 2730 x 2 mm	Sudah Terpasang
		4	Dudukan Besi L Siku 1	19	Galvalume	157 x 60 x 55 mm	Dibuat
		3	Dudukan Bracket U	18	Galvalume	60 x 60 x 300 mm	Dibuat
		2	Dudukan Gear Rack 1	17	Baja Karbon	60 x 60 x 1366 mm	Dibuat
		6	Roller	16	Besi Cor	Ø 101 x 45 mm	Sudah Terpasang
		6	Besi Pengunci Roller	15	Besi Cor	Ø 15 x 94 mm	Sudah Terpasang
		3	Gear Rack	14	Baja	Standard	Dibeli
		1	Motor	13	Standard	Standard	Dibeli
		2	Dudukan Mesin	12	Galvalume	40 x 40 x 1050 mm	Dibuat
		2	Dudukan Lintasan Roller	11	Galvalume	8000 x 50 x 100 mm	Sudah Terpasang
		2	Magnet	10	Magnet	Standard	Dibeli
		2	Lintasan Roller	9	ST37	Ø 33 x 8000 mm	Sudah Terpasang
		1	Pinion Gear	8	Baja	Standard	Dibeli
		1	Base Plate	7	ST37	275 x 170 x 3 mm	Dibeli
		2	Dudukan Base Plate	6	Baja Karbon	40 x 40 x 200 mm	Dibuat
		2	Bracket Stopper	5	ST37	Standard	Dibeli
		1	Dudukan Gear Rack 2	4	Baja Karbon	60 x 60 x 120 mm	Dibuat
		1	Dudukan Besi L Siku 2	3	Galvalume	60 x 60 x 165 mm	Dibuat
		1	Gerbang Plafon	2	Hollow Hitam	3747 x 2730 x 40 mm	Sudah Terpasang
		6	Penghubung Roller	1	Besi Cor	200 x 101 x 12 mm	Sudah Terpasang

JUMLAH	NAMA BAGIAN		NO.BAG	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN		
III	II	I	Perubahan :					
ASSEMBLING MODIFIKASI ALAT BANTU PENGGERAK GERBANG PLAFON SECARA OTOMATIS					Skala	Digambar	Agi	28/05/2024
					1 : 50	Diperiksa	Fenoria	
					POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA			
					DRAW ME: ASSEM/AGI/24			

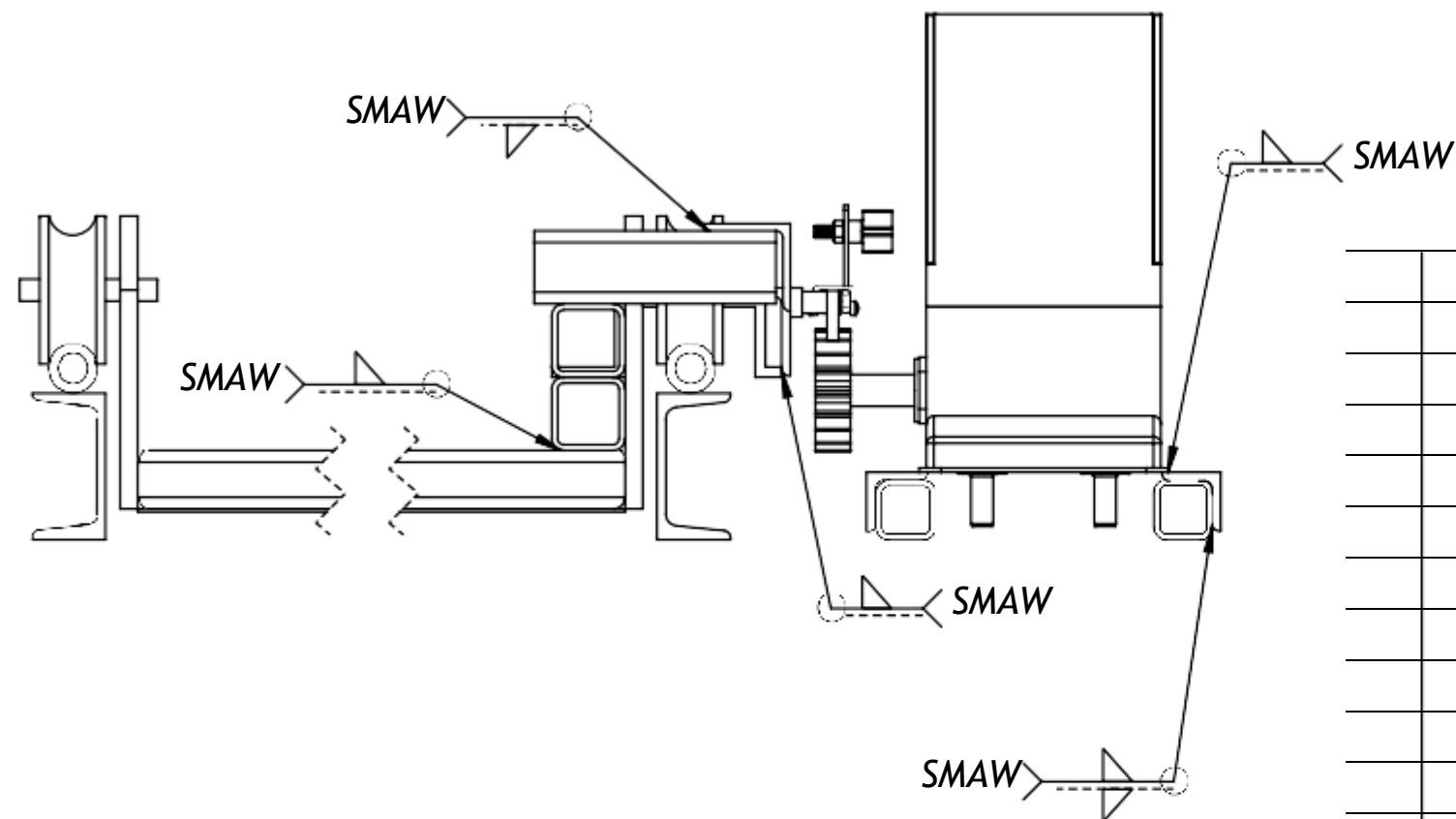
Tol ±0.1



		1	Atap Plafon	20	Plywood	3747 x 2730 x 2 mm	Sudah Terpasang
		4	Dudukan Besi L Siku 1	19	Galvalume	157 x 60 x 55 mm	Dibuat
		3	Dudukan Bracket U	18	Galvalume	60 x 60 x 300 mm	Dibuat
		2	Dudukan Gear Rack 1	17	Baja Karbon	60 x 60 x 1366 mm	Dibuat
		6	Roller	16	Besi Cor	Ø 101 x 45 mm	Sudah Terpasang
		6	Besi Pengunci Roller	15	Besi Cor	Ø 15 x 94 mm	Sudah Terpasang
		3	Gear Rack	14	Baja	Standard	Dibeli
		1	Motor	13	Standard	Standard	Dibeli
		2	Dudukan Mesin	12	Galvalume	40 x 40 x 1050 mm	Dibuat
		2	Dudukan Lintasan Roller	11	Galvalume	8000 x 50 x 100 mm	Sudah Terpasang
		2	Magnet	10	Magnet	Standard	Dibeli
		2	Lintasan Roller	9	ST37	Ø 33 x 8000 mm	Sudah Terpasang
		1	Pinion Gear	8	Baja	Standard	Dibeli
		1	Base Plate	7	ST37	275 x 170 x 3 mm	Dibeli
		2	Dudukan Base Plate	6	Baja Karbon	40 x 40 x 200 mm	Dibuat
		2	Bracket Stopper	5	ST37	Standard	Dibeli
		1	Dudukan Gear Rack 2	4	Baja Karbon	60 x 60 x 120 mm	Dibuat
		1	Dudukan Besi L Siku 2	3	Galvalume	60 x 60 x 165 mm	Dibuat
		1	Gerbang Plafon	2	Hollow Hitam	3747 x 2730 x 40 mm	Sudah Terpasang
		6	Penghubung Roller	1	Besi Cor	200 x 101 x 12 mm	Sudah Terpasang

JUMLAH			NAMA BAGIAN	NO.BAG	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN		
III	II	I	Perubahan :						
			ASSEMBLING MODIFIKASI ALAT BANTU PENGGERAK GERBANG PLAFON SECARA OTOMATIS			Skala 1 : 50	Digambar	Agi	28/05/2024
							Diperiksa	Fenoria	
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA			DRAW ME: ASSEM/AGI/24			

Las
Tol ± 0,1



			1	Atap Plafon	20	Plywood	3747 x 2730 x 2 mm	Sudah Terpasang
			4	Dudukan Besi L Siku 1	19	Galvalume	157 x 60 x 55 mm	Dibuat
			3	Dudukan Bracket U	18	Galvalume	60 x 60 x 300 mm	Dibuat
			2	Dudukan Gear Rack 1	17	Baja Karbon	60 x 60 x 1366 mm	Dibuat
			6	Roller	16	Besi Cor	ϕ 101 x 45 mm	Sudah Terpasang
			6	Besi Pengunci Roller	15	Besi Cor	ϕ 15 x 94 mm	Sudah Terpasang
			3	Gear Rack	14	Baja	Standard	Dibeli
			1	Motor	13	Standard	Standard	Dibeli
			2	Dudukan Mesin	12	Galvalume	40 x 40 x 1050 mm	Dibuat
			2	Dudukan Lintasan Roller	11	Galvalume	8000 x 50 x 100 mm	Sudah Terpasang
			2	Magnet	10	Magnet	Standard	Dibeli
			2	Lintasan Roller	9	ST37	ϕ 33 x 8000 mm	Sudah Terpasang
			1	Pinion Gear	8	Baja	Standard	Dibeli
			1	Base Plate	7	ST37	275 x 170 x 3 mm	Dibeli
			2	Dudukan Base Plate	6	Baja Karbon	40 x 40 x 200 mm	Dibuat
			2	Bracket Stopper	5	ST37	Standard	Dibeli
			1	Dudukan Gear Rack 2	4	Baja Karbon	60 x 60 x 120 mm	Dibuat
			1	Dudukan Besi L Siku 2	3	Galvalume	60 x 60 x 165 mm	Dibuat
			1	Gerbang Plafon	2	Hollow Hitam	3747 x 2730 x 40 mm	Sudah Terpasang
			6	Penghubung Roller	1	Besi Cor	200 x 101 x 12 mm	Sudah Terpasang

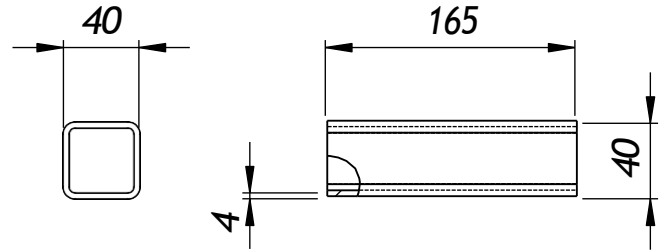
JUMLAH	NAMA BAGIAN	NO.BAG	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
III	II	I	Perubahan :		
			ASSEMBLING MODIFIKASI ALAT BANTU PENGGERAK GERBANG PLAFON SECARA OTOMATIS		
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		

Skala	Digambar	Agi	28/05/2024
1 : 50	Diperiksa	Fenoria	
DRAW ME: ASSEM/AGI/24			

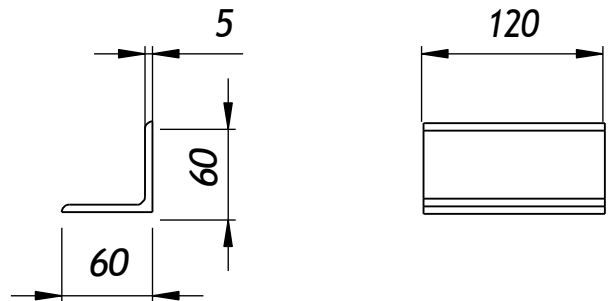
Gerinda

Tol ±0,1

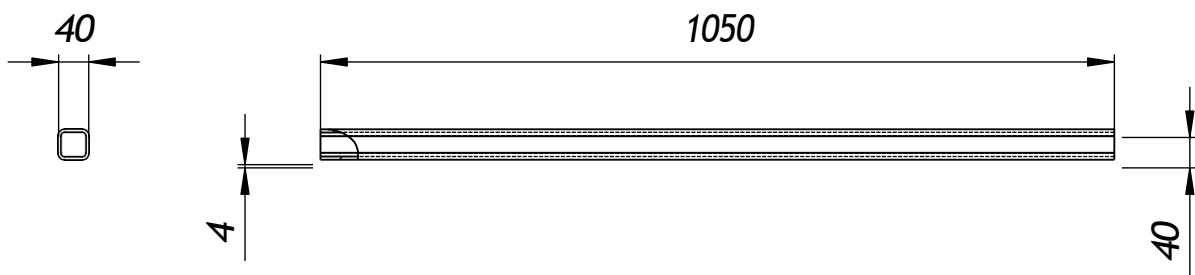
3



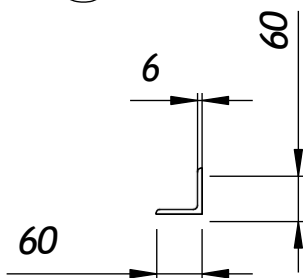
4



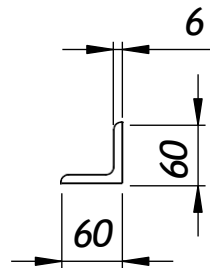
12



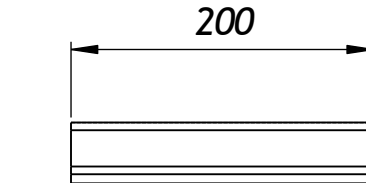
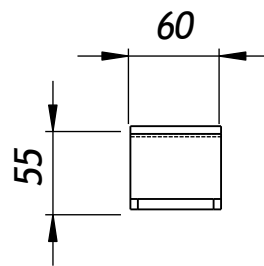
17



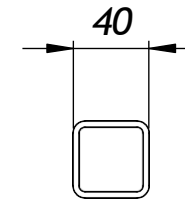
6



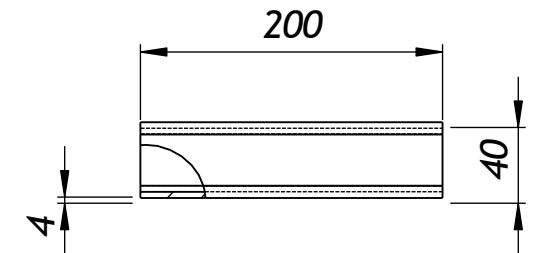
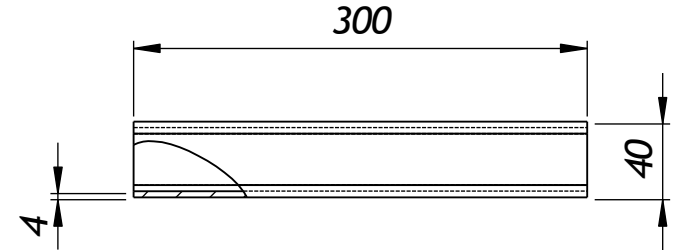
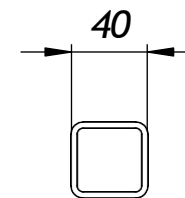
19

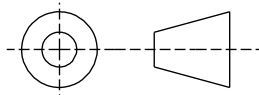


18.1



18.2



		4	Dudukan besi L Siku 1	19	Galvalume	157 x 60 x 55 mm	Dibuat		
		2	Dudukan bracket U	18.2	Galvalume	40 x 40 x 200 mm	Dibuat		
		1	Dudukan bracket U	18.1	Galvalume	40 x 40 x 300 mm	Dibuat		
		2	Dudukan Gear Rack 1	17	Baja Karbon	60 x60 x 1366 mm	Dibuat		
		2	Dudukan Mesin	12	Galvalume	40 x 40 x 1050 mm	Dibuat		
		2	Dudukan Base Plate	6	Baja Karbon	60 x 60 x 200 mm	Dibuat		
		1	Dudukan Gear Rack 2	4	Baja Karbon	60 x60 x 120 mm	Dibuat		
		1	Dudukan besi L Siku 2	3	Galvalume	40 x 40 x 165 mm	Dibuat		
JUMLAH			NAMA BAGIAN	No.BGN	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN		
III	II	I	Perubahan :						
			Part Komponen			Skala	Digambar	Agi	28/05/2024
			Modifikasi Alat Bantu Penggerak Gerbang Plafon Secara Otomatis			1 : 5	Diperiksa	Fenoria	
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
JURUSAN TEKNIK MESIN

Jalan Srijaya Negara Bukit Besar Palembang 30139 Sumatera Selatan

Telepon. 0711-353414 Faksimile. 0711-355918

Laman : www.polsri.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id

KESEPAKATAN BIMBINGAN LAPORAN AKHIR (LA)

Kami yang bertanda tangan di bawah ini,

Pihak Pertama

Nama : Raditya Farrel
NPM : 0621 3020 0693
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : D3

Pihak Kedua

Nama : Fenoria Putri, S.T., M.T.
NIP : 197202201998022001
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi :

Pada hari ini Rabu tanggal ..27.. maret 2024.. telah sepakat untuk melakukan konsultasi bimbingan Laporan Akhir.

Konsultasi bimbingan sekurang-kurangnya 1 (satu) kali dalam satu minggu. Pelaksanaan bimbingan pada setiap hari Selasa pukul14.00..., tempat di Politeknik Negeri Sriwijaya.

Demikianlah kesepakatan ini dibuat dengan penuh kesadaran guna kelancaran penyelesaian Laporan Akhir.

Pihak Pertama,

Raditya Farrel
NPM 0621 3020 0693

Palembang, 27 maret 2024

Pihak Kedua,

Fenoria Putri, S.T., M.T.
NIP 197202201998022001

Mengetahui,
Ketua Jurusan

Ir. Saiful Effendi, M.T.
NIP 196309121989031005



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
JURUSAN TEKNIK MESIN

Jalan Srijaya Negara Bukit Besar Palembang 30139 Sumatera Selatan

Telepon. 0711-353414 Faksimile. 0711-355918

Laman : www.polsri.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id

KESEPAKATAN BIMBINGAN LAPORAN AKHIR (LA)

Kami yang bertanda tangan di bawah ini,

Pihak Pertama

Nama : Raditya farrel
NPM : 062130200693
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : D3

Pihak Kedua

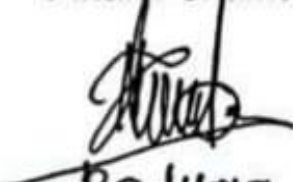
Nama : Hendradinata, S.T., M.T.
NIP : 198603102019031016
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi :

Pada hari ini ... Selasa ... tanggal 26 maret 2024 .. telah sepakat untuk melakukan konsultasi bimbingan Laporan Akhir.

Konsultasi bimbingan sekurang-kurangnya 1 (satu) kali dalam satu minggu. Pelaksanaan bimbingan pada setiap hari Senin pukul 13.00, tempat di Politeknik Negeri Sriwijaya.

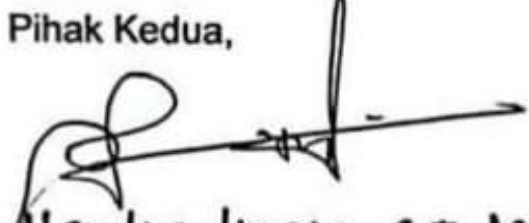
Demikianlah kesepakatan ini dibuat dengan penuh kesadaran guna kelancaran penyelesaian Laporan Akhir.

Pihak Pertama,


Raditya farrel
NPM 062130200693

Palembang, 26 maret 2024...

Pihak Kedua,


Hendradinata, S.T., M.T.
NIP 198603102019031016

Mengetahui,
Ketua Jurusan


Ir. Saiful Effendi, M.T.
NIP 196309121989031005



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
JURUSAN TEKNIK MESIN

Jalan Srijaya Negara Bukit Besar Palembang 30139 Sumatera Selatan
Telepon. 0711-353414 Faksimile. 0711-355918
Laman : www.polsri.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id

LEMBAR BIMBINGAN LAPORAN AKHIR

Nama : Raditya Farrel
NIM : 062130200693
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin / D3 – Teknik Mesin
Judul Laporan Akhir : Rancang Bangun Modifikasi Alat Bantu Penggerak Gerbang Plafon
Secara Otomatis (Proses Pengujian)
Pembimbing I : Fenoria Putri, S.T., M.T.

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
			I
1.	19/02/2024	Pengajuan kerapakatan bimbingan	
2.	29/02/2024	Mengajukan Judul Rancang Bangun Buka Tutup Gerbang Plafon Otomatis	
3.	06/03/2024	Ravisi Judul Rancang Bangun modifikasi Alat Bantu Penggerak gerbang Plafon Secara otomatis	
4.	12/03/2024	Acc Judul dan Pengajuan Bab I Pendahuluan	
5.	23/04/2024	Ravisi Bab I Latar Belakang.	
6.	25/04/2024	Acc Bab I Pendahuluan dan Pengajuan Bab II tinjauan Pustaka	
7.	27/04/2024	Ravisi Bab II Tinjauan Pustaka keterangan gambar dan keterangan dokumentasi	

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
			I
8.	06/2024 05	Revisi Bab III Perancangan bagian tata tulis dan Pergamaan Rumus	<i>[Signature]</i>
9.	14/2024 05	Acc Bab III Perancangan dan Pengajuan Bab IV Hasil dan Pembahasan	<i>[Signature]</i>
10.	16/2024 05	Revisi Bab IV hasil dan pembahasan bagian Data Tabel, Satuan Tabel	<i>[Signature]</i>
11.	20/2024 06	Acc Bab IV hasil dan pembahasan Pengajuan Bab V Penutup	<i>[Signature]</i>
12.	26/2024 06	Revisi Bab V bagian tata tulis, Pengajuan cover dan abstrak	<i>[Signature]</i>
13.	27/2024 06	Perbaikan Bab V Acc Revisi Abstrak	<i>[Signature]</i>
14.	02/2024 07	Perbaikan Abstrak Acc	<i>[Signature]</i>
15.			
16.			

Palembang, 08 Juli 2024.....
Ketua Jurusan/KPS,

[Signature]

[Signature]
Ir. Sairul Effendi, M.T.
NIP. 196309121989031005

Catatan:

Ketua Jurusan/Ketua Program Studi harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LA ini harus dilampirkan dalam Laporan Akhir.





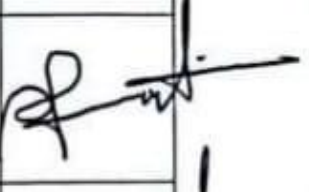
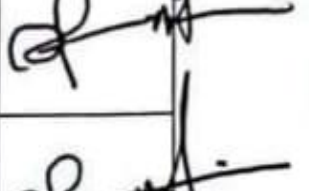
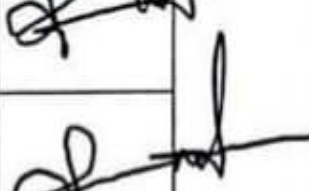
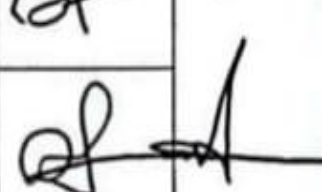
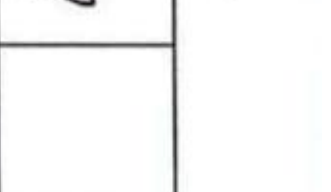
**KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
JURUSAN TEKNIK MESIN**

Jalan Sriwijaya Negara Bukit Besar Palembang 30139 Sumatera Selatan
Telepon. 0711-353414 Faksimile. 0711-355918
Laman : www.polsri.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id

LEMBAR BIMBINGAN LAPORAN AKHIR

Nama : Raditya Farrel
NIM : 062130200693
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin / D3 – Teknik Mesin
Judul Laporan Akhir : Rancang Bangun Modifikasi Alat Bantu Penggerak Gerbang Plafon Secara Otomatis (Proses Pengujian)
Pembimbing I : Fenoria Putri, S.T., M.T.
Pembimbing II : Hendradinata, S.T., M.T.

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing	
			I	II
1.	19/2024 /02	Pengajuan judul Rancang Bangun Alat Buka tutup Gerbang Plafon Revisi		
2.	23/2024 /03	Rancang Bangun Modifikasi Alat Bantu Penggerak Gerbang Plafon Secara otomatis Acc		
3.	26/2024 /03	Pengajuan BAB I Latar Belakang, Jarak spasi Revisi		
4.	27/2024 /03	Parbaikan BAB I Acc Lanjut BAB II		
5.	28/2024 /03	Pengajuan BAB II Tinjauan umum, Rumus-rumus Revisi		
6.	15/2024 /04	Parbaikan BAB II Acc Pengajuan BAB III		
7.	17/2024 /04	Pengajuan BAB III Revisi Diagram Alir, Alat Pelindung diri, Penomoran Persamaan		

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing	
			I	II
8.	22/04 2024	Perbaikan BAB III Acc Lanjut BAB IV		
9.	24/04 2024	Pengajuan BAB IV, Data Pengujian, Dokumentasi Pengujian, Judul Tabel, Satuan tabel Revisi		
10.	10/05 2024	Perbaikan BAB IV Revisi Hasil Pengujian manual dan otomatis		
11.	16/05 2024	Pengajuan/Perbaikan BAB IV Acc Lanjut BAB V dan cover		
12.	20/06 2024	Pengajuan BAB V Acc		
13.	26/06 2024	Pengajuan cover ABSTRAK Pont Revisi		
14.	27/06 2024	Perbaikan cover Acc		
15.	3/7 24	Acc. Snap Diagram ending		
16.				

Palembang, 08 Juli 2024.....
Ketua Jurusan/KPS,



Ir. Sairul Effendi, M.T.
NIP. 196309121989031005

Catatan:

Ketua Jurusan/Ketua Program Studi harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LA ini harus dilampirkan dalam Laporan Akhir.





KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
JURUSAN TEKNIK MESIN

Jalan Srijaya Negara Bukit Besar Palembang 30139

Telepon. 0711-353414 fax. 0711-355918

Website : www.polsri.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id

REKOMENDASI UJIAN LAPORAN AKHIR (LA)

Pembimbing Laporan Akhir memberikan rekomendasi kepada,

Nama : Raditya Farrel

NPM : 062130200693

Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin / D3 – Teknik Mesin

Judul Laporan Akhir : Rancang Bangun Modifikasi Alat Bantu Penggerak Gerbang
Plafon Secara Otomatis (Proses Pengujian)

Mahasiswa tersebut telah memenuhi persyaratan dan dapat mengikuti Ujian Laporan Akhir
(LA) pada Tahun Akademik 2023/2024

Palembang, ...03 Juli 2024...

Pembimbing I,

(Fenoria Putri, S.T., M.T.)
NIP 1972202201998022001

Pembimbing II,

(Hendradinata, S.T., M.T.)
NIP 198603102019031016

Pembimbing Akademik

(Ahmad Junaidi, S.T., M.T.)
NIP 196607111990031001



BERITA ACARA SERAH TERIMA ALAT

Kami yang bertanda tangan di bawah ini, wakil dari 4 orang mahasiswa :

Nama : Jupiter Apriansyah.
Jabatan : Mahasiswa D-III Jurusan Teknik Mesin
Alamat : Jln. Srijaya Negara Bukit Besar Palembang, 30139
Selanjutnya di sebut Pihak Pertama

Nama : Alhamdi, S.T.
Jabatan : Assistant Vice President PT.PUSRI
Alamat : Jln. Mayor Zen Kalidoni Kota Palembang
Selanjutnya di sebut Pihak Kedua

PIHAK PERTAMA menyerahkan barang berupa Alat Pembuka Gerbang Plafon Otomatis untuk ruang Balancing hasil karya mahasiswa kepada **PIHAK KEDUA** dan **PIHAK KEDUA** menyatakan telah menerima barang dari **PIHAK PERTAMA** berupa :

No.	Nama alat	Jumlah alat	Kondisi alat
1	Alat Pembuka Gerbang Plafon Otomatis untuk ruang balancing	1	Baik

Demikian berita acara serah terima alat ini di buat oleh kedua pihak, adapun alat tersebut diterima dalam keadaan baik dan cukup, maka sejak ditandatangani berita acara ini oleh **PIHAK KEDUA** maka alat tersebut menjadi hak **PIHAK KEDUA** atau pihak lain yang ditunjuk oleh **PIHAK KEDUA** untuk memelihara /merawat dengan baik serta di pergunakan untuk keperluan pihak perusahaan.

yang menyerahkan
PIHAK PERTAMA,
Mahasiswa D-III Teknik Mesin,


(Jupiter Apriansyah)

Palembang, 21 Juni 2024
yang menerima
PIHAK KEDUA,
Asistant Vice President


(Alhamdi, S.T.)



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
JURUSAN TEKNIK MESIN

Jalan Srijaya Negara Bukit Besar Palembang 30139 Sumatera Selatan
Telepon. 0711-353414 Faksimile. 0711-355918
Laman : www.polsri.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id

PELAKSANAAN REVISI LAPORAN TUGAS AKHIR

Mahasiswa berikut,

Nama : Raditya Farrel
NPM : 062130200693
Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin/D3 Teknik Mesin
Judul Laporan Tugas Akhir : Rancang Bangun Modifikasi Alat Bantu Penggerak Gerbang Plafon Secara Otomatis (Pengujian)

Telah melaksanakan revisi terhadap Laporan Tugas Akhir yang diseminarkan pada hari ...Kumat..... tanggal 19.. bulan ...Juli..... tahun 2024. . Pelaksanaan revisi terhadap Laporan Tugas Akhir tersebut telah disetujui oleh Dosen Penilai yang memberikan revisi:

No.	Komentar	Nama Dosen Penilai *)	Tanggal	Tanda Tangan
	Acc	H. AZHARUDIN, S.T., M.T.	10/9-'24	
	selis diverisi	DRS. SOEGENG W, S.T., M.T.	9/9-2024	
	Acc	ALMAODRA ANWAR SANI. S.Pd.T., M.Eng.	10/9 2024	
	Acc. snap Digital	Handradinata, S.T., M.T.	10/9-24	

Palembang, Agustus 2024
Ketua Penilai **),

(.....Handradinata, S.T., M.T.)
NIP: 198603102019031016

Catatan:

*) Dosen penilai yang memberikan revisi saat sidang laporan akhir.

**) Dosen penilai yang ditugaskan sebagai Ketua Penilai saat sidang laporan akhir.

Lembaran pelaksanaan revisi ini harus dilampirkan dalam Laporan Akhir.