

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Setiap jenis alat potong memiliki keunggulan dan kelemahan sendiri tergantung pada pengaplikasian dan bahan yang dipotong. Pemilihan alat potong yang tepat sangat penting untuk mencapai hasil potongan yang presisi dan efisien dalam proses produksi industri. Berdasarkan pembahasan yang telah dibuat maka penulis menyimpulkan bahwa :

1. Komponen utama yang dibuat sebanyak 3 komponen utama, yaitu motor listrik sebagai penggerak utama yang menggerakkan mata potong, dimmer sebagai pengatur kecepatan.
2. Cara kerja mesin ini cukup sederhana, motor dinyalakan dan atur kecepatan menggunakan diameter lalu potong benda kerja secara perlahan
3. Proses pemesinan yang digunakan pada pembuatan alat ini yaitu, proses penggerindaan, proses pengelasan dan proses pengeboran.

5.2 Saran

Berikut beberapa saran dari penulis :

1. Pemilihan bahan yang dipotong sangat lah penting sehingga mencapai pemotongan yang maksimal
2. Melakukan pengecekan sebelum melakukan peerjaan dan Selalu memakai APD (alat pelindung diri)
3. Agar dikembangkan supaya alat ini bisa memotong pipa yang berdiameter pemotongan maksimal