

ABSTRAK

Nama : **Muhammad Ismail**
NPM : **062130200710**
Studi Konsetrasi : **Produksi**
Judul Laporan Akhir : **Rancang Bangun Alat Pemotong Plat Sistem Rotary**

(2024 : 36 Halaman + Daftar Gambar + Daftar Tabel + Lampiran

Rancang Bangun Alat Pemotong Plat Sistem Rotary Untuk Ketebalan 0,2 mm Dengan Mata bearing potong.

Rancang bangun bertujuan untuk merancang mesin yang digunakan untuk mempermudah suatu pekerjaan bengkel produksi dalam hal pemotongan plat, selain itu bertujuan untuk membuat mesin pemotong plat agar plat dapat terpotong dengan lurus dan rapi.

Dalam rancang bangun ini, metode yang digunakan adalah metode studi literatur yaitu penulis mengumpulkan data dari buku maupun jurnal-jurnal yang berhubungan dengan pemotongan plat. Metode kedua adalah metode eksperimen yaitu merancang bangun mesin pemotong plat menggunakan sistem rotary.

Hasil pengujian untuk mendapatkan pemotong plat tebal 1 cm, sedang 0,10 mm , dan tipis 0,2 mm dan hasilnya saat pemotong plat tebal 1 cm tidak dapat terpotong, dan plat sedang 0,10 terpotong sangat sedikit sekali, dan untuk plat tipis terpotong dengan sempurna. Dan Biaya produksi untuk rancang bangun ini sebesar Rp.926.800,00

Kata kunci, Bengkel produksi, pemotong plat sistem rotaryt, biaya produksi

ABSTRACT

Name : **Muhammad Ismail**
NPM : **062130200710**
Study concentration : **Production**
Final report title : **Rotary System plate cutting tool**

(2024 : 36 Pages + List Of Figures + List Of Tables + Attachments

Design and construction of a rotary system plate cutting tool for a thickness of 0.2 mm with a cutting bearing eye.

The research aims to design a machine that is used to make work in a production workshop easier in terms of plate cutting, besides that it aims to make a plate cutting machine so that plates can be cut straight and neatly.

In this research, the method used is a literature study method, namely the author collects data from books and journals related to plate cutting. The second method is an experimental method, namely designing a plate cutting machine using a rotary system.

The test results to obtain a 1 cm thick plate cutter, medium 0.10 mm, and thin 0.2 mm and the results when the 1 cm thick plate cutter could not be cut, and the medium 0.10 plate was cut very little, and for the thin plate it was cut perfectly. And the production cost for this design is Rp.926,800.00

Keywords: Production workshop, rotary system plate cutter, production cost