

ABSTRAK

Nama Mahasiswa : Andrey
NIM : 062130200717
Program Studi : Diploma III Teknik Mesin
Judul Laporan Akhir : Rancang Bangun Alat *Bending* Pelat
Dengan Ketebalan \pm 1mm
(Proses Pembuatan)

(2024 : 12 + 74 hal, 29 Gambar, 19 Tabel + 5 Lampiran)

Tujuan utama dalam perancangan dan pembuatan Alat Rancang Bangun *Bending* Pelat ini adalah untuk membantu suatu pengerjaan praktek yang berkaitan dengan benda Pelat yang ada di Bengkel Produksi Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya. Mengingat pada saat melakukan proses penekukan Benda Pelat yang berukuran tidak terlalu besar pada Alat *Bending* yang ada di Bengkel Produksi cukup menyulitkan pengguna dalam memposisikan bagian Pelat yang akan ditekuk serta dikhawatirkan dapat terjadinya suatu kesalahan yang dapat membahayakan pengguna, maka dari itu fungsi khusus Alat Rancang Bangun *Bending* Pelat ini untuk mempermudah dalam proses kelanjutan pada tahap Penekukan Benda Pelat yang berukuran tidak terlalu besar dengan efisien. Pengguna akan dapat lebih mudah dalam menjangkau dan memposisikan bagian plat yang akan melewati proses penekukan, selain itu alat ini juga dapat membantu proses penekukan pada plat yang memiliki bagian yang mungkin tidak bisa ditekuk menggunakan Alat *Bending* pada umumnya.

Alat ini dirancang khusus untuk mempermudah proses lanjutan dalam suatu pengerjaan praktek yang berkaitan dengan Benda Pelat yaitu Penekukan Pelat pada Bengkel Poduksi Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.

Kata Kunci : Rancang Bangun Alat Penekuk Pelat

ABSTRACK

Name : Andrey
NIM 062130200717
Major Concentration : *Diploma III Mechanical Engineering*
Study Program Mechanical Engineering
Titel Of Final Report : *Name Design Of Pelate Bending Tool With a*
Thickness of Approximately 1 Millimeter
(The Process)

(2024 : 12 + 74 pp , 29 List of Figures + 19 List of Tables + 5 Attachments)

The main objective in the design and manufacture of this Pelate Bending Design Tool is to help a practical work related to the existing plate objects in the Production Workshop of Mechanical Engineering at Sriwijaya State Polytechnic. Considering that when carrying out the bending process of Pelate Objects that are not too large in size on the Bending Tool in the Production Workshop it is quite difficult for users to position the part of the Pelate to be bent and it is feared that an error can endanger the user, therefore the special function of this Pelate Bending Design Tool is to facilitate the process of continuation at the stage of Bending Pelate Objects that are not too large efficiently. Users will be able to more easily reach and position the part of the plate that will go through the bending process, besides that this tool can also help the bending process on plates that have parts that may not be bent using Bending Tools in general.

This tool is specially designed to facilitate the advanced process in a practical work related to Pelate Objects, namely Pelate Bending in the Mechanical Engineering Poduction Workshop of Sriwijaya State Polytechnic.

Keywords: Pelate Bending Tool Design