

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dari penelitian yang mencakup pengumpulan data dan analisis sesuai dengan metode yang digunakan, dapat dihasilkan simpulan dari nilai kekasaran yang didapat pada setiap variasi suhu pemanasan pada 800°C mencapai 142,76 HV, pada suhu 850°C mencapai 227,96 HV, dan pada suhu 900°C mencapai 599,30 HV. Pada suhu 800°C permukaan material tidak mengalami perubahan pada struktur materialnya dan pada suhu 900°C material mendapatkan kekerasan yang dapat mendekati kekerasan dari pahat HSS jika dilakukan perlakuan yang sesuai.

5.2 Saran

1. Penelitian selanjutnya melibatkan proses penggunaan pahat bubut dari material tool steel (AISI A2) untuk mengetahui tingkat keausan pahat bubut dan kekasaran yang dihasilkan dari proses pembubutan.
2. Untuk penelitian selanjutnya juga menambahkan variasi pengujian seperti media pendingin dari heat treatment dan metode pengujian kekerasan menggunakan vickers.